PERLINDUNGAN KOROSI PIPA EKSTERNAL | 2026

Perbaikan Korosi Pipa

KARAT MENGGEROGOTI PIPA

Mengatasi masalah

KEBOCORAN PIPA AKIBAT KOROSI PENGHENTIAN OPERASI • KECELAKAAN

MENGECAT ULANG DI ATAS KARAT DALAM LUBANG HANYA MENYEMBUNYIKAN KERUSAKAN BERIKUTNYA.

PERBAIKI. KONVERSI. LINDUNGI.



ISI LUBANG LOKAL. PULIHKAN PROFIL PIPA.

Z801 FASTSTEEL

Perbaikan cepat kering berisi baja untuk lubang lokal yang disetujui.



KONVERSI KARAT. REKATKAN LAPISAN AKHIR.

Z704 RUSTEX-NMB

Mengonversi karat sisa. Menangani sisa garam dan asam.



LAPISI PIPA. LINDUNGI BAJA.

LAPISAN AKHIR PILIHAN

Perlindungan eksternal dari kelembapan, garam, paparan asam, dan kotoran.

01 MENGAPA Z704 PERTAMA DI DUNIA

TEKNOLOGI TRIARMOR

PENGONVERSI KARAT PERTAMA DI DUNIA DENGAN MULTI-KIMIA DAN DAYA REKAT NANO-MOLEKULER

MENGONVERSI KARAT DALAM

Mengonversi karat sisa di dalam lubang yang sudah disiapkan.

MENANGANI SISA ENDAPAN

Setelah dicuci, menangani karat di bawah sisa garam/asam dan menyegel antarmuka.

MEMBENTUK IKATAN KOVALEN

Mengikat baja yang sudah dikonversi dengan lapisan akhir pelindung.

≈ 2x
DAYA CENGKERAM

≈ 2x
UMUR SISTEM

500+
JAM SEMPROT GARAM DENGAN EPOKSI

BIRU-HITAM = TERKONVERSI | ORANYE = LAPISI ULANG

02 MENGAPA PENGECATAN ULANG GAGAL



LUBANG KOROSI MEMAKAN DINDING PIPA.

Karat, kelembapan, garam, dan asam tetap terperangkap di dalam lubang.

Z801 | PULIHKAN PROFIL YANG HILANG



KARAT TERTINGGAL DI TEMPAT YANG TAK TERJANGKAU ALAT.

Di antara pipa.
Di bawah klem.
Di sekitar penyangga.

Z704 | KONVERSI SISANYA



CAT MENGELUPAS. KARAT TUMBUH DI BAWAHNYA.

Karat yang rapuh membuat daya rekat buruk dan cat menggelembung.

Z704 | BANGUN IKATAN LAPISAN AKHIR

BIAYA PENGECATAN ULANG LEBIH MAHAL DARI CATNYA.

TENAGA KERJA + SCAFFOLDING + PERSIAPAN BERULANG

SATU SISTEM PIPA LENGKAP

PERBAIKI		KONVERSI		LINDUNGI
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	LAPISAN AKHIR STANVAC

KOMBINASI INI:

EKSKLUSIF UNTUK STANVAC DI INDIA.

UKUR → BERSIHKAN → PULIHKAN → KONVERSI → LINDUNGI

03 DI MANA KOROSI MERUGIKAN

PIPA MENARA PENDINGIN



PENYANGGA BASAH. KARAT KEMBALI.

Flensa. Titik rendah.
Biaya pengecatan ulang.

PIPA HIDRAN KEBAKARAN



PIPA PEMADAM HARUS BERFUNGSI.

Korosi mengancam pasokan air darurat.

PAPARAN ASAM | PABRIK PICKLING



UAP DAN PERCIKAN ASAM. BAGIAN LUAR PIPA BEROSI.

Sisa asam tetap aktif di dalam lubang.

PAPARAN GARAM | LOKASI PESISIR



UDARA BERKADAR GARAM. BAGIAN LUAR PIPA BEROSI.

Garam di dalam lubang membuat korosi terus berlanjut.

PERSIAPAN PERMUKAAN SECARA MEKANIS DILARANG

TANPA BLASTING. TANPA GERINDA. TANPA PEKERJAAN PANAS.

Bersihkan dulu.
Konversi karat sisa.

RAK PIPA TINGGI

AKSES SULIT. MENGECAT ULANG BERARTI SCAFFOLDING LAGI.

Pipa di atas.
Sambungan. Penyangga.

04 SESUAIKAN DENGAN PAPARAN EKSTERNAL

Lengkapi sistem dengan pelapis pelindung yang tepat.

PAPARAN	PELAPIS PELINDUNG	HASIL BAGI PELANGGAN
KERING / BERDEBU	2050 POLYHYB SHP	CEPAT KERING. SATU KOMPONEN. Perlindungan langsung ke logam.
BASAH	1040 TST & NMB + 727 SHP	PERLINDUNGAN DARI KELEMBAPAN. Epoksi toleran permukaan + lapisan akhir poliuretan.
UAP ASAM / PERCIKAN / GARAM PESISIR	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	PENAHAN ASAM + GARAM. Lapisan penahan serpihan kaca + lapisan akhir poliuretan.

PEMERIKSAAN TEKNIS

Z801: Nilai dulu ketebalan dinding dan kelayakannya. Hanya untuk lubang lokal yang disetujui.

Z704: Buang kerak lepas, minyak, dan kontaminasi; cuci garam terlebih dahulu. Maksimum **70°C.**

Pastikan kompatibilitas lapisan akhir, urutan lapisan, ketebalan film, dan pengeringan sebelum aplikasi.

JANGAN MENGECAT DI ATAS KARAT.

PERBAIKI. KONVERSI. LINDUNGI.

MEMBANTU MENCEGAH KEBOCORAN AKIBAT KOROSI EKSTERNAL.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Kinerja bergantung pada kondisi substrat, persiapan, aplikasi, dan paparan lingkungan pemakaian.