

코팅이 조기에 실패하는 이유 — 2부

스파크 하나도 용납되지 않는 곳 — 그래서 녹이 도료 밑에 남습니다

블라스팅 없음. 그라인딩 없음. 화기작업 없음. 강철은 와이어 브러시만 받습니다 — 그리고 녹은 미래를 얻습니다.

와이어 브러시는 들뜬 녹만 제거합니다. 남은 녹은 계속 자랍니다. 코팅은 **한두 계절** 만에 실패합니다 — 재도장 허가를 받기가 가장 어려운 바로 그곳에서.

발생하는 장소

- 정유 & 석유화학 설비** — 탄화수소 근처에서 그라인딩 스파크 한 번은 상상할 수 없습니다. 그래서 파이프랙은 수십 년째 녹 위에 도장됩니다.
- 가스 플랜트, LNG, 도시가스 충전소** — 인화성 구역입니다. 블라스팅과 스파크 발생 공구는 예외 없이 금지됩니다.
- 용제, 도료 및 화학물질 저장소** — 화기작업 허가가 아예 거부되는 증기 구역입니다.
- 분진 구역** — 곡물, 밀가루, 사료, 석탄, 설탕, 바이오매스. 분진 속 스파크는 곧 폭발입니다. 전처리 작업이 금지됩니다.
- 가동 중인 모든 플랜트** — 허가를 받더라도 화재감시, 대기 인력, 작업 중단이 필요합니다. 전처리를 건너뛰는 편이 더 쉽습니다. 그래서 건너뛸니다.



가동 중인 설비의 녹슨 강철 — 블라스팅 불가능



폭발성 분진 — 스파크 절대 금지



스파크 하나의 대가: 허가, 화재감시, 위험

코팅이 실패하는 이유
코팅의 품질은 그 아래 강철의 상태를 넘어설 수 없습니다. 수공구 세정은 모든 피트에 녹을 남깁니다. 녹은 자라나 도막을 들어 올리고 — 한 계절 만에 그 구역은 또 다른 허가, 또 다른 화재감시, 또 다른 위험을 필요로 하게 됩니다.

스파크가 금지된 곳의 해답
Z 704 RUSTEX – NMB는 화기 없이 붓으로 냉간 도포합니다. 불꽃 없음. 스파크 없음. 연마재 없음. 수공구 세정 후 남은 녹을 모든 피트의 바닥까지 전환시키고, 상도를 수년간 접착시켜 줍니다. 이 페이지 옆의 Z 704 진단지를 참조하십시오.

귀사의 가동 구역에서 증명하십시오
귀사의 화기작업 금지 구역 내 녹슨 강철을 선택하십시오. 저희가 눈앞에서 냉간 처리해 드립니다. 무료입니다.
sales@stanvac.com · +91-8527199811