

RUST ತಿನ್ನುತ್ತಿದೆ PIPELINES-ಅನ್ನು

ಈ ಸಮಸ್ಯೆಗೆ solution:

CORROSION-ನಿಂದ ಆಗುವ PIPELINE LEAKAGES SHUTDOWNS • ಅಪಘಾತಗಳು

PITS-ನಲ್ಲಿರುವ RUST ಮೇಲೆ ಮತ್ತೆ PAINT ಹಚ್ಚಿದರೆ, ಮುಂದಿನ FAILURE ಮುಚ್ಚಿಹೋಗುತ್ತದೆ.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PITS ತುಂಬಿ.
PROFILE-ಅನ್ನು RESTORE ಮಾಡಿ.

Z801 FASTSTEEL

Approved local pits-ಗಾಗಿ fast-setting, steel-filled repair.



RUST-ಅನ್ನು CONVERT ಮಾಡಿ.
TOPCOAT-ಅನ್ನು BOND ಮಾಡಿ.

Z704 RUSTEX-NMB

ಉಳಿದ rust-ಅನ್ನು convert ಮಾಡುತ್ತದೆ.
Salt, acid traces-ಅನ್ನು treat ಮಾಡುತ್ತದೆ.



PIPE-ಗೆ COAT ಹಚ್ಚಿ.
STEEL-ಅನ್ನು ಕಾಪಾಡಿ.

SELECTED TOPCOAT

Moisture, salt, acid exposure, dirt-ನಿಂದ external protection.

01 Z704 ಪ್ರಪಂಚದಲ್ಲೇ ಮೊದಲು ಏಕೆ

TRIARMOR TECHNOLOGY

ಪ್ರಪಂಚದ ಮೊದಲ **MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER**

DEEP RUST-ಅನ್ನು CONVERT ಮಾಡುತ್ತದೆ

Prepared pits ಒಳಗೆ ಉಳಿದ rust-ಅನ್ನು convert ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ಉಳಿದ TRACES-ಅನ್ನು TREAT ಮಾಡುತ್ತದೆ

Wash ಆದ ಮೇಲೆ, salt/acid traces ಕೆಳಗಿನ rust-ಅನ್ನು treat ಮಾಡಿ interface-ಅನ್ನು seal ಮಾಡುತ್ತದೆ.

COVALENT BOND ಮಾಡುತ್ತದೆ

Converted steel-ಅನ್ನು protective topcoat-ಗೆ bond ಮಾಡುತ್ತದೆ.

≈ **2x**

GRIP

≈ **2x**

SYSTEM LIFE

500+

ಗಂಟಿ SALT SPRAY EPOXY ಜೊತೆ

BLUE-BLACK = CONVERT ಆಗಿದೆ | **ORANGE = ಮತ್ತೆ COAT** ಮಾಡಿ

02 REPAINTING ಏಕೆ FAIL ಆಗುತ್ತದೆ



PITTING PIPE WALL-ಅನ್ನು ತಿನ್ನುತ್ತದೆ.

Rust, moisture, salt, acid pits-ನಲ್ಲಿ ಸಿಕ್ಕಿಕೊಳ್ಳುತ್ತವೆ.

Z801 | ಹೋದ PROFILE-ಅನ್ನು RESTORE ಮಾಡುತ್ತದೆ



TOOLS ತಲುಪದ ಜಾಗದಲ್ಲಿ RUST ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

Pipes ನಡುವೆ.
Clamps ಕೆಳಗೆ.
Supports ಸುತ್ತ.

Z704 | ಉಳಿದುದನ್ನು CONVERT ಮಾಡುತ್ತದೆ



PAINT ಸುಲಿಯುತ್ತದೆ. ಕೆಳಗೆ RUST ಬೆಳೆಯುತ್ತದೆ.

Weak rust-ನಿಂದ adhesion ಕಡಿಮೆ, blistering ಆಗುತ್ತದೆ.

Z704 | TOPCOAT BOND ಮಾಡುತ್ತದೆ

REPAINTING ಖರ್ಚು PAINT-ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು.

LABOUR + SCAFFOLDING + ಮತ್ತೆ PREPARATION

ಒಂದು COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

+

CONVERT

TRIARMOR Z704

+

PROTECT

STANVAC TOPCOATS

ಈ COMBINATION:

INDIA-ದಲ್ಲಿ STANVAC-ಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೀಮಿತ.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION ಎಲ್ಲಿ ನಷ್ಟ ಮಾಡುತ್ತದೆ

COOLING-TOWER LINES



SUPPORTS ಒಡ್ಡೆಯಾಗಿರುತ್ತವೆ. RUST ಮತ್ತೆ ಬರುತ್ತದೆ.

Flanges. Low points. Repainting ಖರ್ಚು.

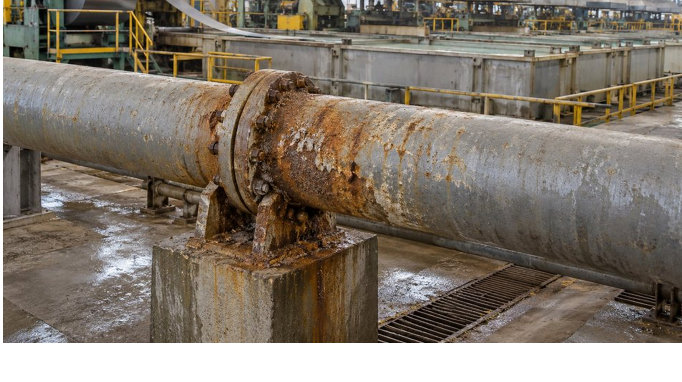
FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES ಖಂಡಿತ WORK ಆಗಬೇಕು.

Corrosion-ನಿಂದ emergency water supply ಅಪಾಯಕ್ಕೆ ಸಿಲುಕುತ್ತದೆ.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID FUMES + SPLASHES. PIPE EXTERIORS CORRODE ಆಗುತ್ತವೆ.

Acid residues pits-ನಲ್ಲಿ active ಆಗಿರುತ್ತವೆ.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT ಇರುವ ಗಾಳಿ. PIPE EXTERIORS CORRODE ಆಗುತ್ತವೆ.

Pits-ನಲ್ಲಿ salt ಇದ್ದರೆ corrosion ನಿಲ್ಲುವುದಿಲ್ಲ.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION ಮಾಡುವಂತಿಲ್ಲ



BLASTING ಬೇಡ.
GRINDING ಬೇಡ.
HOT WORK ಬೇಡ.

ಮೊದಲು clean ಮಾಡಿ.
ಉಳಿದ rust-ಅನ್ನು convert ಮಾಡಿ.

ELEVATED PIPE RACKS



ACCESS ಕಷ್ಟ.
REPAINTING ಎಂದರೆ ಮತ್ತೆ SCAFFOLDING.

Overhead pipes. Joints. Supports.

04 EXTERNAL EXPOSURE-ಗೆ MATCH ಮಾಡಿ

ಸರಿಯಾದ protective coating-ನಿಂದ system ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER-ಗೆ RESULT
DRY / DUSTY	2050 POLYHYB SHP	ಬೇಗ DRY ಆಗುತ್ತದೆ. ONE-PACK. Metal ಮೇಲೆ ನೇರವಾಗಿ protection.
WET	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: ಮೊದಲು wall thickness, fitness assess ಮಾಡಿ. Approved local pits ಮಾತ್ರ.

Z704: Loose scale, oil, contamination ತೆಗೆಯಿರಿ; ಮೊದಲು salts wash ಮಾಡಿ. ಗರಿಷ್ಠ **70°C.**

Application ಮೊದಲು topcoat compatibility, layer order, film build, cure confirm ಮಾಡಿ.

RUST ಮೇಲೆ OVERPAINT ಮಾಡಬೇಡಿ.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

EXTERNAL CORROSION-ನಿಂದ LEAKS ಆಗದಂತೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance ಎಂಬುದು substrate condition, preparation, application, service exposure ಮೇಲೆ ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ.