부식된 배관은 약해집니다.
누수는 생산을 멈출 수 있습니다.

누수 배관을 잘라내고 교체하면 비용이 큰 가동 중단으로 이어질 수 있습니다.

누수 전에 재보강하세요.



약해진 배관. 아직 누수는 없음.

누수가 시작되기 전에 감아서 재보강합니다.



국부적 스며 나옴

젖은 녹 자국. 국부적 물방울.

배관이 이미 누수 중이라면

누수를 막으세요.
그다음 감아서
재보강하세요.

Stanvac의 두 가지 랩핑 솔루션.

적합한 손상 배관을 현장에서 보강합니다.

작업에 맞게 선택	944 SYNTHOGLASS	824 시스템
적합한 용도	소규모 국부 보수.	넓은 보수 면적.
시공 방법	먼저 PU 활성제에 담급니다. 다음에 물에 담급니다. 그다음 감습니다.	겹쳐 감는 랩 사이에 SUPER 3011 FLX 에폭시를 바릅니다.
장점	더 빠르고 쉽습니다.	마감이 더 우수합니다. 더 경제적입니다.

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS 키트

소규모 작업. 빠른 시공.

적합한 부식, 누수 또는 균열 배관용.

먼저 PU 활성제에 담급니다.
물에 담근 뒤 감습니다.





물에 담그기와 감기 과정.

랩 사이에 별도 바인더가 필요 없습니다.

01 **801 STICK / INSTASTEEL 퍼티**
감기 전에 공식을 메우고 누수를 막습니다. 730은 고온용 퍼티 옵션입니다(사양에 따라).

02 **1180 NMB 세라믹-메탈 코팅**
처리된 금속 보수 부위에 코팅합니다.

03 **944 랩 + PU 활성제**
지정된 층수만큼 감습니다. 젖은 배관, 결로 배관, 냉수 배관에도 적합합니다.

04 **727 UV 저항 PU 탑코트**
옥외 UV 및 기후 보호.

Z704 TRIARMOR | 지정 전처리

사양에 따라 세척, 염분 제거, 건조 후 Z704 RUSTEX-NMB를 사용해 잔류 녹을 전환하고 공식 내 잔류 산/염분 흔적을 처리해 부착력을 높입니다. 최대 70°C.

B 824 랩핑 시스템

대규모 작업. 더 나은 마감. 더 경제적.

넓은 보수 면적용. 944보다 시공 시간이 더 걸립니다.

랩 사이에 에폭시. 한 겹씩.



SUPER 3011 FLX가 랩을 접착합니다.

01 **711S / INSTASTEEL 금속 퍼티**
감기 전에 공식을 메우고 누수를 막습니다.

02 **SUPER 3010 세라믹-메탈 코팅**
처리된 금속 보수 부위에 코팅합니다.

03 **824 보강 밴드**
지정된 보강 층을 쌓습니다.

04 **SUPER 3011 FLX 유연 에폭시**
랩을 겹쳐 감을 때마다 한 겹씩 사이에 바릅니다.

05 **SUPER 7010 UV 저항 PU 탑코트**
옥외 UV 및 기후 보호.

ASME PCC-2 | 고객의 배관에 맞춤

944와 824 모두 ASME PCC-2 요구사항을 충족할 수 있습니다. 단, 선택한 시스템이 실제 배관과 사용 조건에 맞게 인증·설계·시공되어야 합니다. 랩 횟수, 랩 폭, 전체 랩 두께, 보수 길이는 작업마다 다릅니다. 당사 기술 부서에 **배관 재질과 외경, 원래 두께와 최소 잔여 두께, 결함 및 누수 내용, 운전/설계 압력과 온도, 유체, 필요한 보수 수명, 사진**을 보내 주시면 맞춤 권장안을 드립니다.

배관 사진과 사용 조건을 보내 주세요.

Stanvac의 보수 권장안을 받아 보세요.

기술 부서 - 문의: sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

표면 처리, 재료 적합성, 경화, 검사 및 사용 한계는 선택한 보수 방법에 따라 규정됩니다.