

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher for the 10 trials condition than for the 5 trials condition. Error bars represent the standard error of the mean.

100%



표면만 덮습니다. 나노 분자 결합이 강재와 상도를 단단히 붙잡아 줍니다.

저화제와 7704 — 무엇이 **다른**까요?

사용 방법

무료 현장 시험 요청

공장에서 가장 심하게 녹은 패널을 하나 골라 보십시오. 들뜬 녹을 모두 제거하시면, 저희가 눈앞에서 직접 씻고 전환시키고 밀봉해 드립니다 — **30분, 무료** — 녹이 청록색으로 바뀌는 모습을 그 자리에서 보시게 됩니다.

sales@stanvac.com · +91-8527199811

결합으로 붙습니다. 이 제품은 반응력을 제대로 내려면 현장에서 바로 새로 섞어서 써야 하며, 표면이 고르게 청흑색으로 변하면 전환이 끝났다는 뜻입니다.

성능 & 적용 데이터

● **표준 준비:** 누공구나 증착증구로 틀는 즉, 스캐일, 기존 도막을 제거하십시오(Si_2Z / Si_3S). 기판과 그티즈는 할시아고, 제작한 귀 간조아
식시오

- **염분 잔류물(염화물, 황산염):** 시공 전에 담수로 씻고 말리십시오 — 세척하면 들떠 있는 가용성 염이 제거됩니다. 그런 다음 Z 704가 남은 흔적 아래에서 녹을 전환시키고 공유결합으로 밀봉합니다. 이렇게 전환-밀봉된 계면은, 잔류 염분이 단일 화학 전환제를 무력화시키는 삼투 부족음에도 잘 버팁니다.
- **산 잔류물 / 산 홀 구역:** 잘 맞는 조건입니다 — 혼합한 제품 자체가 산성(pH 2-4)이라 산 홀이 계속 만들어 내는 부식을 억제해 안정시킵니다. 두껍게 쌓인 퇴적물은 먼저 씻어내고 말리십시오.
- **알칼리 잔류물 — 제외:** 시멘트나 석회가 된 자국, 가성 구역의 퇴적물은 전환 반응 자체를 무력화시킵니다. 이런 표면은 시공 전에 반드시 씻고 중화하십시오.
- **탈지의 대체품이 아님:** 기름, 그리스, 밀스케일(mill scale), 이끼나 조류 같은 생물 부착물은 시공 전에 반드시 제거하십시오.

(1)과 같게 붙어 놓으면 $100 \rightarrow 4$. 곧 붙이게 등록적으로 단졌는지 확인하고, 부정적이 없는 것은 무관적으로 다시 이름 $\rightarrow 3$. 24시간 전
에 상도.

직류 & 가스 용접 — 파워팩 팩, 용광 불꽃, 불꽃원기 용접, 금속/접착기, 가스, 불꽃

식육화의 & 플라스미드 - 균에 못 반응기 구조물, 사슬도, 전매이이 플라스미드, 포항 등등

비표 — 임포디엄/표조 클렌드 등세, 조갑갑, 산 솟 페루 두크 등세, 피이프

가스 저축 & 배급 — 가스 플랜트, LNG 디미탈, 압축기 스테이션, 포지셔닝, 세공 스키드.

세력, 극품 & 금표 — 응응, 응단응, 포응을 응세, 포금 앓금, 깨스단 미금.

별첨 3 - 표 1 — 조지프슨 접합, 터널, 포포, 변압기 및 터널, 아극성 그네단.

물건 — 토굴더와 단기법단기 — 토굴, 극트파단고 응제, 극단 위법 물더, 응극법 응제, 응단

지문= 애글밥, 글린 지저데, 근데 아이 글디디, 극이루그저 지글포 1 포를.

플래폼과 재키 강재, 물보라 구연보재, 강문, **상수 & 하수** — 수압철과, 수문, 스크리, 치저

교량, 인프라 & 철도 — 거더, 트러스, 받침, 가구, 전차선 지지주, 환차, 차량기지 강재.

보관 예비품 & 자재 취급 — 컨베이어, 크레인, 주물, 밸브와 펌프 본체, 모터, 야드 예비품.

중화 세척을 하지 않은 알칼리 오염 표면에는 사용할 수 없음 · 두께가 심하게 얇아진 강재의 구조 보수용은 아님(남은 두께를 확인할 것) · 혼