STANVAC
機械保全の強み

52

インド最高

機械 保全 ソリューション

選ぶ理由

技術の違いが、
お客様の
独自のメリットに。

ガス配管を保護。 繰り返す保全作業を削減。

01 防食保護

鋼材と設備を腐食、薬品、エロージョンから保護します。

粉じんの多い工場の鋼材を 速乾塗膜で保護。

01 | 2050 Polyhyb SHP

用途。工場の鋼構造物、機械、コンクリート（粉じんの多い区域を含むC1-C3環境）。

技術。SHPによる防じん・撥水性を備えた ハイブリッド共重合体。耐塩水噴霧500+時間。

> **お客様のメリット。**別の硬化剤なしで施工可能。 光沢を保ち、ほこりと水をはじきます。

湿った錆びた鋼材を、 素地への適応性が高い 塗装系で保護。

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

用途。湿潤・沿岸・工業地域の冷却塔、 タンク、配管、亜鉛めっき鋼。

技術。湿潤面・錆面に対応する低表面張力 エポキシ-PU。塩水噴霧2,000+時間、 ST-2鋼材上の付着力1,200+ psi。

> **お客様のメリット。**下地処理が難しい鋼材を保護。 プライマーの強い密着と撥水仕上げで 繰り返す保全作業を削減。

ガラスフレークの バリアで酸や薬品の 侵食に対抗。

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

用途。酸性ガス区域、石こう工場、製紙工場、 酸液の防液堤、C5海洋環境の鋼構造物。

技術。MIO、ガラスフレーク入りノボラック、 PUの積層。塩水噴霧3,000+時間。98% H_2SO_4と33% HClで6か月の浸漬性能。

> **お客様のメリット。**厳しい薬品環境の鋼材を保護し、 繰り返す防食保全の必要性を低減。

DG煙突を保護し、 高温での剥離を抑制。

04 | ES 70 2K

用途。DG排気煙突、マニホールド、 炉、熱交換器、予熱器。

技術。空気入りセラミック微小球を含む2K 常温硬化シリコーン共重合体。後加熱不要、 使用温度は最大600°C。

> **お客様のメリット。**放射熱による損失を低減しながら、 高温の設備表面を腐食から保護。

摩耗したケーシングを再生。 流れを改善し 摩耗に対抗。

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

用途。ポンプケーシング、シュート、エルボ、 サイクロン、搬送・破砕設備。

技術。731：繊維強化セラミック・ジルコニウム NMB再生パテ。1190：刷毛塗り可能な セラミックナノ粒子上塗り。

> **お客様のメリット。**摩耗した表面を回復し、エロージョンや 微粒子摩耗を受ける部品の 寿命を延ばします。

3. 浸漬用途に指定する前に、薬品濃度と温度を確認してください。 鋼材塗装系。指定された場合は、選定した下塗り・上塗りの前にZ704 RUSTEXで錆転換処理を行います。43B参照。ES 70 2Kは 専用の下地処理仕様に従います。

02 低温補修 & 金属再生

損傷した金属と配管を現場で修復します。

06 | 944 Synthoglass Wrap

用途。亀裂、漏れ、腐食のある配管、 およびタンク類・浮き屋根。

技術。別添PU活性剤を使う配管補強ラップ。 濡れた面にも施工可能。 補修範囲に応じた3サイズを用意。

> **お客様のメリット。**損傷した配管をその場で補強。 予期しない損傷に備え、 補修手段を常備。

弱った配管を その場で補強。 緊急補修を迅速化。

割れた鋼材をその場で補修。 専用工具不要。

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

用途。亀裂のある鋼製ケーシングや 工場内の緊急金属補修。

技術。手で練り混ぜるエポキシスティック型の 速硬化NMBポリマー。別の計量・ 混合工具は不要。

> **お客様のメリット。**損傷した金属を必要な場所で補修。 別の計量・混合工具は不要。

濡れた面も、 水中でも補修。

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

用途。濡れた配管、湿潤・水没状態の金属、 コンクリート、ガラス、大半のプラスチック。

技術。手で練り混ぜるNMB特殊エポキシパテ。 淡水・海水の水中でも施工可能。

> **お客様のメリット。**下地の乾燥を待たずに 補修を開始できます。

亀裂や穴を充填。 5分で初期硬化。

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

用途。金属の肉盛り、漏れ止め、亀裂・穴の 充填、水中補修。

技術。1:1配合の鋼粉入りエポキシペースト。 5分で初期硬化、1時間で硬化。 耐熱260°C。

> **お客様のメリット。**ペースト状で欠陥部に入り込み、 迅速な充填と肉盛りを支えます。

孔食した配管を その場で再生。 摩耗金属面を復元。

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

用途。配管、鋳物、支持材、バルブ、 フランジ、羽根車、タンクの浮き室・屋根。

技術。鋼合金充填の再生パテ。耐衝撃性と 機械加工性を備え、 耐熱250°C。

> **お客様のメリット。**摩耗や腐食で失われた面を復元し、 補修部を必要な形状に 機械加工できます。

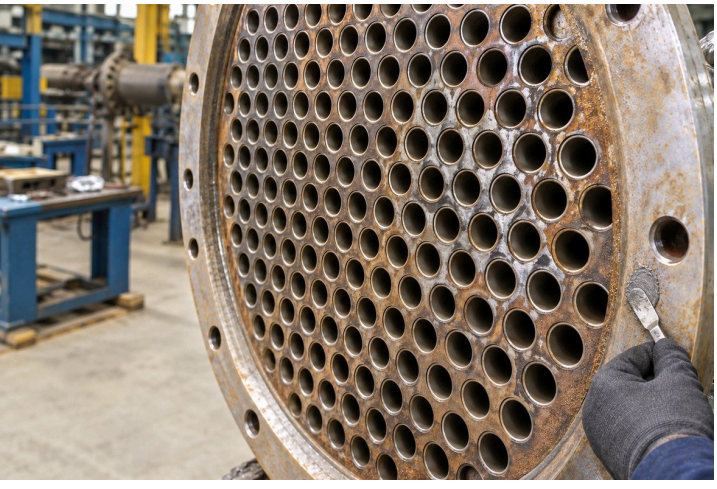
摩耗したハウジングの 寸法を復元。 激しい温度変化に対応。

11 | Z730 Steelweld (A + B)

用途。軸受ハウジング、キー溝、軸、 機械ベッド、寸法補修が必要な 高温配管。

技術。2液型の高温用再生パテ。 硬化後の補修部は研削、 ねじ切り、穴あけが可能。

> **お客様のメリット。**極端な温度変動に耐える 加工可能な補修で、 部品寸法を回復します。



腐食した管板を その場で再生。 異種金属腐食に対抗。

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

用途。凝縮器・熱交換器の管板、 水室、ポンプ内部。

技術。シリコン鋼合金マトリックス。NMBで ST 2/ST 3の手工具処理鋼に密着し、 キャビテーション、エロージョン、腐食に抵抗。

> **お客様のメリット。**損傷面をその場で復元。 熱交換器は1180、大流量ポンプは 1190で仕上げます。

再生面を エロージョン、腐食、 キャビテーションから保護。

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

用途。熱交換器管板、ポンプ、 タンク、容器、ガススクラバー。

技術。1170再生層用のセラミック上塗り。 エロージョン、腐食、衝突、キャビテーション、 異種金属腐食に抵抗。

> **お客様のメリット。**再生後の表面を保護し、 補修した設備をより長く 使用できるよう支援します。

6. 耐圧・荷重支持の補修では、実際の損傷と使用条件に応じて補修設計と限界を指定してください。 10. Z824ガラス繊維テープはZ711(P)と815 SPLの補強材です。荷重支持の補修は使用条件に合わせて評価してください。 11. 個別の運転条件に対する温度定格を確認してください。

03 保全用エアゾール

保全部品を固着から解放し、洗浄・潤滑・保護します。

固着したナット・ボルトを緩め、 分解時間を短縮。

14 | #6030 Pen Oil

用途。激しく錆びたナット、ボルト、ねじ、 固着した工場の組立品。

技術。強力浸透剤が狭い隙間やねじ部に浸透。 U.S. Fed. Spec. VV-P-216a。

> **お客様のメリット。**頑固な締結部品を緩めやすくし、 分解の時間と労力を削減。

頑固なガスケットや 付着物を除去。 下地金属を保護。

15 | #Z914 Tough Clean

用途。シリンダーヘッド、バルブなどの 金属部品に固着したフランジガスケット、 塗膜、カーボン。

技術。速効・液だれしにくい剥離剤が 付着物と塗膜を緩め、除去しやすくします。

> **お客様のメリット。**頑固な付着物を短時間で除去し、 再組立に備えて金属面を保護します。

軸受の古いグリースを 除去。複雑な 内部まで洗浄。

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

用途。届きにくい内部に古いグリースや 付着物が残る精密軸受。

技術。狙いを定める細い噴流の浸透性脱脂溶剤。 CO_2噴射剤のエアゾールで複雑な軸受面を洗浄。

> **お客様のメリット。**再潤滑前に、アクセス可能な軸受を その場で洗浄し、不要な分解を削減。

固まった潤滑剤を除去。 チェーンとスプロケットを その場で洗浄。

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

用途。厚く乾燥した油・潤滑剤が 付着したチェーン、スプロケット、部品。

技術。柑橘由来d-リモネン脱脂剤。高流動・ 高濡れ性、活性成分97%、360°噴射。 CO_2噴射剤。

> **お客様のメリット。**届きにくい区域に対応し、その場での保全中に 蓄積した潤滑剤を除去。

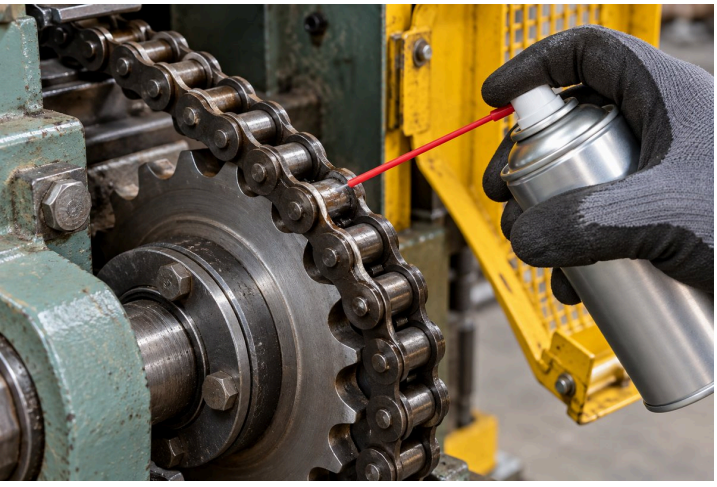
ワイヤロープの 内部錆と素線摩耗を 防止。

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

用途。屋外や繰り返し水洗いを受ける 開放歯車とワイヤロープ。

技術。発泡潤滑剤が隙間に浸透し、 柔軟で高粘着の膜を形成。 モリブデンと黒鉛を配合。

> **お客様のメリット。**湿潤時も潤滑を維持し、 ロープ外面だけでなく素線の隙間も保護。



水・蒸気・粉じん環境でも ローラーチェーンを 滑らかに。

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

用途。湿潤、蒸気、粉じんの多い工場区域の ローラーチェーンと摺動面。

技術。粘着性潤滑剤が内外の接触面を保護。 膜の保持力が強く、高速時の飛散、 水、蒸気に抵抗。

> **お客様のメリット。**稼働部品に潤滑剤が留まり、 固着を減らして滑らかな動作を支えます。

保管部品を 5-10年間保護。

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

用途。保管歯車、金型、機械予備品、 輸出貨物、海洋設備。

技術。浸透性・低表面張力のワックス状塗膜。 自己修復性の膜で、溶剤で除去可能。 塩水噴霧性能：1,000時間。

> **お客様のメリット。**高価な保管予備品を保護。 部品が必要になったら溶剤で ワックス膜を除去できます。

組立・なじみ運転時の 接触面を 摩耗から保護。

21 | #6080 Dry Moly Spray

用途。軸、はめ合いハブ、ガスケット面、 粉じん区域で組立・運転する部品。

技術。速乾・密着性モリブデン膜が -100°F ~ +700°Fで最大100,000 psi の 乾燥潤滑を提供。電気絶縁性。

> **お客様のメリット。**組立・なじみ運転時のかじりを低減。 次回の保全で設備を開く際の ガスケット固着防止も助けます。

保管中の軸受を 屋内で5+年間 保護。

22 | #6007 Rust Inhibitor

用途。屋内保管の軸受と 精密予備品。

技術。強化ラノリンが防食膜を形成し、 自重の5倍の水を吸収。適合する潤滑剤を上から塗布可能。

> **お客様のメリット。**保管膜の上から適合する潤滑剤を 塗布でき、別の除去工程が不要です。

20. 保護期間は暴露条件と施工状態によります。 22. 保管時の保護は条件と施工状態によります。

04 コンクリート補修 & 保護

損傷コンクリートを補修し、表面を保護して目地を密封します。

損傷床を補修。 4時間で通行再開。

23 | 750 Stanfloor

用途。工場床の穴、欠けた端部、 機械基礎。

技術。特殊充填材を含む耐湿性エポキシ。 圧縮強度50 MPa、既存コンクリートに 強く付着。

> **お客様のメリット。**交替勤務の合間に床補修を行い、 生産への影響を抑えます。

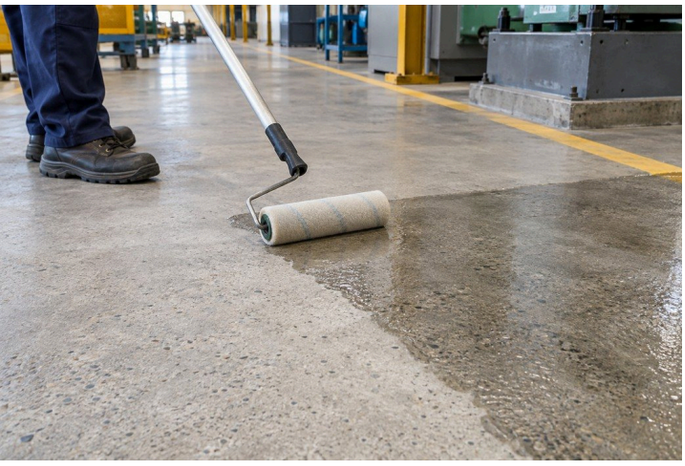
機械基礎 & 台座を再生。

24 | 751 Stanfloor

用途。損傷した機械基礎、台座、 コンクリート端部。床・垂直面の 補修にも対応。

技術。速硬化・3成分・固形分100%の耐湿性 エポキシに特殊充填材を配合。 既存コンクリートに強く接着し、 垂直面の垂れを抑制。

> **お客様のメリット。**損傷した基礎・台座の端部を再生。 床補修では、指定条件下で 1時間未満で通行可能。*



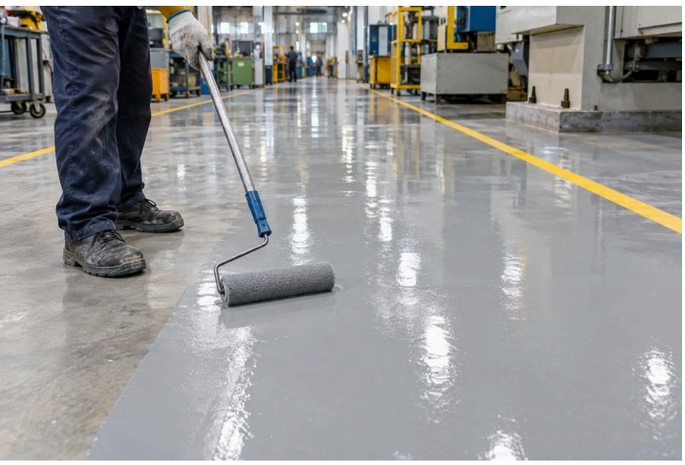
コンクリートの細孔を封止。 発じん・摩耗・ 吸液を低減。

25A 754 Stangard Sealer

用途。 発じん低減と水・油の吸収抑制が 必要な既存コンクリート床。

技術。 油分・湿気に対応する浸透シーラーが 毛細孔に入り、コンクリート表面を 緻密化します。

> **お客様のメリット。** 吸液と発じんを低減。 指定の727上塗りを重ねれば、清掃しやすい仕上がりに。



封止した床を 高光沢・撥水に保ち、 清掃を簡単に。

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

用途。 754で封止したコンクリート面で、 高光沢仕上げと清掃簡素化が必要な箇所。

技術。 超撥水性ポリエステル・ポリウレタン 上塗り。ほこりと水をはじき、 UV耐性と光沢保持性を提供。

> **お客様のメリット。** 封止した床を清掃しやすく維持。 必要時に再塗布して保護仕上げを更新。

RCCを保全。 浸水と 藻の発生に対抗。

26 | Stangard 753

用途。 水分浸入や藻の再発に悩む 露出RCC壁、柱、梁、タンク。

技術。 浸透・緻密化塗膜が、指定の コンクリート保護系で中性化防止・ 防藻保護を提供。

> **お客様のメリット。** 洗浄・補修したコンクリートを浸水と 藻の再発から保護し、 表面保全の繰り返しを低減。

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

用途。 指定コンクリート塗装、骨材充填目地の 構造、金属屋根のシール系。

技術。 固形分100%の柔軟エポキシが ゴム状の高光沢仕上げを形成。塗装用途： 2回塗りで360-400ミクロン。

> **お客様のメリット。** 指定の目地部を浸水から密封し、 設計限界内の動きにも追従して 水の侵入を抑えます。

柔軟で耐衝撃性のある 仕上げで コンクリート目地を密封。

23. 通行再開時間は温度、下地処理、補修厚、予定荷重によります。 24. 1時間未満での再開は床の通行に適用されます。構造補修には承認された設計と荷重開放が必要です。 25A. 先に洗浄・補修を行い、実際の通行に対する付着と適合性を確認してください。 25B. 実際の通行に対する付着と仕上げの適合性を確認してください。 26. 藻と脆弱な材料を除去し、塗装前に洗浄・補修してください。 27. 想定される動きに合わせて納まりを選定し、指定箇所には7170と屋外UV保護を使用してください。完全硬化：25°Cで7日。

05 潤滑 & シール

過酷な使用条件で軸受、ロープ、シール、目地を保護します。

水が浸入しても、 給水ポンプの軸受を 潤滑状態に保つ。

28 | SL WPG Aquatherm

用途。冷却塔ポンプ、原水ポンプ、 常に水にさらされる軸受。

技術。100%合成、ポリマー強化の非溶融グリースが 水による洗い流しに抵抗。 定格230 °C。

> **お客様のメリット。**水が浸入しても潤滑を維持。 給脂の繰り返しを減らし、軸受寿命の延長を支えます。

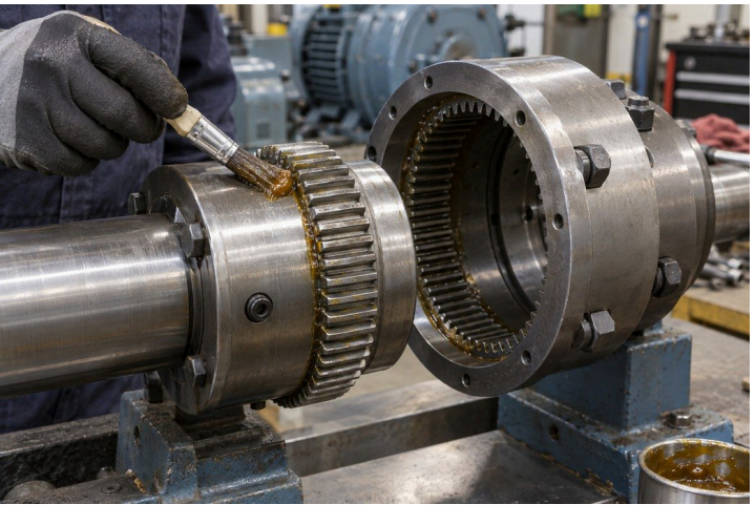
衝撃荷重を受ける 高温ファン軸受を保護。 給脂頻度を低減。

29 | Synthox HT

用途。高温下のID/FDファン、ブロワー、 排気ファンの軸受。

技術。微粒子二硫化モリブデン(MoS_2)入りの 100%合成グリース。定格 200 °C、 2,500 rpm。

> **お客様のメリット。**衝撃荷重下の軸受を保護し、 給脂間隔を延ばして日常の 潤滑作業を削減。



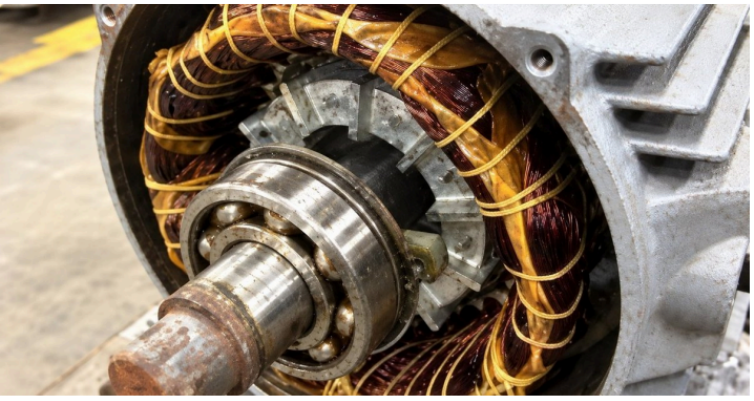
高荷重のカップリングを、 少ないグリースで 長く稼働。

30 | SL 123R Unitherm

用途。歯車カップリング、ビレット供給機、遊星ミキサー、 製糖工場のファイブライザー、鉱山機械。

技術。100%合成グリースが漏れ、衝撃荷重、 極圧に抵抗。定格250 °C、2,000 rpm。

> **お客様のメリット。**厳しい荷重下でもグリースを保持。 使用量と補給の頻度を 削減します。



高温モーター軸受を潤滑。 巻線へのグリース 移行を低減。

31 | Superquiet 100

用途。ETPプラントのHTモーター軸受、重機、 高温多湿の運転区域。

技術。100%合成のPTFE強化モーターグリースが 溶融と移行に抵抗。定格180 °C、 3,000 rpm。

> **お客様のメリット。**巻線の汚染と、グリースが原因の モーター巻き替えのリスクを低減。

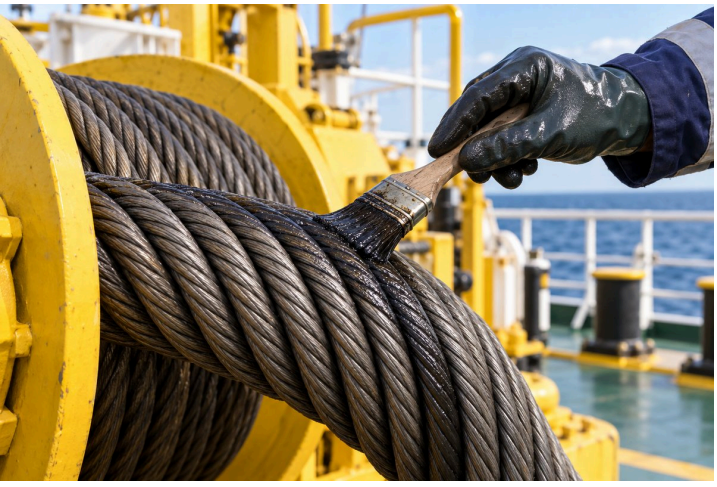
クレーンロープ内部の 錆と摩耗から保護。

32 | SL WR2 Wiretherm

用途。繰り返しの運転で内部の錆や摩耗を 受けやすいクレーンのワイヤロープ。

技術。100%合成のビチューメン不使用潤滑剤が 素線の芯まで浸透し、柔らかさを維持。 定格200 °C。

> **お客様のメリット。**内部のストランドとロープ外面を 潤滑し、使用寿命の延長を支えます。



経済的な鉱物油潤滑で ロープ内部の錆を 抑制。

33 | 70202 Super Wire Rope

用途。鉱物油系潤滑剤が適した ウインチロープとワイヤロープ用途。

技術。速濡れ性の鉱物油系ビチューメン不使用 潤滑剤が素線の芯まで浸透。 二硫化モリブデン(MoS_2)配合、 定格150 °C。

> **お客様のメリット。**目に見えない内部の錆を、 経済的な定期ロープ潤滑で防ぎます。

水・蒸気・薬品に さらされるポンプシールを 保護。

34 | Siltec HD

用途。水、蒸気、薬品にさらされるポンプのOリング、 ガスケット、適合するゴムシール。

技術。100%合成の非溶融ゴム保護剤が水、 蒸気、薬品への暴露に抵抗。 定格205 °C。

> **お客様のメリット。**シール寿命を延ばし、シールの劣化による 保全作業の中断を 減らします。

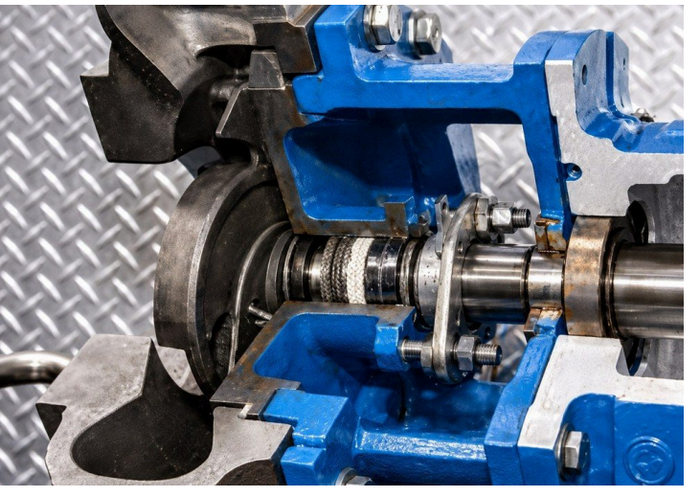
ねじ接合部を テープではなくPTFE コンパウンドで密封。

35 | Teflox HD

用途。機械設備のねじ込み配管接合部、 フランジシール、ガスケット接合面。

技術。非溶融ベースに微細化PTFEを配合し、 ねじの密封とガスケットの剥離性を確保。 定格345 °C。

> **お客様のメリット。**組立後の接合部の漏れを低減し、 保全時のガスケット剥離層を提供。



グランド漏れを低減。 軸を摩耗から保護。

36 | Glandex EP

用途。高荷重、漏れ、軸摩耗を受ける 既設ポンプのグランドパッキン。

技術。高荷重用ドレッシングペーストを 既設パッキンに塗布。重金属・硫黄を含まず、 定格400 °C。

お客様のメリット。ドレッシングを塗るためだけに組立品を 分解せず、既設パッキンを処理。

高温用ボルトを固着させず、 停止時の分解を 容易に。

37 | Protec Cu-HT

用途。停止時に開放する高温用のボルト、 スタッド、ねじ込み継手。

技術。非溶融のモリブデン-銅系焼付き防止剤が かじり、固着、錆に抵抗。定格-54 °C ~ +1,200 °C。

お客様のメリット。停止時に締結部品を緩めやすく、 ねじの固着による遅れを削減。

軸とハブの圧入時の 焼付きと損傷を 低減。

38 | Molytec EP

用途。圧入する軸、ハブ、軸受、車輪、 荷重のかかる摺動面と可動部。

技術。モリブデン-黒鉛系の組立ペーストが 高い耐荷重性と、フレッティングや冷間溶着への 保護を提供。定格450 °C。

お客様のメリット。組立と動作を滑らかにし、 かじり、スティックスリップ、 部品の損傷を低減。

34. その他の製品：#8035 RC Rubber Care。

06 洗浄剤 & 下地処理

付着物を除去し、設備を次の運用サイクルに備えます。

1つの濃縮液で 床、機械、部品を洗浄。

39 | #Z101 Alpha 3

用途。工場の床、エポキシ床、 機械、製造部品。

技術。使用時は中性の強力水系洗浄剤。軽い汚れは 1:100、中程度は 1:30、 頑固な汚れは1:5に希釈。

> **お客様のメリット。**汚れの程度に合わせて希釈。 日常清掃と濃縮液の在庫管理を簡素化。

鋼部品を洗浄し、 工程間の錆を防止。

40 | #Z101(A) Alpha 5

用途。鋼・鉄部品、機械、 洗浄可能な鉄系表面。

技術。ほぼ中性で防錆剤入りの水系洗浄剤が、 短期の防食用に乾いた透明の 膜を残します。

> **お客様のメリット。**洗浄直後の部品を脱脂し、 次の工程まで一時的に保護。

コイルとフィンを洗浄 しながら、アルミと 塗装を保護。

41 | #Z102 Cleanaire 1200

用途。ACコイル、アルミフィン、塗装機械、 適合する洗浄可能なプラスチック。

技術。防錆剤入りの高発泡水系洗浄剤。 すすぎやすく、ブチル、リン酸塩、苛性剤を含みません。

> **お客様のメリット。**高希釈で洗浄しつつ、敏感な金属や 塗装仕上げの保護を助けます。

開放歯車の歯に固まった グリースとタールを除去。

42 | #Z109 Neugenic 4175

用途。固化したグリース、カーディアム化合物、 タール、アスファルトが付着した開放歯車と重機。

技術。非石油系の半水系洗浄剤。頑固な付着物には 原液、軽い汚れには 最大1:30に希釈。

> **お客様のメリット。**頑固な付着物を緩め、再潤滑前に 歯車の歯を徹底的に洗浄できます。

刷毛塗りで錆を除去。 煙の出ない酸ゲル。

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

用途。錆びた予備品、機械本体、 錆汚れのある金属、コンクリート、タイル。

技術。リン酸ゲル。塗布して10-60分置き、 洗い流します。水で希釈できる浸漬タイプも用意。

> **お客様のメリット。**浸漬槽に入らない大型部品や 設備本体も処理できます。

錆を下地に変え、 塗装保護を より長持ちさせる。

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

用途。塗装前の錆びた配管、ポンプケーシング、 鋼構造物、タンク、屋外予備品。

技術。Z704が錆をポリマーで保護された 有機金属錯体に変換。指定のZ704-NMB/エポキシ上塗り系で 塩水噴霧500+時間を記録。

> **お客様のメリット。**指定の塗装系の中で残った錆を処理し、 仕上げ膜の下への錆の進行を 抑えます。

銅設備のスケールを 除去し、すすぎで 簡単に洗い流す。

44 | #Z112 Acidifoam

用途。適合する銅管とアルミ設備の スケールと錆。

技術。錯体化した塩酸系洗浄剤。迅速な スケール除去を目的とし、すすぎやすく リン酸塩を含まない配合。

> **お客様のメリット。**スケールを素早く除去して洗い流し、 洗浄剤由来のリン酸塩を持ち込みません。

スケールを循環洗浄で 除去。設備の分解の 必要性を低減。

45 | #Z118 EQC-10

用途。熱交換器、復水器、冷却ジャケット、 大型エンジンのラジエーター。

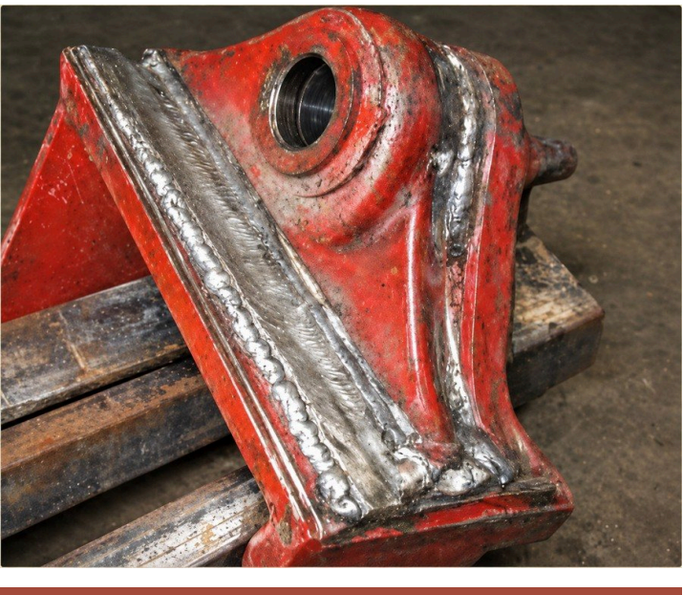
技術。不燃性で煙の出ない液体酸洗浄剤が、 適合する設備内を循環して頑固な スケールと錆を除去。

> **お客様のメリット。**設備と洗浄回路が許す範囲で、 内部流路をその場で洗浄。

42. 希釈液は継続的に撹拌してください。 43B. 塩水噴霧の結果は試験した塗装系に適用され、使用寿命を保証するものではありません。

07 低入熱補修溶接

用途に合った溶接棒で、摩耗・損傷した部品を補修します。



スパッタと後片付けを減らし、 健全な鋼補修を実現。

46 | Super Stanalloy ST 22

用途。軟鋼・炭素鋼のブラケット、 部品、一般保全補修。

技術。極低水素の全姿勢溶接棒。 アークが滑らかで、スラグが自然に剥離。

> **お客様のメリット。**水素割れのリスクと後片付けを低減。 全姿勢溶接で、作業しにくい箇所の 補修にも対応。

強い衝撃を受ける クラッシャーライナーを補修。

47 | Super Stanalloy EM 35

用途。クラッシャーライナー、マンガン鋼部品、 マンガン鋼と炭素鋼の接合部。

技術。強靭で延性のある溶着金属が得られ、 下向き以外の姿勢でも溶接できる 補修用溶接棒。

> **お客様のメリット。**使用応力に耐えるよう設計された 延性のある溶着金属で、衝撃を受ける部品を復元。

難溶接の鋼を接合。 補修後の割れに対抗。

48 | Super Stanalloy DS 34

用途。承認された補修手順に基づく異種鋼、 ダイス鋼、鍛鋼、鋳鋼。

技術。フェライトバランス型溶接棒。熱影響部の 割れが生じやすい鋼に、強靭で耐割れ性のある 溶着金属を提供。

> **お客様のメリット。**1本の溶接棒で複数の難しい鋼補修に 対応。作業しにくい箇所の 補修も含みます。

予熱なし・ 低入熱溶接で 鋳鉄部品を補修。

49 | Super Stanalloy FN 62

用途。鋳鉄のシリンダーヘッド、ハウジング、 大型または薄肉の鋳物。

技術。革新的な芯線設計、低電流の接触溶接、 機械加工可能な溶着金属により、 予熱なしの補修を支えます。

> **お客様のメリット。**指定の冷間補修手順が部品に適する場合、 鋳物全体を加熱せずに 済みます。

高温の鋼材用途向けに、 強力な補修溶接を 実現。

50 | Super Stanalloy TC 42

用途。高温や熱サイクルにさらされる 鉄系金属の補修。

技術。ニオブ含有合金の溶着金属を備えた汎用 補修溶接棒。強度、延性、耐食性を 考慮して設計。

> **お客様のメリット。**緊急補修と異種金属の補修を支援。 承認された手順が認める場合は、 溶接後熱処理を省けます。

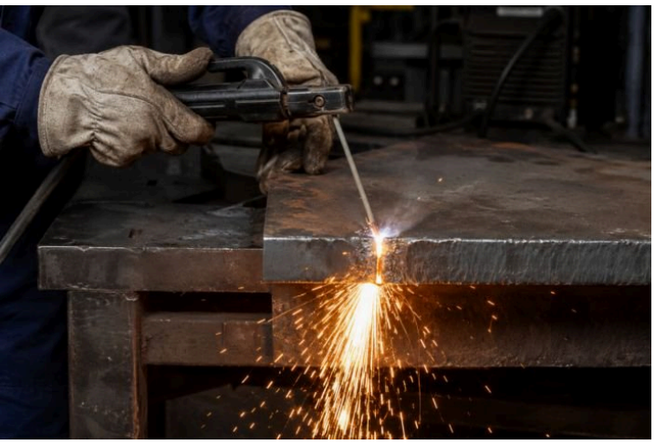
後片付けと金属除去の 手間を減らして 補修用開先を準備。

51 | Super Stan Gouge

用途。補修溶接前の開先準備と 欠陥金属の除去。

技術。高アーク力のガウジング用溶接棒。 低電流での使用、U形開先の制御された形成、 迅速な金属除去を想定。

> **お客様のメリット。**従来の溶接機器を使い、再溶接前の 準備と清掃の作業を 削減します。



ガスボンベなしで、 溶接機で金属を切断。

52 | Super Stan Cut

用途。材料、作業スペース、求める仕上げに 合った保全用の切断。

技術。発熱性被覆と集中アークが、低電流で 熱影響部を抑えた切断を 支えます。

> **お客様のメリット。**手持ちの溶接機を適した切断作業に 使用。別のガス切断設備の 準備が不要。

49. 予熱なしの補修には、指定の冷間補修手順と適した鋳物が必要です。 52. 現場のホットワーク管理を適用してください。

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

技術数値：Stanvac公表データ。最新の製品TDSと現場条件への適合性をご確認ください。用途イラストにはAI生成の シーンが含まれます。施工写真や試験の証拠ではありません。

2026年9月30日改訂