

코팅이 조기에 실패하는 이유 — 4부

고소에서 강철은 제대로 전처리되지 않습니다 — 작업자는 자신을 지키고 있을 뿐입니다

한 손은 작업을 위해. 한 손은 생명을 위해. **강철은 남은 손만 얻습니다.**

비계는 있을 수 있습니다. 하지만 고소에서 작업자는 공구에 체중을 실을 수도, 양손으로 잡을 수도, 블라스팅을 할 수도 없습니다. 그의 첫 번째 임무는 떨어지지 않는 것입니다. **전처리에는 남은 여력만 주어지며 — 그것으로는 절대 충분하지 않습니다.**

고소에서 전처리가 실패하는 이유

한 손은 항상 붙잡고 있습니다. 스케일 제거에는 두 손과 체중이 필요합니다. 공구는 녹 위를 걸돌 뿐입니다.

블라스팅은 올라갈 수 없습니다. 반동, 호스 무게, 가동 중인 플랜트로의 역풍. 최고의 전처리 방법이 가장 심각한 강철에는 결코 닿지 못합니다.

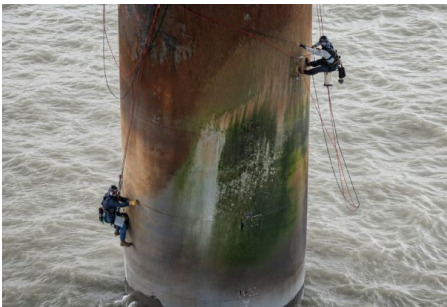
발판 확보가 아무리보다 우선입니다. 흔들리는 통로나 바람이 몰아치는 타워에서는 정신이 균형에 쏠려 있습니다 — 피트가 아니라.

짧은 활동 반경, 더 짧은 시간. 하나의 앵커에 고정된 작업자는 손이 닿는 곳만 세정합니다. 나머지는 닦아내는 것으로 끝입니다.

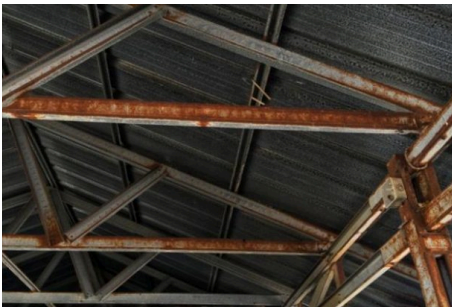
높이는 사람의 체력을 빠르게 소진시킵니다. 전처리가 가장 힘든 부분입니다 — 그래서 가장 먼저 생략됩니다.



한 손은 작업을 위해, 한 손은 생명을 위해



공구에 체중을 실을 발판이 없음



결과: 모든 피트에 남은 녹 위에 코팅

코팅이 실패하는 이유

절반만 전처리된 강철은 도료가 **금속이 아닌 녹**에 접착됨을 의미합니다. 녹은 자라고, 도막은 들뜨며, 코팅은 한 계절 만에 실패합니다 — 다시 하기가 가장 어렵고 가장 위험한 그 높은 곳에서. 그러면 작업자는 다시 올라가 똑같이 부실한 작업을 반복하게 됩니다.

고소 작업의 해답 — 안전한 노력을 효과적인 노력으로

Z 704 RUSTEX – NMB는 힘이 필요 없습니다. 들뜬 스케일을 닦아내십시오. 안전벨트에 매달린 채 한 손으로 붓칠하십시오. 이 화학 기술은 작업자가 할 수 없는 일을 해냅니다: 녹을 모든 피트의 바닥까지 전환시키고 상도를 수년간 접착시킵니다. **작업자가 안전하게 낼 수 있는 가벼운 힘이 오래가는 전처리가 됩니다.** 이 페이지 옆의 Z 704 전단지를 참조하십시오.

귀사에서 가장 높은 강철로 증명하십시오

고소에 위치한 녹슨 구간 하나를 선택하십시오. 안전한 한 손만으로도 제대로 전처리하는 법을 보여드립니다. 무료입니다.

sales@stanvac.com · +91-8527199811