कोटिंग जल्दी क्यों फेल होती है — भाग 3

जहां ब्लास्टिंग का ग्रिट कभी उड़ नहीं सकता — इसलिए कोटिंग कभी नहीं टिकती

*प्रोडक्ट में एक ग्राम ग्रिट, पेंट के पूरे काम से ज्यादा महंगा पड़ जाता है। **इसलिए जंग बनी रहती है।***

जहां धूल प्रोडक्ट खराब कर दे या मशीनें बर्बाद कर दे, वहां स्टील को बस पोंछकर दोबारा पेंट किया जाता है। कोट बची हुई जंग पर फेल होता रहता है — **बार-बार।**

यह कहां होता है

फूड & बेवरेज प्लांट — खुले प्रोडक्ट के पास ग्रिट गिरा तो पूरा माल वापस मंगाना पड़ता है। मेजानाइन का स्टील दिखावटी कोट के नीचे जंग खाता रहता है।

फार्मा प्लांट — हवा में उड़ता ग्रिट उस लाइसेंस को तोड़ देता है जिस पर प्लांट चलता है।

चलती मशीनों वाले हॉल — पेपर, टेक्सटाइल, टर्बाइन, कंप्रेसर। एक बेयरिंग में ग्रिट जाए तो करोड़ों का नुकसान होता है। मशीनें पेंटिंग के लिए नहीं रुकतीं — इसलिए सरफेस प्रिपरेशन कभी नहीं होता।

इलेक्ट्रॉनिक्स & प्रिंटिंग — एक ब्लास्टिंग सेशन सालों के धूल-अनुशासन को बिगाड़ देता है।

भरे हुए गोदाम — सामान हटाना या ढकना पेंटिंग से ज्यादा महंगा पड़ता है। इसलिए कोई सरफेस प्रिपरेशन नहीं करता।

खुले प्रोडक्ट के ऊपर स्टील — ग्रिट कभी उड़ नहीं सकता

मशीनें जो कभी नहीं रुकतीं — और कभी सरफेस प्रिपरेशन नहीं पातीं

स्टॉक के ऊपर पेंटिंग: सरफेस प्रिपरेशन नामुमकिन

कोटिंग क्यों फेल होती है

ब्लास्टिंग बैन होने पर, नया कोट **जंग से चिपकता है, स्टील से नहीं**। पकड़ पहले दिन से ही कमजोर होती है। परतें महीनों के अंदर ठीक उसी जगह गिरने लगती हैं जिसे ये नियम बचाते हैं।

जहां ग्रिट कभी उड़ नहीं सकता, वहां का जवाब

Z 704 RUSTEX – NMB: न ग्रिट, न धूल, ठंडा — ब्रश या रोलर से, बिना शटडाउन के। यह हर गड्ढे की तह तक जंग को बदल देता है और टॉपकोट को मॉलिक्यूलर लेवल पर जोड़ देता है। एक साफ-सुथरा प्रोसेस। कोटिंग जो टिकती है। इस पेज के साथ Z 704 का फ्लायर देखें।

अपनी लाइन रोके बिना साबित करें

अपनी चालू लाइन के ऊपर जंग लगा स्टील चुनें। हम इसका इलाज साफ-सुथरे तरीके से, लाइन चालू रखते हुए करेंगे। मुफ्त।

sales@stanvac.com · +91-8527199811