

熱交換器

漏れリスクを低減。 省エネ。

分解をより速く。

孔食 / 工具清掃



NMB 再生 + 保護



01 NMB 管板補修

孔食を再生。
管板を長持ちさせる。

インド初

ナノ分子ボンディング

ST2/ST3清掃後にNMBが接着。

ブラスト不要。 下地処理コストを低減。

1170は手工具・電動工具で清掃した鋼材に接着します。

1170 NMB Rebuild Putty

1180 NMB Ceramic Coat

油脂、塩分、浮き錆を除去。湿潤使用の限度を確認し、チューブ内面には塗らないでください。

02 スケール & 錆

スケールの堆積

EQC-10 循環洗浄



スケールは熱伝達を
低下させます。



1 タンク → 2 ポンプ → 3 熱交換器 → タンク

熱伝達を回復。
エネルギーの無駄を削減。

Z118 EQC-10

適合するヒューム非発生 of EQC-10を循環させ、ミネラルスケールと錆を除去。設備が許せば 定置洗浄できます。

回路を隔離。金属とシールの適合性を確認し、規定どおり排出・すすぎを行います。

03 カバーボルトの固着

固着した締結部品



6030 浸透オイル



固着したボルトを緩める。
分解時間を短縮。

6030 Pen Oil

インドで最速 & 最深の
錆浸透剤。*

*Stanvacの現場経験に基づく。

04 ガasketの貼り付き

削る手間が増え、人手もかかる。

貼り付いたガスケット残渣



Z914が残渣を軟化



削る作業を軽減。
フランジ面を保護。

Z914 Tough Clean

垂れにくい剥離剤が強い削り作業を減らします。

05 ねじ焼付き

切断。交換。余分なコスト。

再開放時の焼付き



再組立時に CU-HT



今すぐねじを保護。
次の開放を楽に。

Protec Cu-HT

再組立時にモリブデン銅系焼付き防止剤を塗布。

締結部品の材質と使用条件に合わせて選定。承認された潤滑 トルクを使用してください。

熱交換器のメンテナンスを
STANVACと計画しましょう。

写真、材質、堆積物、温度をお送りいただければ
ご提案します。

製品詳細：Mechanical Why Buy

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811

www.stanvac.com