

ಹೊರಗಿನ PIPELINE CORROSION ನಿಂದ PROTECTION | 2026

ತುಕ್ಕು PIPELINES ಅನ್ನು ತಿಂದುಹಾಕುತ್ತದೆ

ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ. PROTECTED.

CORROSION → ದುಬಾರಿ LEAKS → ಕೆಲಸ ನಿಲ್ಲುವುದು → ಅಪಘಾತಗಳು

CORROSION PIPE ಗೋಡೆಯನ್ನು ತಿಂದುಹಾಕುತ್ತದೆ.

PITS ನಲ್ಲಿರುವ ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲೆ ಮತ್ತೆ PAINT ಮಾಡಿದರೆ ಮುಂದಿನ ಹಾನಿ ಕಾಣುವುದಿಲ್ಲ.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



ಸ್ಥಳೀಯ PITS ತುಂಬಿ. PROFILE ಮತ್ತೆ ರೂಪಿಸಿ.

Z801 FASTSTEEL

approved ಸ್ಥಳೀಯ pits ಗೆ ಬೇಗ set ಆಗುವ, steel-filled repair material.



ತುಕ್ಕನ್ನು CONVERT ಮಾಡಿ. TOPCOAT ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಂತೆ ಮಾಡಿ.

Z704 RUSTEX-NMB

ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು convert ಮಾಡುತ್ತದೆ. ಉಪ್ಪು acid ಗುರುತುಗಳನ್ನು treat ಮಾಡುತ್ತದೆ.



PIPE ಗೆ COATING ಹಚ್ಚಿ. STEEL ಅನ್ನು protect ಮಾಡಿ.

ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿದ TOPCOAT

ತೇವ, ಉಪ್ಪು acid ತಾಕುವುದು, ಕೊಳೆ ಇವುಗಳಿಂದ ಹೊರಗಿನ protection.

01 Z704 ವಿಶ್ವದಲ್ಲೇ ಮೊದಲನೆಯದು ಏಕೆ

TRIARMOR TECHNOLOGY

ವಿಶ್ವದ ಮೊದಲ MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

ಆಳದ ತುಕ್ಕನ್ನು CONVERT ಮಾಡುತ್ತದೆ

ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿದ pits ನಲ್ಲಿರುವ ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು convert ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ಉಳಿದಿರುವ ಗುರುತುಗಳನ್ನು treat ಮಾಡುತ್ತದೆ

ತೊಳೆದ ನಂತರ ಉಪ್ಪು acid ಗುರುತುಗಳ ಕೆಳಗಿನ ತುಕ್ಕನ್ನು treat ಮಾಡಿ interface ಅನ್ನು seal ಮಾಡುತ್ತದೆ.

COVALENT BOND ಮಾಡುತ್ತದೆ

Convert ಆದ steel ಅನ್ನು protective topcoat ಗೆ ಜೋಡಿಸುತ್ತದೆ.

≈ 2x

GRIP

≈ 2x

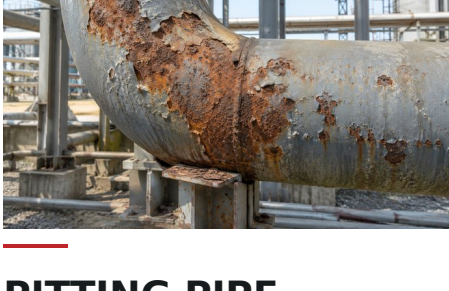
SYSTEM ಬಾಳಿಕೆ

500+

EPOXY ಜೊತೆ SALT SPRAY TEST ಗಂಟೆಗಳು

ನೀಲಿ-ಕಪ್ಪು = CONVERT ಆಗಿದೆ | ಕಿತ್ತಳೆ = ಮತ್ತೆ COAT ಮಾಡಿ

02 ಮತ್ತೆ PAINT ಮಾಡಿದರೂ ಏಕೆ ಪ್ರಯೋಜನವಿಲ್ಲ



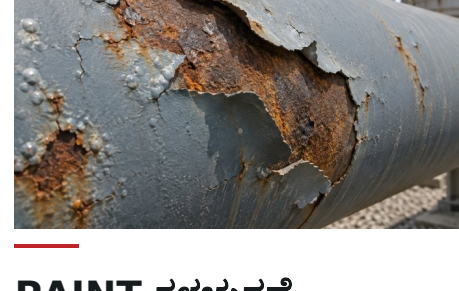
PITTING PIPE ಗೋಡೆಯನ್ನು ತಿಂದುಹಾಕುತ್ತದೆ.

ತುಕ್ಕು, ತೇವ, ಉಪ್ಪು acid pits ನಲ್ಲೇ ಸಿಕ್ಕಿಹಾಕಿಕೊಳ್ಳುತ್ತವೆ.



TOOLS ತಲುಪದ ಕಡೆ ತುಕ್ಕು ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

Pipes ನಡುವೆ. Clamps ಕೆಳಗೆ. Supports ಸುತ್ತ.



PAINT ಕಳಚುತ್ತದೆ. ಕೆಳಗೆ ತುಕ್ಕು ಹೆಚ್ಚುತ್ತದೆ.

ಸಡಿಲ ತುಕ್ಕಿನಿಂದ adhesion ಕಡಿಮೆಯಾಗಿ ಗುಳ್ಳೆಗಳು ಬರುತ್ತವೆ.

Z801 | ಹಾಳಾದ PROFILE ಮತ್ತೆ ರೂಪಿಸಿ

Z704 | ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು CONVERT ಮಾಡಿ

Z704 | TOPCOAT ಗೆ BOND ನಿರ್ಮಿಸಿ

ಮತ್ತೆ PAINT ಮಾಡಲು PAINT ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಖರ್ಚು.

ಕೆಲಸಗಾರರು + SCAFFOLDING + ಮತ್ತೆ PREPARATION

ಒಂದು ಸಂಪೂರ್ಣ PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

+

CONVERT

TRIARMOR Z704

PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

ಈ COMBINATION:

ಭಾರತದಲ್ಲಿ STANVAC ಬಳಿ ಮಾತ್ರ.

ಅಳತೆ ಮಾಡಿ → ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ → PROFILE ಸರಿಪಡಿಸಿ → CONVERT ಮಾಡಿ → PROTECT ಮಾಡಿ

03 CORROSION ನಿಂದ ಖರ್ಚು ಎಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚುತ್ತದೆ

COOLING-TOWER LINES



ಒದ್ದೆಯಾದ SUPPORTS. ತುಕ್ಕು ಮತ್ತೆ ಬರುತ್ತದೆ.

Flanges. ತಗ್ಗಿನ points. ಮತ್ತೆ painting ಖರ್ಚು.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES ಕೆಲಸ ಮಾಡಲೇಬೇಕು.

Corrosion ನಿಂದ emergency ನೀರಿನ supply ಗೆ ಅಪಾಯ.

ACID ತಾಕುವುದು | PICKLING PLANTS



ACID ಆವಿ + ಸಿಂಚನ. PIPE ಹೊರಗೆ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುತ್ತದೆ.

Acid ಗುರುತುಗಳು pits ನಲ್ಲಿ active ಆಗಿರುತ್ತವೆ.

ಉಪ್ಪಿನ ತಾಕು | coastal ಸ್ಥಳಗಳು



ಉಪ್ಪಿರುವ ಗಾಳಿ. PIPE ಹೊರಗೆ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುತ್ತದೆ.

Pits ನಲ್ಲಿನ ಉಪ್ಪು corrosion ಮುಂದುವರಿಸುತ್ತದೆ.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION ಗೆ ಅನುಮತಿ ಇಲ್ಲ



BLASTING ಬೇಡ. GRINDING ಬೇಡ. HOT WORK ಬೇಡ.

ಮೊದಲು ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ. ಉಳಿದ ತುಕ್ಕನ್ನು convert ಮಾಡಿ.

ಎತ್ತರದ PIPE RACKS



ತಲುಪಲು ಕಷ್ಟ. ಮತ್ತೆ PAINT ಮಾಡಲು ಮತ್ತೆ SCAFFOLDING ಬೇಕು.

ಮೇಲಿನ pipes. Joints. Supports.

04 ಹೊರಗಿನ ತಾಕಿಗೆ ತಕ್ಕ PROTECTION ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ

ಸರಿಯಾದ protective coating ಬಳಸಿ system ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿ.

ತಾಕು	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ಗೆ ಫಲಿತಾಂಶ
ಒಣ / ಧೂಳಿನಿಂದ ಕೂಡಿದ	2050 POLYHYB SHP	ಬೇಗ DRY ಆಗುತ್ತದೆ. ONE-PACK. ನೇರವಾಗಿ metal ಮೇಲೆ protection.
ಒದ್ದೆ	1040 TST & NMB + 727 SHP	ತೇವದಿಂದ PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID ಆವಿ / ಸಿಂಚನ / coastal ಉಪ್ಪು	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + ಉಪ್ಪಿನಿಂದ BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.
ENGINEERING CHECK		
Z801: ಮೊದಲು pipe wall thickness ಮತ್ತು fitness ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ. approved local pits ಗೆ ಮಾತ್ರ.		
Z704: ಸಡಿಲ scale, oil ಮತ್ತು ಕೊಳೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ; ಮೊದಲು ಉಪ್ಪನ್ನು ತೊಳೆಯಿರಿ. ಹೆಚ್ಚಿಂದರೆ 70°C. ಹಚ್ಚುವ ಮೊದಲು topcoat compatibility, layer order, film build ಮತ್ತು cure ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ.		

ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲೆಯೇ PAINT ಮಾಡಬೇಡಿ. REPAIR. CONVERT. PROTECT.

ಹೊರಗಿನ CORROSION ನಿಂದ ಬರುವ LEAKS ತಡೆಯಲು ನೆರವಾಗುತ್ತದೆ.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance ಎಂಬುದು surface ಸ್ಥಿತಿ, preparation, application ಮತ್ತು ಕೆಲಸದ ಸಮಯದ ತಾಕನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದೆ.