セラミック耐摩耗保護

製鉄所向け耐摩耗・耐エロージョンコーティング

120°C未満の特定用途向け

01 セラミックプライマー

1180 NMB Ceramic Coat

柔軟プライマー・ST3 研削

ナノ分子接合（NMB）により、1180 は指定用途において アブレシブブラストなしで ST3 研削した鋼材に 固着します。柔軟なセラミックプライマーは脆性割れや 剥離に強く、システム全体の 密着維持に役立ちます。

02 セラミック摩耗層

731 ER XTREAM

ナノジルコニウム耐摩耗性

この繊維強化パテは、硬質ナノジルコニウムを独自に使用し、 従来のセラミックビーズ系や標準的な ジルコニウム系コーティングよりも、耐摩耗性・ 耐エロージョン性が大幅に向上します。 kg あたりの施工面積が広く、コーティング使用量を削減します。

製鉄所

冷却水、研磨性スラリー、湿式マテリアルハンドリング



問題点と施工後のイメージ図



湿潤した研磨粒子がスラリーポンプの ボリュートとカットウォーターに溝を刻む。

01

研磨性スラリーポンプのケーシング

用途

承認済みの湿式条件における製鉄所の スラリーポンプのケーシング、ボリュート、カットウォーター。

技術

1180 が処理済みの鋳物にプライマーを形成。731 ER XTREAM が局部摩耗を指定の流路プロファイルまで再生。

お客様のメリット

湿式摩耗を遅らせ、ウェットエンド補修の 間隔延長に貢献。



研磨性の廃棄物がフルームの 底面と側壁に溝を刻む。

02

排水フルームの摩耗ゾーン

用途

承認済みの製鉄所排水フルームにおける 削られた流れ面。

技術

1180 が適合する処理済みライニングにプライマーを形成。731 ER XTREAM が局部の溝を埋め、水路の プロファイルを回復。

お客様のメリット

フルーム内で固形物が流れ続けるよう助け、 ライニングの繰り返し補修を削減。



スケール粒子がスルース内の目地を削り取り、 タイル端部が露出する。

03

スケール水スルースのタイル目地

用途

冷却されたスケール水を流す下流の圧延ミルスルースにおける、 タイルおよびライニング接続部の摩耗。

技術

1180 が承認済みの処理面にプライマーを形成。731 ER XTREAM が凹んだ目地を埋め、健全なタイルと面一の 段差のない接続に回復。

お客様のメリット

粒子が溜まる箇所を減らし、健全なライニングを より長く使用可能に。



孔食とエロージョンが冷却水ポンプの 吸込口リップを侵す。

04

連続鋳造機の冷却水ポンプ吸込口

用途

鋳造設備の冷却水ポンプにおける サクションカバーと侵食された吸込面。

技術

1180 が処理済みの金属面にプライマーを形成。731 ER XTREAM が摩耗部を指定の吸込口輪郭まで再生。

お客様のメリット

吸込口形状を維持し、ポンプのオーバーホール間の 稼働期間延長に貢献。



循環プロセス水がストレーナー ハウジング内部の壁に孔食を生じさせる。

05

循環水ストレーナー ハウジング

用途

製鉄所の循環水ストレーナーハウジング内部の流路面における エロージョンと腐食。

技術

1180 が処理済みの金属面にプライマーを形成。731 ER XTREAM が局部の孔食を再生しつつ、バスケット 座面とシールのプロファイルを維持。

お客様のメリット

内部流路面を保護し、ハウジングの 寿命延長に貢献。

仕様決定の前に、最高金属温度、下地の状態、粒子またはスラリーの使用条件を確認してください。 浸漬部には、承認された湿潤使用時の温度と薬液条件を使用してください。