Stanvac® 기계 정비 제품을 선택하는 이유 / 2026

STANVAC
기계 정비의 강점

52 인도 최고

기계 정비 솔루션

왜 선택할까요?

기술의
차이.
고객만의 이점.

가스 배관을 보호하고 반복 정비를 줄이세요.

01 부식 방지 02 냉간 보수 03 에어로졸 04 콘크리트 보수
05 윤활 & 밀봉 06 세정제 07 보수 용접

01 부식 방지 보호

철강과 설비를 부식, 화학물질 및 침식으로부터 보호합니다.

01 | 2050 Polyhyb SHP

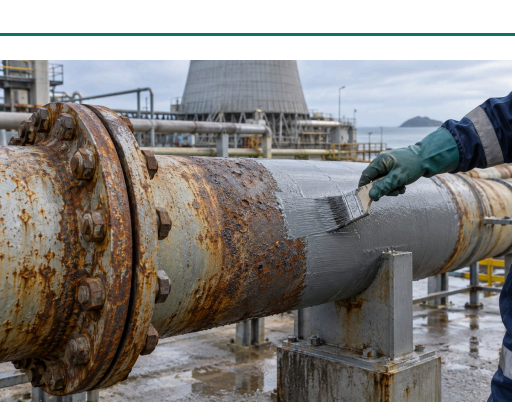
먼지가 많은 공장의 철강을 빠르게 건조되는 도막으로 보호하세요.

용도. 먼지가 많은 구역을 포함한 C1-C3 환경의 공장 철골, 기계 및 콘크리트.

기술. SHP 방진·발수 성능을 갖춘 하이브리드 공중합체. 염수 분무 저항성 500+시간.

고객 이점. 별도 경화제 없이 시공할 수 있습니다. 광택을 유지하고 먼지와 물을 튕겨냅니다.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP



표면 상태에 잘 적응하는 시스템으로 젖고 녹슨 철강을 보호하세요.

용도. 습한 지역, 해안 및 산업 지역의 냉각탑, 탱크, 배관 및 아연도금강.

기술. 습기와 녹에 강한 저표면장력 에폭시-PU. 염수 분무 2,000+시간, ST-2 철강에서 접착력 1,200+ psi.

고객 이점. 표면 처리가 어려운 철강을 보호합니다. 프라이머의 강한 접착력과 방수·방진 마감으로 반복 정비를 줄입니다.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

유리 플레이크 차단층으로 산과 화학적 침식에 대응하세요.

용도. 산성 가스 구역, 석고 공장, 제지 공장, 산 저장 방유제 및 C5 해양 철골.

기술. MIO, 유리 플레이크 노볼락 및 PU 층. 염수 분무 3,000+시간, 6개월 침지 성능: 98% H_2SO_4 및 33% HCl.

고객 이점. 강한 화학물질 환경의 철강을 보호하고 반복되는 부식 정비를 줄입니다.

04 | ES 70 2K

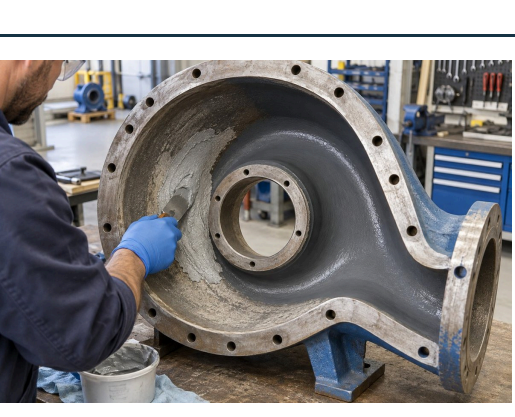
DG 굴뚝을 보호하고 고온 박리를 억제하세요.

용도. DG 배기 굴뚝, 매니폴드, 가열로, 열교환기 및 예열기.

기술. 공기가 든 세라믹 미소구체를 포함한 2K 상온 경화 실리콘 공중합체. 후가열 불필요, 사용 온도 최대 600°C.

고객 이점. 복사열 손실을 줄이면서 고온 설비 표면을 부식으로부터 보호합니다.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



마모된 케이싱을 복원하고 흐름과 내마모성을 개선하세요.

용도. 펌프 케이싱, 슈트, 엘보, 사이클론 및 자재 운반·파쇄 설비.

기술. 731: 섬유 강화 세라믹-지르코늄 NMB 복원 퍼티. 1190: 붓으로 바르는 세라믹 나노입자 상도.

고객 이점. 마모된 표면을 복원하고 침식과 미세입자 마모에 노출된 부품의 사용 수명을 늘립니다.

3. 침지 용도를 지정하기 전에 화학물질 농도와 온도를 확인하세요. 철강 코팅 시스템. 지정된 경우 선택한 프라이머와 상도 전에 Z704 RUSTEX 녹 전환 처리를 하세요. 43B 참조. ES 70 2K는 자체 표면 처리 규격을 따릅니다.

02 냉간 보수 & 금속 복원

손상된 금속과 배관을 현장에서 복원합니다.

06 | 944 Synthoglass Wrap

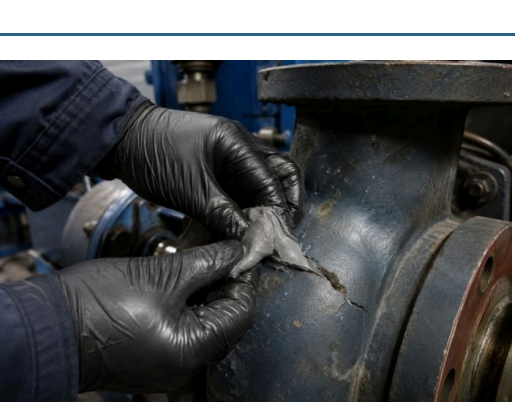
약해진 배관을 제자리에서 보강하고 긴급 보수를 앞당기세요.

용도. 갈라지거나 새거나 부식된 배관, 탱크 및 부상 지붕.

기술. 별도 PU 활성제를 쓰는 배관 보강 랩. 젖은 표면에도 시공 가능. 보수 면적에 맞춰 세 가지 크기로 제공됩니다.

고객 이점. 손상된 배관을 현장에서 보강할 수 있습니다. 예기치 않은 손상에 대비해 보수 수단을 갖춰 두세요.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick



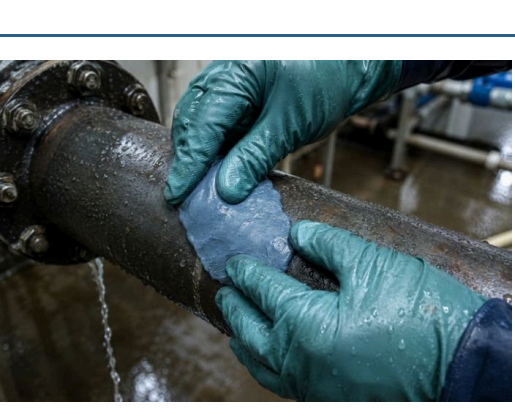
갈라진 철강을 현장에서 보수하세요. 특수 공구가 필요 없습니다.

용도. 갈라진 철제 케이싱 및 공장 내 긴급 금속 보수.

기술. 손으로 혼합하는 에폭시 스틱 형태의 속경화 NMB 폴리머. 별도 계량·혼합 도구가 필요 없습니다.

고객 이점. 필요한 곳에서 바로 손상된 금속을 보수합니다. 별도 계량·혼합 도구가 필요 없습니다.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick



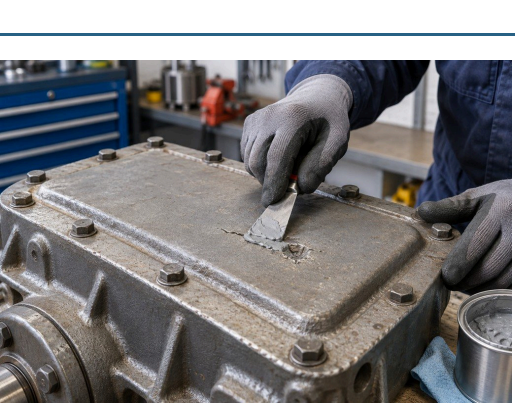
젖은 표면은 물론 물속에서도 보수하세요.

용도. 젖은 배관, 습하거나 물에 잠긴 금속· 콘크리트·유리 및 대부분의 플라스틱.

기술. 손으로 혼합하는 NMB 특수 에폭시 퍼티. 담수와 해수 속에서도 시공할 수 있습니다.

고객 이점. 표면이 마르기를 기다리지 않고 보수를 시작하세요.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB



균열과 구멍을 채우세요. 5분 만에 굳기 시작합니다.

용도. 금속 덧입힘, 누수 밀봉, 균열 및 구멍, 수중 보수 포함.

기술. 1:1 철강 충전 에폭시 페이스트. 5분에 초기 경화, 1시간에 완전 경화. 내열성 최대 260°C.

고객 이점. 페이스트가 균열 속으로 들어가 결함을 빠르게 채우고 덧입힘 보수를 돕습니다.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

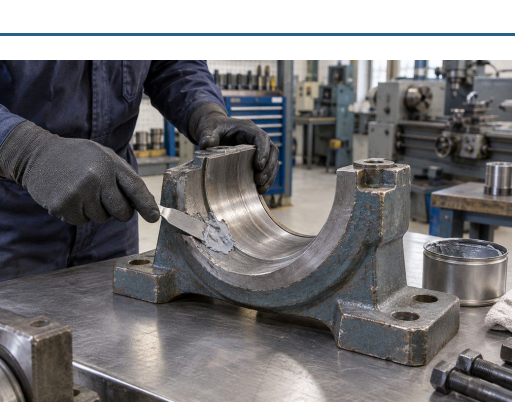
부식된 배관을 제자리에서 복원하고 마모된 금속 표면을 되살리세요.

용도. 배관, 주물, 지지대, 밸브, 플랜지, 임펠러, 탱크 폰툰 및 지붕.

기술. 철강 합금 충전 복원 퍼티로 내충격성과 가공성을 가져주었으며 내열성은 250°C까지입니다.

고객 이점. 마모나 부식으로 손실된 표면을 복원하고 보수 부위를 필요한 형상으로 가공할 수 있습니다.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



마모된 하우징을 원래 치수로 복원하세요. 심한 온도 변화도 견딥니다.

용도. 베어링 하우징, 키홈, 축, 기계 베드 및 치수 보수가 필요한 고온 배관.

기술. 2액형 고온 복원 퍼티. 경화된 보수 부위는 연삭, 탭 가공 및 드릴 가공이 가능합니다.

고객 이점. 가공 가능한 보수로 부품 치수를 되찾고 심한 온도 변화를 견디도록 만들어졌습니다.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

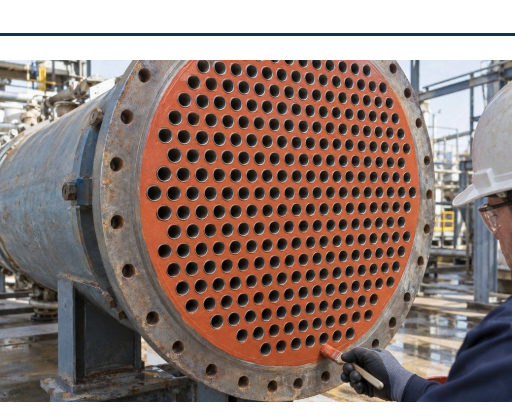
부식된 관판을 제자리에서 복원하고 이종 금속 부식을 억제하세요.

용도. 응축기와 열교환기 관판, 워터 박스 및 펌프 내부.

기술. 규소강 합금 매트릭스가 NMB로 ST 2/ST 3 수공구 처리 철강에 접착. 캐비테이션, 침식 및 부식에 저항합니다.

고객 이점. 손상면을 현장에서 복원합니다. 열교환기는 1180, 고유량 펌프는 1190으로 마감하세요.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat



복원면을 침식, 부식 및 캐비테이션으로부터 보호하세요.

용도. 열교환기 관판, 펌프, 탱크, 용기 및 가스 스크러버.

기술. 1170 복원층용 세라믹 상도. 침식, 부식, 충돌, 캐비테이션 및 이종 금속 부식에 저항합니다.

고객 이점. 복원면을 추가 침식과 부식으로부터 보호해 보수한 설비가 계속 가동되도록 돕습니다.

6. 압력 또는 하중을 받는 보수는 실제 손상과 사용 조건에 맞춰 보수 설계와 한계를 지정하세요. 10. Z824 유리섬유 테이프는 Z711(P) 및 815 SPL의 보조 보강재입니다. 하중을 받는 보수는 사용 조건에 맞춰 평가하세요. 11. 실제 운전 조건에 맞는 내열 등급을 확인하세요.

03 정비용 에어로졸

정비 부품의 고착을 풀고 세척·윤활·보호합니다.

14 | #6030 Pen Oil

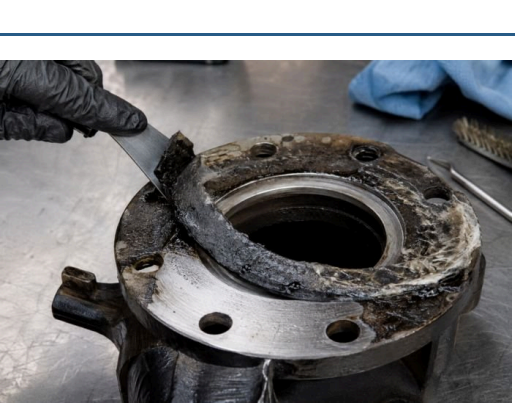
고착된 너트와 볼트를 풀어 주세요. 분해 시간을 줄입니다.

용도. 심하게 녹슨 너트, 볼트, 나사산 및 고착된 설비 조립부.

기술. 고성능 침투제가 좁은 틈과 나사산에 스며듭니다. 미국 연방 규격 VV-P-216a.

고객 이점. 고착된 체결구를 더 짧은 분해 시간과 적은 인력으로 풀 수 있습니다.

15 | #Z914 Tough Clean



굳은 개스킷과 침전물을 벗겨내세요. 아래 금속은 그대로 보존합니다.

용도. 실린더 헤드, 밸브 및 금속 부품의 접착된 플랜지 개스킷, 페인트 및 카본 침전물.

기술. 속효성 비흘림 제거제가 붙은 침전물과 코팅을 불려 제거하기 쉽게 합니다.

고객 이점. 굳은 침전물을 더 빠르게 제거하고 재조립을 위해 금속 표면을 보존합니다.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

베어링의 오래된 그리스를 씻어내세요. 복잡한 부위까지 닿습니다.

용도. 오래된 그리스와 침전물이 닿기 어려운 곳에 쌓인 정밀 베어링.

기술. 정밀한 가는 분사류를 갖춘 침투성 탈지 용제. CO_2 추진 에어로졸이 복잡한 베어링 표면을 겨냥합니다.

고객 이점. 재윤활 전에 접근 가능한 베어링을 제자리에서 세척합니다. 불필요한 분해를 줄입니다.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

굳은 윤활제 침전물을 제거하고 체인과 스프로킷을 제자리에서 세척하세요.

용도. 두껍게 마른 오일이나 윤활제 침전물이 쌓인 체인, 스프로킷 및 부품.

기술. 감귤계 d-리모넨 탈지제. 높은 젖음성, 유효 성분 97%, 360° 분사 방식. CO_2 추진제 사용.

고객 이점. 접근하기 어려운 부위에 닿아 제자리 정비 중 쌓인 윤활제를 제거합니다.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

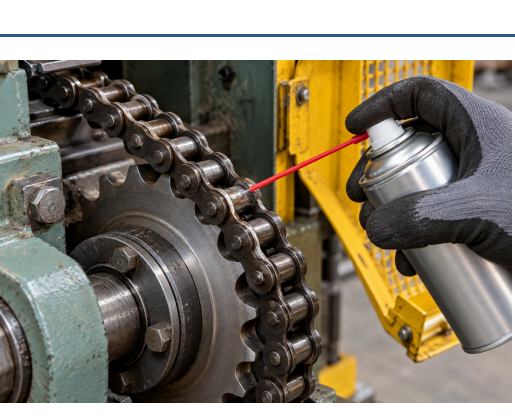
와이어 로프를 내부 녹과 스트랜드 마모로부터 보호하세요.

용도. 날씨나 반복 세척에 노출되는 오픈 기어와 와이어 로프.

기술. 발포 윤활제가 틈에 침투한 뒤 유연하고 접착력이 높은 막을 형성합니다. 몰리브덴과 흑연으로 강화.

고객 이점. 젖은 환경에서도 윤활을 유지하고 로프 표면뿐 아니라 와이어 틈도 보호합니다.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube



물, 증기, 먼지가 많은 환경에서도 롤러 체인을 원활하게 유지하세요.

용도. 젖거나 증기가 차거나 먼지가 많은 공장 구역의 롤러 체인과 슬라이드웨이.

기술. 접착성 윤활제가 내부와 외부 접촉면을 보호. 강한 막 유지력으로 고속 회전 시 비산, 물, 증기에 잘 견딥니다.

고객 이점. 작동 부위에 윤활제를 유지해 걸림을 줄이고 더 부드러운 움직임을 돕습니다.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

보관 중인 예비품을 5-10년간 보호하세요.

용도. 보관 중인 기어, 금형, 기계 예비품, 수출 화물 및 해양 설비.

기술. 침투성 저표면장력 왁스 코팅으로 자기 복원 막을 형성하며 용제로 제거 가능. 염수 분무 성능: 1,000시간.

고객 이점. 귀중한 보관 예비품을 보호합니다. 부품이 필요할 때 용제로 왁스막을 제거하세요.

21 | #6080 Dry Moly Spray

조립과 길들이기 중 맞물리는 표면의 마모를 방지하세요.

용도. 축, 결합 허브, 개스킷 면 및 먼지가 많은 구역에서 조립·운전되는 부품.

기술. 속건성 몰리브덴 접착막이 -100°F~+700°F에서 100,000 psi까지 건식 윤활 제공. 절연성.

고객 이점. 조립과 길들이기 중 긁힘을 줄이고 다음 정비 개방 시 개스킷 고착을 방지하는 데 도움이 됩니다.

22 | #6007 Rust Inhibitor

실내에 보관하는 베어링을 5년 이상 보호하세요.

용도. 실내 보관 중인 베어링과 정밀 예비품.

기술. 강화 라놀린이 부식 방지막을 형성하고 자체 무게의 5배까지 물을 흡수. 호환 윤활제를 그 위에 시공할 수 있습니다.

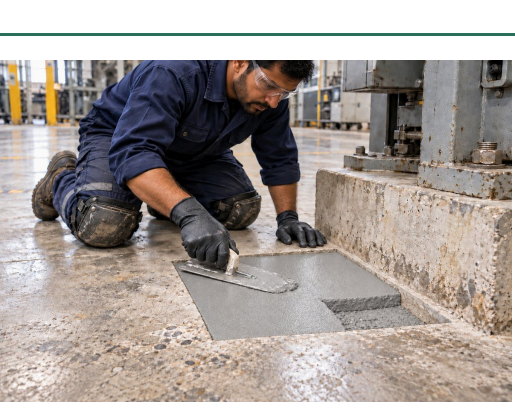
고객 이점. 보관막 위에 호환 윤활제를 바로 시공해 별도의 제거 단계를 생략하세요.

20. 보호 기간은 노출 조건과 시공 방법에 따라 달라집니다. 22. 보관 보호는 조건과 시공 방법에 따라 달라집니다.

04 콘크리트 보수 & 보호

손상된 콘크리트를 보수하고 표면을 보호하며 줄눈을 밀봉 상태로 유지합니다.

23 | 750 Stanfloor



손상된 바닥을 보수하세요. 4시간 후 통행을 재개합니다.

용도. 산업용 바닥의 패인 곳, 손상된 모서리 및 기계 기초.

기술. 특수 충전재를 넣은 습기 허용 에폭시. 압축강도 50 MPa이며 기존 콘크리트에 강하게 접착합니다.

고객 이점. 교대 사이 공백 시간에 맞춰 바닥 보수를 마쳐 생산 중단을 줄이세요.

24 | 751 Stanfloor

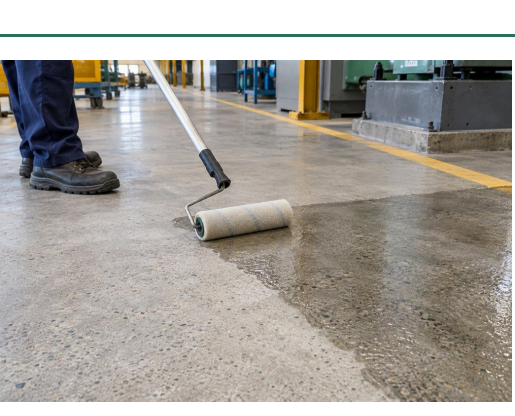
기계 기초 & 받침대를 복원하세요.

용도. 손상된 기계 기초, 받침대 및 콘크리트 모서리. 바닥과 수직면 보수에도 사용.

기술. 속경화 3성분 100% 고형분, 습기 허용 에폭시에 특수 충전재 배합. 기존 콘크리트에 강하게 접착하며 수직 보수 시 흘러내림을 줄입니다.

고객 이점. 손상된 기초와 받침대 모서리를 복원합니다. 바닥 보수는 지정 조건에서 1시간 이내에 통행할 수 있습니다.*

25A | 754 Stangard Sealer



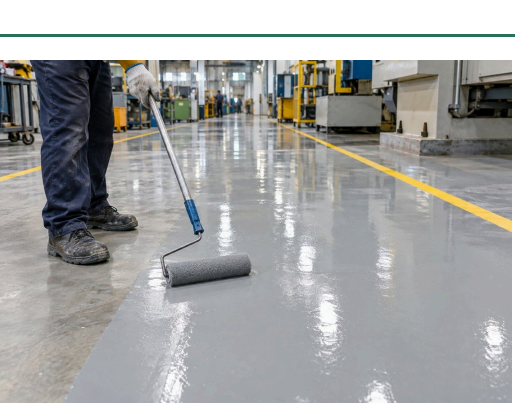
콘크리트 기공을 밀봉하세요. 분진, 마모, 액체 흡수를 줄입니다.

용도. 분진을 줄이고 물과 오일 흡수를 낮춰야 하는 기존 콘크리트 바닥.

기술. 오일·습기 허용 침투형 실러가 모세관 기공에 스며들어 콘크리트 표면을 치밀하게 하는 데 도움이 됩니다.

고객 이점. 액체 흡수와 분진을 줄입니다. 지정된 727 상도를 더하면 청소가 더 쉬운 마감이 됩니다.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP



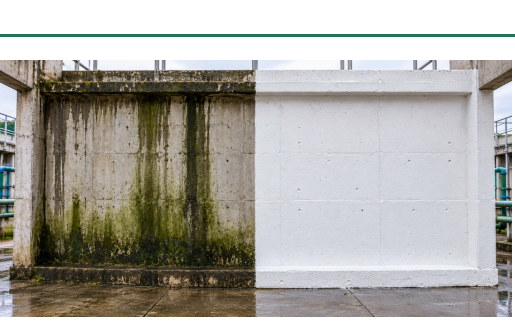
밀봉한 바닥의 광택과 발수성을 유지하고 청소를 쉽게 하세요.

용도. 광택 마감과 쉬운 청소가 필요한 754 밀봉 콘크리트.

기술. 초소수성 특성을 가진 폴리에스터-폴리우레탄 상도. 먼지와 물을 튕겨내며 내UV성과 광택 유지력을 갖췄습니다.

고객 이점. 밀봉한 바닥을 청소하기 쉽게 유지합니다. 필요할 때 재도장해 보호 마감을 되살리세요.

26 | Stangard 753



RCC를 보존하세요. 물 침투와 조류로부터 보호하세요.

용도. 습기나 반복되는 조류의 영향을 받는 노출 RCC 벽, 기둥, 보 및 탱크.

기술. 침투·치밀화 코팅이 지정된 콘크리트 보존 시스템 안에서 중성화 방지 및 조류 방지 보호를 제공합니다.

고객 이점. 세척·보수한 콘크리트를 물 침투와 반복되는 조류로부터 보호합니다. 표면 재정비를 줄입니다.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

유연하고 내충격성 있는 마감으로 콘크리트 줄눈을 밀봉 상태로 유지하세요.

용도. 지정된 콘크리트 코팅, 골재 충전 줄눈 및 금속 지붕 밀봉 시스템.

기술. 고형분 100% 유연 에폭시가 고무 같은 고광택 마감을 형성합니다. 코팅 용도: 2회 도장으로 360-400 마이크론.

고객 이점. 지정된 줄눈 상세를 물 유입으로부터 밀봉하면서 설계 한계 내의 움직임을 수용합니다.

23. 통행 시간은 온도, 표면 처리, 보수 두께 및 예상 하중에 따라 달라집니다. 24. 1시간 미만 통행 재개는 바닥 통행에 해당합니다. 구조 보수는 승인된 설계와 하중 해제가 필요합니다. 25A. 먼저 청소하고 보수하세요. 실제 통행 조건에 대한 접착력과 적합성을 확인하세요. 25B. 실제 통행 조건에 대한 접착력과 마감 적합성을 확인하세요. 26. 코팅 전에 조류와 약한 재료를 제거하고 청소·보수하세요. 27. 예상되는 움직임에 맞춰 상세를 선택하세요. 지정된 경우 7170과 옥외 UV 보호를 사용하세요. 완전 경화: 25°C에서 7일.

05 윤활 & 밀봉

까다로운 조건에서 베어링, 로프, 씰 및 줄눈을 보호합니다.

28 | SL WPG Aquatherm

물이 들어와도 급수 펌프 베어링의 윤활을 유지하세요.

용도. 냉각탑 펌프, 원수 펌프 및 수시로 물에 노출되는 베어링.

기술. 100% 합성, 폴리머 강화, 무융해 그리스로 물 세척에 강함. 정격 230 °C.

고객 이점. 물이 들어와도 윤활을 유지합니다. 반복 주유를 줄이고 베어링 수명 연장을 돕습니다.

29 | Synthox HT

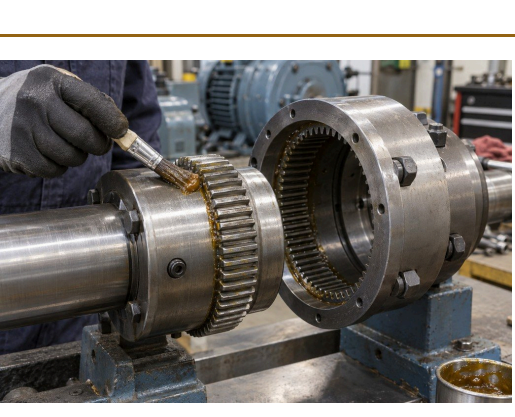
충격 하중을 받는 고온 팬 베어링을 보호하세요. 주유 횟수를 줄입니다.

용도. 고온에서 작동하는 ID/FD 팬, 블로워 및 배기 팬 베어링.

기술. 미립자 이황화몰리브덴(MoS_2)을 넣은 100% 합성 그리스. 정격 200 °C 및 2,500 rpm.

고객 이점. 충격 하중을 받는 베어링을 보호하고 주유 간격을 늘려 정기 윤활 작업을 줄입니다.

30 | SL 123R Unitherm



하중이 큰 커플링을 적은 그리스로 더 오래 가동하세요.

용도. 기어 커플링, 빌릿 피더, 유성 믹서, 제당 공장 파이브라이저 및 광산 기계.

기술. 100% 합성 그리스로 누유, 충격 하중, 극압에 강함. 정격 250 °C 및 2,000 rpm.

고객 이점. 까다로운 하중에서도 그리스를 유지합니다. 소비량과 보충 빈도를 줄입니다.

31 | Superquiet 100

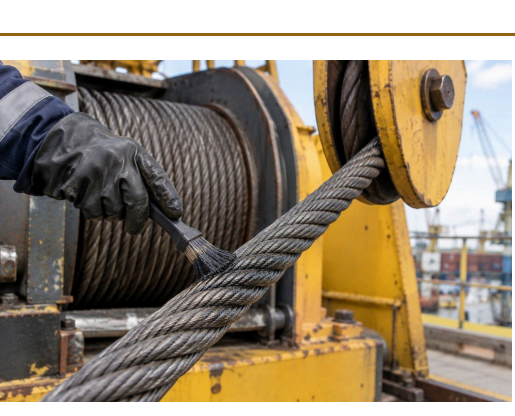
고온 모터 베어링을 윤활하세요. 그리스의 권선 이동을 줄입니다.

용도. ETP 공장의 HT 모터 베어링, 중장비 및 고온 다습한 운전 구역.

기술. 100% 합성, PTFE 강화 모터 그리스로 녹음과 이동에 강함. 정격 180 °C 및 3,000 rpm.

고객 이점. 권선 오염과 그리스로 인한 모터 재권선 위험을 줄입니다.

32 | SL WR2 Wiretherm



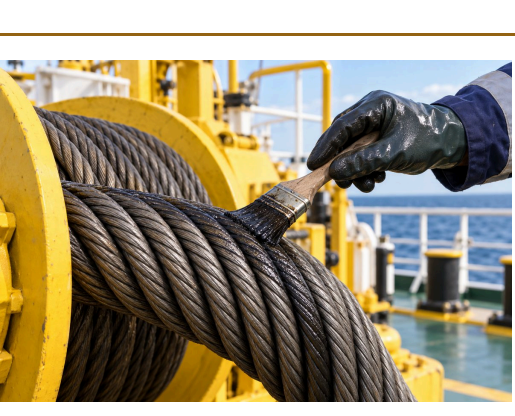
크레인 로프를 깊은 내부의 녹과 마모로부터 보호하세요.

용도. 반복 운전 중 내부 녹과 마모에 노출되는 크레인 와이어 로프.

기술. 100% 합성, 역청 무함유 윤활제가 와이어 심까지 침투해 부드러움을 유지. 정격 200 °C.

고객 이점. 내부 스트랜드와 로프 표면을 윤활해 사용 수명 연장을 돕습니다.

33 | 70202 Super Wire Rope



경제적인 광유 윤활로 로프 내부 녹을 관리하세요.

용도. 윈치 로프 및 광유 윤활제가 적합한 와이어 로프 용도.

기술. 빠르게 젖는 광유 기반, 역청 무함유 윤활제가 와이어 심까지 침투. 이황화몰리브덴(MoS_2)으로 강화, 정격 150 °C.

고객 이점. 경제적인 정기 로프 윤활로 눈에 보이지 않는 내부 녹을 방지합니다.

34 | Siltec HD

물, 증기, 화학물질에 노출되는 펌프 씰을 보존하세요.

용도. 물, 증기 또는 화학물질에 노출되는 펌프 O링, 개스킷 및 호환 고무 씰.

기술. 100% 합성 무융해 고무 보존제가 물, 증기 및 화학물질 노출에 강함. 정격 205 °C.

고객 이점. 씰 수명을 늘리고 씰 열화로 인한 정비 중단을 줄입니다.

35 | Teflox HD

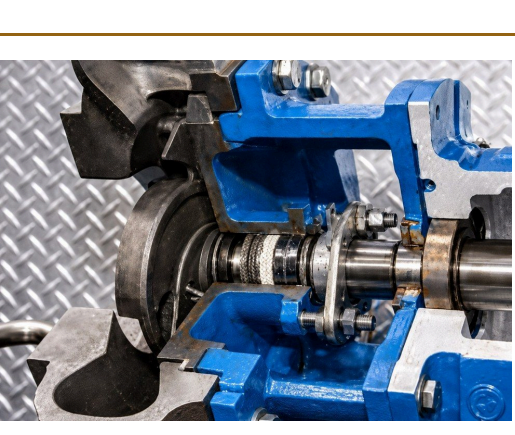
테이프 대신 PTFE 컴파운드로 나사 이음부를 밀봉하세요.

용도. 기계 설비의 나사식 배관 이음부, 플랜지 씰 및 개스킷 접합면.

기술. 무융해 베이스에 미세 정제 PTFE를 넣어 나사 밀봉과 개스킷 분리 기능 제공. 정격 345 °C.

고객 이점. 조립된 이음부의 누설을 줄이고 정비용 개스킷 분리층을 제공합니다.

36 | Glandex EP



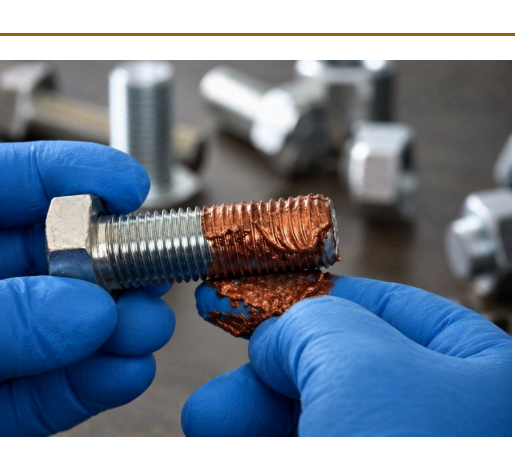
글랜드 누설을 줄이세요. 축을 마모로부터 보호하세요.

용도. 높은 하중, 누설 및 축 마모에 노출된 기존 펌프 글랜드 패킹.

기술. 고하중 드레싱 페이스트를 기존 패킹 위에 바릅니다. 중금속과 황이 없으며 정격 400 °C.

고객 이점. 드레싱만 바르려고 조립품을 분해하지 않고 기존 글랜드 패킹을 처리합니다.

37 | Protec Cu-HT



고온 볼트를 잘 풀리게 유지해 정기 보수 정지 시 분해를 쉽게 하세요.

용도. 정기 보수 정지 중 여는 고온 볼트, 스터드 및 나사식 피팅.

기술. 무융해 몰리-구리 고착 방지제가 긁힘, 고착, 녹에 강함. 정격 -54 °C ~ +1,200 °C.

고객 이점. 정기 보수 정지 시 체결구를 더 쉽게 풉니다. 고착된 나사산으로 인한 지연을 줄입니다.

38 | Molytec EP

축과 허브를 고착과 손상을 줄이며 압입하세요.

용도. 압입 축, 허브, 베어링 및 휠, 하중을 받는 슬라이드웨이와 이동 이음부.

기술. 몰리-흑연 조립 페이스트가 높은 하중 지지력과 프레팅 및 냉간 용착 방지를 제공. 정격 450 °C.

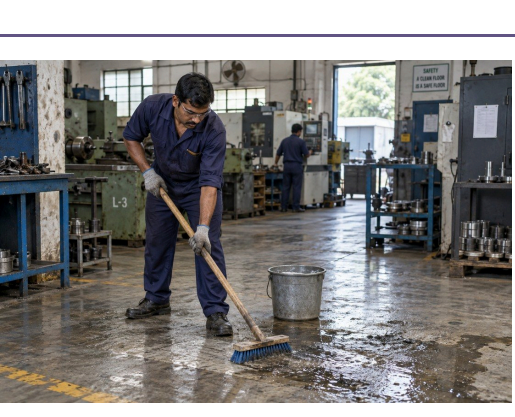
고객 이점. 조립과 움직임을 더 부드럽게 하고 긁힘, 스틱슬립 및 부품 손상을 줄입니다.

34. 별도 제공: #8035 RC Rubber Care.

06 세정제 & 표면 처리

침전물을 제거하고 설비를 다음 사용 주기에 대비시킵니다.

39 | #Z101 Alpha 3



하나의 농축액으로 바닥, 기계, 부품을 세척하세요.

용도. 산업용 바닥, 에폭시 바닥재, 기계 및 제조 부품.

기술. 고성능 수성 세정제, 사용 시 중성. 경미한 오염은 1:100, 중간 오염은 1:30, 심한 오염은 1:5로 희석합니다.

고객 이점. 오염 정도에 맞게 희석하세요. 일상 세척과 농축액 재고 관리를 단순화합니다.

40 | #Z101(A) Alpha 5

강철 부품을 세척하고 공정 사이에 녹을 억제하세요.

용도. 강철 및 철제 부품, 기계 및 세척 가능한 철 표면.

기술. 중성에 가깝고 녹 방지 성분이 든 수성 세정제가 건조하고 투명한 막을 남겨 단기 부식 방지를 제공합니다.

고객 이점. 세척한 부품을 다음 공정 전에 탈지하고 임시로 보호합니다.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

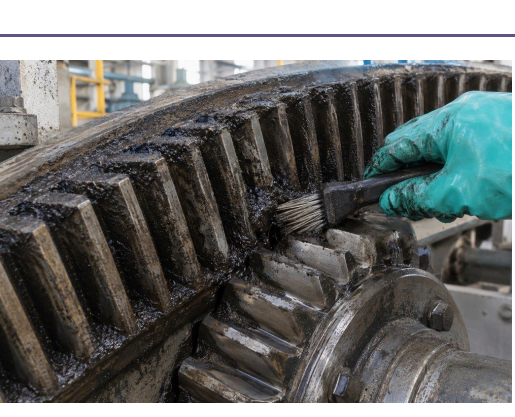
코일과 핀을 세척하면서 알루미늄과 도장면을 보호하세요.

용도. AC 코일, 알루미늄 핀, 도장된 기계 및 호환되는 세척 가능 플라스틱.

기술. 부식 억제, 고발포 수성 세정제. 헹굼이 쉽고 부틸, 인산염, 가성 성분이 없습니다.

고객 이점. 고희석으로 세척하면서 민감한 금속과 도장 마감을 보존하는 데 도움이 됩니다.

42 | #Z109 Neugenic 4175



오픈 기어 이빨에 굳은 그리스와 타르를 벗겨내세요.

용도. 굳은 그리스, 카디움 컴파운드, 타르 또는 아스팔트가 붙은 오픈 기어와 중장비.

기술. 비석유계 반수성 세정제. 심한 침전물에는 원액으로, 경미한 오염에는 최대 1:30까지 희석해 사용.

고객 이점. 끈질긴 침전물을 풀어 재윤활 전에 기어 이빨을 깨끗이 세척할 수 있습니다.

43A | #Z111 AC-500 Gel Grade

붓으로 바르는 무연무 산성 젤로 녹을 제거하세요.

용도. 녹슨 예비품, 기계 본체 및 녹 얼룩이 생긴 금속, 콘크리트 또는 타일.

기술. 인산 젤. 바르고 10-60분 두었다가 씻어 냅니다. 물로 희석하는 침지용 제품도 있습니다.

고객 이점. 침지조에 넣을 수 없는 큰 부품과 설비 본체를 처리합니다.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

녹을 더 오래가는 코팅 보호의 바탕으로 바꾸세요.

용도. 코팅 전의 녹슨 배관, 펌프 케이싱, 철골, 탱크 및 옥외 예비품.

기술. Z704는 녹을 폴리머로 보호되는 유기금속 착물로 전환합니다. 지정된 Z704-NMB/에폭시 상도 시스템은 염수 분무 500+시간을 기록했습니다.

고객 이점. 지정된 시스템 안에서 잔여 녹을 처리해 마감 아래로 번지는 녹의 진행을 줄이는 데 도움이 됩니다.

44 | #Z112 Acidifoam

구리 설비의 스케일을 제거한 뒤 쉽게 헹궈 내세요.

용도. 호환되는 구리 튜브와 알루미늄 설비의 스케일과 녹.

기술. 착화 염산 세정제로 스케일을 빠르게 제거하도록 설계. 헹굼이 쉬운 인산염 무함유 배합.

고객 이점. 스케일을 빠르게 제거하고 깨끗이 헹궈 세정제로 인한 인산염 추가를 피합니다.

45 | #Z118 EQC-10

스케일을 순환 세척으로 제거하세요. 설비 분해의 필요를 줄입니다.

용도. 열교환기, 응축기, 냉각 재킷 및 대형 엔진 라디에이터.

기술. 불연성, 무연무 액상 산성 세정제가 호환 설비 내부를 순환하며 심한 스케일과 녹을 제거합니다.

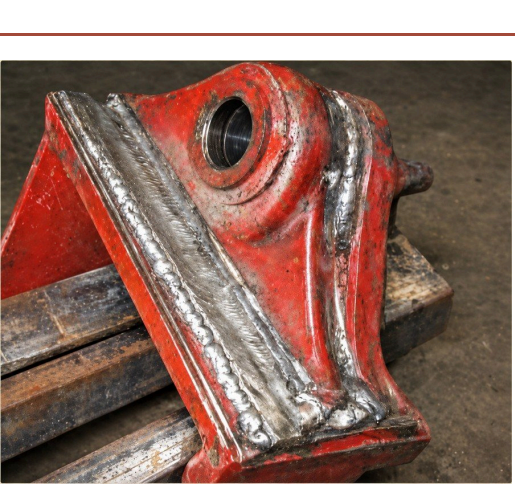
고객 이점. 설비와 세척 회로가 허용하는 경우 내부 유로를 제자리에서 세척합니다.

42. 희석 용액은 계속 교반하세요. 43B. 염수 분무 결과는 시험한 시스템에 해당하며 사용 수명을 보증하지 않습니다.

07 저열 보수 용접

용도에 맞는 용접봉으로 마모되고 손상된 부품을 보수합니다.

46 | Super Stanalloy ST 22



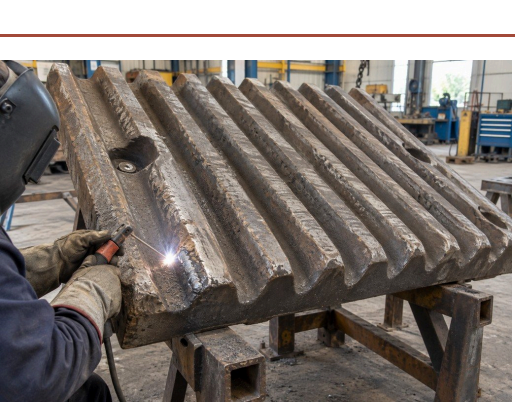
스패터와 뒷정리를 줄여 견실한 강철 보수를 하세요.

용도. 연강 및 탄소강 브래킷, 부품 및 일반 정비 보수.

기술. 초저수소, 전 자세 용접봉으로 아크가 부드럽고 슬래그가 스스로 떨어집니다.

고객 이점. 수소 균열 위험과 뒷정리를 줄입니다. 전 자세 용접으로 까다로운 위치의 보수까지 가능합니다.

47 | Super Stanalloy EM 35



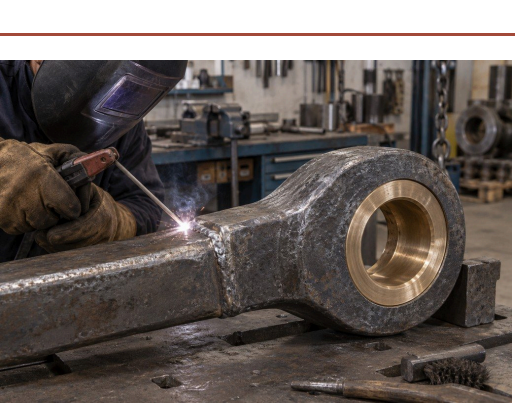
심한 충격 하중을 받는 파쇄기 라이너를 보수하세요.

용도. 파쇄기 라이너, 망간강 부품 및 망간강-탄소강 접합부.

기술. 강하고 연성이 좋은 용착금속을 만드는 보수용 용접봉으로 비정상 자세 용접이 가능합니다.

고객 이점. 충격 하중 부품을 사용 중 응력을 견디도록 설계된 연성 용착금속으로 복원합니다.

48 | Super Stanalloy DS 34



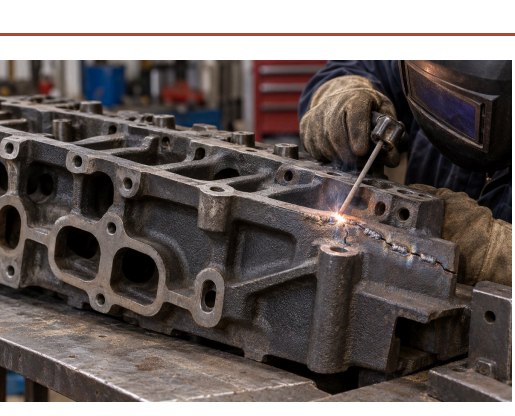
까다로운 강종을 접합하세요. 보수 후 균열에 강합니다.

용도. 이종강, 금형강, 단조강 및 주강, 승인된 보수 절차에 따라 사용.

기술. 페라이트 균형 용접봉, 열영향부 균열이 생기기 쉬운 강종에 강인하고 균열에 강한 용착금속을 제공하도록 설계.

고객 이점. 접근이 제한된 보수를 포함해 까다로운 강철 보수 여러 건을 용접봉 하나로 처리합니다.

49 | Super Stanalloy FN 62



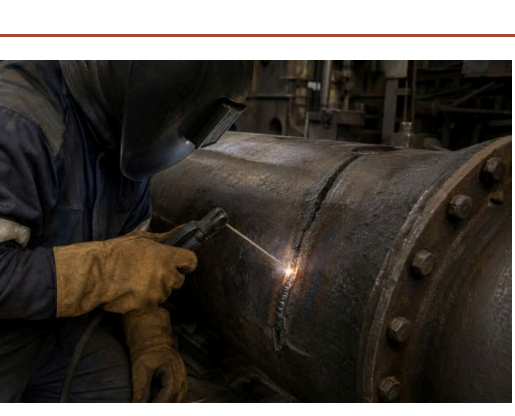
예열 없이 저열 용접으로 주철 부품을 보수하세요.

용도. 주철 실린더 헤드, 하우징 및 두껍거나 얇은 주물.

기술. 혁신적인 심선 설계, 저전류 접촉 용접과 가공 가능한 용착금속으로 예열 없는 보수를 지원합니다.

고객 이점. 지정된 냉간 보수 절차가 부품에 맞는 경우 주물 전체를 가열하지 않아도 됩니다.

50 | Super Stanalloy TC 42



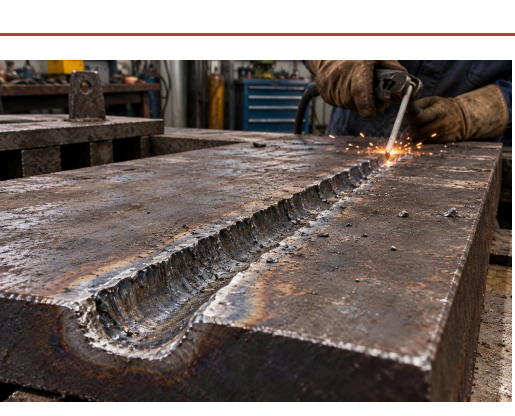
고온 강재의 까다로운 사용 조건에 견디는 강한 보수 용접을 하세요.

용도. 고온 또는 열 사이클에 노출되는 철금속 보수.

기술. 다목적 보수용 용접봉으로 강도, 연성, 내식성을 위해 설계된 니오븀 함유 합금 용착금속을 제공합니다.

고객 이점. 긴급 보수와 이종 금속 보수를 지원합니다. 승인된 절차가 허용하면 용접 후 열처리를 생략합니다.

51 | Super Stan Gouge



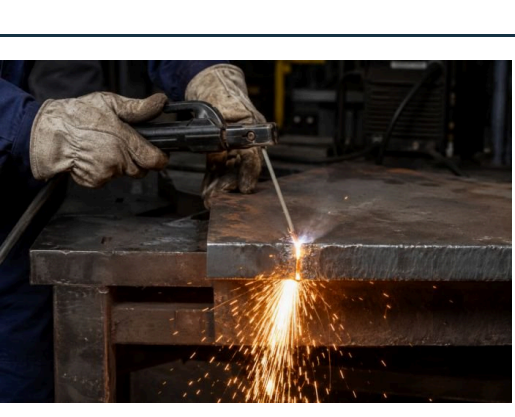
뒷정리와 금속 제거 작업을 줄여 보수용 홈을 준비하세요.

용도. 보수 용접 전 용접 홈 준비와 결함 금속 제거.

기술. 고아크력 가우징 용접봉으로 저전류 사용, 제어된 U형 홈 형성 및 빠른 금속 제거를 위해 설계.

고객 이점. 재용접 전 준비와 청소 작업을 줄입니다. 일반 용접 장비를 그대로 사용합니다.

52 | Super Stan Cut



용접기로 금속을 절단하세요. 가스 실린더는 필요 없습니다.

용도. 소재, 접근성, 요구 마감에 맞는 정비용 절단.

기술. 발열 코팅과 집중 아크가 저전류에서 열영향부를 제한하며 절단을 지원합니다.

고객 이점. 보유한 용접기로 적합한 절단 작업을 처리하고 별도의 가스 절단 설비를 피합니다.

49. 예열 없는 보수에는 지정된 냉간 보수 절차와 적합한 주물이 필요합니다. 52. 현장의 화기 작업 관리 기준을 적용하세요.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

기술 수치: 공개된 Stanvac 데이터. 최신 제품 TDS와 현장 조건 적합성을 확인하세요. 적용 일러스트에는 AI가 생성한 장면이 포함되어 있으며, 프로젝트 사진이나 시험 증거가 아닙니다.

2026년 9월 30일 개정