PERLINDUNGAN KEAUSAN KERAMIK

Pelapis anti-abrasi dan anti-erosi untuk pabrik baja

UNTUK TUGAS TERTENTU DI BAWAH 120°C

01 PRIMER KERAMIK

1180 NMB Ceramic Coat

PRIMER FLEKSIBEL · PENGGERINDAAN ST3

Nano Molecular Bonding (NMB) mengunci 1180 pada baja hasil gerinda ST3 tanpa abrasive blasting untuk aplikasi tertentu. Primer keramik fleksibel ini tahan retak getas dan pengelupasan, membantu menjaga seluruh sistem tetap melekat.

02 LAPISAN AUS KERAMIK

731 ER XTREAM

KETAHANAN AUS NANO ZIRKONIUM

Dempul berserat ini secara unik memakai nano zirkonium keras untuk ketahanan abrasi dan erosi yang jauh lebih baik daripada pelapis manik keramik konvensional atau zirkonium standar. Daya sebar per kg yang lebih tinggi mengurangi konsumsi pelapis.

PABRIK BAJA

Air pendingin, slurry abrasif, dan penanganan material basah



Gambaran masalah dan tampilan setelah perbaikan



GRIT BASAH MENGIKIS ALUR PADA VOLUTE DAN CUTWATER POMPA SLURRY.

01

Casing Pompa Slurry Abrasif

APLIKASI

Casing, volute, dan cutwater pompa slurry pabrik baja pada layanan basah yang disetujui.

TEKNOLOGI

1180 memberi primer pada cor yang telah disiapkan. 731 ER XTREAM membangun ulang aus lokal ke profil aliran yang ditentukan.

MANFAAT PELANGGAN

Memperlambat abrasi basah dan membantu memperpanjang interval antar perbaikan sisi basah.



LIMBAH ABRASIF MENGIKIS ALUR PADA LANTAI DAN DINDING SAMPING SALURAN.

02

Zona Aus Saluran Air Limbah

APLIKASI

Permukaan aliran yang terkikis pada saluran air limbah pabrik baja yang disetujui.

TEKNOLOGI

1180 memberi primer pada lining kompatibel yang telah disiapkan. 731 ER XTREAM mengisi alur lokal untuk memulihkan profil kanal.

MANFAAT PELANGGAN

Membantu menjaga padatan tetap mengalir melalui saluran dan mengurangi perbaikan lining yang berulang.



GRIT KERAK MENGIKIS GROUT DAN MEMPERLIHATKAN TEPI UBIN DI SALURAN PEMBILAS.

03

Sambungan Ubin Saluran Pembilas Air Kerak

APLIKASI

Aus pada ubin dan transisi lining di saluran pembilas pabrik penggilingan baja (rolling mill) hilir yang mengalirkan air kerak yang telah didinginkan.

TEKNOLOGI

1180 memberi primer pada permukaan yang telah disiapkan dan disetujui. 731 ER XTREAM mengisi sambungan yang cekung dan memulihkan transisi rata ke ubin yang sehat.

MANFAAT PELANGGAN

Mengurangi tempat grit tersangkut dan menjaga lining yang sehat tetap beroperasi lebih lama.



PITTING DAN EROSI MENGGEROGOTI BIBIR INLET POMPA AIR PENDINGIN.

04

Inlet Pompa Air Pendingin Caster

APLIKASI

Penutup hisap dan permukaan inlet yang terkikis pada pompa air pendingin pengecoran.

TEKNOLOGI

1180 memberi primer pada logam yang telah disiapkan. 731 ER XTREAM membangun ulang area aus ke kontur inlet yang ditentukan.

MANFAAT PELANGGAN

Membantu menjaga geometri inlet dan memperpanjang masa layanan antar overhaul pompa.



AIR PROSES DAUR ULANG MENIMBULKAN PITTING PADA DINDING DI DALAM HOUSING STRAINER.

05

Housing Strainer Air Daur Ulang

APLIKASI

Erosi dan korosi pada permukaan aliran internal housing strainer air daur ulang pabrik baja.

TEKNOLOGI

1180 memberi primer pada logam yang telah disiapkan. 731 ER XTREAM membangun ulang pitting lokal sambil menjaga dudukan basket dan profil seal.

MANFAAT PELANGGAN

Melindungi permukaan aliran internal dan membantu memperpanjang usia pakai housing.

Pastikan suhu logam puncak, kondisi substrat, dan tugas partikel atau slurry sebelum menentukan spesifikasi. Gunakan suhu layanan basah dan kimia yang disetujui untuk bagian yang terendam.