세라믹 내마모 보호

제철소용 내마모·내침식 코팅

120°C 미만의 특정 용도용

01 세라믹 프라이머

1180 NMB Ceramic Coat

유연 프라이머 · ST3 연삭

나노 분자 결합(NMB)은 지정된 용도에서 연마 블라스팅 없이 ST3 연삭 강재에 1180을 고정합니다. 유연한 세라믹 프라이머는 취성 균열과 박리에 강해 시스템 전체의 접착 유지에 도움이 됩니다.

02 세라믹 마모층

731 ER XTREAM

나노 지르코늄 내마모성

이 섬유 보강 퍼티는 경질 나노 지르코늄을 독자적으로 사용하여 기존 세라믹 비드 또는 일반 지르코늄 코팅보다 내마모성과 내침식성이 크게 향상됩니다. kg당 도포 면적이 넓어 코팅 사용량을 줄입니다.

제철소

냉각수, 연마성 슬러리, 습식 자재 취급



문제점 및 시공 후 예시 이미지



젖은 연마 입자가 슬러리 펌프 볼류트와 컷워터에 홈을 판다.

01

연마성 슬러리 펌프 케이싱

적용 부위

승인된 습식 운전 조건의 제철소 슬러리 펌프 케이싱, 볼류트, 컷워터.

기술

1180은 준비된 주물에 프라이머를 입힙니다. 731 ER XTREAM 코팅은 국부 마모를 지정된 유로 프로파일로 복원합니다.

고객 이점

습식 마모를 늦추고 웻엔드 보수 주기를 늘리는 데 도움이 됩니다.



연마성 폐기물이 플룸 바닥과 측벽에 홈을 낸다.

02

폐수 플룸 마모 구간

적용 부위

승인된 제철소 폐수 플룸의 마모된 유동면.

기술

1180은 적합하게 준비된 라이닝에 프라이머를 입힙니다. 731 ER XTREAM 코팅은 국부 홈을 채워 수로 프로파일을 복원합니다.

고객 이점

플룸 내 고형물의 흐름을 유지하고 라이닝 반복 보수를 줄입니다.



스케일 입자가 슬루스의 줄눈을 깎아내 타일 모서리가 드러난다.

03

스케일 수 슬루스 타일 줄눈

적용 부위

냉각된 스케일 수를 운반하는 하류 압연기 슬루스의 타일 및 라이닝 이음부 마모.

기술

1180은 승인된 준비 표면에 프라이머를 입힙니다. 731 ER XTREAM 코팅은 움푹 팬 줄눈을 채워 건전한 타일과 면이 고른 이음부로 복원합니다.

고객 이점

입자가 끼는 부위를 줄이고 건전한 라이닝을 더 오래 사용합니다.



피팅과 침식이 냉각수 펌프의 흡입구 립을 갉아먹는다.

04

연속주조기 냉각수 펌프 흡입구

적용 부위

주조 설비 냉각수 펌프의 흡입 커버와 침식된 흡입구 표면.

기술

1180은 준비된 금속에 프라이머를 입힙니다. 731 ER XTREAM 코팅은 마모 부위를 지정된 흡입구 윤곽으로 복원합니다.

고객 이점

흡입구 형상을 유지하고 펌프 오버홀 사이의 사용 기간을 늘리는 데 도움이 됩니다.



재순환 공정수가 스트레이너 하우징 내부 벽에 피팅을 일으킨다.

05

재순환수 스트레이너 하우징

적용 부위

제철소 재순환수 스트레이너 하우징 내부 유동면의 침식과 부식.

기술

1180은 준비된 금속에 프라이머를 입힙니다. 731 ER XTREAM 코팅은 국부 피팅을 복원하면서 바스켓 안착면과 실 프로파일을 유지합니다.

고객 이점

내부 유동면을 보호하고 하우징 수명을 늘리는 데 도움이 됩니다.

사양을 정하기 전에 최고 금속 온도, 소지 상태, 입자 또는 슬러리 조건을 확인하십시오. 침지 부위에는 승인된 습식 사용 온도와 화학 조건을 적용하십시오.