Stanvac®

MENJAGA KESELAMATAN ORANG. MENJAGA PABRIK TETAP BERJALAN.

PERBAIKAN PIPA + PENGUATAN ULANG

PIPA KOROSI MELEMAH. KEBOCORAN BISA MENGHENTIKAN PRODUKSI.

Memotong dan mengganti pipa yang bocor bisa berarti shutdown yang mahal.

PERKUAT ULANG SEBELUM BOCOR.



PIPA MELEMAH. BELUM BOCOR.

Bungkus untuk memperkuat ulang sebelum kebocoran dimulai.



JIKA PIPA SUDAH BOCOR

SUMBAT KEBOCORAN. LALU BUNGKUS UNTUK MEMPERKUAT ULANG.

REMBESAN LOKAL

Jejak karat basah. Tetesan lokal.

DUA SOLUSI PEMBUNGKUS STANVAC.

Perkuat pipa rusak yang sesuai, langsung di tempat.

PILIH SESUAI PEKERJAAN	944 SYNTHOGLASS	SISTEM 824
Paling cocok untuk	Perbaikan lokal yang lebih kecil.	Area perbaikan yang lebih luas.
Aplikasi	Celup dulu ke PU activator. Lalu celup ke air. Lalu bungkus.	Epoksi SUPER 3011 FLX di antara lapisan bungkus berurutan.
Keunggulan	Lebih cepat dan mudah.	Hasil akhir lebih baik. Lebih ekonomis.

A KIT STANVAC 944 SYNTHOGLASS

PEKERJAAN KECIL. APLIKASI LEBIH CEPAT.

Untuk pipa berkarat, bocor, atau retak yang sesuai.

CELUP DULU KE PU ACTIVATOR. LALU CELUP KE AIR. LALU BUNGKUS.



Tampak celup air dan pembungkusan.

TANPA PENGIKAT TAMBAHAN ANTAR LAPISAN.

01 801 STICK / DEMPUL INSTASTEEL

Bangun ulang lubang korosi dan sumbat kebocoran sebelum membungkus. 730 adalah pilihan dempul untuk suhu lebih tinggi, jika dispesifikasikan.

02 LAPISAN KERAMIK-LOGAM 1180 NMB

Lapisi zona perbaikan logam yang sudah disiapkan.

03 PEMBUNGKUS 944 + PU ACTIVATOR

Bangun lapisan sesuai spesifikasi. Cocok juga untuk jalur basah, berembun, dan jalur air dingin.

04 TOPCOAT PU 727 TAHAN UV

Perlindungan UV dan cuaca untuk area luar ruangan.

Z704 TRIARMOR | PRA-PERLAKUAN SESUAI SPESIFIKASI

Jika dispesifikasikan, gunakan Z704 RUSTEX-NMB setelah pembersihan, penghilangan garam, dan pengeringan untuk mengubah sisa karat dan menangani sisa asam/garam di lubang korosi agar daya rekat lebih baik. Maksimum 70°C.

B SISTEM PEMBUNGKUS 824

PEKERJAAN BESAR. HASIL LEBIH BAIK. LEBIH EKONOMIS.

Untuk area perbaikan yang lebih luas. Waktu aplikasi lebih lama dari 944.

EPOKSI DI ANTARA LAPISAN. LAPIS DEMI LAPIS.



SUPER 3011 FLX MENGIKAT LAPISAN BUNGKUS.

01 711S / DEMPUL LOGAM INSTASTEEL

Bangun ulang lubang korosi dan sumbat kebocoran sebelum membungkus.

02 LAPISAN KERAMIK-LOGAM SUPER 3010

Lapisi zona perbaikan logam yang sudah disiapkan.

03 PERBAN PENGUAT 824

Bangun lapisan penguat sesuai spesifikasi.

04 EPOKSI FLEKSIBEL SUPER 3011 FLX

Oleskan di antara lapisan bungkus berurutan, lapis demi lapis.

05 TOPCOAT PU SUPER 7010 TAHAN UV

Perlindungan UV dan cuaca untuk area luar ruangan.

ASME PCC-2 | DISESUAIKAN UNTUK PIPA ANDA

Baik 944 maupun 824 dapat memenuhi persyaratan ASME PCC-2 bila sistem yang dipilih dikualifikasi, dirancang, dan diaplikasikan sesuai pipa dan layanan sebenarnya. Jumlah lapisan, lebar bungkus, total ketebalan bungkus, dan panjang perbaikan berbeda di setiap pekerjaan. Kirimkan ke Departemen Teknis kami **material dan diameter luar pipa, ketebalan dinding awal dan minimum yang tersisa, detail cacat dan kebocoran, tekanan operasi/desain dan suhu, fluida layanan, umur perbaikan yang diperlukan, serta foto** untuk rekomendasi yang disesuaikan.

KIRIM FOTO PIPA ANDA DAN DETAIL LAYANAN.

Dapatkan rekomendasi perbaikan dari Stanvac.

Departemen Teknis - pertanyaan melalui sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Persiapan permukaan, kompatibilitas material, pengerasan, inspeksi, dan batas layanan ditentukan untuk perbaikan yang dipilih.

Gambar menunjukkan kondisi pipa dan metode aplikasi.