

배관 외부 부식 방어 | 2026

녹슨 배관. 복원. 보호.

부식 → 비용이 큰 누출 → 가동 중단 → 사고

부식은 관벽을 갉아먹습니다.

피트 속 녹 위에 재도장하면 다음 고장을 감출 뿐입니다.

보수. 전환. 보호.



국부 피트를 메웁니다.
형상을 복원합니다.

Z801 FASTSTEEL

승인된 피트를 위한 속경화
강재 충전형 보수재.



녹을 전환합니다.
탐코트를 접착합니다.

Z704 RUSTEX-NMB

남은 녹을 전환합니다. 염분과
산의 흔적을 처리합니다.



배관을 코팅합니다.
강재를 보호합니다.

선택된 탐코트

수분, 염분, 산, 오염물로부터
외부를 보호합니다.

01

Z704가 세계 최초인 이유

TRIARMOR 기술

세계 최초, 다중 화학 반응과
나노분자 접착력을 갖춘 녹 전환제

깊은 곳의 녹까지 전환

서로 보완하는 반응들이
전처리된 피트 깊숙한 곳까지
남은 녹에 도달합니다.

남은 흔적까지 처리

세척 후, 남아 있는 염분과
산 흔적 아래의 녹을 처리하고
그 경계면을 밀봉합니다.

공유 결합을 형성

나노분자 커플링이
전환된 강재와 선택된
탐코트를 접착시킵니다.

≈ 2x

접착력

≈ 2x

수명

500+

에폭시 병행 시
염수 분무 시간

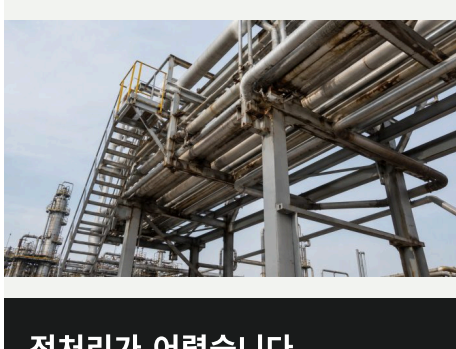
청흑색 = 전환 완료 | 주황색 = 재도장

02

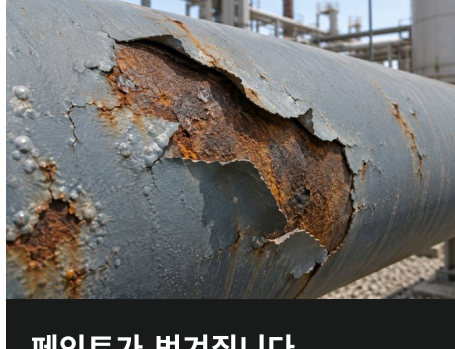
재도장이 실패하는 이유



피트 부식이 갉아먹는
관벽.



전처리가 어렵습니다.
녹이 그대로 남습니다.



페인트가 벗겨집니다.
그 아래에서 녹이 자랍니다.

피트에는 녹, 수분, 염분,
산 잔류물이 고입니다. 도장은 계속되는
부식을 가릴 수 있습니다.

Z801 | 손실된 형상 복원

가동 중인 배관, 불꽃 작업 제한,
높은 위치 때문에 녹이 남습니다.

Z704 | 남아있는 녹을 전환

약한 녹 위의 페인트는 벗겨지고
부풀어 오릅니다.

Z704 | 탐코트 접착력 형성

코팅 결함의 75%는 부실한 전처리에서 시작됩니다.

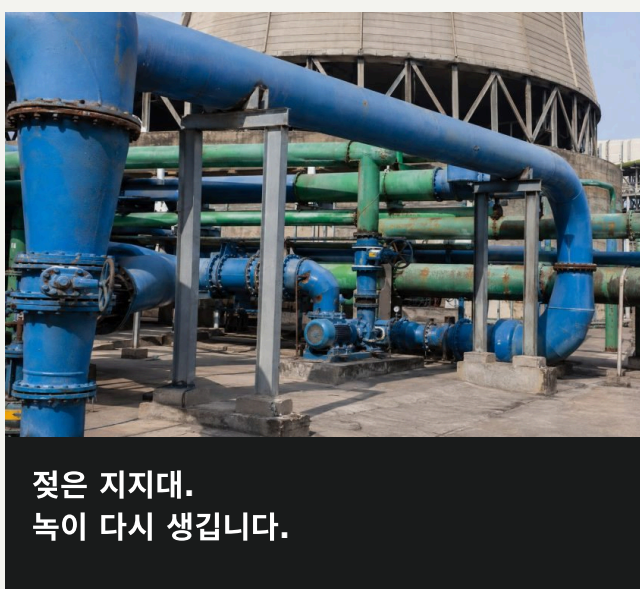
완결된 하나의 배관 보호 시스템

측정 > 세척 > 복원 > 전환 > 보호

03

부식이 비용을 초래하는 곳

냉각탑 배관



젖은 지지대.
녹이 다시 생깁니다.

플랜지. 지지대. 또다시 재도장.

소화전 배관



소방 배관은
반드시 작동해야 합니다.

부식이 비상 급수를 위협합니다.

산 노출 | 산세 설비



산성 흙 + 틈.
배관 외부가 부식됩니다.

산 잔류물이 피트 안에서 계속 활성 상태로 남습니다.

염분 노출 | 해안 지역



염분을 머금은 대기.
배관 외부가 부식됩니다.

염분 잔류물이 피트 안에서 계속 활성 상태로 남습니다.

기계적 표면 처리가 허용되지 않는 곳



블라스팅 불가. 그라인딩 불가.
화기 작업 불가.

정유 설비 사례: 현장 규정상 이러한
공법이 금지되어 있습니다. 남은 녹은
그래도 처리가 필요합니다.

고소 파이프 랙: 접근이
어렵습니다. 재도장을 반복할 때마다
비계를 다시 설치해야 합니다.

04

외부 노출 환경에 맞추기

노출 환경	STANVAC 시스템	고객이 얻는 결과
건조 / 분진	2050 POLYHYB SHP	속건성, 1액형, 금속 직접 도장용 보호제.
습윤	1040 TST & NMB + 727 SHP	표면 상태에 강한 에폭시 베이스 + 폴리우레탄 마감.
산성 흙 / 틈 / 해안 염분	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	글라스플레이크 외부 배리어 + 폴리우레탄 마감.

기술 점검 사항

Z801: 먼저 두께와 상태를 평가합니다. 승인된 국부 피트에만 사용합니다.

Z704: 들뜬 스케일, 기름, 오염물을 제거하고 염분부터 씻어냅니다. 최고 70°C까지.

시공 전 탐코트 적합성, 도장 순서, 도막 두께, 경화 조건을 확인하십시오.

녹 위에 그대로 페인트를 칠하지 마십시오.
보수. 전환. 보호.

STANVAC에 시스템 사양을 요청하십시오

배관 용도 | 운전 온도 | 지역 공유하기

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com