

ಲೇಪನಗಳು ಏಕೆ ಬೇಗ ಫೇಲ್ ಆಗುತ್ತವೆ — ಭಾಗ 3

ಬ್ಲಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಗ್ರಿಟ್ ಎಂದೂ ಹಾರಲಾಗದ ಜಾಗ — ಆದ್ದರಿಂದ ಲೇಪನಗಳು ಎಂದೂ ಬಾಳಿಕೆ ಬರುವುದಿಲ್ಲ

ಉತ್ಪನ್ನದಲ್ಲಿ ಒಂದು ಗ್ರಾಂ ಗ್ರಿಟ್ ಸೇರಿದರೆ ಅದರ ಖರ್ಚು ಪೇಂಟ್ ಕೆಲಸಕ್ಕಿಂತ ಜಾಸ್ತಿ. **ಹಾಗಾಗಿ ತುಕ್ಕು ಹಾಗೇ ಉಳಿಯುತ್ತದೆ.**

ಧೂಳಿನಿಂದ ಉತ್ಪನ್ನ ಹಾಳಾಗುವ ಅಥವಾ ಮಷಿನ್ ಕೆಡುವ ಜಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಉಕ್ಕಿಗೆ ಸಿಗುವುದು ಒಂದು ಒರೆಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಮರುಪೇಂಟ್ ಮಾತ್ರ. ಉಳಿದ ತುಕ್ಕಿನ ಮೇಲೆಯೇ ಲೇಪನ ಫೇಲ್ ಆಗುತ್ತದೆ — **ಮತ್ತೆ ಮತ್ತೆ.**

ಇದು ಆಗುವ ಜಾಗ

- ಆಹಾರ & ಪಾನೀಯ ಘಟಕಗಳು** — ತೆರೆದ ಉತ್ಪನ್ನದ ಪಕ್ಕ ಗ್ರಿಟ್ ಬಿದ್ದರೆ ಇಡೀ ಬ್ಯಾಚ್ ವಾಪಸ್ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಮೆರ್ಟಾನ್ಟನ್ ಉಕ್ಕು ಕಾಸ್ಮೆಟಿಕ್ ಲೇಪನದ ಅಡಿಯಲ್ಲೇ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುತ್ತದೆ.
- ಫಾರ್ಮ್ ಘಟಕಗಳು** — ಗಾಳಿಯಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಗ್ರಿಟ್ ಘಟಕದ ಪರವಾನಗಿಯನ್ನೇ ಮುರಿಯುತ್ತದೆ.
- ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿರುವ ಮಷಿನ್ ಹಾಲ್‌ಗಳು** — ಪೇಪರ್, ಜವಳಿ, ಟರ್ಬೈನ್, ಕಂಪ್ರೆಸರ್. ಒಂದು ಬೇರಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿನ ಗ್ರಿಟ್ ಕೋಟಿಗಟ್ಟಲೆ ನಷ್ಟ ಮಾಡುತ್ತದೆ. ಪೇಂಟಿಂಗ್‌ಗೆ ಮಷಿನ್‌ಗಳು ನಿಲ್ಲುವುದಿಲ್ಲ — ಹಾಗಾಗಿ ಪ್ರೆಪ್ ಎಂದೂ ಆಗುವುದಿಲ್ಲ.
- ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ & ಪ್ರಿಂಟಿಂಗ್** — ಒಂದು ಬ್ಲಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಸೆಷನ್ ವರ್ಷಗಟ್ಟಲೆ ಇಟ್ಟುಕೊಂಡ ಧೂಳಿನ ಶಿಸ್ತನ್ನು ಹಾಳುಮಾಡುತ್ತದೆ.
- ಸ್ಟಾಕ್ ಇರುವ ಗೋದಾಮುಗಳು** — ಸಾಮಾನುಗಳನ್ನು ಸ್ಥಳಾಂತರಿಸುವುದು ಅಥವಾ ಮುಚ್ಚುವುದು ಪೇಂಟಿಂಗ್‌ಗಿಂತ ದುಬಾರಿ. ಹಾಗಾಗಿ ಯಾರೂ ಪ್ರೆಪ್ ಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ.



ತೆರೆದ ಉತ್ಪನ್ನದ ಮೇಲಿನ ಉಕ್ಕು — ಗ್ರಿಟ್ ಎಂದೂ ಹಾರಬಾರದು ಎಂದೂ ನಿಲ್ಲದ ಯಂತ್ರಗಳು — ಎಂದೂ ಪ್ರೆಪ್ ಸಿಗದವು ಸ್ಟಾಕ್ ಮೇಲೆ ಪೇಂಟಿಂಗ್: ಪ್ರೆಪ್ ಅಸಾಧ್ಯ

ಲೇಪನ ಏಕೆ ಫೇಲ್ ಆಗುತ್ತದೆ
ಬ್ಲಾಸ್ಟಿಂಗ್ ನಿಷೇಧವಿರುವಾಗ, ಹೊಸ ಲೇಪನ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವುದು **ಉಕ್ಕಿಗಲ್ಲ ತುಕ್ಕಿಗೆ**. ಮೊದಲ ದಿನದಿಂದಲೇ ಅಂಟುವಿಕೆ ದುರ್ಬಲ. ಪದರಗಳು ತಿಂಗಳುಗಳಲ್ಲೇ ಉದುರುತ್ತವೆ — ಅದೇ ನಿಯಮಗಳು ಕಾಪಾಡಬೇಕಿದ್ದ ಜಾಗಕ್ಕೇ.

ಗ್ರಿಟ್ ಎಂದೂ ಹಾರಬಾರದ ಜಾಗಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ
Z 704 RUSTEX – NMB: ಗ್ರಿಟ್-ಮುಕ್ತ, ಧೂಳು-ಮುಕ್ತ, ತಣ್ಣಗೆ — ಬ್ರಷ್ ಅಥವಾ ರೋಲರ್‌ನಿಂದ, ಶಟ್‌ಡೌನ್ ಬೇಡ. ಇದು ತುಕ್ಕನ್ನು ಪ್ರತಿ ಗುಂಡಿಯ ತಳದವರೆಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಟಾಪ್‌ಕೋಟ್ ಅನ್ನು ಮಾಲಿಕ್ಯುಲರ್ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿ ಅಂಟಿಸುತ್ತದೆ. ಒಂದು ಕ್ಲೀನ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ. ಬಾಳಿಕೆ ಬರುವ ಲೇಪನಗಳು. ಈ ಪುಟದ ಪಕ್ಕದಲ್ಲಿರುವ Z 704 ಫ್ಲೈಯರ್ ನೋಡಿ.

ನಿಮ್ಮ ಲೈನ್ ನಿಲ್ಲಿಸದೆಯೇ ಸಾಬೀತುಪಡಿಸಿ
ನಿಮ್ಮ ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿರುವ ಲೈನ್‌ನ ಮೇಲಿನ ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ ಉಕ್ಕನ್ನು ಆರಿಸಿ. ನಾವು ಅದನ್ನು ಕ್ಲೀನ್ ಆಗಿ, ಲೈನ್ ಓಡುತ್ತಿರುವಾಗಲೇ ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತೇವೆ. ಉಚಿತ.
sales@stanvac.com • +91-8527199811