配管外面の腐食対策 | 2026

配管腐食補修

錆が蝕む
配管

解決する課題：

腐食による配管の漏れ
操業停止 • 事故

孔食部の錆の上に塗り直しても、次の不具合が隠れるだけです。

補修。 転換。 保護。



局部の孔食を埋める。
表面の
形状を回復。

Z801 FASTSTEEL

速硬化・スチール充填の
補修材。承認済みの
局部孔食に対応。



錆を転換。
上塗りを密着。

Z704 RUSTEX-NMB

残った錆を転換。
塩分や酸の痕跡も処理。



配管を塗装。
鋼材を守る。

指定上塗り

湿気、塩分、酸、
汚れから守る
外面保護。

01 Z704が世界初である理由

TRIARMOR テクノロジー

世界初のマルチケミストリー、
ナノ分子密着型 錆転換剤

深い錆を転換

下地処理した孔食内の
残った錆を転換。

**残留物を
処理**

洗浄後、塩分・酸の痕跡の下の
錆を処理し、
界面を封止。

**共有結合を
形成**

転換した鋼材と
保護用上塗りを結合。

≈ 2x
密着力

≈ 2x
システム寿命

500+
エポキシ併用での
塩水噴霧試験時間

青黒 = 転換済み | オレンジ = 再塗装

02 塗り直しが失敗する理由



**孔食が配管の
肉厚を蝕む。**

錆、湿気、塩分、酸が
孔食の中に
残ります。

**Z801 | 失われた
形状を回復**



**工具が届かない場所に
錆が
残る。**

配管の間。
クランプの下。
サポート周り。

**Z704 | 残った錆を
転換**



**塗装が剥がれる。
下で錆が
進行する。**

脆い錆は密着不良と
膨れの原因になります。

**Z704 | 上塗りの
密着を確保**

塗り直しは塗料代
以上にコストがかかる。

人件費 + 足場 + 繰り返しの下地処理

完全な配管システム

補修		転換		保護
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC 上塗り

この組み合わせは：

インドでは STANVAC だけ。

測定 → 清掃 → 回復 → 転換 → 保護

03 腐食がコストを生む場所

冷却塔配管



**湿ったサポート。
錆が再発。**

フランジ。低所。
塗り直しのコスト。

消火栓配管



**消火配管は
確実に機能すること。**

腐食は非常用給水を
脅かします。

酸への暴露 | 酸洗工場



**酸のヒューム + 飛沫。
配管外面が腐食する。**

酸の残留物は孔食内で作用し続けます。

塩分への暴露 | 沼岸施設



**塩分を含む空気。
配管外面が腐食する。**

孔食内の塩分が腐食を持続させます。

機械的な下地処理は
認められない



**ブラスト不可。
研削不可。
火気作業不可。**

まず清掃。
残った錆を転換。

高架パイプラック



**アクセスが困難。
塗り直しは再び
足場が必要。**

高所の配管。
継手。サポート。

04 外部環境に合わせて選ぶ

適切な保護塗料でシステムを完成させます。

環境	保護塗料	お客様のメリット
乾燥 / 粉じん	2050 POLYHYB SHP	速乾。一液型。 金属への直接保護。
湿潤	1040 TST & NMB + 727 SHP	湿気からの保護。 下地許容型エポキシ + ポリウレタン仕上げ。
酸のヒューム / 飛沫 / 沿岸の塩分	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	酸 + 塩分のバリア。 ガラスフレークバリア + ポリウレタン仕上げ。

エンジニアリング確認

Z801: まず肉厚と適合性を評価します。承認済みの局部孔食のみ。

Z704: 浮き錆、油分、汚れを除去し、先に塩分を洗い流します。最高 **70°C**。

施工前に、上塗りの適合性、塗り重ね順序、膜厚、硬化を確認してください。

錆の上に重ね塗りしないでください。
補修。 転換。 保護。

外部腐食による漏れの防止に役立ちます。

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

性能は下地の状態、下地処理、施工方法、使用環境によって異なります。