제품 52종 / 7개 카테고리 / 기준은 하나

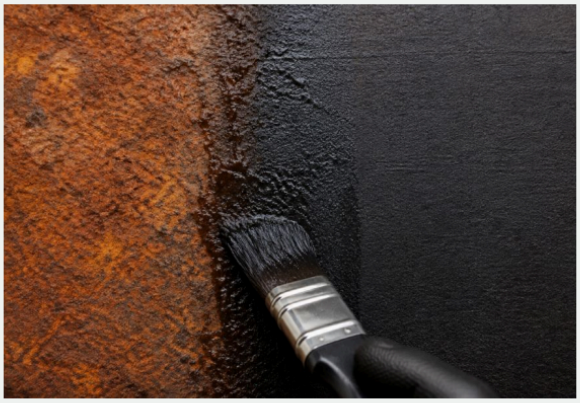
STANVAC
메커니컬 어드밴티지

기계 & 토목 유지보수 솔루션 2026

공급사 하나. 보증 하나.
결과는 보장됩니다.

스타 기술 / Z704 RUSTEX-NMB

녹 전환. 수명 2배.



TriArmor 전환은 모든 공식(孔蝕) 바닥까지 도달합니다.

접착력 2배 / 시스템 수명 2배

에폭시 탑코트 시스템 기준 염수분무 500+시간

왜 사야 하는가?

A 세계 최고의 기술

B 고객만의 이점

- 01 탁월한 방식(防蝕) 성능
- 02 냉간 보수
- 03 에어로졸
- 04 콘크리트 보수
- 05 합성 그리스
- 06 대용량 세정제
- 07 보수 용접

네 가지 핵심 기술

NMB 나노분자 결합(Nano-Molecular Bonding) — 모재 금속과 공유 결합해 박리되지 않습니다.

SHP 초소수성(Superhydrophobic) — 부식을 일으키는 먼지와 물을 밀어냅니다.

TST 진정한 표면 내성(True Surface Tolerance) — 저표면장력 프라이머가 표면막이 아니라 모재 강재에 직접 결합합니다.

FDT 속건 기술(Fast-Drying Technology) — 가동 중인 플랜트에도 코팅하고, 당일 바로 재가동할 수 있습니다.

Z704 RUSTEX 모든 방식(防蝕) 시스템과 944 랩의 기반이 됩니다. ★ **Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE.** 예외: **ES 70 2K**.

01 탁월한 방식(防蝕) 성능

제품 05종

코팅 실패의 75%는 부실한 표면 처리에서 시작됩니다 — 아래 모든 시스템은 녹이 아니라, 전환하고 밀봉한 표면 위에 만들어집니다.

구조용 강재를 금속에 직접 도포 — 블라스팅도, 가동 중단도 없습니다.

1. 2050 Polyhyb SHP

1액형 금속 직접 도포 부식 방지

먼지가 많은 지역의 플랜트 강재와 기계를 왜 2050 Polyhyb SHP로 코팅해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 1액형 속건성 금속 직접 도포 하이브리드 공중합체입니다 — 다른 1액형(1K) 제품보다 수명이 2~3배 길고, 염수 분무 시험에서 500시간 이상을 견딥니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z 704 RUSTEX–NMB 위에 도포하면 블라스팅이 불가능한 강재에서도 접착력과 수명이 약 2배로 늘어납니다.

SHP의 강점 — 먼지 & 물을 밀어냅니다: SHP는 먼지와 물을 밀어냅니다 — 높은 광택 유지력; FDT 속건성으로 먼지가 많은 지역에 이상적입니다.

B) 고객만의 이점: 플랜트 강재, 기계, 콘크리트(C1–C3)를 장기간 보호 — 2년 이상 균열이나 박리가 없습니다.

외부 배관이 해안의 습한 환경에서도 광택 나는 백색을 유지했습니다.

2. 1040 TST & NMB + 727 SHP

표면 내성 에폭시-PU · 습윤 & 심하게 녹슨 강재

강재가 젖어 있고 기름지고 녹슨 곳에 왜 1040 TST + 727 SHP를 지정해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 진짜 표면 내성 "저표면장력" 에폭시-PU입니다 — 젖은 표면과 실제 녹에도 강하고, 프라이머가 모재에 직접 결합하며, 염수 분무 시험에서 2,000시간 이상을 견딥니다. ST-2 표면에서는 접착력이 1,200 psi 이상 나옵니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

RUSTEX 베이스가 구멍마다 파고들어 녹을 전환시켜, 접착력과 수명이 약 2배로 늘어납니다.

SHP의 강점 — 먼지 & 물을 밀어냅니다: 727 탑코트는 부식을 일으키는 먼지와 습기를 밀어냅니다.

B) 고객만의 이점: 냉각탑, 탱크 외부, 배관, GI(아연도금강)를 습하고 오염된 해안·석유 & 가스 지역에서도 보호합니다 — 3~5년 동안 균열이 생기지 않습니다.

산(酸) 플랜트의 구조용 강재를 글래스 플레이크 노볼락 아머로 보호했습니다.

3. 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

산·화학 & C5 해양 공격 대응 시스템

산에 노출되고 해양 환경에 있는 강재에 왜 718 EGF 글래스 플레이크 노볼락을 적용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 내산(耐酸) 시스템입니다 — MIO에 글래스 플레이크 노볼락과 PU를 더해, 염수 분무 시험 3,000시간 이상을 견디고, 98% H_2SO_4와 33% HCl에 6개월을 담가도 버팁니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

RUSTEX가 잔류 염분과 산을 중화합니다 — 그 위 도막의 수명을 약 두 배로 늘립니다.

SHP의 강점 — 먼지 & 물을 밀어냅니다: 727 탑코트는 산 흄이 있는 공기 중에서도 깨끗하고 광택을 유지합니다.

B) 고객만의 이점: 산 흄 지역, 석고 플랜트, 제지 공장, 산 방류 둑에서도 3~5년 동안 균열, 박리, 녹이 발생하지 않습니다.

고온 매니폴드 배관을 얇은 세라믹 막으로 단열했습니다.

4. ES 70 2K

세라믹 단열 코팅 · 최대 600 °C

매니폴드, 노(爐), 열교환기, 예열기를 왜 ES 70 2K로 단열해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 상온 경화 세라믹 단열 코팅입니다 — 실리콘 공중합체 수지 안에 공기를 채운 세라믹 마이크로스피어를 담아, 후가열 없이도 박리되지 않고 최대 600 °C까지 견디며 수명은 최소 2배입니다.

B) 고객만의 이점: 복사 열손실을 줄이고 결로를 막아 에너지를 절감합니다 — 매니폴드, 노(爐), 열교환기, 예열기의 고온 부식도 함께 억제합니다.

침식된 케이싱에 내마모 세라믹을 흙손으로 발라 유동을 복원했습니다.

5. 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

침식·마모 & 캐비테이션 방지 · NMB

펌프 케이싱, 슈트, 엘보, 사이클론을 왜 1190과 731로 표면 처리해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 1190은 붓으로 바르는 세라믹 나노 입자 탑코팅으로, 펌프 케이싱 표면을 처리해 유동을 개선합니다. 731 ER Xtream은 섬유 강화 세라믹-지르코늄 NMB 퍼티로, 미세 입자로 인한 마모와 침식을 막아줍니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
RUSTEX로 전환된 베이스 위에서 세라믹은 약 2배 더 오래 유지됩니다.

B) 고객만의 이점: 펌프 하우징, 슈트, 엘보, 사이클론, 자재 취급 및 분쇄 장비를 재건하고 침식성·공압식 마모 환경으로부터 보호합니다.

02 냉간 보수 — 금속 재건 & 배관 재보강

제품 08종

영구적으로 보수합니다 — 열간 작업도, 용접 허가도, 가동 중단도 필요 없습니다. 모두 NMB 기술 위에서 이루어집니다.

누출되고 부식된 배관을 제자리에서 감싸 재보강했습니다.

6. #944 Synthoglass Wrap

가동 중 배관 재보강 시스템

균열되고 누출되고 부식된 배관을 위해 왜 944 Synthoglass를 현장에 비치해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 배관 재보강 랩입니다 — 별도의 PU 활성제를 쓰기 때문에 저장 기한이나 가사 시간 걱정이 없고, ASME PCC-2 규격을 충족하며, 45 kg 압력까지 견디고 젖은 표면에도 바로 감을 수 있습니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
RUSTEX로 전환한 강재 위에 감으면 접착력과 수명이 약 2배로 늘어납니다.

944(A) 2″×5 ft · 944(B) 4″×15 ft · 944(C) 8″×50 ft — 탱크류와 부상식 지붕에도 사용합니다.

B) 고객만의 이점: 균열되고 누출되고 부식된 배관을 제자리에서 재보강 — 긴급 신속 대응 보수입니다.

스틱 하나를 손으로 빚어 강재를 영구적으로 보수했습니다.

7. Z801 Faststeel Epoxy Stick

긴급 금속 보수

모든 공구함과 정비 차량에 왜 Z801 Faststeel을 비치해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 손으로 반죽해 쓰는 스틱 형태의 산업용 고강도 NMB 폴리머로, 빠르게 굳습니다 — 계량도 공구도 필요 없이, 뛰어난 강도로 즉시 결합됩니다.

B) 고객만의 이점: 누구나 현장에서 강재를 영구적으로 보수 — 실수할 여지가 없습니다.

배관을 비우지 않고 젖은 배관 표면을 보수했습니다.

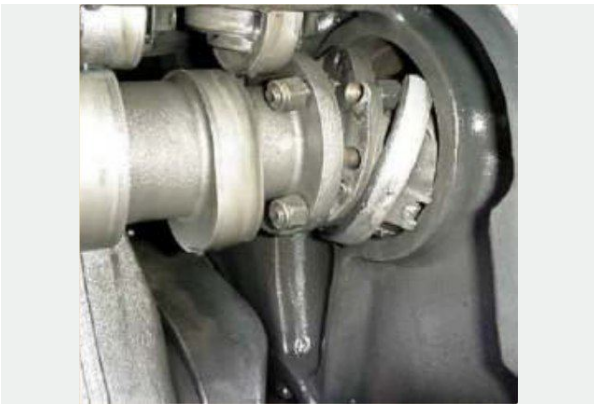
8. Z805 Aquamend Epoxy Stick

축축한·젖은 & 수중 보수

표면이 축축하거나 물에 잠겼을 때 왜 Z805 Aquamend를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 특허받은 손 반죽식 NMB 특수 에폭시 퍼티로, 담수든 해수든 물속에서도 바로 바를 수 있습니다.

B) 고객만의 이점: 축축한·젖은·수중 표면 보수 — 금속, 콘크리트, 유리, 대부분의 플라스틱에 강력하게 결합합니다.



페이스트 등급 강재 퍼티가 균열된 케이싱 속까지 흘러들었습니다.

9. Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

덧씌우기, 누출 밀봉 & 균열 충전

덧씌우기, 누출 밀봉, 균열 충전에 왜 Z711(P)를 선택해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 속경화 1:1 강재 충전 퍼티입니다 — 독특한 페이스트 점도로 덧씌우기에 매우 효과적이며, 5분 안에 자리 잡고 1시간이면 완전히 굳습니다. 260 °C까지 견디고 물속에서도 굳습니다.

B) 고객만의 이점: 덧씌우기, 누출 밀봉, 균열과 구멍까지 — 성능을 보증하며, 결함부에 완전히 흘러듭니다.

부식된 배관 구간을 재건하고 흙손으로 매끄럽게 마감했습니다 — 교체할 필요가 없습니다.

10. 815 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB

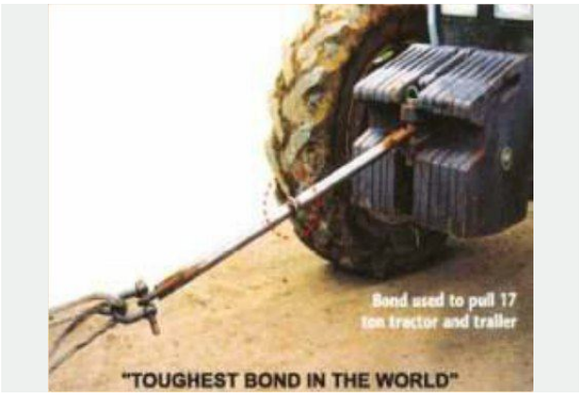
범용 금속 재건

마모되고 부식된 금속을 교체하는 대신 왜 815 SPL로 재건해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 범용 보수 퍼티입니다 — 독보적인 내충격성과 내고온성, 뛰어난 가공성을 갖췄고, 강철 합금을 채워 금속을 재건하며, 최대 250 °C까지 보수할 수 있습니다.

B) 고객만의 이점: 부식 손상과 공식 제거 — 배관, 주물, 배관 받침대와 패드, 밸브, 플랜지, 임펠러, 탱크 폰툰과 지붕을 제자리에서 재건. 충격을 견딥니다.

동반 제품 · Z824 유리섬유 테이프 · 50 mm × 2.5 m. 보수부가 하중을 지지해야 하는 경우 Z711(P)와 815 (SPL)를 위한 보강 테이프입니다.



이 접착력이 17톤짜리 트랙터와 트레일러를 끌어당겼습니다.

11. #Z730 Steelweld (A + B)

초강력 고온 재건

중하중, 고응력, 고온 재건에 왜 Z730 Steelweld를 선택해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 초강력 고온 퍼티입니다 — 250~300 °C 이상까지 등급이 매겨져 있고, 연삭·태핑·드릴링으로 가공할 수 있습니다.

B) 고객만의 이점: 베어링 하우징, 키홈, 긁힌 샤프트, 기계 베드, 고온 배관을 원래 치수로 복원 — 극심한 온도 변동을 견딥니다.

이종 금속 부식, 구조적 손실, 캐비테이션, 침식 — 모두 재건되었습니다.

12. 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty — NMB

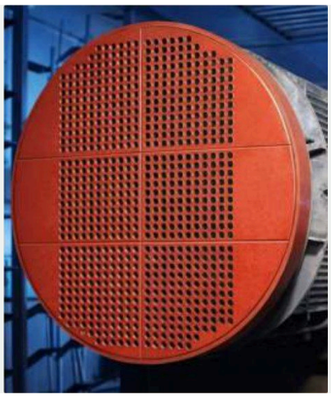
응축기, 열교환기 & 펌프 재건

응축기 튜브 시트, 워터 박스, 펌프 내부를 왜 1170으로 재건해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: NMB는 ST 2/ST 3 수동 세척 강재에서도 결합; 실리콘-스틸 합금 매트릭스가 캐비테이션, 침식, 부식에 저항합니다.

열교환기에는 1180으로, 고유량 펌프에는 1190으로 덧코팅하세요.

B) 고객만의 이점: 튜브 시트, 워터 박스, 펌프를 제자리에서 재건합니다 — 이종 금속 부식도 함께 막아줍니다.


튜브 엔드 시트를 재건하고 덧코팅해 다시 사용하고 있습니다.

13. 1180 NMB Ceramic Coat

열교환기 & 펌프 보호

재건된 표면을 왜 1180 세라믹 코트로 덧코팅해야 할까요?

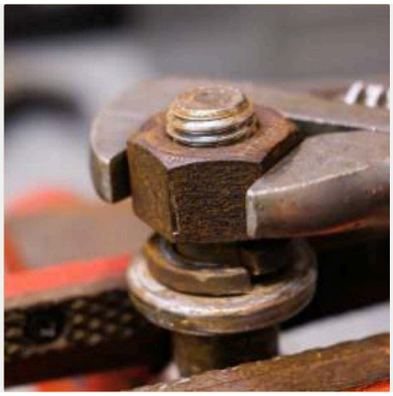
A) 세계 최고의 기술: 1170으로 재건한 표면 위에 덧코팅하는 제품으로, 침식과 부식, 충돌 마모, 캐비테이션, 이종 금속 공격을 최고 수준으로 막아줍니다.

B) 고객만의 이점: 열교환기 튜브 엔드 시트, 원심·터빈·진공 펌프, 탱크, 용기, 가스 스크러버까지 — 한 번 재건해두면 수년간 그대로 씁니다.

03 에어로졸

제품 09종

정비 부서가 가장 먼저 손을 뻗는 제품들입니다 — 손에 쥐고 기계 위에 뿌리면, 몇 초면 끝납니다.


고착된 너트를 절단하지 않고 풀어냈습니다.

14. #6030 Pen Oil

강력 침투제 · 시간 절약

심하게 고착되고 녹슨 조립부를 위해 왜 #6030 Pen Oil을 비치해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 빠르고 강력한 침투 — 세계에서 가장 깊은 녹 침투와 재개방; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a; 좁은 틈과 나사산으로 스며듭니다.

B) 고객만의 이점: 고착된 조립부를 빠르게 풀어냅니다. Pen Oil로도 열 수 없다면, 어떤 것으로도 열 수 없습니다.

접착된 가스켓과 페인트를 금속 손상 없이 벗겨냈습니다.

15. #Z914 Tough Clean

빠른 작용, 흘러내리지 않는 가스켓 & 페인트 제거제

가스켓, 페인트, 카본을 왜 Z914 Tough Clean으로 제거해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 사용자와 금속에 완전히 안전하면서도 초강력 세정 작용 — 모든 접착 침전물과 코팅을 신속하게 이완시킵니다.

B) 고객만의 이점: 가스켓을 빠르게 떼어내고 헤드와 밸브를 세척합니다 — 아래 표면은 손상되지 않습니다.

분해 없이 정밀 베어링을 깨끗이 세척했습니다.

16. #Z939 Bearing Solvent NF

정밀 침투식 탈지 · CO_2

정밀 베어링을 왜 Z939 Bearing Solvent (NF)로 탈지해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 정밀 침투식 탈지 — 즉시 세척; 펜슬 젯이 정밀 베어링의 복잡한 부위까지 도달합니다.

B) 고객만의 이점: 오래된 그리스를 제자리에서 제거해 베어링 수명을 늘립니다 — 분해할 필요가 없습니다.

굳은 체인 구동부 침전물을 제자리에서 제거했습니다.

17. #8485 HD Cleaner & Degreaser

"고유동" 시트러스 D-리모넨

두껍고 굳은 윤활제 침전물을 왜 8485 HD Cleaner로 세척해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 강력한 시트러스 d-리모넨 탈지제입니다 — High Flow 습윤력과 360° 분사, 유효성분 97%를 갖췄고, NF CO_2를 분사제로 씁니다.

B) 고객만의 이점: 일반 세정액으로는 안 되는 두껍고 굳은 윤활제 침전물도 제자리에서 씻어냅니다.

와이어 틈새 밀봉 — 왼쪽 로프는 내부에서 녹슬지 않습니다.

18. #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

와이어 틈새 침투 & 밀봉

개방형 기어와 와이어 로프를 왜 7045로 윤활해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 질기면서도 유연한 침투성 윤활제입니다 — 발포 작용 뒤에 점착성 높은 도막이 남아 전체를 빈틈없이 덮고, 몰리와 흑연으로 강화했으며, 세척에도 잘 씻겨 나가지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 가닥 마모와 절단, 내부 발청을 막아줍니다 — 옥외나 세척 환경에서도 마찬가지입니다.

고속 롤러 체인인데도 윤활제가 튕겨 나가지 않습니다.

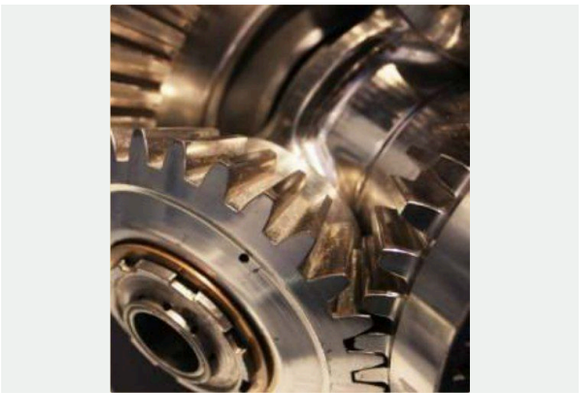
19. #90451 Adhesive Chain Lube

체인 걸림 방지

롤러 체인을 왜 90451 Adhesive Chain Lube로 윤활해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 체인 내부와 외부를 동시에 윤활합니다 — 점착력이 매우 강해 고속에서도 튀어 나가지 않고, 물과 증기에도 잘 견딥니다.

B) 고객만의 이점: 체인과 슬라이드웨이가 걸림 없이 작동합니다 — 물속이든 증기든 먼지 속이든 마찬가지입니다.



가공된 기어 트레인을 자가 복구 왁스 도막으로 밀봉했습니다.

20. #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

5~10년 보호

예비 부품, 금형, 수출 화물을 왜 Formula 101로 보호해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도에서 가장 오래가는 왁스 도막형 침투성 저표면장력 방식(防蝕) 코팅입니다 — 스스로 복구되고 용제로 제거할 수 있으며, 염수 분무 시험에서 1,000시간을 견딥니다.

B) 고객만의 이점: 예비 부품, 금형, 수출 화물, 해양 설비를 5~10년 보호 — 필요할 때 씻어냅니다.

먼지를 붙잡는 유막 없이 밸브 기어를 건식으로 조립했습니다.

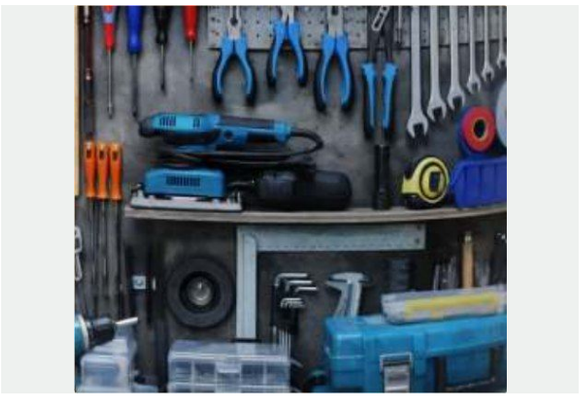
21. #6080 Dry Moly Spray

조립 윤활 · 최대 100,000 PSI

조립, 길들이기, 먼지가 많은 지역에 왜 6080 Dry Moly를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 빠르게 마르고 강하게 붙습니다 — 100,000 psi까지 건식 윤활이 가능하고, −100 °F에서 +700 °F까지 견디며, 절연성도 있습니다.

B) 고객만의 이점: 조립과 길들이기 과정의 마모와 갈링을 줄이고 가스켓이 들러붙지 않게 막아줍니다 — 먼지가 많은 지역에 특히 잘 맞습니다.



공구실 예비 부품을 실내 보관 내내 녹 없이 유지했습니다.

22. #6007 Rust Inhibitor

윤활제 호환

보관 중인 베어링과 정밀 예비 부품을 왜 6007로 보호해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 실내 보관용 녹·부식 차단막입니다 — 강화 라놀린이 자기 무게의 5배에 달하는 물을 흡수하며, 윤활제도 그 위에 바로 바를 수 있습니다.

B) 고객만의 이점: 베어링과 예비 부품을 실내에서 5년 이상 보호합니다 — 사용 전에 따로 제거할 필요도 없습니다.

04 콘크리트 보수 & 보호

제품 05종

바닥과 기초, RCC를 교대 시간 사이에 보수하고 밀봉합니다 — 몇 시간 뒤면 바로 지나다닐 수 있습니다.

바닥과 기초 균열을 50 MPa 강도로 채우고, 4시간 만에 다시 통행할 수 있게 했습니다.

23. 750 Stanfloor

고강도 바닥 & 기계 기초 보수

바닥과 기계 기초를 왜 750 Stanfloor 퍼티로 보수해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 고강도 바닥·기초 보수 퍼티입니다 — 강도 50 MPa에, 기존 콘크리트에도 뛰어나게 붙습니다.

B) 고객만의 이점: 4시간 안에 통행할 수 있습니다 — 교대 시간 사이에 보수를 끝내니 생산 손실이 없습니다.

손상된 벽-바닥 접합부를 교대 시간 내에 보수했습니다.

24. 751 Stanfloor

즉시 구조용 콘크리트 보수

콘크리트의 구멍, 균열, 그라우팅에 왜 751 Stanfloor를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 속건성 100% 고형분 3액형 에폭시로, 구멍이나 균열, 그라우팅에 씁니다 — 기존 콘크리트에도 뛰어나게 붙습니다.

B) 고객만의 이점: 1시간도 안 돼 통행할 수 있습니다 — 바닥, 기둥, 보, 칼럼, 저장 탱크를 그 자리에서 바로 보수합니다.

밀봉·치밀화된 콘크리트 블록에서 물이 구슬처럼 굴러떨어집니다.

25A. 754 Stangard Sealer

기름 & 습기 내성 침투형 콘크리트 실러

기재가 축축하거나 기름진 곳의 콘크리트를 왜 754로 밀봉해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 침투형 콘크리트 실러입니다 — 물과 기름에 강하고, 모세관 공극을 거의 완전히 밀봉합니다.

B) 고객만의 이점: 마모와 균열, 분진화, 물·기름 흡수를 막아줍니다 — 밀도와 결합 강도를 높여 바닥을 재보강합니다.

밀봉된 표면 위 고광택 SHP 탑코트 — 먼지와 습기를 거부합니다.

25B. 727 Stangard HP — PLPU SHP

고광택 폴리에스터-PU 탑코트

754로 밀봉한 표면을 왜 727 Stangard HP 탑코트로 마감해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: SHP를 적용한 고광택 폴리에스터-PU 탑코트입니다 — 자외선에 강하고, 광택이 오래가며, 재도포도 쉽습니다.

SHP의 강점 — 먼지 & 물을 밀어냅니다: 표면을 흐리게 하는 먼지와 습기를 밀어냅니다.

B) 고객만의 이점: 754 위에 바르는 탑코트로, 바닥이 언제나 새것처럼 보이고 청소도 쉬워집니다.

RCC 탱크 벽을 탄산화와 침투에 대비해 치밀화했습니다.

26. Stangard 753

탄산화 방지 & 물 침투 치밀화 코팅

RCC 벽, 칼럼, 보, 탱크를 왜 Stangard 753으로 치밀화해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 RCC용 침투 겸 치밀화 코팅입니다 — 물이 스며드는 것을 막고, 구조를 재보강하며, 조류(藻類) 발생도 막아줍니다.

B) 고객만의 이점: 균열과 침투, 조류 발생을 막아줍니다 — 수명은 최소 3~5년입니다.

신축 이음부를 물과 화학물질, 마모에 대비해 유연하게 밀봉했습니다.

27. 1311 Stangard Corrokote (FLX)

유연 에폭시 밀봉 & 방수

신축 이음부와 금속 지붕을 왜 1311 Corrokote (FLX)로 밀봉해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 100% 고형분 유연 에폭시로, 신축 이음부와 금속 지붕을 밀봉합니다 — 2회 도포로 360~400 미크론 두께가 되고, 균열이나 박리가 생기지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 고무 같은 고광택 마감으로 장기 밀봉 — 충격을 견딥니다.

05 장수명 합성 그리스

제품 11종

100% 합성. 씰이 견디지 못하는 것을 베어링은 견뎌냅니다.

습식 공정 베어링인데도 더 이상 씻겨 나가지 않습니다.

28. SL WPG Aquatherm

수세 저항성 · 최대 230 °C · 0–1000/1500 RPM

워터 펌프 베어링을 왜 SL WPG Aquatherm으로 급유해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 100% 합성 워터 펌프 그리스입니다 — 폴리머로 강화해 물에 씻겨 나가지 않고, 열을 받아도 녹지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 씰이 고장 나도 베어링은 멀쩡합니다 — 냉각탑 펌프, 원수 펌프를 비롯해 물과 닿는 모든 베어링에 쓸 수 있고, 윤활 비용도 줄어듭니다.

ID·FD 팬 베어링이 온도와 속도 조건에서도 안정적으로 유지됩니다.

29. Synthox HT

고온 + 고속 · 최대 200 °C · 0–2500 RPM

팬과 블로어를 왜 Synthox HT로 윤활해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 팬과 블로어를 위한 세계 최고 수준의 100% 합성 HT 그리스입니다 — 합성 베이스에 미분화 MoS_2까지 더해 이중으로 보호합니다.

B) 고객만의 이점: ID·FD 팬, 블로어, 배기팬 베어링이 극심한 충격 하중도 견뎌냅니다 — 급유 주기도 줄어듭니다.

기어 커플링이 충격 하중을 받아도 그리스를 그대로 유지합니다.

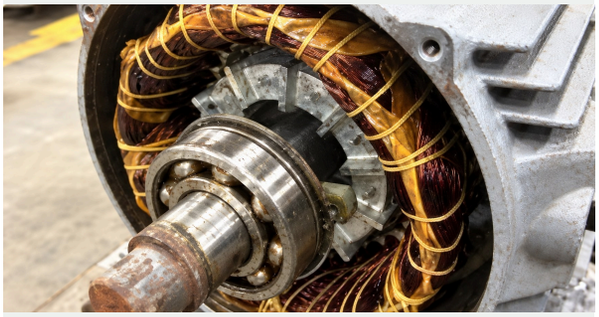
30. SL 123R Unitherm

고하중 · 최대 250 °C · 0–2000 RPM

기어 커플링과 고하중 베어링에 왜 SL 123R Unitherm을 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 100% 합성 고하중 그리스입니다 — 새어 나가지 않고, 충격 하중과 극압도 견뎌냅니다.

B) 고객만의 이점: 기어 커플링, 빌릿 피더, 유성 믹서, 제당 공장 파이브라이저, 광산 기계가 더 적은 그리스로도 더 오래 작동합니다.



HT 모터 베어링에 급유했는데도 그리스가 권선 쪽으로 흘러가지 않습니다.

31. Superquiet 100

HT 모터 그리스 · 최대 180 °C · 0–3000 RPM

HT 전동기 베어링을 왜 Superquiet 100으로 윤활해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 100% 합성 HT 모터 그리스입니다 — 권선 쪽으로 흘러가지 않고, PTFE로 강화했습니다.

B) 고객만의 이점: ETP 플랜트, 중장비, 고온·습윤 지역의 HT 모터에 씁니다 — 그리스 때문에 고장 나거나 재권선할 일이 없습니다.

크레인 로프의 코어까지 윤활해 절단에 대비했습니다.

32. SL WR2 Wiretherm

합성 와이어 로프 윤활제 · 최대 200 °C

와이어 로프를 왜 SL WR2 Wiretherm으로 윤활해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 세계 최고 수준의 100% 합성 와이어 로프 윤활제입니다 — 마모와 내부 발청, 절단을 막고, 코어까지 스며들며, 역청이 들어있지 않아 절대 굳지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 로프 절단에 대한 안전성 — 크레인 로프가 더 오래 가고, 안전하게 유지됩니다.

광물유 기반 윤활제가 로프 코어까지 곧바로 스며들었습니다.

33. 70202 Super Wire Rope

광물유 기반 와이어 로프 윤활제 · 최대 150 °C

광물유 기반이 선호되는 곳에 왜 70202 Super Wire Rope를 선택해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 빠르게 스며들어 와이어 코어까지 침투합니다 — 역청이 들어있지 않고, MoS_2로 강화했습니다.

B) 고객만의 이점: 로프를 내부 발청으로부터 지켜주면서도, 가격은 광물유 제품 수준으로 저렴합니다.

34. Siltec HD

엘라스토머 씰이 팽윤되지 않고 그대로 보존됐습니다.

O-링 & 고무 씰 보존제 · 최대 205 °C

O-링과 고무 씰을 왜 Siltec HD로 보존해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 100% 합성 비용융 고무 보존제입니다 — 물과 증기, 화학물질에 강하고, 30 kV/mm까지 절연됩니다.

추가 제공: #8035 RC Rubber Care.

B) 고객만의 이점: O-링, 가스켓, 씰의 수명이 더 길어집니다 — 고장을 막고 안전성도 높여줍니다.

나사 이음부를 테이프 없이도 확실하게 밀봉했습니다.

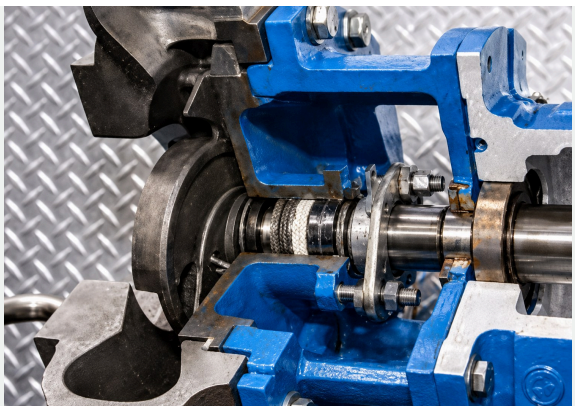
35. Teflox HD

누출 방지 나사 밀봉 · 최대 345 °C

PTFE 테이프 대신 왜 Teflox HD로 나사 이음부를 밀봉해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 비용융 베이스 속 초미세 정제 PTFE — 모든 나사 이음부를 100% 확실하게 밀봉. PTFE 테이프보다 우수합니다.

B) 고객만의 이점: 나사나 플랜지 씰에서 누출이 생기지 않습니다 — 가스켓 이형제 역할도 함께 합니다.



제자리에서 드레싱한 글랜드 패킹; 샤프트가 보호됩니다.

36. Glandex EP

고하중 글랜드 드레싱 페이스트 · 최대 400 °C

글랜드 패킹을 왜 Glandex EP로 드레싱해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 기존 패킹 위에 바로 바르는 고하중 글랜드 드레싱 페이스트입니다 — 중금속, 황, 납이 들어있지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 샤프트 손상과 누출을 막아줍니다 — 분해할 필요도 없습니다.

고온에서 쓰인 스터드인데도 여전히 잘 풀립니다.

37. Protec Cu-HT

몰리-구리 고착 방지제 · −54 °C ~ +1200 °C

고온 사용 나사와 피팅에 왜 Protec Cu-HT를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 몰리-구리 고착 방지제로, −54 °C부터 +1200 °C까지 견딥니다 — 갈링과 고착, 발청을 막고, 내열성이 높아 열을 받아도 녹지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 스터드, 볼트, 피팅이 정비 때마다 매번 잘 풀립니다 — 신뢰성 100%입니다.

압입 베어링 레이스를 긁힘 없이 조립했습니다.

38. Molytec EP

몰리-흑연 갈링 방지 조립 페이스트 · 최대 450 °C

압입 피팅과 가동 이음부에 왜 Molytec EP를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 몰리-흑연 조립 페이스트로, 하중 지지력이 뛰어나고 프레팅과 냉간 용착으로부터 보호해 줍니다.

B) 고객만의 이점: 베어링, 휠, 슬라이드웨이가 매끄럽게 압입 결합됩니다 — 고착이나 마모, 스틱슬립도 없고, 조립 중 파손도 생기지 않습니다.

06 대용량 세정제 & 표면 처리

제품 07종

더러운 표면에는 아무것도 제대로 붙지 않습니다 — 이후에 올라가는 모든 코팅, 랩, 퍼티가 다 여기서 시작됩니다.

산업용 바닥과 기계를 농축액 하나로 세척했습니다.

39. #Z101 Alpha 3

범용 강력 수성 세정제

플랜트의 범용 세정제로 왜 Alpha 3를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 희석해서 쓰면 중성이 되는 농축 강력 수성 세정제입니다 — 기계, 부품, 산업용 바닥까지 두루 씁니다.

B) 고객만의 이점: 농축액 하나로 플랜트 전체를 커버합니다 — 가볍게는 1:100, 보통은 1:30, 강하게는 1:5로 희석해 쓰면 됩니다.

철재 부품을 탈지했는데도 플래시 러스트 없이 그대로 남았습니다.

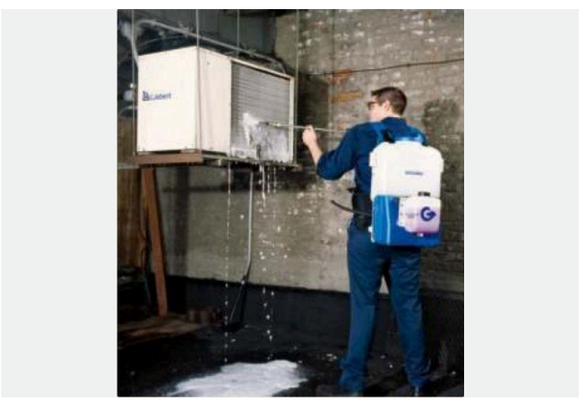
40. #Z101(A) Alpha 5

방청 수성 세정제

철재 표면을 일반 세정제 대신 왜 Alpha 5로 탈지해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 거의 중성인 강력 방청 수성 세정제입니다 — 마르면서 남는 투명한 도막이 철재 표면을 단기간 녹슬지 않게 지켜주고, 생분해도 됩니다.

B) 고객만의 이점: 부품이 깨끗하게 나오고, 다음 공정까지 깨끗하게 유지됩니다.



에어컨 코일과 핀을 알루미늄이 부식되지 않게 세척했습니다.

41. #Z102 Cleanaire 1200

페인트 & 알루미늄 안전 세정제

도장 기계, 에어컨 코일과 핀을 왜 Cleanaire 1200으로 세척해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 페인트와 알루미늄에 안전한 세정제입니다 — 방청 처리가 되어 있어 연질 금속에도 안전하고, 거품이 잘 나면서도 잘 헹궈지며, 부틸·인산염·가성 소다가 들어있지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 에어컨 코일, 핀, 기계를 많이 희석해도 잘 세척됩니다 — 플라스틱에도 안전합니다.

개방형 기어에서 카듐 컴파운드와 타르를 벗겨냈습니다.

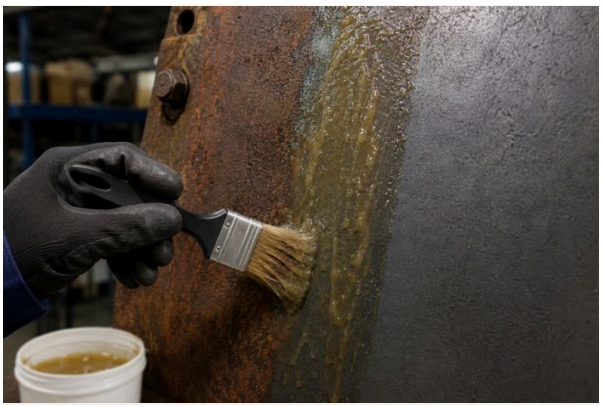
42. #Z109 Neugenic 4175

두껍고 무거운 침전물 · 개방형 기어

고화된 침전물을 왜 Neugenic 4175로 제거해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 비석유계 반수성 세정제로, 굳은 오일과 카듐 컴파운드, 타르, 아스팔트까지 제거합니다.

B) 고객만의 이점: 개방형 기어와 중장비를 깨끗이 세척합니다 — 최대 1:30까지 희석해 쓸 수 있습니다.



손으로 도포한 산성 젤이 녹, 산화, 얼룩을 걷어냈습니다.

43A. #Z111 AC-500 Gel Grade

빠른 녹 세정 · 무발연

녹과 얼룩을 왜 AC-500 젤 등급으로 세척해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 무발연 인산 젤로, 금속과 콘크리트, 타일에 낀 녹과 얼룩을 빠르게 제거합니다.

추가 제공: 물 희석형 Dip Grade.

B) 고객만의 이점: 예비 부품, 기계, 장비 본체에 바른 뒤 10~60분만 기다렸다가 씻어내면 됩니다 — 자극적인 흄도 나지 않습니다.

녹이 밀봉된 청흑색 도막으로 전환됨 — 효과가 있었다는 증거입니다.

43B. #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

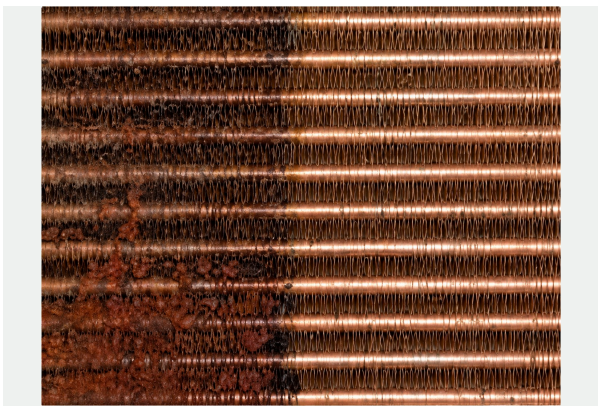
녹 전환 겸 프라이머 · 모든 시스템의 기반

녹을 덧칠하는 대신 왜 Z 704 RUSTEX로 전환해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 녹 전환제 겸 프라이머로, 녹을 폴리머로 보호된 유기 금속 착화합물로 바꿔줍니다 — 전환 후 염수 분무 시험에서 200시간을 견디고, 녹이 더 번지는 것을 막으며, 페인트와 코팅을 바를 표면도 준비해 줍니다.

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE
2026년형 업그레이드 Z 704 RUSTEX–NMB(TriArmor)는 에폭시 탑코트와 함께 쓰면 염수 분무 시험 500시간 이상을 견디고, 그 위에 올라가는 모든 시스템의 수명을 약 2배로 늘려줍니다.

B) 고객만의 이점: 펌프 케이싱, 배관, 보일러, 탱크, 옥외에 보관하는 예비 부품까지 — 수명이 몇 년 더 늘어나고, 그 위에 바르는 모든 코팅도 더 오래갑니다.



구리 핀 튜브의 스케일과 녹을 자극적인 흄 없이 안전하게 제거했습니다.

44. #Z112 Acidifoam

알루미늄, 구리 & 피부 안전 산성 세정제

순수 염산 대신 왜 Acidifoam으로 스케일을 제거해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 착화된 “안전” 염산 세정제로, 인산보다 강력하면서도 자극적인 흄이 없고 피부에도 순합니다.

B) 고객만의 이점: 스케일과 녹을 더 빠르게 제거합니다 — 잘 헹궈지고 인산염 폐수도 나오지 않습니다.

열교환기를 분해하지 않고도 순환시켜 심한 스케일을 씻어냈습니다.

45. #Z118 EQC-10

강력 녹 & 스케일 제거제

열교환기, 응축기, 자켓에 왜 EQC-10을 순환시켜야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 열교환기, 응축기, 자켓에 쓰는 액상 산성 스케일 제거제입니다 — 불연성이고 흄도 나지 않습니다.

B) 고객만의 이점: 복잡한 장비도 분해하지 않고 세척합니다 — 순환시키는 것만으로 열교환기와 대형 엔진 라디에이터의 심한 스케일과 녹을 씻어냅니다.

07 저열 보수 용접

제품 07종

업계에서 가장 낮은 입열량으로도 결함 없이 보수합니다 — 인도에서 처음 선보인 기술입니다.

녹슬고 더러운 강재인데도 대형 MS 주물을 결함 없이 보수했습니다.

46. Super Stanalloy ST 22

MS & 탄소강 보수

연강과 탄소강 보수 용접에 왜 ST 22를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도 최초로 선보이는, 결함 없는 MS 보수 용접봉입니다 — 초저수소라 수소로 인한 균열이 생기지 않고, 슬래그가 저절로 벗겨지며, 스패터 없는 아크로 전자세 용접이 가능합니다.

B) 고객만의 이점: 녹슬고 더러운 MS에서도 기공이 생기지 않습니다 — 처음부터 정확하게 붙습니다.

망간강 라이너를 균열 없이 재건했습니다.

47. Super Stanalloy EM 35

망간강 & 고충격 보수

망간강과 고충격 보수에 왜 EM 35를 사용해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도 최초로 선보이는, 결함 없는 망간강·고충격 보수 용접봉입니다 — 망간강을 탄소강에 접합할 수 있고, 자세를 가리지 않고도 강하고 질긴 용착을 만들어냅니다.

B) 고객만의 이점: 연성 용착이 균열되지 않음 — 크러셔와 라이너가 다시 가동됩니다.

다이강 부품을 HAZ 균열 없이 보수했습니다.

48. Super Stanalloy DS 34

미상·이종·다이·단조 & 주강

아무도 식별할 수 없는 강재 보수를 위해 왜 DS 34를 비치해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도 최초로 선보이는, 미상·이종·다이·주강까지 결함 없이 보수하는 용접봉입니다 — 페라이트 균형 조성 덕분에 HAZ에 취약한 강재에서도 균열 없이 용착됩니다.

B) 고객만의 이점: 질기고 균열에 강하며 전자세로 쓸 수 있습니다 — 금속 종류를 모르는데 기계는 당장 돌려야 할 때 쓰는 긴급 전극입니다.

주철 실린더 헤드를 냉간 용접했습니다 — 노(爐)에 넣지도, 변형시키지도 않았습니다.

49. Super Stanalloy FN 62

예열 없는 주철 보수

주물을 예열하는 대신 왜 FN 62로 주철을 보수해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도 최초로 선보이는, 예열 없이도 결함 없이 주철을 보수하는 용접봉입니다 — 동급 최고 수준의 인장 강도에 입열량은 가장 낮고, 오일과 그리스 오염에도 강하게 버팁니다.

B) 고객만의 이점: 균열이 생기지 않습니다 — 헤드와 하우징을 기계에 붙인 채로 보수할 수 있고, 노(爐)에 넣거나 변형시킬 일도 없습니다.

PWHT 없이도 긴급 고온 보수를 끝냈습니다.

50. Super Stanalloy TC 42

범용 & 고온 긴급 보수

미상 금속 조합의 비상 상황을 위해 왜 TC 42를 비치해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 인도 최초로 선보이는, 어떤 미상 금속 조합에도 결함 없이 대응하는 단일 전극입니다 — 열 사이클을 겪어도 강도를 유지하는 강하고 질긴 용착을 만들고, PWHT도 필요 없습니다.

B) 고객만의 이점: 모든 철재 금속을 재작업 없이 접합합니다 — 가동 중단이 가장 아쉬운 바로 그 순간에 쓰는 전극입니다.

저전류와 낮은 HAZ로 가우징해 깨끗한 U-홈을 만들었습니다.

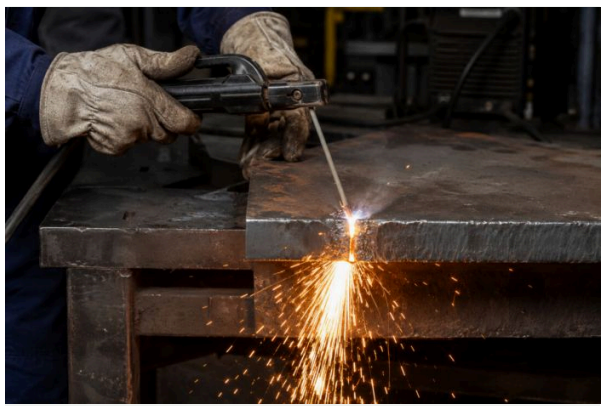
51. Super Stan Gouge

저전류 가우징

보수를 시작하기 전에 왜 Super Stan Gouge로 홈을 준비해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 저전류와 낮은 HAZ에서 100% 결함 없는 가우징 — 가우징 중 흰 연기가 균열을 드러냅니다.

B) 고객만의 이점: 뛰어난 U-홈을 만들면서도 세척은 최소한만 필요합니다 — 용접 전에 결함을 완전히 제거해 줍니다.



스틱 전극 하나로 모든 금속을 절단했습니다 — HAZ도 낮고, 가스 장비도 필요 없습니다.

52. Super Stan Cut

저전류 절단

가스를 설치하는 대신 왜 Super Stan Cut으로 절단해야 할까요?

A) 세계 최고의 기술: 저전류와 낮은 HAZ로 100% 결함 없이 절단합니다 — 쉽게 잘리고, 끝까지 전극이 과열되지 않으며, 어떤 금속이든 자를 수 있습니다.

B) 고객만의 이점: 같은 용접기로 모든 금속을 절단합니다 — 가스 실린더도, 허가 절차도 필요 없습니다.

고장에서 재가동까지

공급사 하나. 보증 하나.
결과는 보장됩니다.

7개 카테고리에 걸친 52가지 기계 & 토목 유지보수 솔루션 — 보수하고 보호하며 플랜트를 계속 가동시키기 위해 만들어졌습니다.

www.stanvac.com · +91-8527-1998-11 · sales@stanvac.com · digitalmktg@stanvac.com

제시된 성능 수치는 자체 시험, 공개된 기술 데이터시트, 독립 부식 연구를 근거로 합니다.
적용 데이터, 도포량, 사용 수명은 기재 상태, 표면 처리, 현장 조건에 따라 달라집니다.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
Plot No. 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram, Haryana - 122001, India