# THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52

BEST IN INDIA

## MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

## ಯಾಕೆ ಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

### TECHNOLOGY

ವ್ಯತ್ಯಾಸ.
ನಿಮಗೇ ವಿಶೇಷ ಲಾಭ.

**GAS PIPELINES ರಕ್ಷಿಸಿ. REPEAT MAINTENANCE ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ.**

# 01 ANTI-CORROSION PROTECTION

steel ಮತ್ತು equipment-ಅನ್ನು corrosion, chemicals, erosion-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.

ಧೂಳಿನ **PLANT STEEL**-ಗೆ ಬೇಗ ಒಣಗುವ **PROTECTION.**

## 01 | 2050 Polyhyb SHP

**ಬಳಕೆ.** Plant steelwork, machinery ಮತ್ತು concrete C1-C3 environment-ಗಳಲ್ಲಿ, ಧೂಳಿನ ಜಾಗಗಳೂ ಸೇರಿ.

**Technology.** SHP dust ಮತ್ತು ನೀರು ತಡೆಯುವ hybrid co-polymer; 500+ ಗಂಟೆ salt-spray resistance.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಬೇರೆ hardener ಇಲ್ಲದೆ ಹಚ್ಚಿ. gloss ಉಳಿಯುತ್ತದೆ, dust-ನೀರು ದೂರ ಇರುತ್ತದೆ.

ಒದ್ದೆ, ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ **STEEL SURFACE-TOLERANT SYSTEM**-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.

## 02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

**ಬಳಕೆ.** Cooling towers, tanks, pipelines ಮತ್ತು ಒದ್ದೆ, coastal, industrial ಜಾಗಗಳ galvanised steel.

**Technology.** ಒದ್ದೆ ಮತ್ತು ತುಕ್ಕು ಸಹಿಸುವ low-surface-tension epoxy-PU; 2,000+ ಗಂಟೆ salt spray ಮತ್ತು 1,200+ psi adhesion (ST-2 steel-ನಲ್ಲಿ).

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ತಯಾರಿ ಕಷ್ಟವಾದ steel-ಗೆ protection. ಬಲವಾದ primer adhesion ಮತ್ತು ನೀರು ತಡೆಯುವ finish, ಪದೇ ಪದೇ maintenance ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತವೆ.

## 03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

**ಬಳಕೆ.** Acid-fume ಜಾಗಗಳು, gypsum plants, paper mills, acid bunds ಮತ್ತು C5 marine steelwork.

**Technology.** MIO, glass-flake novolac ಮತ್ತು PU layers; 3,000+ ಗಂಟೆ salt spray; 98% $H_2SO_4$ ಮತ್ತು 33% HCl-ನಲ್ಲಿ ಆರು ತಿಂಗಳ immersion performance.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಕಠಿಣ chemical service-ನಲ್ಲಿ steel ರಕ್ಷಿಸಿ, ಪದೇ ಪದೇ ಬರುವ corrosion maintenance ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ.

**ACID, CHEMICAL ATTACK GLASS-FLAKE BARRIER-ನಿಂದ ತಡೆಯಿರಿ.**

**DG CHIMNEYS ರಕ್ಷಿಸಿ. HIGH TEMPERATURE-ನಲ್ಲಿ PEELING ತಡೆಯಿರಿ.**

## 04 | ES 70 2K

**ಬಳಕೆ.** DG exhaust chimneys, manifolds, furnaces, heat exchangers ಮತ್ತು pre-heaters.

**Technology.** ಗಾಳಿ ತುಂಬಿದ ceramic microspheres ಇರುವ 2K, ಸಾಮಾನ್ಯ temperature-ನಲ್ಲೇ cure ಆಗುವ silicone co-polymer; post-heating ಬೇಡ; 600°C ವರೆಗೆ service temperature.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಬಿಸಿ equipment surfaces-ಅನ್ನು corrosion-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತಾ, radiant heat loss ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ.

**ಸವೆದ CASINGS REBUILD ಮಾಡಿ. FLOW ಸುಧಾರಿಸಿ, WEAR ತಡೆಯಿರಿ.**

## 05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

**ಬಳಕೆ.** Pump casings, chutes, elbows, cyclones ಮತ್ತು material-handling ಅಥವಾ crushing equipment.

**Technology.** 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush ಮಾಡಬಹುದಾದ ceramic nano-particle topcoat.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸವೆದ surfaces ಸರಿಮಾಡಿ, erosion ಮತ್ತು fine- particle abrasion-ನಲ್ಲೂ component-ನ ಆಯುಷ್ಯ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ.

3. immersion service specify ಮಾಡುವ ಮುನ್ನ chemical concentration ಮತ್ತು temperature ಖಚಿತಪಡಿಸಿ. Steel coating systems. ಹೇಳಿದ ಕಡೆ, ಆಯ್ದ primer ಮತ್ತು topcoat-ಗೆ ಮುನ್ನ Z704 RUSTEX conversion ಬಳಸಿ. 43B ನೋಡಿ. ES 70 2K-ಗೆ ಅದರದೇ preparation specification ಇದೆ.

# 02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

ಹಾಳಾದ metal ಮತ್ತು pipework-ಅನ್ನು repair ಆಗುವ ಜಾಗದಲ್ಲೇ ಸರಿಮಾಡಿ.

ಸವೆದ **PIPES** ಇದ್ದ ಜಾಗದಲ್ಲೇ ಬಲಪಡಿಸಿ. **EMERGENCY REPAIRS** ವೇಗವಾಗಿ.

## 06 | 944 Synthoglass Wrap

**ಬಳಕೆ.** ಬಿರುಕು, leak ಅಥವಾ corrosion ಆದ pipes-ಗೆ; tankage ಮತ್ತು floating roofs-ಗೂ ಸೂಕ್ತ.

**Technology.** ಬೇರೆ PU activator ಇರುವ pipe-strengthening wrap; ಒದ್ದೆ surfaces-ಮೇಲೂ ಹಚ್ಚಬಹುದು. ಬೇರೆ ಬೇರೆ repair ಜಾಗಕ್ಕೆ ಮೂರು sizes-ನಲ್ಲಿ ಸಿಗುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಾಳಾದ pipework-ಅನ್ನು (ಸೂಕ್ತವಾದರೆ) ಇದ್ದ ಜಾಗದಲ್ಲೇ ಬಲಪಡಿಸಿ. ಅನಿರೀಕ್ಷಿತ ಹಾನಿಗೆ repair option ಸಿದ್ಧವಾಗಿಡಿ.

ಬಿರುಕು ಬಿಟ್ಟ **STEEL** ಅಲ್ಲೇ **REPAIR. SPECIAL TOOLS** ಬೇಡ.

## 07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

**ಬಳಕೆ.** ಬಿರುಕು ಬಿಟ್ಟ steel casings ಮತ್ತು plant-ನ ಸುತ್ತಲಿನ emergency metal repairs.

**Technology.** ಬೇಗ set ಆಗುವ NMB polymer, ಕೈಯಲ್ಲೇ mix ಮಾಡಬಹುದಾದ epoxy stick; ಬೇರೆ measuring ಅಥವಾ mixing tools ಬೇಡ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಾಳಾದ metal-ಅನ್ನು ಬೇಕಾದ ಜಾಗದಲ್ಲೇ repair ಮಾಡಿ. ಬೇರೆ measuring, mixing tools ಬೇಡ.

ಒದ್ದೆ **SURFACES REPAIR** ಮಾಡಿ - ನೀರಿನೊಳಗೂ.

## 08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

**ಬಳಕೆ.** ಒದ್ದೆ pipes; ತೇವ ಅಥವಾ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಮುಳುಗಿದ metal, concrete, glass ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ plastics.

**Technology.** ಕೈಯಲ್ಲೇ mix ಮಾಡಬಹುದಾದ NMB speciality epoxy putty, ಸಿಹಿ ಅಥವಾ ಉಪ್ಪು ನೀರಿನೊಳಗೂ ಹಚ್ಚಬಹುದು.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** surface ಒಣಗುವವರೆಗೆ ಕಾಯದೆ ಸೂಕ್ತ repairs ತಕ್ಷಣ ಶುರುಮಾಡಿ.

ಬಿರುಕು, ಕಿಂಡಿ ತುಂಬಿ. SET ಆಗುತ್ತದೆ 5 ನಿಮಿಷದಲ್ಲಿ.

## 09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

**ಬಳಕೆ.** Metal overlaying, leak sealing, ಬಿರುಕು ಮತ್ತು ಕಿಂಡಿಗಳು, underwater repairs ಸಹಿತ.

**Technology.** 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 ನಿಮಿಷದಲ್ಲಿ set, 1 ಗಂಟೆಯಲ್ಲಿ cure; 260°C ವರೆಗೆ temperature resistance.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಬಿರುಕಿನೊಳಗೆ ಹೋಗುವ paste-ನಿಂದ defects ಬೇಗ ತುಂಬಿ; rapid overlaying ಸುಲಭ.

PITTING ಆದ PIPEWORK ಅಲ್ಲೇ REBUILD ಮಾಡಿ. ಸವೆದ METAL SURFACES ಸರಿಮಾಡಿ.

## 10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

**ಬಳಕೆ.** Pipes, castings, supports, valves, flanges, impellers, tank pontoons ಮತ್ತು roofs.

**Technology.** Steel-alloy-filled rebuilding putty; impact resistance ಮತ್ತು machinability ಇದೆ; 250°C ವರೆಗೆ temperature resistance.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸವೆತ ಅಥವಾ corrosion-ನಿಂದ ಹೋದ surfaces ಮರಳಿ ಪಡೆಯಿರಿ, ನಂತರ repair-ಅನ್ನು ಬೇಕಾದ profile-ಗೆ machine ಮಾಡಿ.

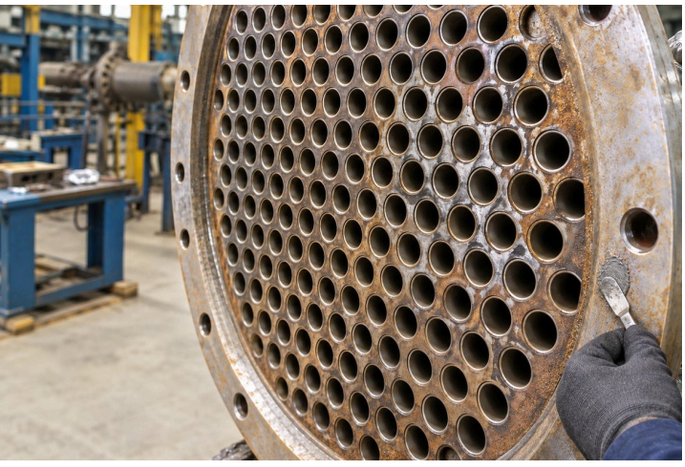
ಸವೆದ HOUSINGS ಸರಿಯಾದ SIZE-ಗೆ ತನ್ನಿ. ತೀವ್ರ TEMPERATURE ಬದಲಾವಣೆ ತಡೆಯಿರಿ.

## 11 | Z730 Steelweld (A + B)

**ಬಳಕೆ.** Bearing housings, keyways, shafts, machine beds ಮತ್ತು dimensional repair ಬೇಕಾದ ಬಿಸಿ pipelines.

**Technology.** ಎರಡು-part, high-temperature rebuilding putty; cure ಆದ repair-ಅನ್ನು grind, tap ಮತ್ತು drill ಮಾಡಬಹುದು.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ತೀವ್ರ temperature ಬದಲಾವಣೆ ತಡೆಯುವ, machine ಮಾಡಬಹುದಾದ repair-ನಿಂದ component dimensions ಮರಳಿ ಪಡೆಯಿರಿ.



**CORRODED TUBE SHEETS ಅಲ್ಲೇ REBUILD ಮಾಡಿ. BI-METALLIC ATTACK ತಡೆಯಿರಿ.**

## 12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

**ಬಳಕೆ.** Condenser ಮತ್ತು heat-exchanger tube sheets, water boxes ಮತ್ತು pump internals.

**Technology.** Silicon-steel alloy matrix; ST 2/ST 3 ಕೈಯಿಂದ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿದ steel-ಗೆ NMB adhesion; cavitation, erosion, corrosion ತಡೆಯುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಾಳಾದ surfaces ಅಲ್ಲೇ ಸರಿಮಾಡಿ. Exchangers-ಗೆ 1180, high-flow pumps-ಗೆ 1190 ಹಚ್ಚಿ finish ಮಾಡಿ.

**REBUILD ಮಾಡಿದ SURFACES-ಅನ್ನು EROSION, CORROSION, CAVITATION-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 13 | 1180 NMB Ceramic Coat

**ಬಳಕೆ.** Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels ಮತ್ತು gas scrubbers.

**Technology.** 1170 rebuilds-ಮೇಲೆ ceramic overcoat; erosion, corrosion, impingement, cavitation ಮತ್ತು bi-metallic attack ತಡೆಯುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** rebuild ಮಾಡಿದ surfaces ಮತ್ತಷ್ಟು erosion, corrosion-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ; repaired equipment service-ನಲ್ಲೇ ಉಳಿಯಲು ಸಹಾಯ.

6. pressure ಅಥವಾ load-bearing repairs-ಗೆ, ನಿಜವಾದ damage ಮತ್ತು service-ಗೆ ತಕ್ಕ repair design, limits specify ಮಾಡಿ. 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P) ಮತ್ತು 815 SPL-ಗೆ ಜೊತೆಯ reinforcement; load-bearing repairs-ಅನ್ನು service conditions-ಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ check ಮಾಡಿ. 11. ನಿಮ್ಮ operating conditions-ಗೆ temperature rating ಖಚಿತಪಡಿಸಿ.

# 03 MAINTENANCE AEROSOLS

maintenance components ಬಿಡಿಸಿ, ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ, lubricate ಮಾಡಿ, ರಕ್ಷಿಸಿ.

**ಜಾಮ್ ಆದ NUTS, BOLTS ಸಡಿಲ ಮಾಡಿ. DISMANTLING ಸಮಯ ಕಡಿಮೆ.**

## 14 | #6030 Pen Oil

**ಬಳಕೆ.** ತುಂಬಾ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ nuts, bolts, threads ಮತ್ತು ಜಾಮ್ ಆದ plant assemblies.

**Technology.** Heavy-duty penetrant, ಸಣ್ಣ ಸಂದುಗಳು ಮತ್ತು threads-ಒಳಗೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಠಮಾರಿ fasteners ಬಿಡಿಸಲು ಕಡಿಮೆ dismantling ಸಮಯ, labour.

**ಹಠಮಾರಿ GASKETS, DEPOSITS ತೆಗೆಯಿರಿ. ಒಳಗಿನ METAL ಹಾಳಾಗದಿರಲಿ.**

## 15 | #Z914 Tough Clean

**ಬಳಕೆ.** ಅಂಟಿಕೊಂಡ flange gaskets, cylinder heads, valves ಮತ್ತು metal parts-ಮೇಲಿನ paint, carbon deposits.

**Technology.** ಬೇಗ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ, ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕದ stripper, ಅಂಟಿದ deposits, coatings ಸಡಿಲ ಮಾಡಿ ತೆಗೆಯಲು ಸುಲಭ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಠಮಾರಿ deposits ಬೇಗ ತೆಗೆಯಿರಿ, reassembly-ಗಾಗಿ metal surface ಹಾಳಾಗದೆ ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.

**BEARINGS-ನಿಂದ ಹಳೆಯ GREASE ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ. INTRICATE PARTS-ವರೆಗೂ ತಲುಪಿ.**

## 16 | #Z939 Bearing Solvent NF

**ಬಳಕೆ.** ಹಳೆಯ grease, deposits ಇರುವ, ತಲುಪಲು ಕಷ್ಟವಾದ ಜಾಗದ precision bearings.

**Technology.** ಒಳಗೆ ಹೋಗುವ degreasing solvent, ನಿರ್ದಿಷ್ಟ pencil jet; $CO_2$-propelled aerosol, intricate bearing surfaces-ಗೆ ನೇರ ತಲುಪುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** relubrication-ಗೆ ಮುನ್ನ ಕೈಗೆಟುಕುವ bearings ಅಲ್ಲೇ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ. ಅನಗತ್ಯ dismantling ಕಡಿಮೆ.

**ಗಟ್ಟಿಯಾದ LUBRICANT DEPOSITS ತೆಗೆಯಿರಿ. CHAINS, SPROCKETS ಅಲ್ಲೇ ಸ್ವಚ್ಛ.**

## 17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

**ಬಳಕೆ.** ದಪ್ಪ, ಒಣಗಿದ oil ಅಥವಾ lubricant deposits ಇರುವ chains, sprockets ಮತ್ತು parts.

**Technology.** Citrus d-limonene degreaser; high-flow wetting, 97% actives ಮತ್ತು 360° spray; $CO_2$ propellant.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ತಲುಪಲು ಕಷ್ಟವಾದ ಜಾಗಗಳಿಗೂ ಹೋಗಿ, in-place maintenance-ನಲ್ಲಿ ಜಮೆಯಾದ lubricant ತೆಗೆಯಿರಿ.

**WIRE ROPES-ಅನ್ನು ಒಳಗಿನ ತುಕ್ಕು, STRAND WEAR-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

**ಬಳಕೆ.** ಹವಾಮಾನ ಅಥವಾ ಪದೇ ಪದೇ washdown-ಗೆ ಒಡ್ಡಿದ open gears ಮತ್ತು wire ropes.

**Technology.** Foaming lubricant ಸಂದುಗಳೊಳಗೆ ಹೋಗಿ, ನಂತರ ಬಾಗುವ, high-tack film ಆಗುತ್ತದೆ; moly ಮತ್ತು graphite ಸೇರಿದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಒದ್ದೆ service-ನಲ್ಲೂ lubrication ಉಳಿಯುತ್ತದೆ, rope ಹೊರಭಾಗ ಮಾತ್ರವಲ್ಲ, wire ಸಂದುಗಳೂ ಸುರಕ್ಷಿತ.

**ನೀರು, STEAM, ಧೂಳಿನ SERVICE-ನಲ್ಲೂ ROLLER CHAINS ಸಲೀಸಾಗಿ ಓಡಲಿ.**

## 19 | #90451 Adhesive Chain Lube

**ಬಳಕೆ.** ಒದ್ದೆ, steam ಅಥವಾ ಧೂಳಿನ plant ಜಾಗಗಳಲ್ಲಿನ roller chains ಮತ್ತು slideways.

**Technology.** Adhesive lubricant, ಒಳ ಮತ್ತು ಹೊರ contact surfaces ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ; ಬಲವಾದ film ಹಿಡಿತ, speed, ನೀರು, steam-ನಲ್ಲಿ throw-off ತಡೆಯುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಚಲಿಸುವ parts-ಮೇಲೆ lubricant ಉಳಿಸಿ, jamming ಕಡಿಮೆ, ಚಲನೆ ಸಲೀಸು.

**ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ SPARES-ಅನ್ನು 5-10 ವರ್ಷ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

**ಬಳಕೆ.** ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ gears, dies, machinery spares, export shipments ಮತ್ತು marine installations.

**Technology.** ಒಳಗೆ ಹೋಗುವ, low-surface-tension waxy coating, ತಾನೇ ಸರಿಹೋಗುವ film; solvent-ನಿಂದ ತೆಗೆಯಬಹುದು. Salt-spray performance: 1,000 ಗಂಟೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಬೆಲೆಬಾಳುವ spares ರಕ್ಷಿಸಿ. part ಬೇಕಾದಾಗ waxy film-ಅನ್ನು solvent-ನಿಂದ ತೆಗೆಯಿರಿ.

**MATING SURFACES-ಅನ್ನು ASSEMBLY, RUN-IN ಸಮಯದಲ್ಲಿ WEAR-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 21 | #6080 Dry Moly Spray

**ಬಳಕೆ.** Shafts, mating hubs, gasket faces ಮತ್ತು ಧೂಳಿನ ಜಾಗಗಳಲ್ಲಿ assemble ಅಥವಾ ಓಡುವ components.

**Technology.** ಬೇಗ ಒಣಗುವ, ಅಂಟುವ moly film, -100°F ರಿಂದ +700°F ವರೆಗೆ 100,000 psi-ಗೆ dry lubrication; dielectric.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** assembly ಮತ್ತು run-in ಸಮಯದಲ್ಲಿ galling ಕಡಿಮೆ. ಮುಂದಿನ maintenance opening-ನಲ್ಲಿ gasket seizure ತಡೆಯಲು ಸಹಾಯ.

**ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ BEARINGS INDOOR-ನಲ್ಲಿ 5+ ವರ್ಷ ರಕ್ಷಿತವಾಗಿರಲಿ.**

## 22 | #6007 Rust Inhibitor

**ಬಳಕೆ.** indoor storage-ನಲ್ಲಿ ಇಟ್ಟ bearings ಮತ್ತು precision spares.

**Technology.** Fortified lanolin corrosion barrier ಆಗುತ್ತದೆ, ತನ್ನ ತೂಕದ ಐದು ಪಟ್ಟು ನೀರು ಹೀರುತ್ತದೆ; compatible lubricants ಇದರ ಮೇಲೆ ಹಚ್ಚಬಹುದು.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** storage film ಮೇಲೆ compatible lubricant ಹಚ್ಚಿ; ಬೇರೆ removal step ಬೇಡ.

20. Protection ಅವಧಿ exposure ಮತ್ತು application-ಅನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದೆ. 22. Storage protection ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಮತ್ತು application-ಅನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದೆ.

# 04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

ಹಾಳಾದ concrete repair ಮಾಡಿ, surfaces ರಕ್ಷಿಸಿ, joints seal ಆಗಿರಲಿ.

**ಹಾಳಾದ FLOORS REPAIR ಮಾಡಿ. 4 ಗಂಟೆಯಲ್ಲಿ TRAFFIC-ಗೆ ತೆರೆಯಿರಿ.**

## 23 | 750 Stanfloor

**ಬಳಕೆ.** Industrial floor potholes, ಹಾಳಾದ edges ಮತ್ತು machine foundations.

**Technology.** ತೇವ ಸಹಿಸುವ epoxy, special fillers; 50 MPa compressive strength ಮತ್ತು ಈಗಿರುವ concrete-ಗೆ ಬಲವಾದ adhesion.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸೂಕ್ತ floor repairs shift gap-ನಲ್ಲೇ ಮುಗಿಸಿ, production ಅಡಚಣೆ ಕಡಿಮೆ.

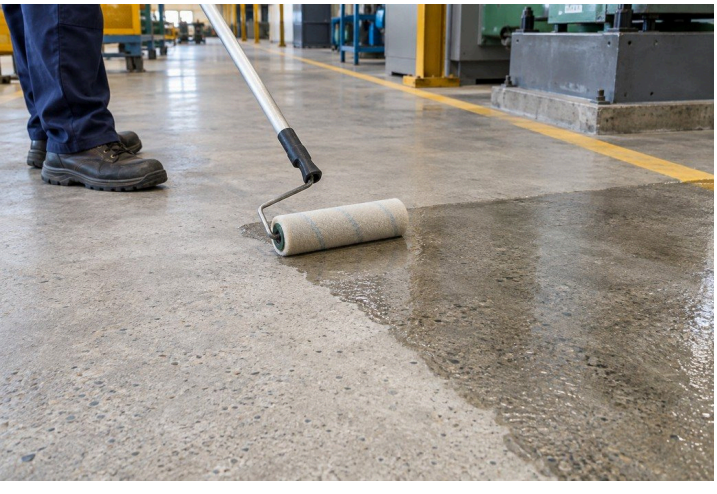
**MACHINERY FOUNDATIONS & PLINTHS REBUILD ಮಾಡಿ.**

## 24 | 751 Stanfloor

**ಬಳಕೆ.** ಹಾಳಾದ machinery foundations, plinths, concrete edges; floor ಮತ್ತು vertical repairs-ಗೂ.

**Technology.** ಬೇಗ set ಆಗುವ, ಮೂರು-component, 100% solids, ತೇವ ಸಹಿಸುವ epoxy, special fillers ಜೊತೆ. ಈಗಿರುವ concrete-ಗೆ ಬಲವಾದ adhesion; vertical repairs-ನಲ್ಲಿ slumping ಕಡಿಮೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಾಳಾದ foundations, plinth edges rebuild ಮಾಡಿ. Floor repairs-ಗೆ, ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಒಂದು ಗಂಟೆಯೊಳಗೆ trafficable.*



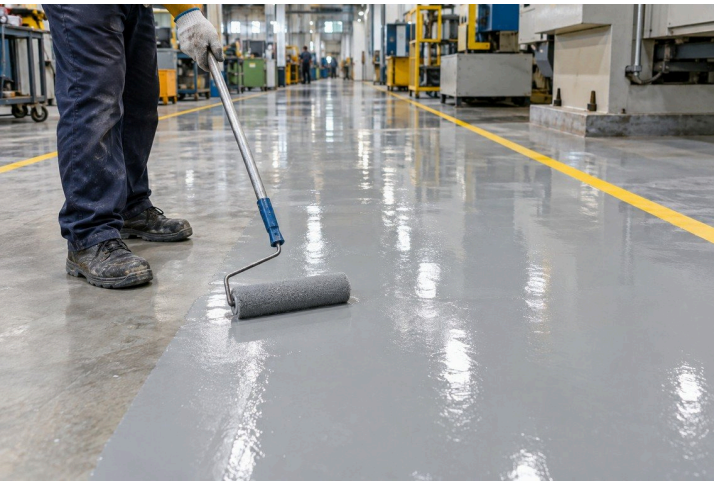
**CONCRETE PORES SEAL ಮಾಡಿ. DUSTING, WEAR, LIQUID ABSORPTION ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ.**

## 25A 754 Stangard Sealer |

**ಬಳಕೆ.** ಕಡಿಮೆ dusting ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ನೀರು, oil absorption ಬೇಕಾದ ಈಗಿರುವ concrete floors.

**Technology.** Oil, ತೇವ ಸಹಿಸುವ penetrating sealer capillary pores-ಒಳಗೆ ಹೋಗಿ, concrete surface ದಟ್ಟವಾಗಲು ಸಹಾಯ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Liquid uptake, dusting ಕಡಿಮೆ. ಹೇಳಿದ 727 topcoat ಹಚ್ಚಿದರೆ finish ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಲು ಸುಲಭ.



**SEALED FLOORS GLOSSY, ನೀರು ತಡೆಯುವ, ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಲು ಸುಲಭವಾಗಿರಲಿ.**

## 25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

**ಬಳಕೆ.** glossy finish ಮತ್ತು ಸುಲಭ cleaning ಬೇಕಾದ 754-sealed concrete.

**Technology.** Superhydrophobic ಗುಣದ polyester-polyurethane topcoat; dust, ನೀರು ದೂರ ಇಡುತ್ತದೆ, UV tolerance ಮತ್ತು gloss retention ಇದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Sealed floors ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಲು ಸುಲಭ. ಬೇಕಾದಾಗ recoat ಮಾಡಿ protective finish ಹೊಸದಾಗಿಸಿ.

ನಿಮ್ಮ RCC ಉಳಿಸಿ. WATER INGRESS, ALGAE-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.

## 26 | Stangard 753

**ಬಳಕೆ.** ತೇವ ಅಥವಾ ಪದೇ ಪದೇ algae ಬರುವ ಹೊರಗಿನ RCC walls, columns, beams ಮತ್ತು tanks.

**Technology.** Penetrating, densifying coating; ಹೇಳಿದ concrete-preservation system-ನಲ್ಲಿ anti-carbonation ಮತ್ತು anti-algae protection ಕೊಡುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ repair ಆದ concrete-ಅನ್ನು water ingress ಮತ್ತು ಪದೇ ಪದೇ ಬರುವ algae-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ. Repeat surface maintenance ಕಡಿಮೆ.

CONCRETE JOINTS SEAL ಆಗಿಡಿ FLEXIBLE, IMPACT-RESISTANT FINISH-ನಿಂದ.

## 27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

**ಬಳಕೆ.** ಹೇಳಿದ concrete coatings, aggregate-filled joints ಮತ್ತು metal-roof sealing systems.

**Technology.** 100% solids flexible epoxy, ರಬ್ಬರ್‌ನಂತಹ, high-gloss finish ಕೊಡುತ್ತದೆ. Coating application-ಗೆ: ಎರಡು coats-ನಲ್ಲಿ 360-400 microns.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹೇಳಿದ joint details-ಗೆ ನೀರು ಒಳಗೆ ಬರದಂತೆ seal ಮಾಡಿ; design limits ಒಳಗೆ movement ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ.

23. Traffic time, temperature, preparation, repair thickness ಮತ್ತು ಉದ್ದೇಶಿತ load-ಅನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದೆ. 24. ಒಂದು ಗಂಟೆಯೊಳಗಿನ return floor traffic-ಗೆ ಮಾತ್ರ. Structural repairs-ಗೆ approved design ಮತ್ತು load release ಬೇಕು. 25A. ಮೊದಲು ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ repair ಮಾಡಿ; ನಿಜವಾದ traffic-ಗೆ adhesion ಮತ್ತು suitability ಖಚಿತಪಡಿಸಿ. 25B. ನಿಜವಾದ traffic-ಗೆ adhesion ಮತ್ತು finish suitability ಖಚಿತಪಡಿಸಿ. 26. Algae ಮತ್ತು ದುರ್ಬಲ material ತೆಗೆಯಿರಿ; coating-ಗೆ ಮುನ್ನ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ, repair ಮಾಡಿ. 27. ನಿರೀಕ್ಷಿತ movement-ಗೆ ತಕ್ಕ details ಆರಿಸಿ; ಹೇಳಿದ ಕಡೆ 7170 ಮತ್ತು outdoor UV protection ಬಳಸಿ. Full cure: 25°C-ನಲ್ಲಿ 7 ದಿನ.

# 05 LUBRICATION & SEALING

ಕಠಿಣ service-ನಲ್ಲಿ bearings, ropes, seals, joints ರಕ್ಷಿಸಿ.

## 28 | SL WPG Aquatherm

**ಬಳಕೆ.** Cooling-tower pumps, raw-water pumps ಮತ್ತು ಆಗಾಗ ನೀರಿಗೆ ಒಡ್ಡುವ bearings.

**Technology.** 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease, ನೀರಿನಿಂದ ತೊಳೆದುಹೋಗುವುದಿಲ್ಲ; 230 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ನೀರು ಒಳಗೆ ಬಂದರೂ lubrication ಉಳಿಯುತ್ತದೆ. ಪದೇ ಪದೇ greasing ಕಡಿಮೆ, bearing life ಹೆಚ್ಚು.

ನೀರು ಒಳಗೆ ಬಂದರೂ **WATER-PUMP BEARINGS LUBRICATE** ಆಗಿರಲಿ.

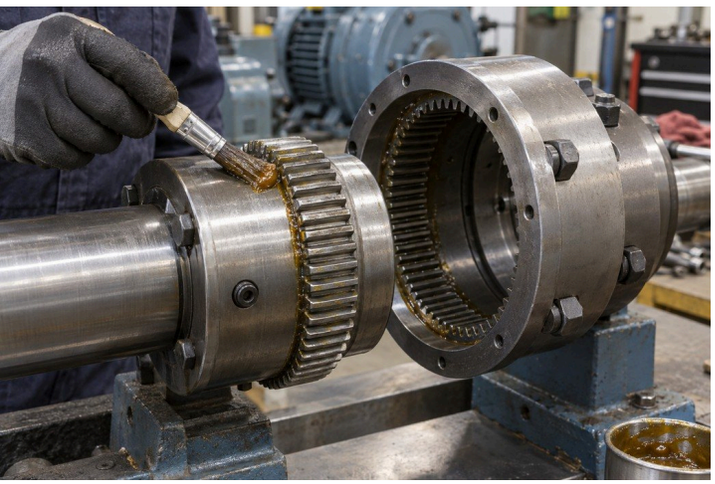
**SHOCK LOADS-ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ FAN BEARINGS ರಕ್ಷಿಸಿ. GREASING ಕಡಿಮೆ.**

## 29 | Synthox HT

**ಬಳಕೆ.** ಹೆಚ್ಚಿನ temperature-ನಲ್ಲಿರುವ ID/FD fans, blowers ಮತ್ತು exhaust-fan bearings.

**Technology.** micronised molybdenum disulphide ($MoS_2$) ಇರುವ 100% synthetic grease; 200 °C ಮತ್ತು 2,500 rpm ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Shock loads-ನಲ್ಲಿ bearings ರಕ್ಷಿಸಿ, greasing gap ಹೆಚ್ಚಿಸಿ; ದಿನನಿತ್ಯದ lubrication ಕೆಲಸ ಕಡಿಮೆ.



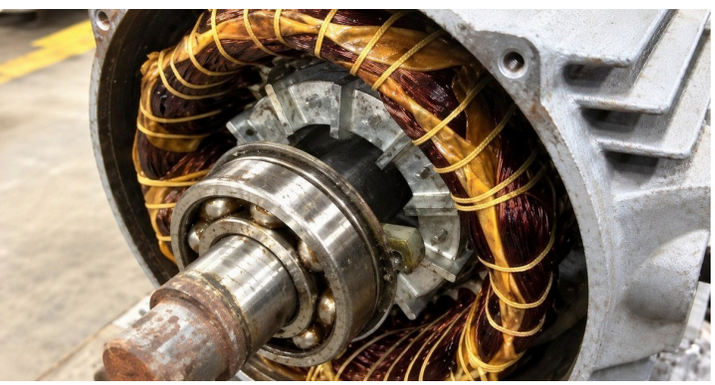
**ಹೆಚ್ಚು LOAD ಇರುವ COUPLINGS ಕಡಿಮೆ GREASE-ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಕಾಲ ಓಡಲಿ.**

## 30 | SL 123R Unitherm

**ಬಳಕೆ.** Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers ಮತ್ತು mining machinery.

**Technology.** 100% synthetic grease, leakage, shock loads ಮತ್ತು extreme pressure ತಡೆಯುತ್ತದೆ; 250 °C ಮತ್ತು 2,000 rpm ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಭಾರೀ loads-ನಲ್ಲೂ grease ಉಳಿಯುತ್ತದೆ. Consumption ಮತ್ತು ಮತ್ತೆ ತುಂಬುವ frequency ಕಡಿಮೆ.



**ಬಿಸಿ MOTOR BEARINGS LUBRICATE ಮಾಡಿ. GREASE WINDINGS-ಗೆ ಹೋಗುವುದು ಕಡಿಮೆ.**

## 31 | Superquiet 100

**ಬಳಕೆ.** ETP plants, heavy machinery ಮತ್ತು ಬಿಸಿ, ಒದ್ದೆ operating areas-ನ HT motor bearings.

**Technology.** 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease, melting ಮತ್ತು migration ತಡೆಯುತ್ತದೆ; 180 °C ಮತ್ತು 3,000 rpm ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Winding contamination ಮತ್ತು grease-ನಿಂದ ಬರುವ motor rewinding ಅಪಾಯ ಕಡಿಮೆ.

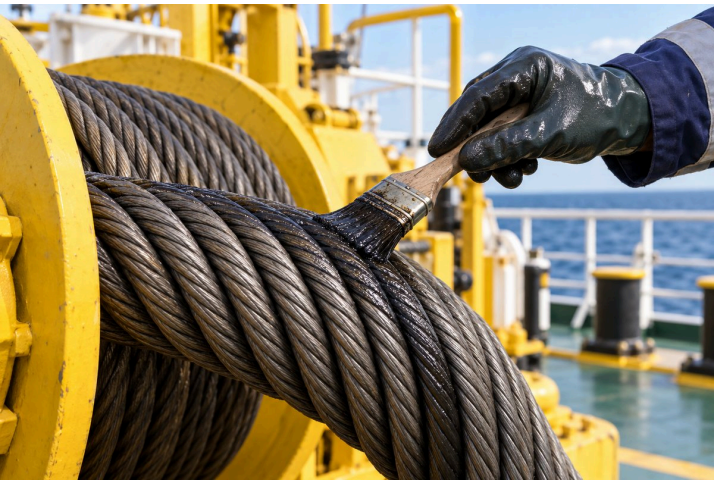
**CRANE ROPES-ಅನ್ನು ಒಳಗಿನ ತುಕ್ಕು, WEAR-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 32 | SL WR2 Wiretherm

**ಬಳಕೆ.** ಪದೇ ಪದೇ ಬಳಸುವಾಗ ಒಳಗಿನ ತುಕ್ಕು, wear-ಗೆ ಒಡ್ಡಿಕೊಳ್ಳುವ crane wire ropes.

**Technology.** 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core-ವರೆಗೆ ಹೋಗಿ ಮೃದುವಾಗಿ ಉಳಿಯುತ್ತದೆ; 200 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಒಳಗಿನ strands ಮತ್ತು rope ಹೊರಭಾಗ lubricate ಮಾಡಿ, service life ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಸಹಾಯ.



**ROPE-ನ ಒಳಗಿನ ತುಕ್ಕು ಕಡಿಮೆ ಖರ್ಚಿನ MINERAL-OIL LUBRICATION-ನಿಂದ ನಿಯಂತ್ರಿಸಿ.**

## 33 | 70202 Super Wire Rope

**ಬಳಕೆ.** Mineral-oil lubricant ಸಾಕಾಗುವ winch ropes ಮತ್ತು wire-rope ಕೆಲಸಗಳು.

**Technology.** ಬೇಗ wet ಆಗುವ, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-ಒಳಗೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ; molybdenum disulphide ($MoS_2$) ಸೇರಿದೆ, 150 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಕಡಿಮೆ ಖರ್ಚಿನ ನಿಯಮಿತ rope lubrication-ನಿಂದ ಕಾಣದ ಒಳಗಿನ ತುಕ್ಕಿನಿಂದ protection.

**ನೀರು, STEAM, CHEMICALS ತಾಗುವ PUMP SEALS ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 34 | Siltec HD

**ಬಳಕೆ.** ನೀರು, steam ಅಥವಾ chemicals ತಾಗುವ pump O-rings, gaskets ಮತ್ತು compatible rubber seals.

**Technology.** 100% synthetic, non-melting rubber preservative; ನೀರು, steam, chemical exposure ತಡೆಯುತ್ತದೆ; 205 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Seal life ಹೆಚ್ಚಿಸಿ; seal ಹಾಳಾಗುವುದರಿಂದ ಬರುವ maintenance ಅಡಚಣೆ ಕಡಿಮೆ.

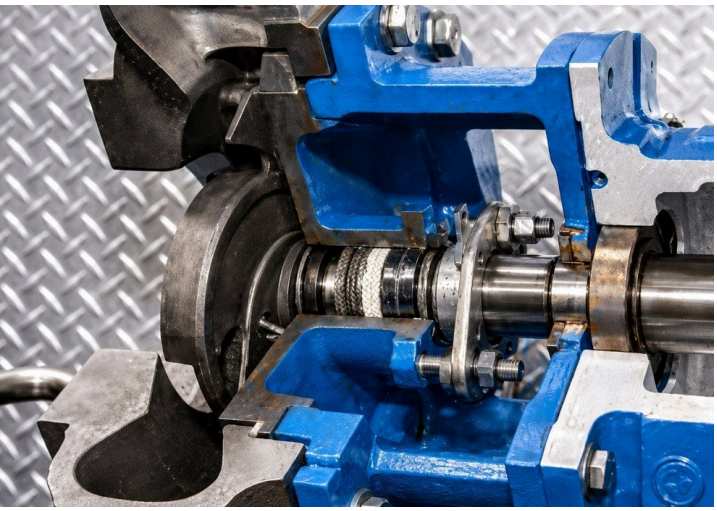
**TAPE ಬದಲು PTFE COMPOUND-ನಿಂದ THREADED JOINTS SEAL ಮಾಡಿ.**

## 35 | Teflox HD

**ಬಳಕೆ.** Mechanical equipment-ನ threaded pipe joints, flange seals ಮತ್ತು gasket interfaces.

**Technology.** Non-melting base-ನಲ್ಲಿ micro-refined PTFE, thread sealing ಮತ್ತು gasket parting ಕೊಡುತ್ತದೆ; 345 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಜೋಡಿಸಿದ joint leakage ಕಡಿಮೆ; maintenance-ಗೆ gasket parting layer ಸಿಗುತ್ತದೆ.



**GLAND LEAKAGE ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ. SHAFTS WEAR-ನಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಿ.**

## 36 | Glandex EP

**ಬಳಕೆ.** ಹೆಚ್ಚು load, leakage, shaft wear ಇರುವ ಈಗಿರುವ pump gland packing.

**Technology.** High-load dressing paste, ಈಗಿರುವ packing-ಮೇಲೆ ಹಚ್ಚಬಹುದು; heavy metals, sulphur ಇಲ್ಲ, 400 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** dressing ಹಚ್ಚಲು ಮಾತ್ರ assembly ಬಿಚ್ಚದೆ, ಈಗಿರುವ gland packing treat ಮಾಡಿ.

**HOT-SERVICE BOLTS ಸಡಿಲವಾಗಿಡಿ SHUTDOWN-ನಲ್ಲಿ ಸುಲಭ DISMANTLING-ಗಾಗಿ.**

## 37 | Protec Cu-HT

**ಬಳಕೆ.** shutdowns-ನಲ್ಲಿ ಬಿಚ್ಚುವ hot-service bolts, studs ಮತ್ತು threaded fittings.

**Technology.** Non-melting moly-copper anti-seize, galling, seizure, ತುಕ್ಕು ತಡೆಯುತ್ತದೆ; -54 °C ರಿಂದ +1,200 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** shutdown-ನಲ್ಲಿ fasteners ಸುಲಭವಾಗಿ ಬಿಚ್ಚಿ. ಜಾಮ್ ಆದ threads-ನಿಂದ ಆಗುವ ತಡ ಕಡಿಮೆ.

**SHAFTS, HUBS ಜೋಡಿಸುವಾಗ SEIZURE, DAMAGE ಕಡಿಮೆ ಇರಲಿ.**

## 38 | Molytec EP

**ಬಳಕೆ.** Press-fit shafts, hubs, bearings ಮತ್ತು wheels; load ಇರುವ slideways ಮತ್ತು moving joints.

**Technology.** Moly-graphite assembly paste, ಹೆಚ್ಚಿನ load capacity ಮತ್ತು fretting, cold welding-ನಿಂದ protection; 450 °C ವರೆಗೆ rated.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸಲೀಸಾದ assembly ಮತ್ತು movement. Galling, stick-slip ಮತ್ತು component damage ಕಡಿಮೆ.

34. ಇದೂ ಸಿಗುತ್ತದೆ: #8035 RC Rubber Care.

# 06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposits ತೆಗೆದು, equipment-ಅನ್ನು ಮುಂದಿನ service cycle-ಗೆ ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ.

**ಒಂದೇ CONCENTRATE-ನಿಂದ FLOORS, MACHINERY, PARTS ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ.**

## 39 | #Z101 Alpha 3

**ಬಳಕೆ.** Industrial floors, epoxy flooring, machinery ಮತ್ತು manufactured parts.

**Technology.** Heavy-duty aqueous cleaner, ಬಳಕೆಯಲ್ಲಿ neutral. ಹಗುರ ಕೊಳೆಗೆ 1:100, ಮಧ್ಯಮಕ್ಕೆ 1:30 ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಕೊಳೆಗೆ 1:5 dilute ಮಾಡಿ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಕೊಳೆಗೆ ತಕ್ಕಂತೆ dilution ಹೊಂದಿಸಿ. ದಿನನಿತ್ಯದ cleaning, concentrate stocking ಸುಲಭ.

**STEEL PARTS ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ, OPERATIONS ನಡುವೆ ತುಕ್ಕು ತಡೆಯಿರಿ.**

## 40 | #Z101(A) Alpha 5

**ಬಳಕೆ.** Steel ಮತ್ತು iron parts, machinery ಮತ್ತು ತೊಳೆಯಬಹುದಾದ ferrous surfaces.

**Technology.** Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner, short-term corrosion protection-ಗಾಗಿ ಒಣ, transparent film ಬಿಡುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಈಗಷ್ಟೇ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿದ parts degrease ಮಾಡಿ, ಮುಂದಿನ operation ವರೆಗೆ ತಾತ್ಕಾಲಿಕ protection.

**ALUMINIUM, PAINT ರಕ್ಷಿಸುತ್ತಾ COILS, FINS ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ.**

## 41 | #Z102 Cleanaire 1200

**ಬಳಕೆ.** AC coils, aluminium fins, painted machinery ಮತ್ತು ತೊಳೆಯಬಹುದಾದ compatible plastics.

**Technology.** Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; ಸುಲಭ rinse; butyl, phosphate, caustic ಇಲ್ಲ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹೆಚ್ಚು dilution-ನಲ್ಲೂ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ; sensitive metals, painted finishes ಹಾಳಾಗದಂತೆ ಸಹಾಯ.

**OPEN GEAR TEETH-ನಿಂದ ಗಟ್ಟಿಯಾದ GREASE, TAR ತೆಗೆಯಿರಿ.**

## 42 | #Z109 Neugenic 4175

**ಬಳಕೆ.** ಗಟ್ಟಿಯಾದ grease, cardium compound, tar ಅಥವಾ asphalt ಇರುವ open gears ಮತ್ತು heavy machinery.

**Technology.** Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; ಹೆಚ್ಚು deposits-ಗೆ concentrated ಬಳಸಿ, ಹಗುರ ಕೊಳೆಗೆ 1:30 ವರೆಗೆ dilute ಮಾಡಿ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹಠಮಾರಿ deposits ಸಡಿಲ ಮಾಡಿ, relubrication-ಗೆ ಮುನ್ನ gear teeth ಚೆನ್ನಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ.

**BRUSH-ON, NON-FUMING ACID GEL-ನಿಂದ ತುಕ್ಕು ತೆಗೆಯಿರಿ.**

## 43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

**ಬಳಕೆ.** ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ spares, machinery bodies ಮತ್ತು ತುಕ್ಕಿನ ಕಲೆ ಇರುವ metal, concrete ಅಥವಾ tile.

**Technology.** Phosphoric-acid gel. ಹಚ್ಚಿ, 10-60 ನಿಮಿಷ ಬಿಡಿ, ನಂತರ ತೊಳೆಯಿರಿ. ನೀರಿನಲ್ಲಿ dilute ಮಾಡಬಹುದಾದ dip grade ಕೂಡ ಸಿಗುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** dip tank-ನಲ್ಲಿ ಇಡಲಾಗದ ದೊಡ್ಡ parts ಮತ್ತು equipment bodies treat ಮಾಡಿ.

ತುಕ್ಕನ್ನು ಹೆಚ್ಚು ಕಾಲ ಬಾಳುವ **COATING PROTECTION**-ಗೆ **BASE** ಆಗಿ ಬದಲಿಸಿ.

## 43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

**ಬಳಕೆ.** coating-ಗೆ ಮುನ್ನ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ pipelines, pump casings, steelwork, tanks ಮತ್ತು outdoor spares.

**Technology.** Z704 ತುಕ್ಕನ್ನು polymer-protected organometallic complex ಆಗಿ ಬದಲಿಸುತ್ತದೆ. ಹೇಳಿದ Z704-NMB/epoxy-topcoat system-ನಲ್ಲಿ 500+ ಗಂಟೆ salt spray ದಾಖಲಾಗಿದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹೇಳಿದ system-ನಲ್ಲಿ ಉಳಿದ ತುಕ್ಕು treat ಮಾಡಿ; finish ಕೆಳಗೆ ತುಕ್ಕು ಹರಡುವುದು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಸಹಾಯ.

**COPPER EQUIPMENT**-ನಿಂದ **SCALE** ತೆಗೆದು, ಸುಲಭವಾಗಿ **RINSE** ಮಾಡಿ.

## 44 | #Z112 Acidifoam

**ಬಳಕೆ.** compatible copper tubes ಮತ್ತು aluminium equipment-ನ scale ಮತ್ತು ತುಕ್ಕು.

**Technology.** Complexed hydrochloric-acid cleaner, ಬೇಗ scale ತೆಗೆಯಲು; ಸುಲಭ rinse, phosphate-free formulation.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Scale ಬೇಗ ತೆಗೆದು, rinse ಮಾಡಿ; cleaner-ನಿಂದ ಹೆಚ್ಚುವರಿ phosphate ಸೇರುವುದಿಲ್ಲ.

**SCALE CIRCULATE** ಮಾಡಿ ತೆಗೆಯಿರಿ. **EQUIPMENT DISMANTLE** ಮಾಡುವ ಅಗತ್ಯ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ.

## 45 | #Z118 EQC-10

**ಬಳಕೆ.** Heat exchangers, condensers, cooling jackets ಮತ್ತು heavy-engine radiators.

**Technology.** Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner, compatible equipment-ನಲ್ಲಿ circulation ಮಾಡಿ ಹೆಚ್ಚಿನ scale, ತುಕ್ಕು ತೆಗೆಯುತ್ತದೆ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** equipment ಮತ್ತು cleaning circuit ಅನುಮತಿಸುವ ಕಡೆ ಒಳಗಿನ passages ಅಲ್ಲೇ ಸ್ವಚ್ಛ ಮಾಡಿ.

42. Dilute ಮಾಡಿದ solutions ನಿರಂತರ agitate ಮಾಡಿ. 43B. Salt-spray result test ಮಾಡಿದ system-ಗೆ ಮಾತ್ರ; ಇದು service life ಸಾಬೀತುಪಡಿಸುವುದಿಲ್ಲ.

# 07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

ಸವೆದ, ಹಾಳಾದ components-ಅನ್ನು ಸರಿಯಾದ electrodes-ನಿಂದ repair ಮಾಡಿ.

ಕಡಿಮೆ **SPATTER, CLEANUP**-ನೊಂದಿಗೆ ಗಟ್ಟಿಯಾದ **STEEL REPAIRS.**

## 46 | Super Stanalloy ST 22

**ಬಳಕೆ.** Mild-steel, carbon-steel brackets, parts ಮತ್ತು ಸಾಮಾನ್ಯ maintenance repairs.

**Technology.** Ultra-low-hydrogen, all-position electrode; smooth arc, ತಾನೇ ಬಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ slag.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Hydrogen-cracking ಅಪಾಯ, cleanup ಕಡಿಮೆ. ಕಷ್ಟದ ಜಾಗದ repairs-ಗೂ all-position welding-ನಿಂದ ತಲುಪಿ.

ತೀವ್ರ **IMPACT DUTY**-ಗಾಗಿ **CRUSHER LINERS REPAIR** ಮಾಡಿ.

## 47 | Super Stanalloy EM 35

**ಬಳಕೆ.** Crusher liners, manganese-steel parts ಮತ್ತು manganese-to-carbon-steel joints.

**Technology.** ಬಲವಾದ, ductile weld deposits ಕೊಡುವ repair electrode; out-of-position welding ಸಾಧ್ಯ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Impact-duty components-ಅನ್ನು ಮತ್ತೆ ಸರಿಮಾಡಿ, service stresses ತಡೆಯುವ ductile deposit ಜೊತೆ.

ಕಷ್ಟದ **STEELS** ಜೋಡಿಸಿ. **REPAIR** ನಂತರ **CRACKING** ತಡೆಯಿರಿ.

## 48 | Super Stanalloy DS 34

**ಬಳಕೆ.** Approved repair procedure-ನಲ್ಲಿ dissimilar, die, forged ಮತ್ತು cast steels.

**Technology.** Ferrite-balanced electrode; heat-affected-zone cracking ಆಗುವ steels-ಮೇಲೆ ಗಟ್ಟಿಯಾದ, crack-resistant deposits.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಕಷ್ಟದ steel-repair ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಒಂದೇ electrode-ನಿಂದ ಮಾಡಿ, ತಲುಪಲು ಕಷ್ಟವಾದ ಜಾಗದ repairs-ಸಹಿತ.

CAST-IRON PARTS REPAIR ಮಾಡಿ LOW-HEAT WELDING-ನಿಂದ, PREHEATING ಇಲ್ಲದೆ.

## 49 | Super Stanalloy FN 62

**ಬಳಕೆ.** Cast-iron cylinder heads, housings, ಮತ್ತು ದಪ್ಪ ಅಥವಾ ತೆಳು castings.

**Technology.** ಹೊಸ core-wire design, low-amperage contact welding ಮತ್ತು machinable deposits, preheating ಇಲ್ಲದೆ repair ಸಾಧ್ಯ.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಹೇಳಿದ cold-repair procedure component-ಗೆ ಸರಿಹೊಂದಿದರೆ, ಇಡೀ casting ಬಿಸಿ ಮಾಡುವುದು ತಪ್ಪಿಸಿ.

HIGH-TEMPERATURE STEEL SERVICE-ಗಾಗಿ ಬಲವಾದ REPAIR WELDS ಮಾಡಿ.

## 50 | Super Stanalloy TC 42

**ಬಳಕೆ.** ಹೆಚ್ಚು temperature ಅಥವಾ thermal cycling-ಗೆ ಒಡ್ಡಿದ ferrous-metal repairs.

**Technology.** ಬಹುಪಯೋಗಿ repair electrode; strength, ductility ಮತ್ತು corrosion resistance-ಗಾಗಿ niobium-bearing alloy deposits.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** Emergency ಮತ್ತು dissimilar-metal repairs-ಗೆ ಸಹಾಯ. Approved procedure ಅನುಮತಿಸಿದರೆ post-weld heat treatment ತಪ್ಪಿಸಿ.

ಕಡಿಮೆ CLEANUP, METAL-REMOVAL ಶ್ರಮದಲ್ಲಿ REPAIR GROOVES ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಿ.

## 51 | Super Stan Gouge

**ಬಳಕೆ.** Repair welding-ಗೆ ಮುನ್ನ weld-groove preparation ಮತ್ತು defective metal ತೆಗೆಯುವುದು.

**Technology.** High-arc-force gouging electrode, low-amperage ಬಳಕೆಗೆ; controlled U-groove ರಚನೆ ಮತ್ತು ಬೇಗ metal removal.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಸಾಮಾನ್ಯ welding equipment ಬಳಸಿ, rewelding-ಗೆ ಮುನ್ನ preparation ಮತ್ತು cleaning ಕೆಲಸ ಕಡಿಮೆ.

**GAS CYLINDERS ಇಲ್ಲದೆ, WELDING SET-ನಿಂದಲೇ METAL CUT ಮಾಡಿ.**

## 52 | Super Stan Cut

**ಬಳಕೆ.** material, access ಮತ್ತು ಬೇಕಾದ finish-ಗೆ ಸೂಕ್ತವಾದ maintenance cutting.

**Technology.** Exothermic coating ಮತ್ತು concentrated arc, low amperage-ನಲ್ಲಿ cutting, ಸೀಮಿತ heat-affected zone.

> **ಗ್ರಾಹಕರಿಗೆ ಲಾಭ.** ಇರುವ welding set-ನ್ನೇ ಸೂಕ್ತ cutting ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಬಳಸಿ. ಬೇರೆ gas-cutting setup ಬೇಡ.

49. No-preheat repair-ಗೆ ಹೇಳಿದ cold-repair procedure ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತ casting ಬೇಕು. 52. Site hot-work controls apply ಮಾಡಿ.

**STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD**

**sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com**

Technical figures: published Stanvac data. ಈಗಿನ product TDS ಮತ್ತು site conditions-ಗೆ suitability ಖಚಿತಪಡಿಸಿ. Application illustrations-ನಲ್ಲಿ AI-generated scenes ಇವೆ; ಇವು project photographs ಅಥವಾ test evidence ಅಲ್ಲ.

ಪರಿಷ್ಕೃತ: 30 ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್ 2026