FSSAI
食品工場における害虫防止。

Schedule 4 ｜ 害虫防除の要件

侵入経路を塞ぐ。発生したら対処する。
防除記録を残す。

ネズミの一噛みが、食品ラインを危険にさらす。

製造・包装・冷蔵保管の裏にあるケーブルを守りましょう。



包装ラインのケーブル貫通部。

かじられたケーブル一本で、包装や冷蔵が止まることがあります。傷んだ在庫や出荷の遅れは、ケーブルそのものよりずっと高くつきます。

01 ／ 貫通部をシールする

侵入経路を塞ぐ。

開口部の形状と、今後のケーブル増設に合わせて選びます。



FM 71
ファイアストップモルタル。
大きな壁・床開口部向けの剛性シール。



FB 250
ミネラルウールボード。
将来のケーブル変更に備えて再開閉可能。



FBS 73
柔軟性ファイアストップパテ。
小さな隙間やパネル引込口周りに成形。



Z201 PUFSEAL
自己膨張フォーム。
一般的な非耐火区画の隙間や空洞を充填。

FM 71 ＋ FB 250

壁・床の開口部向け、モルタルとボードを組み合わせた防火シール。

実証済みの防火構成を使用してください。露出した適合シール面にはEC 7034を上塗りします。

02 ／ ケーブルを保護する

FIREX EC 7034

半透明で柔らかい、ネズミ対策と防火性を兼ねたケーブルコーティングです。



固定ケーブルのシースへの塗布。

30日間のネズミ選択試験

19	0
噛み跡	噛み跡
未塗装ケーブル	7034塗布済みケーブル

RDSO/SPN/204 | Annexure G
同じケージ。餌は自由に食べられる状態。
NABL認定機関による試験。

120分間

CBRI火炎伝播試験
IEC 60332-3-22 ｜ カテゴリーA
試験構成：ケーブルへの直接塗布、乾燥膜厚1.5mm。

ケーブル構成を選ぶ

固定ケーブル ＋ 盤内配線	EC 7034：4回塗り、乾燥膜厚は合計で約1.5mm。
重要な機能維持ルート	指定のEC 43機能維持仕様はそのまま維持してください。EC 7034を追加：最低2回塗り／上塗り 0.5mm。

電源を遮断したうえで、QA承認済みの非食品接触面に塗布してください。害虫点検、清掃、侵入経路の補修はそのまま継続します。

侵入経路をシールする。食品ラインを止めない。

ケーブル貫通部の写真をお送りください。
現地調査とお見積りをご依頼いただけます。

+91 85271 99811
digitalmktg@stanvac.com
STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
www.stanvac.com