Stanvac®

തുരുമ്പുകാരണമുള്ള നാശത്തിൽനിന്ന് നിർത്തുന്നു. plants പ്രവർത്തിപ്പിച്ച് നിർത്തുന്നു.

pipe repair + re-strengthening

തുരുമ്പെടുത്ത pipes ദുർബലമാകും. Leaks production നിർത്തിയേക്കാം.

Leak ആകുന്ന pipe മുറിച്ചുമാറ്റി പുതിയത് ഇടുന്നത് costly shutdown ആകാം.

Leak ആകുന്നതിന് മുമ്പ് re-strengthen ചെയ്യൂ.



ദുർബലമായ pipework. ഇതുവരെ leak ഇല്ല.

Leak തുടങ്ങുന്നതിന് മുമ്പ് wrap ചെയ്ത് re-strengthen ചെയ്യൂ.



local seepage

നനഞ്ഞ തുരുമ്പ് പാടുകൾ. Local drips.

Pipe ഇതിനകം leak ആകുന്നുണ്ടെങ്കിൽ

leak plug ചെയ്യൂ. പിന്നെ wrap ചെയ്ത് re-strengthen ചെയ്യൂ.

രണ്ട് Stanvac wrapping solutions.

അനുയോജ്യമായ കേടുവന്ന pipework അവിടെത്തന്നെ reinforce ചെയ്യാം.

ജോലിക്ക് അനുസരിച്ച് തിരഞ്ഞെടുക്കൂ	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
ഇതിന് ഏറ്റവും നല്ലത്	ചെറിയ, local repairs.	വലിയ repair areas.
Application	ആദ്യം PU activator-ൽ മുക്കുക. പിന്നെ വെള്ളത്തിൽ മുക്കുക. പിന്നെ wrap ചെയ്യുക.	wraps-ന് ഇടയിൽ SUPER 3011 FLX epoxy.
Advantage	വേഗത്തിൽ, എളുപ്പത്തിൽ.	മെച്ചപ്പെട്ട final finish. കൂടുതൽ economical.

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

ചെറിയ jobs. വേഗത്തിൽ application.

അനുയോജ്യമായ തുരുമ്പെടുത്ത, leak ആകുന്ന, പൊട്ടിയ pipework-ന്.

ആദ്യം PU activator-ൽ മുക്കുക. പിന്നെ വെള്ളത്തിൽ. പിന്നെ wrap.





വെള്ളത്തിൽ മുക്കുന്നതും wrapping-ഉം കാണിച്ചിരിക്കുന്നു.

wraps-ന് ഇടയിൽ അധിക binder വേണ്ട.

01 801 STICK / INSTASTEEL PUTTY
Wrap ചെയ്യുംമുമ്പ് pitting rebuild ചെയ്ത് leakage plug ചെയ്യൂ. ഉയർന്ന temperature-ന് 730 putty option, specify ചെയ്താൽ.

02 1180 NMB CERAMIC-METAL COATING
തയ്യാറാക്കിയ metal repair zone-ൽ coating ചെയ്യൂ.

03 944 WRAP + PU ACTIVATOR
Specified layers ഇടൂ. നനഞ്ഞ, വിയർക്കുന്ന, chilled-water lines-നും അനുയോജ്യം.

04 727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
പുറത്ത് UV, weather-ൽ നിന്ന് protection.

Z704 TRIARMOR | specified pre-treatment

Specify ചെയ്താൽ, cleaning, salt removal, drying കഴിഞ്ഞ് Z704 RUSTEX-NMB ഉപയോഗിച്ച് ബാക്കിയുള്ള തുരുമ്പ് convert ചെയ്യൂ, pits-ലെ acid/salt അംശങ്ങൾ treat ചെയ്യൂ; adhesion കൂടും. Maximum 70°C.

B 824 wrapping system

വലിയ jobs. മെച്ചപ്പെട്ട finish. കൂടുതൽ economical.

വലിയ repair areas-ന്. 944-നേക്കാൾ application time കൂടുതൽ.

wraps-ന് ഇടയിൽ epoxy. layer by layer.



SUPER 3011 FLX wraps-നെ ബന്ധിപ്പിക്കുന്നു.

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY
Wrap ചെയ്യുംമുമ്പ് pitting rebuild ചെയ്ത് leakage plug ചെയ്യൂ.

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING
തയ്യാറാക്കിയ metal repair zone-ൽ coating ചെയ്യൂ.

03 824 REINFORCEMENT BANDAGE
Specified reinforcement layers ഇടൂ.

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY
തുടർച്ചയായ wraps-ന് ഇടയിൽ, layer by layer ഇടൂ.

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
പുറത്ത് UV, weather-ൽ നിന്ന് protection.

ASME PCC-2 | നിങ്ങളുടെ pipe-ന് അനുസരിച്ച് customised

944-ഉം 824-ഉം ASME PCC-2 requirements പാലിക്കാൻ കഴിയും — തിരഞ്ഞെടുത്ത system qualified, design ചെയ്ത്, യഥാർത്ഥ pipe-നും service-നും apply ചെയ്താൽ. Wraps എണ്ണം, wrap width, ആകെ thickness, repair length ഓരോ job-നും മാറും. തങ്ങളുടെ Technical Department-ന് അയക്കൂ: **pipe material, outside diameter, original, minimum remaining wall thickness, defect, leakage details, operating/design pressure, temperature, service fluid, വേണ്ട repair life, photographs** — നിങ്ങളുടെ pipe-ന് customised recommendation ലഭിക്കാൻ.

നിങ്ങളുടെ pipe photos, service details അയക്കൂ.

Stanvac repair recommendation നേടൂ.

Technical Department - enquiries: sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection, service limits തിരഞ്ഞെടുത്ത repair അനുസരിച്ച് specify ചെയ്യും.

Images pipe അവസ്ഥകളും application methods-ഉം കാണിക്കുന്നു.