

कोटिंग जल्दी क्यों फेल होती है — भाग 1

जहां तेजाबी नमक कोटिंग को नीचे से बर्बाद कर देता है

पेंट बिल्कुल सही दिख रहा था। इसके नीचे का नमक **कभी काम करना बंद नहीं करता।**

कोटिंग के नीचे छिपा नमक दिखता नहीं, पर पेंट के आर-पार पानी खींचता रहता है। छाले **महीनों** में आ जाते हैं — सालों में नहीं।

यह कहाँ होता है

पिकलिंग & गैल्वनाइजिंग शेड — तेजाब का धुआं हर बीम और डक्ट पर नमक बनकर जम जाता है।

खाद फैक्ट्री — तेजाबी इलाके, प्रिलिंग टावर, हर तरफ अमोनियम की धूल। ये नमक नमी सोख लेते हैं।

बॉयलर, DG और भट्टी की चिमनियां — SO₂ डक्ट, ESP और आस-पास के स्टील पर तेजाबी ओस बन जाती है।

DM प्लांट, बैटरी रूम, प्लेटिंग शॉप — हर काम के दिन तेजाब की धुंध रहती है।

ETP, स्मेल्टर, पेपर और डाई हाउस — हवा में तेजाब, स्टील पर नमक।

समुद्र किनारे की इंडस्ट्री — समुद्र का क्लोराइड और चिमनी का तेजाब। सबसे खराब मिक्स।



तेजाब के धुएँ का हमला — पिकलिंग शेड



नमक से भरी हवा — प्रिलिंग टावर का स्टील



छाले: फिल्म के नीचे फंसा नमक

नमक कहाँ छिपता है

जिन निचली सतहों को बारिश कभी नहीं धोती — खुली सतहों से भी खराब। बारिश धो देती है। छांव में नमक जमा रहता है।

किनारे और गड्ढे — धूल जमती है, पानी रोके रखती है।

बोल्ट की थ्रेड, दरारें, वेल्ड लाइनें — कोई धुलाई अंदर तक नहीं पहुंचती।

हर जंग के गड्ढे की तह — ठीक वहीं जहां आम इलाज कभी नहीं पहुंचता।

कोटिंग क्यों फेल होती है

तेजाबी नमक अच्छे पेंट के आर-पार भी पानी खींच लेता है — जैसे एक पंप जो कभी बंद नहीं होता। पानी स्टील पर जमा हो जाता है। छाले फिल्म को ऊपर उठा देते हैं। तेजाब उस कोट के नीचे खाता रहता है जो देखने में अभी भी ठीक लगता है।

नमक और तेजाब से खराब स्टील का जवाब

धोएं। सुखाएं। फिर **Z 704 RUSTEX – NMB** लगाएं। इसकी मल्टी-केमिस्ट्री बचे हुए नमक के नीचे की जंग को बदल देती है — हर गड्ढे की तह तक। इसका नैनो-बॉन्ड स्टील को ऐसी पकड़ से सील करता है जिसे पानी तोड़ नहीं सकता। इस पेज के साथ Z 704 का फ्लायर देखें।

अपने सबसे खराब स्टील पर साबित करें

अपने प्लांट में सबसे ज्यादा नमक से खराब स्टील चुनें। हम इसका इलाज आपके सामने करेंगे। मुफ्त।

sales@stanvac.com · +91-8527199811