സെറാമിക് തേയ്മാന സംരക്ഷണം

സിമന്റ് മില്ലുകൾക്കുള്ള ഉരച്ചിൽ-പ്രതിരോധ, ശോഷണ-പ്രതിരോധ കോട്ടിംഗുകൾ

120°C-ൽ താഴെയുള്ള തിരഞ്ഞെടുത്ത ജോലികൾക്ക്

01 സെറാമിക് പ്രൈമർ

1180 NMB Ceramic Coat

വഴക്കമുള്ള പ്രൈമർ · ST3 ഗ്രൈൻഡിംഗ്

നാനോ മോളിക്യുലാർ ബോണ്ടിംഗ് (NMB), നിർദ്ദിഷ്ട പ്രയോഗങ്ങളിൽ അബ്രസീവ് ബ്ലാസ്റ്റിംഗ് ഇല്ലാതെ തന്നെ 1180-നെ ST3 ഗ്രൈൻഡിംഗ് ചെയ്ത സ്റ്റീലിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നു. വഴക്കമുള്ള സെറാമിക് പ്രൈമർ പൊട്ടിപ്പോകുന്നതും അടർന്നുപോകുന്നതും തടഞ്ഞ്, മുഴുവൻ സംവിധാനവും ഒട്ടിപ്പിടിച്ചിരിക്കാൻ സഹായിക്കുന്നു.

02 സെറാമിക് തേയ്മാന പാളി

731 ER XTREAM

നാനോ സിർക്കോണിയം തേയ്മാന പ്രതിരോധം

ഈ നാരു-ബലപ്പെടുത്തിയ പുട്ടി കടുപ്പമുള്ള നാനോ സിർക്കോണിയം സവിശേഷമായി ഉപയോഗിക്കുന്നു; പരമ്പരാഗത സെറാമിക്-ബീഡ് അല്ലെങ്കിൽ സാധാരണ സിർക്കോണിയം കോട്ടിംഗുകളെക്കാൾ ഉരച്ചിൽ, ശോഷണ പ്രതിരോധം ഗണ്യമായി മെച്ചമാണ്. ഒരു കിലോയ്ക്ക് കൂടുതൽ വ്യാപ്തി ലഭിക്കുന്നതിനാൽ കോട്ടിംഗ് ഉപഭോഗം കുറയുന്നു.

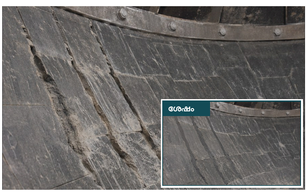
സിമന്റ് മില്ലുകൾ

സ്വതന്ത്ര ഗ്രൈൻഡിംഗ് യൂണിറ്റുകളും സംയോജിത സിമന്റ് പ്ലാന്റുകളും



ചിത്രീകരണ പ്രയോജനവും ശേഷമുള്ള കാഴ്ചകളും

01–05 ഗ്രൈൻഡിംഗ് & സംയോജിത കൽക്കരി തയ്യാറാക്കൽ · 06 സംയോജിത



സിമന്റ് പൊടി ഗ്രൗട്ടിനെ ഒലിപ്പിച്ചു കളഞ്ഞ് സെപ്പറേറ്റർ ടൈൽ അരികുകൾ തുറന്നുകാട്ടുന്നു.

01

ഫിനിഷ്-മിൽ സെപ്പറേറ്റർ ലൈനിംഗുകൾ

പ്രയോഗം

സിമന്റ് സെപ്പറേറ്റർ കോണുകളിലും കേസിംഗുകളിലും തേഞ്ഞ ജോയിന്റുകൾ, ടൈൽ അരികുകൾ, അംഗീകൃത പ്രാദേശിക തേയ്മാന മേഖലകൾ.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 അനുയോജ്യമായ ഒരുക്കിയ പ്രതലത്തിന് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM പ്രാദേശിക തേയ്മാനം നിറച്ച്, ഉറപ്പുള്ള ലൈനിംഗിലേക്ക് സുഗമമായി ചേർക്കുന്നു.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

ഉറപ്പുള്ള ലൈനിംഗ് കൂടുതൽ കാലം സേവനത്തിൽ നിലനിർത്തി, ഷട്ട്ഡൗണിൽ വീണ്ടും ലൈനിംഗ് ചെയ്യുന്നതിന്റെ അളവ് കുറയ്ക്കുന്നു.



നേർത്ത സിമന്റ് പൊടി സ്ഥിര ഗ്രൈഡ് വേനുകളുടെ മുൻ അരികുകളെയും പ്രതലങ്ങളെയും ഉരച്ച് തേയ്ക്കുന്നു.

02 · സൈറ്റ് പരീക്ഷണം

ഫിനിഷ്-മിൽ സെപ്പറേറ്റർ ഗ്രൈഡ് വേനുകൾ

പ്രയോഗം

ഫിനിഷ്-മിൽ എയർ സെപ്പറേറ്ററുകളിലെ സ്ഥിര ഗ്രൈഡ് വേനുകളിലെ പ്രാദേശിക തേയ്മാനം.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 ഒരുക്കിയ സ്റ്റീലിന് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM തേഞ്ഞ അരികുകളെയും പ്രതലങ്ങളെയും യഥാർത്ഥ പ്രൊഫൈലിലേക്ക് പുനർനിർമ്മിക്കുന്നു. വേൻ കോണും അകലവും നിലനിർത്തുക.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

സെപ്പറേറ്ററിലൂടെയുള്ള വായു പ്രവാഹം സംരക്ഷിക്കാനും ഗ്രൈഡ് വേൻ ആയുസ്സ് നീട്ടാനും സഹായിക്കുന്നു.



പ്രവാഹം തിരിയുന്ന ഇടത്ത് സിമന്റ് പൗഡർ ഡൈവർട്ടർ ബോഡിയിൽ ചാലുകൾ വെട്ടുന്നു.

03

പൗഡർ ലൈനുകൾ & ഡൈവർട്ടർ ബോഡികൾ

പ്രയോഗം

ഗ്രൈ സിമന്റ്, ഫ്ലൈ ആഷ് ലൈൻ എൽബോകൾ, പൗഡർ ഡൈവർട്ടർ ബോഡികൾക്കുള്ളിലെ പ്രാദേശിക തേയ്മാനം.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 ലോഹത്തിന് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM തേഞ്ഞ കുഴികൾ പുനർനിർമ്മിച്ച്, പൗഡർ പ്രവാഹം ഇടിക്കുന്ന പ്രതലങ്ങൾ സംരക്ഷിക്കുന്നു.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

പ്രവാഹ ആകൃതി നിലനിർത്താനും, പൈപ്പുകളുടെയും വാൽവ് ബോഡികളുടെയും ആവർത്തിച്ചുള്ള മാറ്റിസ്ഥാപിക്കൽ കുറയ്ക്കാനും സഹായിക്കുന്നു.



നേർത്ത പൗഡർ ലിഫ്റ്റിംഗ് ലൈനറിന് പിന്നിൽ മിൽ ഷെല്ലിൽ ചാൽ തേച്ചെടുക്കുന്നു.

04

ലിഫ്റ്ററുകൾക്ക് താഴെയുള്ള ട്യൂബ്-മിൽ ഷെൽ

പ്രയോഗം

ട്യൂബ്-മിൽ പ്രീ-ഡ്രൈയിംഗ് ചേംബറുകളിൽ സ്റ്റീൽ ലിഫ്റ്റിംഗ് ലൈനറുകൾക്ക് താഴെയുള്ള തേഞ്ഞ താങ്ങ് പ്രതലങ്ങൾ.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 തുറന്നുകിടക്കുന്ന ഷെല്ലിന് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM ലൈനർ വീണ്ടും ഘടിപ്പിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് പ്രാദേശിക നഷ്ടം നിർദ്ദിഷ്ട താങ്ങ് പ്രൊഫൈലിലേക്ക് പുനർനിർമ്മിക്കുന്നു.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

ഇരിപ്പ് പ്രതലം പുനഃസ്ഥാപിച്ച്, അടുത്ത ലൈനർ സർവീസ് ചക്രത്തിൽ ഷെല്ലിനെ സംരക്ഷിക്കുന്നു.



പൊടി ഇംപെല്ലർ അരികുകളെ ശോഷിപ്പിച്ച്, ബ്ലേഡ് പ്രൊഫൈൽ മാറ്റുന്നു.

05

സിമന്റ് പൊടി ഫാൻ ഇംപെല്ലർ അരികുകൾ

പ്രയോഗം

ഭാഗം വിലയിരുത്തിയ ശേഷം, സിമന്റ് പൊടി വലിച്ചെടുക്കുന്ന ഇംപെല്ലറുകളിലെ മുൻ അരികിലെ പ്രാദേശിക തേയ്മാനം.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 ഒരുക്കിയ അരികിന് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM അംഗീകൃത പ്രൊഫൈൽ പുനഃസ്ഥാപിക്കുന്നു. വീണ്ടും തുടങ്ങുന്നതിന് മുമ്പ് ക്ലിയറൻസുകളും ബാലൻസും പരിശോധിക്കുക.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

ബ്ലേഡ് പ്രൊഫൈൽ നിലനിർത്താനും റോട്ടർ അറ്റകുറ്റപ്പണിയോ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കലോ കുറയ്ക്കാനും സഹായിക്കുന്നു.



അതിവേഗ കൽക്കരി പൊടിത്തരികൾ സൈക്ലോൺ ഭിത്തിയെയും ഔട്ട്ലെറ്റിനെയും ഉരച്ച് തേയ്ക്കുന്നു.

06 · സംയോജിത പ്ലാന്റുകൾ

കൽക്കരി സൈക്ലോണുകൾ & ഔട്ട്ലെറ്റ് പൈപ്പുകൾ

പ്രയോഗം

സംയോജിത സിമന്റ് പ്ലാന്റുകളിലെ കൽക്കരി തയ്യാറാക്കൽ സൈക്ലോൺ ഇൻലെറ്റുകൾ, ഭിത്തി തേയ്മാന മേഖലകൾ, ബന്ധിപ്പിക്കുന്ന പൈപ്പുകൾ.

സാങ്കേതികവിദ്യ

1180 അടിത്തറയ്ക്ക് പ്രൈമർ നൽകുന്നു. 731 ER XTREAM കൽക്കരി പൊടി ഇടിക്കുന്ന ഇടങ്ങളിൽ നാനോ സിർക്കോണിയം തേയ്മാന പാളി രൂപപ്പെടുത്തുന്നു.

ഉപഭോക്താവിന് നേട്ടം

പ്രാദേശിക നേർത്തുപോകൽ മന്ദഗതിയിലാക്കി, പരിശോധനകൾക്കിടയിൽ സൈക്ലോൺ പ്രൊഫൈൽ സംരക്ഷിക്കുന്നു.

സ്പെസിഫിക്കേഷന് മുമ്പ് പരമാവധി ലോഹ താപനില, അടിത്തറയുടെ അവസ്ഥ, കണിക അല്ലെങ്കിൽ സ്ലറി ജോലി എന്നിവ സ്ഥിരീകരിക്കുക. മുങ്ങിക്കിടക്കുന്ന ഭാഗങ്ങൾക്ക് അംഗീകൃത വെറ്റ്-സർവീസ് താപനിലയും രസതന്ത്രവും ഉപയോഗിക്കുക.