

KARAT MENGGEROGOTI PIPA

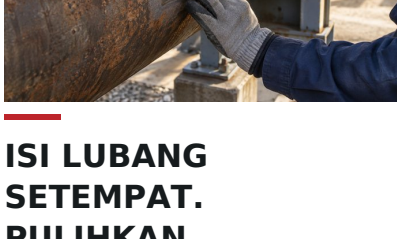
DIPULIHKAN. DILINDUNGI.

KOROSI → KEBOCORAN MAHAL → PENGHENTIAN OPERASI → KECELAKAAN

KOROSI MENGGEROGOTI DINDING PIPA.

MENGECAT ULANG KARAT DI DALAM LUBANG MENYEMBUNYIKAN KEGAGALAN BERIKUTNYA.

PERBAIKI. KONVERSI. LINDUNGI.



ISI LUBANG SETEMPAT. PULIHKAN PROFILNYA.

Z801 FASTSTEEL

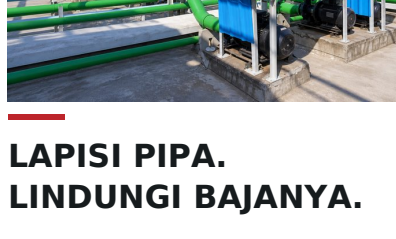
Perbaikan cepat mengeras berisi baja untuk lubang setempat yang disetujui.



KONVERSI KARAT. IKAT LAPISAN AKHIR.

Z704 RUSTEX-NMB

Mengonversi sisa karat. Menangani jejak garam dan asam.



LAPISI PIPA. LINDUNGI BAJANYA.

LAPISAN AKHIR PILIHAN

Perlindungan luar terhadap kelembapan, garam, paparan asam, dan kotoran.

01 MENGAPA Z704 YANG PERTAMA DI DUNIA

TEKNOLOGI TRIARMOR

KONVERTER KARAT MULTIKIMIA PERTAMA DI DUNIA,
DENGAN ADHESI NANOMOLEKULER

MENGONVERSI KARAT MENDALAM

Mengonversi sisa karat dalam lubang yang disiapkan.

MENANGANI JEJAK YANG TERSISA

Setelah pencucian, menangani karat di bawah jejak garam/asam dan menyegel antarmukanya.

MEMBENTUK IKATAN KOVALEN

Mengikat baja yang dikonversi ke lapisan akhir pelindung.

≈ **2x**

DAYA REKAT

≈ **2x**

UMUR SISTEM

500+

JAM SEMPROTAN GARAM
DENGAN EPOKSI

BIRU-KEHITAMAN = TERKONVERSI | ORANYE = LAPISI ULANG

02 MENGAPA PENGECATAN ULANG GAGAL



LUBANG KOROSI MENGGEROGOTI DINDING PIPA.

Karat, kelembapan, garam, dan asam tetap terperangkap dalam lubang.

**Z801 | PULIHKAN
PROFIL
YANG HILANG**



KARAT TERTINGGAL DI TEMPAT YANG TAK TERJANGKAU ALAT.

Di antara pipa.
Di bawah klem.
Di sekitar penyangga.

**Z704 | KONVERSI KARAT
YANG TERSISA**



CAT MENGELUPAS. KARAT TUMBUH DI BAWAHNYA.

Karat yang rapuh menyebabkan daya rekat buruk dan lepuh.

**Z704 | BENTUK IKATAN
LAPISAN AKHIR**

BIAYA PENGECATAN ULANG LEBIH DARI SEKADAR CAT.

TENAGA KERJA + PERANCAH + PERSIAPAN BERULANG

SATU SISTEM PIPA LENGKAP

PERBAIKI

KONVERSI

LINDUNGI

Z801 FASTSTEEL

+

TRIARMOR Z704

+

STANVAC TOPCOATS

KOMBINASI INI:

EKSKLUSIF DARI STANVAC DI INDIA.

UKUR → BERSIHKAN → PULIHKAN → KONVERSI → LINDUNGI

03 DI MANA KOROSI MENIMBULKAN BIAYA

PIPA MENARA PENDINGIN



PENYANGGA BASAH. KARAT KEMBALI.

Flensa. Titik rendah.
Biaya pengecatan ulang.

PIPA HIDRAN KEBAKARAN



PIPA PEMADAM HARUS BERFUNGSI.

Korosi mengancam pasokan air darurat.

PAPARAN ASAM | PABRIK PICKLING



UAP + PERCIKAN ASAM. BAGIAN LUAR PIPA TERKOROSI.

Sisa asam dalam lubang tetap aktif.

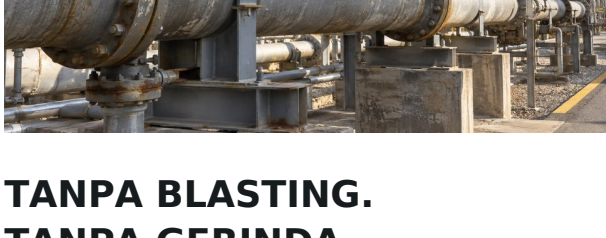
PAPARAN GARAM | LOKASI PESISIR



UDARA BERGARAM. BAGIAN LUAR PIPA TERKOROSI.

Garam dalam lubang memperpanjang korosi.

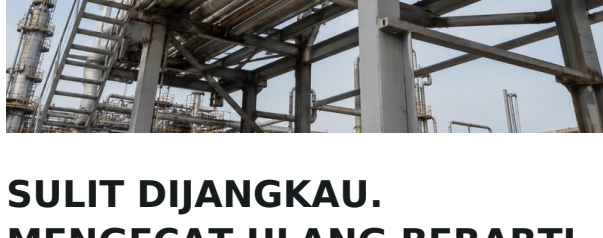
PERSIAPAN PERMUKAAN
MEKANIS TAK DIIZINKAN



TANPA BLASTING. TANPA GERINDA. TANPA PEKERJAAN PANAS.

Bersihkan dahulu.
Konversi sisa karat.

RAK PIPA TINGGI



SULIT DIJANGKAU. MENGECAT ULANG BERARTI MEMASANG PERANCAH LAGI.

Pipa di atas kepala.
Sambungan. Penyangga.

04 SESUAIKAN DENGAN PAPARAN LUAR

Lengkapi sistem dengan lapisan pelindung yang tepat.

PAPARAN	LAPISAN PELINDUNG	HASIL BAGI PELANGGAN
KERING / BERDEBU	2050 POLYHYB SHP	CEPAT KERING. SATU KEMASAN. Perlindungan langsung pada logam.
BASAH	1040 TST & NMB + 727 SHP	PERLINDUNGAN DARI KELEMBAPAN. Epoksi yang toleran terhadap permukaan + lapisan akhir poliuretan.
UAP ASAM / PERCIKAN / GARAM PESISIR	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	PENGHALANG ASAM + GARAM. Penghalang serpihan kaca + lapisan akhir poliuretan.

PEMERIKSAAN TEKNIS

Z801: Periksa ketebalan dinding dan kelayakan pakai terlebih dahulu. Hanya untuk lubang setempat yang disetujui.

Z704: Singkirkan kerak lepas, minyak, dan kontaminasi; cuci garam terlebih dahulu. Maksimum **70°C**.

Pastikan kecocokan lapisan akhir, urutan lapisan, ketebalan film, dan waktu curing sebelum aplikasi.

JANGAN CAT DI ATAS KARAT. PERBAIKI. KONVERSI. LINDUNGI.

MEMBANTU MENCEGAH KEBOCORAN AKIBAT KOROSI EKSTERNAL.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Kinerja bergantung pada kondisi substrat, persiapan, aplikasi, dan paparan selama penggunaan.