

बाहरी PIPELINE CORROSION से बचाव | 2026

RUST खाता है PIPELINES को

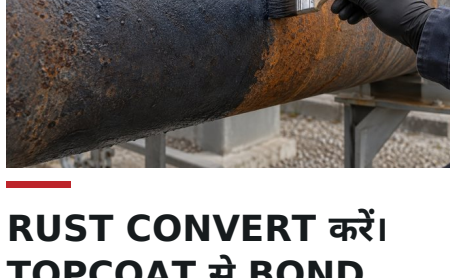
REPAIR हुई। PROTECTION मिली।

CORROSION → महंगे LEAKS → SHUTDOWNS → ACCIDENTS

CORROSION PIPE की WALL को खाता है।

PITS में RUST पर फिर PAINT करने से अगली खराबी छिप जाती है।

REPAIR करें। CONVERT करें। PROTECT करें।

**LOCAL PITS** भरें।
PROFILE फिर से ठीक करें।**Z801 FASTSTEEL**Approved local pits के लिए
जल्दी set होने वाली,
steel-filled repair।**RUST CONVERT** करें।
TOPCOAT से **BOND**
बनाएं।**Z704 RUSTEX-NMB**बचा हुआ rust convert करता है।
Salt और acid के traces पर
काम करता है।**PIPE पर COAT** करें।
STEEL को बचाएं।चुना हुआ **TOPCOAT**बाहर से moisture, salt,
acid exposure और
dirt से protection।

01 Z704 दुनिया में पहला क्यों है

TRIARMOR TECHNOLOGY

दुनिया का पहला MULTI-CHEMISTRY,
NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER**गहरे RUST को CONVERT**
करता हैतैयार किए pits के अंदर
बचा rust convert करता है।**बचे हुए TRACES** पर
काम करता हैधोने के बाद, salt/acid traces
के नीचे के rust पर काम करता है
और interface seal करता है।**COVALENT BOND**
बनाता हैConverted steel और
protective
topcoat के बीच bond बनाता
है।≈ **2x**

GRIP

≈ **2x**

SYSTEM LIFE

500+EPOXY के साथ SALT SPRAY
test में HOURS तक टिका

BLUE-BLACK = CONVERTED | ORANGE = फिर COAT करें

02 दोबारा PAINT क्यों खराब होता है

**PITTING PIPE** की
WALL खाता है।Rust, moisture, salt और
acid pits में फंसे
रह जाते हैं।जहां **TOOLS** नहीं
पहुंचते, वहां **RUST**
रह जाता है।Pipes के बीच।
Clamps के नीचे।
Supports के आसपास।**PAINT** उखड़ता है।
नीचे **RUST**
बढ़ता है।कमजोर rust से adhesion
घटता है और blistering होती है।**Z801** | घटा हुआ **PROFILE**
फिर ठीक करें**Z704** | बचा **RUST**
CONVERT करें**Z704** | **TOPCOAT** का
BOND बनाएं

दोबारा PAINT का खर्च PAINT से ज्यादा है।

LABOUR + SCAFFOLDING + फिर PREPARATION

एक पूरा PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

+

CONVERT

TRIARMOR Z704

PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

यह COMBINATION:

भारत में सिर्फ **STANVAC** के पास।

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 जहां CORROSION से खर्च बढ़ता है

COOLING-TOWER LINES**SUPPORTS** गीले हैं।
RUST फिर लौटता है।Flanges। नीचे के points।
फिर PAINT का खर्च।**FIRE-HYDRANT LINES****FIRE LINES** को
चालू रहना होगा।Corrosion से emergency
water supply को खतरा है।**ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS****ACID FUMES + SPLASHES।**
PIPE का बाहरी हिस्सा खराब होता है।

Acid के बचे traces pits में असर करते रहते हैं।

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES**SALT** वाली हवा।
PIPE का बाहरी हिस्सा खराब होता है।

Pits में salt से corrosion चलता रहता है।

MECHANICAL SURFACE
PREPARATION की permission नहीं**BLASTING** नहीं।
GRINDING नहीं।
HOT WORK नहीं।पहले CLEAN करें।
बचा RUST CONVERT करें।**ऊंचे PIPE RACKS**पहुंचना मुश्किल।
फिर **PAINT** के लिए
SCAFFOLDING दोबारा चाहिए।ऊपर लगे pipes।
Joints। Supports।

04 बाहरी EXPOSURE के हिसाब से चुनें

सही protective coating लगाकर system पूरा करें।

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER को फायदा
----------	--------------------	-------------------

सूखा / धूल वाला	2050 POLYHYB SHP	जल्दी सूखता है। ONE-PACK। सीधे metal पर protection।
-----------------	------------------	---

गीला	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE से PROTECTION। Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish।
------	-----------------------------	--

ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT से बचाव। Glass-flake barrier + polyurethane finish।
---	---------------------------------------	--

ENGINEERING CHECK

Z801: पहले wall thickness और fitness जांचें। सिर्फ approved local pits पर लगाएं।**Z704:** ठीली scale, oil और गंदगी हटाएं; पहले salt धोएं। ज्यादा से ज्यादा **70°C।**

लगाने से पहले topcoat compatibility, layer order, film build और cure पक्का करें।

RUST पर PAINT न करें।

REPAIR करें। CONVERT करें। PROTECT करें।

बाहरी CORROSION से LEAKS रोकने में मदद।

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance, substrate की हालत, preparation, application और service exposure पर निर्भर करती है।