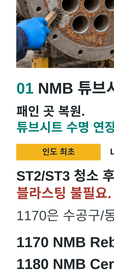
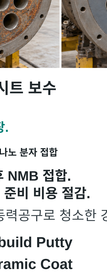
열교환기

누출 위험 감소. 에너지 절감.
더 빠른 분해.

피팅 / 공구 청소



NMB 복원 + 보호



01 NMB 튜브시트 보수

패인 곳 복원.
튜브시트 수명 연장.

인도 최초 | 나노 분자 접합

ST2/ST3 청소 후 NMB 접합.
블라스팅 불필요. 준비 비용 절감.

1170은 수공구/동력공구로 청소한 강재에 접합됩니다.

1170 NMB Rebuild Putty

1180 NMB Ceramic Coat

그리스, 염분, 들뜬 녹을 제거하십시오. 습식 사용 한계를 확인하고; 튜브 내경은 코팅하지 마십시오.

02 부식된 튜브시트

AC-500 젤 도포



예시 적용 모습.

표면 녹을 제거하세요.

Z111 AC-500 Gel Grade

부식된 철제 튜브시트의 녹 제거용 붓칠 젤.

튜브시트, 튜브, 씰의 호환성을 확인하고 규정대로 씻어내세요.

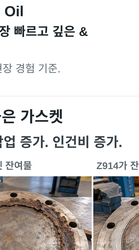
03 스케일 & 녹

스케일 측정



스케일은
열전달을 떨어뜨립니다.

EQC-10 순환 투입



1 탱크 → 2 펌프 → 3 열교환기 → 탱크

열전달 회복.
에너지 낭비 감소.

Z118 EQC-10

호환되는 광물성 스케일과 녹을 제거하려면 **무연기 EQC-10**을 순환시키십시오. 장비가 허용하면 제자리에서 세정하십시오.

회로를 격리하십시오. 금속과 씰 호환성을 확인하고, 규정대로 배수 후 행구십시오.

04 고착된 커버 볼트

고착된 체결부



6030 PEN OIL



고착된 볼트 해방,
분해 시간 단축.

6030 Pen Oil

인도에서 가장 빠르고 깊은 &
녹 침투제.*

*Stanvac의 현장 경험 기준.

05 달라붙은 가스켓

긁어내는 작업 증가. 인건비 증가.

달라붙은 가스켓 잔여물

Z914가 잔여물을 연화

긁어내는 작업 감소.
플랜지면 보호.

Z914 Tough Clean

흘러내리지 않는 제거제가 무리한 긁어내기를 줄입니다.

06 나사산 고착

절단. 교체. 추가 비용.

재개방 시 고착

재조립 시 CU-HT

지금 나사산을 보호하십시오.
재개방을 쉽게 하십시오.

Protec Cu-HT

재조립 시 **몰리-구리 고착방지제**를 도포하십시오.

체결재 재질과 사용 조건에 맞추십시오. 승인된 윤활 상태 토크를 적용하십시오.

열교환기 유지보수를
STANVAC과 계획하십시오.

추천을 받으려면 사진, 재질, 침적물, 온도를 보내 주십시오.

제품 상세: Mechanical Why Buy

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD
sales@stanvac.com | +91 85271 99811
www.stanvac.com