THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52

BEST IN INDIA

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

क्यों खरीदें?

TECHNOLOGY का फर्क.
आपका अनोखा फायदा.

GAS PIPELINES को बचाएं. बार-बार की MAINTENANCE घटाएं.

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

Steel और equipment को corrosion, chemicals और erosion से बचाएं.

DUSTY PLANT STEEL के लिए FAST-DRYING PROTECTION.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Applications. C1-C3 environments में plant steelwork, machinery और concrete, धूल वाली जगहों समेत.

Technology. Hybrid co-polymer, SHP dust और water repellency के साथ; 500+ hours salt-spray resistance.

> **Customer को फायदा.** अलग hardener के बिना लगाएं. Gloss बनी रहे, dust और water दूर रहें.

गीले, जंग लगे STEEL को SURFACE-TOLERANT SYSTEM से बचाएं.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Applications. Cooling towers, tanks, pipelines और galvanised steel, गीले, coastal और industrial इलाकों में.

Technology. Low-surface-tension epoxy-PU, जो गीले और जंग वाले surface पर चलता है; 2,000+ hours salt spray और ST-2 steel पर 1,200+ psi adhesion.

> **Customer को फायदा.** मुश्किल तैयारी वाले steel को बचाएं. Primer की मजबूत adhesion और repellent finish से बार-बार की maintenance घटती है.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Applications. Acid-fume areas, gypsum plants, paper mills, acid bunds और C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac और PU layers; 3,000+ hours salt spray; 98% H_2SO_4 और 33% HCl में छह महीने immersion performance.

> **Customer को फायदा.** तेज chemical service में steel को बचाएं, बार-बार की corrosion maintenance घटाएं.

ACID और CHEMICAL के असर को GLASS-FLAKE BARRIER से रोकें.

DG CHIMNEYS को बचाएं. ऊँचे TEMPERATURE पर पपड़ी उतरने से रोकें.

04 | ES 70 2K

Applications. DG exhaust chimneys, manifolds, furnaces, heat exchangers और pre-heaters.

Technology. 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air-filled ceramic microspheres के साथ; post-heating नहीं; service temperature 600°C तक.

> **Customer को फायदा.** Radiant heat loss घटाएं और गर्म equipment के surface को corrosion से बचाएं.

घिसे CASINGS को दोबारा बनाएं. FLOW सुधारें और WEAR से बचाएं.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Applications. Pump casings, chutes, elbows, cyclones और material-handling या crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush से लगने वाला ceramic nano-particle topcoat.

> **Customer को फायदा.** घिसे surface वापस बनाएं और erosion व fine-particle abrasion में component की life बढ़ाएं.

3. Immersion service तय करने से पहले chemical concentration और temperature पक्का करें. Steel coating systems. जहाँ बताया गया है वहाँ चुने primer और topcoat से पहले Z704 RUSTEX conversion लगाएं. 43B देखें. ES 70 2K की अपनी preparation specification है.

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

खराब metal और pipework की repair वहीं मौके पर करें.

कमज़ोर **PIPES** को वहीं मजबूत करें. **EMERGENCY REPAIRS** तेज़ करें.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Applications. फटे, leak करते या corroded pipes; साथ में tankage और floating roofs.

Technology. Pipe-strengthening wrap, अलग PU activator के साथ; गीले surface पर लग सकता है. अलग-अलग repair area के लिए तीन size में मिलता है.

> **Customer को फायदा.** खराब pipework को वहीं मजबूत करें. अचानक हुए नुकसान के लिए repair का option तैयार रखें.

फटे **STEEL** की **REPAIR** मौके पर करें. **SPECIAL TOOLS** नहीं.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Applications. फटे steel casings और plant में कहीं भी emergency metal repairs.

Technology. Fast-setting NMB polymer, हाथ से मिलने वाली epoxy stick के रूप में; अलग measuring या mixing tools नहीं चाहिए.

> **Customer को फायदा.** खराब metal की repair ज़रूरत की जगह पर करें. अलग measuring या mixing tools नहीं.

गीले **SURFACES** की भी **REPAIR,** यहाँ तक कि **UNDERWATER.**

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Applications. गीले pipes; नम या पानी में डूबा metal, concrete, glass और ज़्यादातर plastics.

Technology. हाथ से मिलने वाला NMB speciality epoxy putty, जो मीठे या खारे पानी में underwater लग सकता है.

> **Customer को फायदा.** Surface सूखने का इंतज़ार किए बिना सही repairs शुरू करें.

CRACKS और HOLES भरें. SET होता है 5 MINUTES में.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Applications. Metal overlaying, leak sealing, cracks और holes, underwater repairs समेत.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 minutes में set, 1 hour में cure; 260°C तक temperature resistance.

> **Customer को फायदा.** Defects जल्दी भरें, paste cracks में घुसती है और तेज़ overlaying में मदद करती है.

PITTED PIPEWORK को वहीं दोबारा बनाएं. घिसे METAL SURFACES को ठीक करें.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Applications. Pipes, castings, supports, valves, flanges, impellers, tank pontoons और roofs.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance और machinability के साथ; 250°C तक temperature resistance.

> **Customer को फायदा.** Wear या corrosion से गए surface वापस बनाएं, फिर repair को machine करके ज़रूरी profile दें.

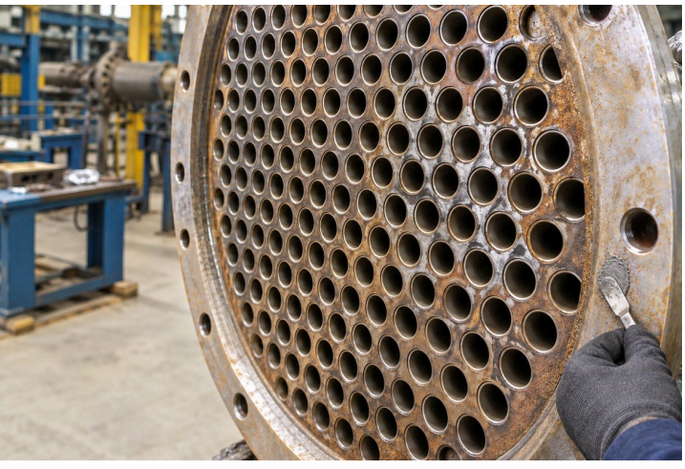
घिसे HOUSINGS को SIZE में वापस लाएं. TEMPERATURE के भारी बदलाव सहें.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Applications. Bearing housings, keyways, shafts, machine beds और गर्म pipelines, जिनमें dimensional repair चाहिए.

Technology. Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure होने के बाद repair को grind, tap और drill किया जा सकता है.

> **Customer को फायदा.** Component की dimensions वापस पाएं, machinable repair से, जो temperature के भारी बदलाव सह सके.



CORRODED TUBE SHEETS को वहीं दोबारा बनाएं. BI-METALLIC ATTACK से बचाएं.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Applications. Condenser और heat-exchanger tube sheets, water boxes और pump internals.

Technology. Silicon-steel alloy matrix, ST 2/ST 3 hand-cleaned steel पर NMB adhesion के साथ; cavitation, erosion और corrosion से बचाता है.

> **Customer को फायदा.** खराब surface वहीं ठीक करें. Exchangers के लिए 1180 या high-flow pumps के लिए 1190 से finish करें.

REBUILD किए SURFACES को EROSION, CORROSION और CAVITATION से बचाएं.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Applications. Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels और gas scrubbers.

Technology. 1170 rebuilds के लिए ceramic overcoat, जो erosion, corrosion, impingement, cavitation और bi-metallic attack से बचाता है.

> **Customer को फायदा.** Rebuild किए surface को आगे की erosion और corrosion से बचाएं, ताकि repair किया equipment चलता रहे.

6. Pressure या load-bearing repairs के लिए, असल damage और service के हिसाब से repair design और limits तय करें. 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P) और 815 SPL के साथ लगने वाला reinforcement है; load-bearing repairs को service conditions के हिसाब से परखें. 11. खास operating conditions के लिए temperature rating पक्की करें.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance components को free, clean, lubricate और protect करें.

जाम NUTS AND BOLTS खोलें. DISMANTLING का समय घटाएं.

14 | #6030 Pen Oil

Applications. बहुत जंग लगे nuts, bolts, threads और जाम plant assemblies.

Technology. Heavy-duty penetrant तंग gaps और threads में घुस जाता है; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Customer को फायदा.** अड़ियल fasteners कम dismantling समय और labour में खोलें.

अड़ियल **GASKETS** और **DEPOSITS** हटाएं. नीचे का **METAL** बचाकर रखें.

15 | #Z914 Tough Clean

Applications. चिपके flange gaskets, paint और cylinder heads, valves और metal parts पर carbon deposits.

Technology. Fast-action, non-drip stripper चिपके deposits और coatings को हटाने के लिए ढीला करता है.

> **Customer को फायदा.** अड़ियल deposits जल्दी हटाएं, और reassembly के लिए metal surface बचाकर रखें.

BEARINGS से पुरानी **GREASE** साफ करें. तंग **PARTS** तक पहुँचें.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Applications. Precision bearings, जिनमें पुरानी grease और deposits पहुँच से दूर जगहों पर हैं.

Technology. Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet के साथ; CO_2-propelled aerosol बारीक bearing surfaces तक पहुँचता है.

> **Customer को फायदा.** पहुँच में आने वाले bearings वहीं relubrication से पहले साफ करें. बेवजह dismantling घटाएं.

सख्त **LUBRICANT DEPOSITS** हटाएं. **CHAINS** और **SPROCKETS** वहीं साफ करें.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Applications. Chains, sprockets और वे parts जिन पर मोटा, सूखा oil या lubricant deposit है.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives और 360° spray के साथ; CO_2 propellant.

> **Customer को फायदा.** तंग जगहों तक पहुँचें और in-place maintenance में जमा lubricant हटाएं.

WIRE ROPES को अंदर की जंग और STRAND WEAR से बचाएं.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Applications. Open gears और wire ropes, जो मौसम या बार-बार washdown में रहते हैं.

Technology. Foaming lubricant gaps में घुसता है, फिर pliable, high-tack film बनाता है; moly और graphite से मजबूत.

> **Customer को फायदा.** Wet service में lubrication टिकी रहती है और rope के बाहर के साथ wire gaps भी बचते हैं.

WATER, STEAM और DUSTY SERVICE में ROLLER CHAINS चलती रखें.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Applications. Wet, भाप वाले या धूल भरे plant areas में roller chains और slideways.

Technology. Adhesive lubricant अंदर और बाहर की contact surfaces बचाता है; मजबूत film retention speed पर throw-off, water और steam से बचाती है.

> **Customer को फायदा.** Working parts पर lubricant टिकाए रखें, ताकि jamming घटे और movement smooth रहे.

STORED SPARES को 5-10 साल तक बचाएं.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Applications. Stored gears, dies, machinery spares, export shipments और marine installations.

Technology. Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film के साथ; solvent से हटती है. Salt-spray performance: 1,000 hours.

> **Customer को फायदा.** कीमती stored spares बचाएं. Part की ज़रूरत पड़ने पर waxy film solvent से हटाएं.

ASSEMBLY और RUN-IN में MATING SURFACES को WEAR से बचाएं.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Applications. Shafts, mating hubs, gasket faces और धूल भरी जगह में assemble या चलने वाले components.

Technology. Quick-drying, adherent moly film 100,000 psi तक dry lubrication देती है, -100°F से +700°F तक; dielectric.

> **Customer को फायदा.** Assembly और run-in में galling घटाएं. अगली maintenance opening पर gasket seizure रोकने में मदद पाएं.

STORED BEARINGS को INDOORS 5+ साल तक बचाकर रखें.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Applications. Indoor storage में रखे bearings और precision spares.

Technology. Fortified lanolin corrosion barrier बनाता है और अपने वज़न का पाँच गुना water सोखता है; compatible lubricants इसके ऊपर लगते हैं.

> **Customer को फायदा.** Storage film के ऊपर compatible lubricant लगाएं, अलग से हटाने की ज़रूरत नहीं.

20. Protection period exposure और application पर depend करता है. 22. Storage protection conditions और application पर depend करती है.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

खराब concrete की repair करें, surfaces बचाएं और joints sealed रखें.

खराब FLOORS की REPAIR करें. 4 घंटे में TRAFFIC के लिए फिर खोलें.

23 | 750 Stanfloor

Applications. Industrial floor potholes, खराब edges और machine foundations.

Technology. Special fillers वाला moisture-tolerant epoxy; 50 MPa compressive strength और मौजूदा concrete से मजबूत adhesion.

> **Customer को फायदा.** सही floor repairs shift के gap में निपटाएं, ताकि production में रुकावट कम हो.

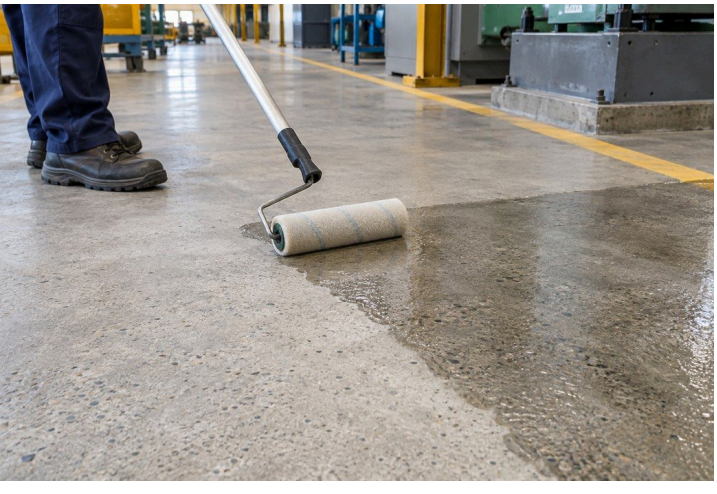
MACHINERY FOUNDATIONS & PLINTHS दोबारा बनाएं.

24 | 751 Stanfloor

Applications. खराब machinery foundations, plinths और concrete edges; साथ में floor और vertical repairs.

Technology. Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special fillers के साथ. मौजूदा concrete से मजबूत adhesion; vertical repairs में slumping कम करता है.

> **Customer को फायदा.** खराब foundations और plinth edges दोबारा बनाएं. Floor repairs में तय conditions पर एक घंटे से कम में traffic चालू.*



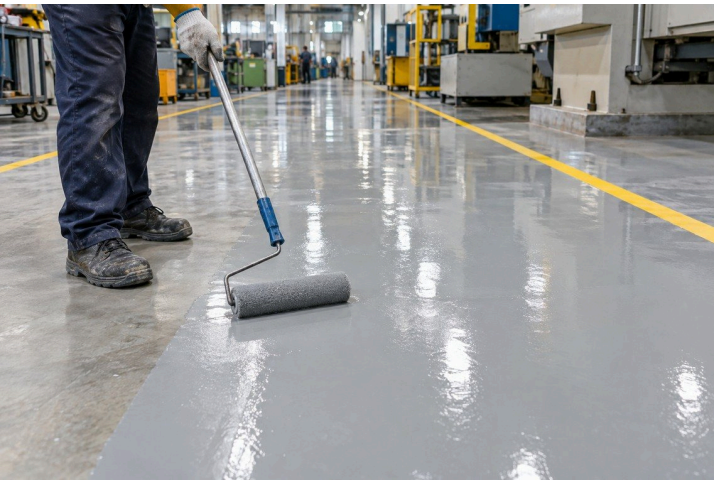
CONCRETE PORES seal करें. DUSTING, WEAR और LIQUID ABSORPTION घटाएं.

25A 754 Stangard Sealer |

Applications. मौजूदा concrete floors, जिनमें dusting और water व oil absorption कम करना है.

Technology. Oil- और moisture-tolerant penetrating sealer capillary pores में घुसता है और concrete surface को densify करने में मदद करता है.

> **Customer को फायदा.** Liquid uptake और dusting घटाएं. आसानी से साफ होने वाली finish के लिए तय 727 topcoat ऊपर से लगाएं.



SEALED FLOORS को GLOSSY, WATER-REPELLENT और साफ करने में आसान रखें.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Applications. 754-sealed concrete, जिसे glossy finish और आसान सफाई चाहिए.

Technology. Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic properties के साथ; dust और water दूर रखता है, UV tolerance और gloss retention के साथ.

> **Customer को फायदा.** Sealed floors साफ करने में आसान रहें. Protective finish नई करने के लिए ज़रूरत पर दोबारा coat करें.

अपना **RCC** बचाएं. **WATER INGRESS** और **ALGAE** से **PROTECT** करें.

26 | Stangard 753

Applications. Exposed RCC walls, columns, beams और tanks, जहाँ moisture या बार-बार algae की दिक्कत है.

Technology. Penetrating, densifying coating तय concrete-preservation system के अंदर anti-carbonation और anti-algae protection देती है.

> **Customer को फायदा.** साफ और repair किए concrete को water ingress और बार-बार के algae से बचाएं. बार-बार की surface maintenance घटाएं.

CONCRETE JOINTS को **FLEXIBLE, IMPACT-RESISTANT FINISH** से **SEALED** रखें.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Applications. तय concrete coatings, aggregate-filled joints और metal-roof sealing systems.

Technology. 100% solids flexible epoxy, rubber जैसी high-gloss finish बनाता है. Coating के लिए: दो coats में 360-400 microns.

> **Customer को फायदा.** तय joint details को water entry से seal करें, और movement को designed limits के अंदर संभालें.

23. Traffic time temperature, preparation, repair thickness और intended load पर depend करता है. 24. एक घंटे से कम में वापसी सिर्फ floor traffic के लिए है. Structural repairs में approved design और load release ज़रूरी है. 25A. पहले साफ और repair करें; असल traffic के लिए adhesion और suitability पक्की करें. 25B. असल traffic के लिए adhesion और finish की suitability पक्की करें. 26. Coating से पहले algae और कमज़ोर material हटाएं; साफ और repair करें. 27. Expected movement के हिसाब से details चुनें; जहाँ बताया गया है वहाँ 7170 और outdoor UV protection लगाएं. Full cure: 25°C पर 7 दिन.

05 LUBRICATION & SEALING

मुश्किल service में bearings, ropes, seals और joints बचाएं.

28 | SL WPG Aquatherm

Applications. Cooling-tower pumps, raw-water pumps और bearings, जिन पर अक्सर water पड़ता है.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease water washout से बचती है; 230 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** Water घुसने पर भी lubrication टिकी रहे. बार-बार greasing घटाएं और bearing life बढ़ाने में मदद पाएं.

WATER आने पर भी WATER-PUMP BEARINGS को LUBRICATED रखें.

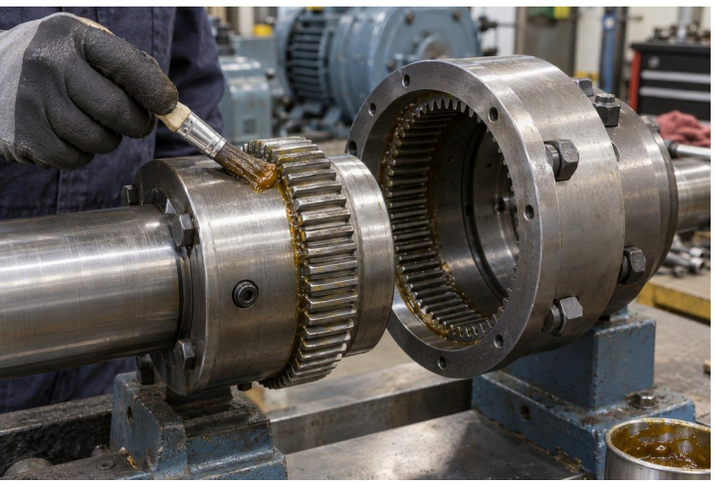
SHOCK LOADS में गर्म FAN BEARINGS बचाएं. GREASING कम बार करें.

29 | Synthox HT

Applications. ID/FD fans, blowers और exhaust-fan bearings, ऊँचे temperature पर.

Technology. 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) के साथ; 200 °C और 2,500 rpm तक rated.

> **Customer को फायदा.** Shock loads में bearings बचाएं और greasing intervals बढ़ाएं, जिससे routine lubrication का काम घटे.



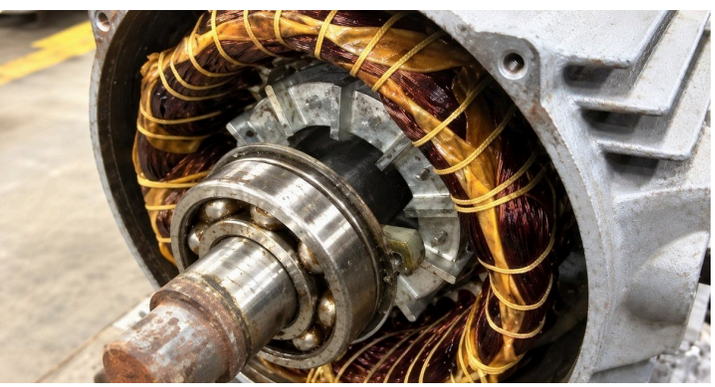
भारी load वाले COUPLINGS को कम GREASE में ज़्यादा देर चलाएं.

30 | SL 123R Unitherm

Applications. Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers और mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease, leakage, shock loads और extreme pressure से बचती है; 250 °C और 2,000 rpm तक rated.

> **Customer को फायदा.** भारी loads में भी grease टिकी रहे. Consumption और दोबारा भरने की frequency घटाएं.



गर्म MOTOR BEARINGS LUBRICATE करें. WINDINGS में GREASE जाना घटाएं.

31 | Superquiet 100

Applications. ETP plants, heavy machinery में HT motor bearings और गर्म, गीली operating areas.

Technology. 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease पिघलने और migration से बचती है; 180 °C और 3,000 rpm तक rated.

> **Customer को फायदा.** Winding contamination और grease की वजह से motor rewinding का risk घटाएं.

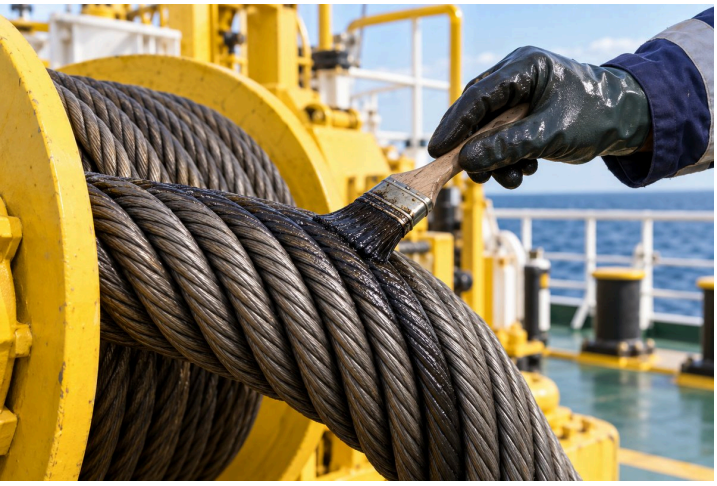
CRANE ROPES को अंदर तक जंग और WEAR से बचाएं.

32 | SL WR2 Wiretherm

Applications. Crane wire ropes, जो बार-बार चलने में अंदर की जंग और wear झेलते हैं.

Technology. 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core तक घुसता है और नरम रहता है; 200 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** अंदर के strands और rope के बाहर दोनों lubricate करें, ताकि service life बढ़े.



सस्ते MINERAL-OIL LUBRICATION से ROPE की अंदर की जंग रोकें.

33 | 70202 Super Wire Rope

Applications. Winch ropes और वे wire-rope काम, जो mineral-oil lubricant से चल सकते हैं.

Technology. Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core में घुसता है; molybdenum disulphide (MoS_2) से मजबूत, 150 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** छुपी अंदर की जंग से बचाव, सस्ती routine rope lubrication से.

WATER, STEAM और CHEMICALS में आने वाली PUMP SEALS बचाएं.

34 | Siltec HD

Applications. Pump O-rings, gaskets और compatible rubber seals, जो water, steam या chemicals में आते हैं.

Technology. 100% synthetic, non-melting rubber preservative water, steam और chemical exposure से बचाता है; 205 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** Seal की life बढ़ाएं और seal खराब होने से आने वाली maintenance रुकावटें घटाएं.

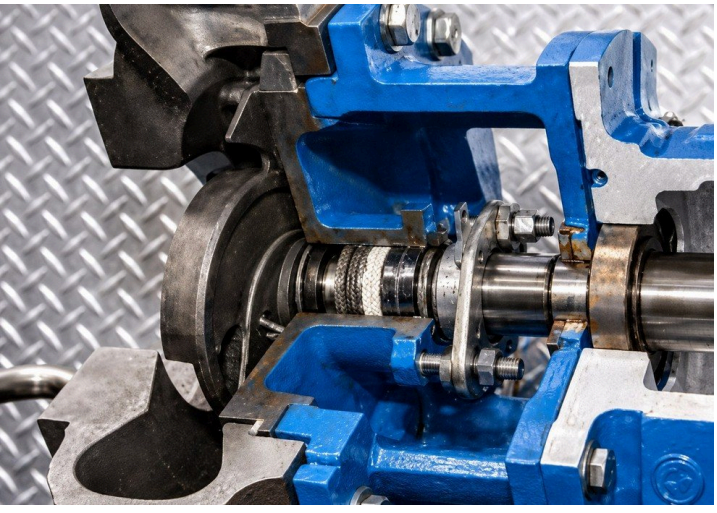
TAPE की जगह PTFE COMPOUND से THREADED JOINTS seal करें.

35 | Teflox HD

Applications. Threaded pipe joints, flange seals और mechanical equipment के gasket interfaces.

Technology. Non-melting base में micro-refined PTFE thread sealing और gasket parting देता है; 345 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** Assemble किए joint की leakage घटाएं और maintenance के लिए gasket parting layer पाएं.



GLAND LEAKAGE घटाएं. SHAFTS को WEAR से बचाएं.

36 | Glandex EP

Applications. मौजूदा pump gland packing, जो भारी loads, leakage और shaft wear झेल रही है.

Technology. High-load dressing paste मौजूदा packing के ऊपर लगती है; heavy metals और sulphur से मुक्त, 400 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** मौजूदा gland packing को treat करें, सिर्फ dressing के लिए assembly खोले बिना.

SHUTDOWN में आसानी से खोलने के लिए HOT-SERVICE BOLTS FREE रखें.

37 | Protec Cu-HT

Applications. Hot-service bolts, studs और threaded fittings, जो shutdown में खोले जाते हैं.

Technology. Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure और rust से बचाता है; -54 °C से +1,200 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** Shutdown में fasteners आसानी से खुलें. जाम threads की वजह से देरी घटाएं.

कम **SEIZURE** और **DAMAGE** के साथ **SHAFTS** और **HUBS** को **PRESS** करें.

38 | Molytec EP

Applications. Press-fit shafts, hubs, bearings और wheels; loaded slideways और moving joints.

Technology. Moly-graphite assembly paste ज़्यादा load capacity देती है और fretting व cold welding से बचाती है; 450 °C तक rated.

> **Customer को फायदा.** Assembly और movement smooth रखें. Galling, stick-slip और component damage घटाएं.

34. यह भी मिलता है: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposits हटाएं और equipment को अगले service cycle के लिए तैयार करें.

FLOORS, MACHINERY और **PARTS** एक ही **CONCENTRATE** से साफ करें.

39 | #Z101 Alpha 3

Applications. Industrial floors, epoxy flooring, machinery और manufactured parts.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, use में neutral. हल्की गंदगी के लिए 1:100, medium के लिए 1:30 और भारी गंदगी के लिए 1:5 dilute करें.

> **Customer को फायदा.** Dilution को गंदगी के हिसाब से रखें. Routine सफाई और concentrate stocking आसान बनाएं.

STEEL PARTS साफ करें और **OPERATIONS** के बीच जंग से बचाएं.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Applications. Steel और iron parts, machinery और washable ferrous surfaces.

Technology. Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner एक dry, transparent film छोड़ता है, कम समय की corrosion protection के लिए.

> **Customer को फायदा.** साफ किए ताज़ा parts को degrease और अगले operation तक थोड़े समय के लिए protect करें.

ALUMINIUM और PAINT बचाते हुए COILS और FINS साफ करें.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Applications. AC coils, aluminium fins, painted machinery और compatible washable plastics.

Technology. Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate या caustic के बिना.

> **Customer को फायदा.** High dilution पर भी साफ करें, और sensitive metals व painted finishes बचाएं.

OPEN GEAR TEETH से सख्त GREASE और TAR हटाएं.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Applications. Open gears और heavy machinery, जिन पर जमी grease, cardium compound, tar या asphalt है.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; भारी deposits के लिए concentrated लगाएं या हल्की गंदगी के लिए 1:30 तक dilute करें.

> **Customer को फायदा.** जिद्दी deposits ढीले करें, ताकि gear teeth relubrication से पहले अच्छे से साफ हों.

BRUSH से लगने वाले, NON-FUMING ACID GEL से जंग हटाएं.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

Applications. जंग लगे spares, machinery bodies और जंग के दाग वाला metal, concrete या tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. लगाएं, 10-60 minutes रुकें, फिर धो दें. Water-dilutable dip grade भी मिलता है.

> **Customer को फायदा.** भारी parts और equipment bodies treat करें, जो dip tank में नहीं रखे जा सकते.

जंग को लंबे चलने वाले **COATING PROTECTION** का **BASE** बनाएं.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Applications. जंग लगे pipelines, pump casings, steelwork, tanks और outdoor spares, coating से पहले.

Technology. Z704 जंग को polymer-protected organometallic complex में बदलता है. तय Z704-NMB/epoxy-topcoat system में 500+ hours salt spray दर्ज हुआ.

> **Customer को फायदा.** तय system में बची जंग को treat करें, ताकि finish के नीचे जंग फैलना घटे.

COPPER EQUIPMENT से **SCALE** हटाएं, फिर आसानी से **RINSE** करके साफ करें.

44 | #Z112 Acidifoam

Applications. Compatible copper tubes और aluminium equipment पर scale और जंग.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner, तेज़ scale removal के लिए बना, free-rinsing, phosphate-free formulation.

> **Customer को फायदा.** Scale जल्दी हटाएं, rinse करके साफ करें और cleaner से आने वाला extra phosphate बचाएं.

SCALE को **CIRCULATE** करके निकालें. **EQUIPMENT** खोलने की ज़रूरत घटाएं.

45 | #Z118 EQC-10

Applications. Heat exchangers, condensers, cooling jackets और heavy-engine radiators.

Technology. Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner, compatible equipment में circulation से भारी scale और जंग हटाता है.

> **Customer को फायदा.** Internal passages वहीं साफ करें, जहाँ equipment और cleaning circuit इजाज़त दें.

42. Diluted solutions को लगातार हिलाते रहें. 43B. Salt-spray result सिर्फ tested system पर लागू है; इससे service life तय नहीं होती.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

काम के हिसाब से चुने electrodes से घिसे और खराब components की repair करें.

कम **SPATTER** और **CLEANUP** के साथ **STEEL** की पक्की **REPAIR** करें.

46 | Super Stanalloy ST 22

Applications. Mild-steel और carbon-steel brackets, parts और general maintenance repairs.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc और self-lifting slag के साथ.

> **Customer को फायदा.** Hydrogen-cracking का risk और cleanup घटाएं. All-position welding से मुश्किल जगह की repairs तक पहुँचें.

SEVERE IMPACT DUTY के लिए **CRUSHER LINERS** की **REPAIR** करें.

47 | Super Stanalloy EM 35

Applications. Crusher liners, manganese-steel parts और manganese-to-carbon-steel joints.

Technology. Repair electrode, जो मजबूत, ductile weld deposits देता है, out-of-position welding capability के साथ.

> **Customer को फायदा.** Impact-duty components वापस बनाएं, ductile deposit से, जो service stresses सह सके.

मुश्किल **STEELS** को **JOIN** करें. **REPAIR** के बाद **CRACKING** से बचाएं.

48 | Super Stanalloy DS 34

Applications. Dissimilar, die, forged और cast steels, approved repair procedure के तहत.

Technology. Ferrite-balanced electrode, heat-affected-zone cracking वाले steels पर tough, crack-resistant deposits के लिए बना.

> **Customer को फायदा.** एक electrode से कई मुश्किल steel-repair काम निपटाएं, restricted-access repairs समेत.

PREHEATING के बिना LOW-HEAT WELDING से CAST-IRON PARTS की REPAIR करें.

49 | Super Stanalloy FN 62

Applications. Cast-iron cylinder heads, housings और भारी या पतली castings.

Technology. Innovative core-wire design, low-amperage contact welding और machinable deposits से बिना preheating repair हो सकती है.

> **Customer को फायदा.** पूरी casting गर्म करने से बचें, जब तय cold-repair procedure component पर सही बैठे.

HIGH-TEMPERATURE STEEL SERVICE के लिए मजबूत REPAIR WELDS बनाएं.

50 | Super Stanalloy TC 42

Applications. Ferrous-metal repairs, जो ऊँचे temperatures या thermal cycling झेलती हैं.

Technology. Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposits के साथ, जो strength, ductility और corrosion resistance के लिए बने हैं.

> **Customer को फायदा.** Emergency और dissimilar-metal repairs में मदद. जहाँ approved procedure इजाज़त दे, वहाँ post-weld heat treatment से बचें.

कम CLEANUP और METAL-REMOVAL मेहनत से REPAIR GROOVES तैयार करें.

51 | Super Stan Gouge

Applications. Repair welding से पहले weld-groove preparation और defective metal हटाना.

Technology. High-arc-force gouging electrode, low-amperage use, controlled U-groove बनाने और तेज़ metal removal के लिए बना.

> **Customer को फायदा.** Rewelding से पहले preparation और cleaning का काम घटाएं, conventional welding equipment से ही.

GAS CYLINDERS के बिना अपने WELDING SET से METAL काटें.

52 | Super Stan Cut

Applications. Material, access और ज़रूरी finish के हिसाब से maintenance cutting.

Technology. Exothermic coating और concentrated arc low amperage पर cutting में मदद करते हैं, limited heat-affected zone के साथ.

> **Customer को फायदा.** सही cutting jobs के लिए मौजूद welding set इस्तेमाल करें. अलग gas-cutting setup से बचें.

49. No-preheat repair के लिए तय cold-repair procedure और सही casting चाहिए. 52. Site के hot-work controls लागू करें.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: published Stanvac data. Current product TDS और site conditions के लिए suitability पक्की करें. Application illustrations में AI-generated scenes शामिल हैं; ये project photographs या test evidence नहीं हैं.

Revised 30 September 2026