# 熱交換器

**漏れリスクを低減。 省エネ。**
**分解をより速く。**

孔食 / 工具清掃



NMB 再生 + 保護



## 01 NMB 管板補修

**孔食を再生。**
**管板を長持ちさせる。**

インド初　ナノ分子ボンディング

**ST2/ST3清掃後にNMBが接着。**
**ブラスト不要。 下地処理コストを低減。**

1170は手工具・電動工具で清掃した鋼材に接着します。

**1170 NMB Rebuild Putty**

**1180 NMB Ceramic Coat**

油脂、塩分、浮き錆を除去。湿潤使用の限度を確認し、 チューブ内面には塗らないでください。

## 02 腐食した管板

AC-500ジェルの塗布




施工イメージ。

**表面の錆を除去。**

**Z111 AC-500 Gel Grade**

腐食した鉄系管板の錆除去用 刷毛塗りジェル。

管板、チューブ、シールの適合性を確認し、 規定どおり洗い流してください。

## 03 スケール & 錆

スケールの堆積



**スケールは熱伝達を低下させます。**

EQC-10 循環洗浄




1 タンク → 2 ポンプ → 3 熱交換器 → タンク

**熱伝達を回復。**
**エネルギーの無駄を削減。**

**Z118 EQC-10**

適合するヒューム非発生のEQC-10を循環させ、ミネラルスケールと錆を除去。設備が許せば 定置洗浄できます。

回路を隔離。金属とシールの適合性を確認し、規定どおり排出・すすぎを行います。

## 04 カバーボルトの固着

固着した締結部品



6030 浸透オイル




**固着したボルトを緩める。**
**分解時間を短縮。**

**6030 Pen Oil**

**インドで最速 & 最深の**
**錆浸透剤。***

*Stanvacの現場経験に基づく。

## 05 ガスケットの貼り付き

**削る手間が増え、人手もかかる。**

貼り付いたガスケット残渣



Z914が残渣を軟化



**削る作業を軽減。**
**フランジ面を保護。**

**Z914 Tough Clean**

**垂れにくい剥離剤**が強い削り作業を減らします。

## 06 ねじ焼付き

**切断。交換。余分なコスト。**

再開放時の焼付き



再組立時に CU-HT



**今すぐねじを保護。**
**次の開放を楽に。**

**Protec Cu-HT**

再組立時に**モリブデン銅系焼付き防止剤**を塗布。

締結部品の材質と使用条件に合わせて選定。承認された潤滑 トルクを使用してください。

**熱交換器のメンテナンスを**
**STANVACと計画しましょう。**

写真、材質、堆積物、温度をお送りいただければご提案します。

製品詳細：Mechanical Why Buy

**STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD**
sales@stanvac.com | +91 85271 99811
www.stanvac.com