

ಎಕ್ಸ್‌ಟೆನ್ಸಲ್ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್ ಕೊರೋಶನ್ ಡಿಫೆನ್ಸ್ | 2026

ತುಕ್ಕು ಕಚ್ಚುತ್ತದೆ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗಳನ್ನು ರಿಸ್ಟೋರ್ ಆಗಿದೆ. ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್ ಆಗಿದೆ.

ಕೊರೋಶನ್ → ದುಬಾರಿ ಲೀಕ್‌ಗಳು → ಶಟ್‌ಡೌನ್‌ಗಳು → ಆಕ್ಸಿಡೆಂಟ್‌ಗಳು

ಕೊರೋಶನ್ ಪೈಪ್ ವಾಲ್ ಅನ್ನೇ ತಿಂದುಹಾಕುತ್ತದೆ.

ಪಿಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿನ ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲೆ ರಿಪೇಂಟ್ ಮಾಡುವುದು ಮುಂದಿನ ವೈಫಲ್ಯವನ್ನು ಮುಚ್ಚುತ್ತದೆ.

ರಿಪೇರ್. ಕನ್ಸರ್ಟ್. ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್.



ಲೋಕಲ್ ಪಿಟ್‌ಗಳನ್ನು ತುಂಬಿಸಿ.
ಪೊಪ್ಪೆಲ್ ಅನ್ನು
ರಿಸ್ಟೋರ್ ಮಾಡಿ.

Z801 FASTSTEEL

ಬೇಗ ಸೆಟ್ ಆಗುವ, ಸ್ವೀಲ್ ತುಂಬಿದ
ರಿಪೇರ್ ಅಪ್ರೋವ್ ಆದ ಲೋಕಲ್
ಪಿಟ್‌ಗಳಿಗೆ.



ತುಕ್ಕನ್ನು ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಮಾಡಿ.
ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್ ಅನ್ನು ಬಾಂಡ್
ಮಾಡಿ.

Z704 RUSTEX-NMB

ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ.
ಉಪ್ಪು ಮತ್ತು ಆಸಿಡ್ ಕುರುಹನ್ನು ಟ್ರೀಟ್
ಮಾಡುತ್ತದೆ.



ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಕೋಟ್ ಮಾಡಿ.
ಸ್ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಶೀಲ್ಡ್ ಮಾಡಿ.

ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿದ ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್

ತೇವ, ಉಪ್ಪು ಆಸಿಡ್
ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್ ಮತ್ತು ಕೊಳೆಯಿಂದ
ಎಕ್ಸ್‌ಟೆನ್ಸಲ್ ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್.

01 Z704 ಯಾಕೆ ಪ್ರಪಂಚದಲ್ಲೇ ಮೊದಲನೆಯದು

TriArmor ಟೆಕ್ನಾಲಜಿ

ಪ್ರಪಂಚದಲ್ಲೇ ಮೊದಲ ಮಲ್ಟಿ-ಕೆಮಿಸ್ಟ್ರಿ,
ನ್ಯಾನೋ-ಮಾಲಿಕ್ಯುಲರ್ ಅಡ್ವೀಶನ್ ರೆಸ್ಟ್‌ಕನ್ಸರ್ಟ್

ಆಳವಾದ ತುಕ್ಕನ್ನು ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ

ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ ಪಿಟ್‌ಗಳ ಒಳಗೆ
ಆಳದಲ್ಲಿರುವ ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು
ಪೂರಕ ರಿಯಾಕ್ಟನ್‌ಗಳು ತಲುಪುತ್ತವೆ.

ಉಳಿದ ಕುರುಹುಗಳನ್ನು ಟ್ರೀಟ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ

ತೊಳೆದ ನಂತರ,
ಉಳಿದ ಉಪ್ಪು ಮತ್ತು ಆಸಿಡ್ ಕುರುಹಿನ
ಕೆಳಗಿನ ತುಕ್ಕನ್ನು ಟ್ರೀಟ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ;
ಇಂಟರ್‌ಫೇಸ್ ಅನ್ನು ಸೀಲ್
ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ಕೋವೇಲೆಂಟ್ ಬಾಂಡ್ ಕಟ್ಟುತ್ತದೆ

ನ್ಯಾನೋ-ಮಾಲಿಕ್ಯುಲರ್ ಕಪ್ಲಿಂಗ್
ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಆದ
ಸ್ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಿದ
ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್‌ಗೆ ಬಾಂಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ.

≈ 2x

ಗ್ರಿಪ್

≈ 2x

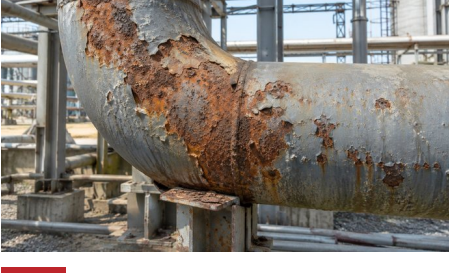
ಸಿಸ್ಟಂ ಲೈಫ್

500+

ಸಾಲ್ವೆನ್ಸ್ ಗಂಟೆಗಳು
ಎಪಾಕ್ಸಿ ಜೊತೆ

ಬ್ಲೂ-ಬ್ಲ್ಯಾಕ್ = ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಆಗಿದೆ | ಅರೆಂಜ್ = ಮತ್ತೆ ಕೋಟ್ ಮಾಡಿ

02 ರಿಪೇಂಟಿಂಗ್ ಯಾಕೆ ವಿಫಲವಾಗುತ್ತದೆ



ಪಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಪೈಪ್ ವಾಲ್ ಅನ್ನು
ತಿಂದುಹಾಕುತ್ತದೆ.

ಪಿಟ್‌ಗಳು ತುಕ್ಕು, ತೇವ, ಉಪ್ಪು ಮತ್ತು
ಆಸಿಡ್ ಕುರುಹನ್ನು ಟ್ರಾಪ್ ಮಾಡುತ್ತವೆ.
ಪೇಂಟ್

ಮುಂದುವರಿಯುವ ಕೊರೋಶನ್
ಅನ್ನು ಮುಚ್ಚಬಹುದು.

Z801 | ಕಳೆದುಹೋದ ಪೊಪ್ಪೆಲ್ ಅನ್ನು
ರಿಸ್ಟೋರ್ ಮಾಡಿ



ಟೂಲ್‌ಗಳು ತಲುಪಲಾಗದ
ಜಾಗದಲ್ಲಿ
ತುಕ್ಕು ಹಾಗೆಯೇ ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

ಪೈಪ್‌ಗಳ ನಡುವೆ. ಕ್ಯಾಂಪ್‌ಗಳ
ಕೆಳಗೆ. ಸರ್ವೋರ್ಥಿಗಳ ಸುತ್ತ.

Z704 | ಉಳಿದಿರುವುದನ್ನು
ಕನ್ಸರ್ಟ್ ಮಾಡಿ



ಪೇಂಟ್ ಸಿಪ್ಪೆ ಸುಲಿಯುತ್ತದೆ.
ಕೆಳಗೆ ತುಕ್ಕು ಬೆಳೆಯುತ್ತದೆ.

ದುರ್ಬಲ ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲಿನ ಪೇಂಟ್ ಸಿಪ್ಪೆ
ಸುಲಿದು ಬ್ಲಿಸ್ಟರ್ ಆಗುತ್ತದೆ.

Z704 | ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್
ಬಾಂಡ್ ಕಟ್ಟಿ

75% ಕೋಟಿಂಗ್ ವೈಫಲ್ಯಗಳು ಸರಿಯಿಲ್ಲದ ಪ್ರಿಪರೇಶನ್‌ನಿಂದ ಶುರುವಾಗುತ್ತವೆ.

ಒಂದೇ ಸಂಪೂರ್ಣ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್ ಸಿಸ್ಟಂ

ಮೆಷರ್ → ಕ್ಲೀನ್ → ರಿಸ್ಟೋರ್ → ಕನ್ಸರ್ಟ್ → ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್

03 ಕೊರೋಶನ್ ಎಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ವೆಚ್ಚ ತರುತ್ತದೆ

ಕೂಲಿಂಗ್-ಟವರ್ ಲೈನ್‌ಗಳು



ತೇವ ಸರ್ವೋರ್ಥಿ.
ತುಕ್ಕು ಮತ್ತೆ ಬರುತ್ತದೆ.

ಫ್ಲಾಂಜ್. ಲೋ ಪಾಯಿಂಟ್. ಮತ್ತೆ ರಿಪೇಂಟ್.

ಆಸಿಡ್ ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್ | ಪಿಕ್ಲಿಂಗ್ ಫ್ಲಾಂಜ್‌ಗಳು



ಆಸಿಡ್ ಫ್ಯೂಮ್ + ಸಿಡಿಯುವ ಹನಿಗಳು.

ಪೈಪ್‌ನ ಹೊರಮೈ ಕೊರೋಡ್ ಆಗುತ್ತದೆ.

ಆಸಿಡ್ ಕುರುಹು ಪಿಟ್‌ಗಳ ಒಳಗೆ ಆಕ್ಸಿಡ್ ಆಗಿಯೇ
ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ವೀಸ್
ಪ್ರಿಪರೇಶನ್‌ಗೆ ಅನುಮತಿ ಇಲ್ಲ



ಬ್ಯಾನ್ಸಿಂಗ್ ಇಲ್ಲ.

ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಇಲ್ಲ.

ಹಾಟ್ ವರ್ಕ್ ಇಲ್ಲ.

ಸೈಟ್ ನಿಯಮಗಳು ಈ
ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ನಿಷೇಧಿಸುವಲ್ಲಿ ಉಳಿದ ತುಕ್ಕಿಗೆ
ಇನ್ನೂ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಬೇಕು.

ಫೈರ್-ಹೈಡ್ರಂಟ್ ಲೈನ್‌ಗಳು



ಫೈರ್ ಲೈನ್‌ಗಳು
ಕೆಲಸ ಮಾಡಲೇಬೇಕು.

ಕೊರೋಶನ್ ತುಕ್ಕು ನೀರಿನ
ಪೂರೈಕೆಗೆ ಅಪಾಯ ತರುತ್ತದೆ.

ಉಪ್ಪಿನ ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್ | ಕರಾವಳಿ ಸ್ಥಳಗಳು

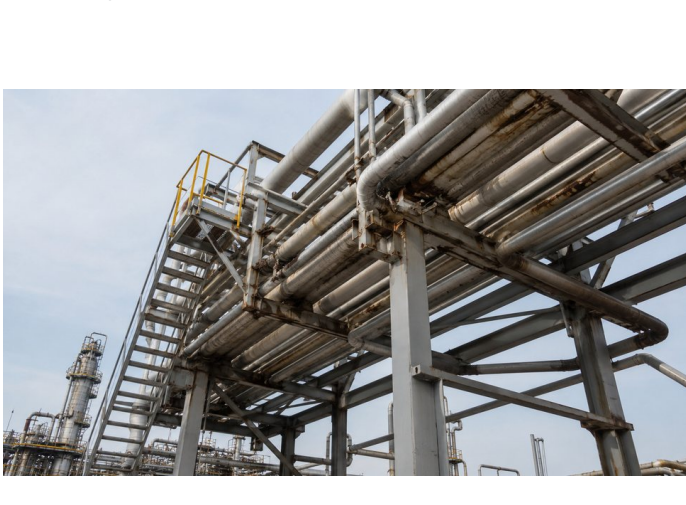


ಉಪ್ಪು ತುಂಬಿದ ಗಾಳಿ.

ಪೈಪ್‌ನ ಹೊರಮೈ ಕೊರೋಡ್ ಆಗುತ್ತದೆ.

ಉಪ್ಪಿನ ಕುರುಹು ಪಿಟ್‌ಗಳ ಒಳಗೆ ಆಕ್ಸಿಡ್ ಆಗಿಯೇ
ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

ಎತ್ತರದ ಪೈಪ್ ಯಾರ್ಡ್‌ಗಳು



ತಲುಪುವುದು ಕಷ್ಟ.

ಮತ್ತೆ ರಿಪೇಂಟಿಂಗ್

ಎಂದರೆ ಮತ್ತೆ ಸ್ಯಾಫೋಲ್ಡಿಂಗ್.

ಮೇಲಿನ ಪೈಪ್‌ಗಳು, ಜಾಯಿಂಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು
ಸರ್ವೋರ್ಥಿಗಳ ಮೇಲಿನ ತುಕ್ಕನ್ನು ತಲುಪುವುದು ಕಷ್ಟ.

04 ಎಕ್ಸ್‌ಟೆನ್ಸಲ್ ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್‌ಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ

ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್	STANVAC ಸಿಸ್ಟಂ	ಕಷ್ಟಮರ್ ರಿಸಲ್ಟ್
ಒಣ / ಧೂಳಿನ	2050 POLYHYB SHP	ಬೇಗ ಒಣಗುವ, ಒಂದೇ ಕಾಂಪೊನೆಂಟ್ ಇರುವ, ಡೈರೆಕ್ಟ್-ಮಿಟಲ್ ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್.
ತೇವ	1040 TST & NMB + 727 SHP	ಸರ್ವೇಸ್-ಟಾಲರೆಂಟ್ ಎಪಾಕ್ಸಿ ಬೇಸ್ + ಪಾಲಿಯುರೈಥೇನ್ ಫಿನಿಶ್.
ಆಸಿಡ್ ಫ್ಯೂಮ್ / ಸಿಡಿಯುವ ಹನಿಗಳು / ಕರಾವಳಿ ಉಪ್ಪು	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ಗ್ಲಾಸ್-ಫ್ಲೇಕ್ ಎಕ್ಸ್‌ಟೆನ್ಸಲ್ ಬ್ಯಾರಿಯರ್ + ಪಾಲಿಯುರೈಥೇನ್ ಫಿನಿಶ್.

ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ಚೆಕ್

Z801: ಮೊದಲು ವಾಲ್-ಥಿಕನೆಸ್ ಮತ್ತು ಫಿಟ್‌ನೆಸ್ ಅಸೆಸ್ ಮಾಡಿ. ಅಪ್ರೋವ್ ಆದ ಲೋಕಲ್ ಪಿಟ್‌ಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ.

Z704: ಸಡಿಲ ಸ್ಕೇಲ್, ಆಯಿಲ್ ಮತ್ತು ಕಂಟ್ಯಾಮಿನೇಶನ್ ತೆಗೆಯಿರಿ; ಮೊದಲು ಉಪ್ಪನ್ನು ತೊಳೆಯಿರಿ. ಗರಿಷ್ಠ **70°C**.

ಅಪ್ಪಿಕೇಶನ್‌ಗೆ ಮೊದಲು ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್ ಕಾಂಪ್ಯಾಟಿಬಿಲಿಟಿ, ಲೇಯರ್ ಆಡರ್, ಫಿಲ್ಟ್‌ಬಿಲ್ಡ್‌ಮತ್ತು ಕ್ಯೂರ್ ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ.

ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚು ಪೇಂಟ್ ಮಾಡಬೇಡಿ.

ರಿಪೇರ್. ಕನ್ಸರ್ಟ್. ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟ್.

ನಿಮ್ಮ ಸಿಸ್ಟಂ ಅನ್ನು ಸೈಸಿಫೈ ಮಾಡಲು Stanvac ಅನ್ನು ಕೇಳಿ

ಪೈಪ್ ಸೇವೆ | ಅಪರೇಟಿಂಗ್ ಟೆಂಪರೇಚರ್ | ಏರಿಯಾ ಶೀರ್ ಮಾಡಿ

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

ಪರ್ಫಾರ್ಮೆನ್ಸ್ ಸರ್ವೆಯ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಥಿತಿ, ಪ್ರಿಪರೇಶನ್, ಅಪ್ಪಿಕೇಶನ್ ಮತ್ತು ಸೇವಾ ಎಕ್ಸ್‌ಪೋಶರ್ ಮೇಲೆ ಅವಲಂಬಿತ.