

എക്സ്റ്റേണൽ പൈപ്പ്ലൈൻ നാശ പ്രതിരോധം | 2026

തുരുമ്പ് കടിക്കുന്നു പൈപ്പ്ലൈനുകളെ

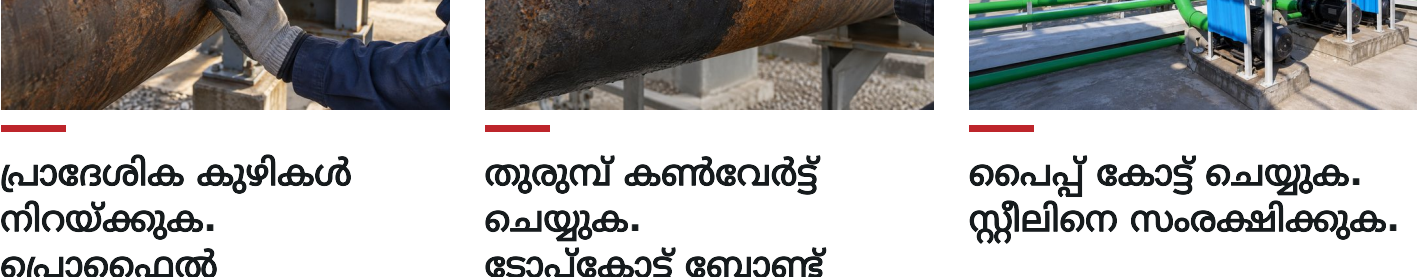
പുനഃസ്ഥാപിച്ചു. സംരക്ഷിച്ചു.

നാശം ➔ ചെലവേറിയ ചോർച്ച ➔ ഷട്ട്ഡൗൺ ➔ അപകടങ്ങൾ

നാശം പൈപ്പ് ഭിത്തി ഇല്ലാതാക്കുന്നു.

കുഴികളിലെ തുരുമ്പിന് മുകളിൽ റീപെയിന്റ് ചെയ്യുന്നത് അടുത്ത പരാജയത്തെ മറച്ചുവയ്ക്കുന്നു.

റിപ്പയർ ചെയ്യുക. കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. സംരക്ഷിക്കുക.



പ്രാദേശിക കുഴികൾ നിറയ്ക്കുക. പ്രൊഫൈൽ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക.

Z801 FASTSTEEL

വേഗത്തിൽ സെറ്റാകുന്ന, സ്റ്റീൽ നിറച്ച റിപ്പയർ അംഗീകൃത പ്രാദേശിക കുഴികൾക്ക്.

തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. ടോപ്കോട്ട് ബോണ്ട് ചെയ്യുക.

Z704 RUSTEX-NMB

അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുന്നു. ലവണത്തിന്റെയും ആസിഡിന്റെയും അംശങ്ങളെ ചികിത്സിക്കുന്നു.

പൈപ്പ് കോട്ട് ചെയ്യുക. സ്റ്റീലിനെ സംരക്ഷിക്കുക.

തിരഞ്ഞെടുത്ത ടോപ്കോട്ട്

ഈർപ്പം, ലവണം, ആസിഡ് എക്സ്പോഷർ, അഴുക്ക് എന്നിവയിൽ നിന്നുള്ള ബാഹ്യ സംരക്ഷണം.

01 Z704 ലോകത്തിൽ ആദ്യത്തേതാകുന്നത് എന്തുകൊണ്ട്

TriArmor ടെക്നോളജി

ലോകത്തിലെ ആദ്യത്തെ മൾട്ടി-കെമിസ്ട്രി, നാനോ-മോളിക്യുലാർ അഡീഷൻ റസ്സ് കൺവർട്ടർ

ആഴത്തിലുള്ള തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുന്നു

പുരക പ്രതിപ്രവർത്തനങ്ങൾ തയ്യാറാക്കിയ കുഴികൾക്കുള്ളിൽ ആഴത്തിലുള്ള അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പിലേക്ക് എത്തുന്നു.

അവശേഷിക്കുന്ന അംശങ്ങളെ ചികിത്സിക്കുന്നു

കഴുകിയ ശേഷം, അവശേഷിക്കുന്ന ലവണത്തിന്റെയും ആസിഡിന്റെയും അംശങ്ങൾക്ക് താഴെയുള്ള തുരുമ്പിനെ ചികിത്സിക്കുകയും ഇന്റർഫേസ് സിൽ ചെയ്യുകയും ചെയ്യുന്നു.

കോവാലന്റ് ബോണ്ട് ഉറപ്പിക്കുന്നു

നാനോ-മോളിക്യുലാർ ക്ലാസ്റ്റ് കൺവേർട്ട് ചെയ്ത സ്റ്റീലിനെ തിരഞ്ഞെടുത്ത ടോപ്കോട്ടുമായി ബോണ്ട് ചെയ്യുന്നു.

≈ 2x

ഗ്രിപ്പ്

≈ 2x

സിസ്റ്റം ആയുസ്സ്

500+

എപ്പോക്സിയോടെ സാൾട്ട് സ്പ്രേ മണിക്കൂർ

നീല-കറുപ്പ് = കൺവേർട്ട് ചെയ്തത് | ഓറഞ്ച് = റീകോട്ട്

02 റീപെയിന്റിംഗ് പരാജയപ്പെടുന്നത് എന്തുകൊണ്ട്



പിറ്റിംഗ് തിന്നുന്നു പൈപ്പ് ഭിത്തിയെ.

കുഴികളിൽ തുരുമ്പ്, ഈർപ്പം, ലവണം, ആസിഡ് അവശിഷ്ടങ്ങൾ എന്നിവ കൂടുതലാകുന്നു. തുടരുന്ന നാശത്തെ പെയിന്റ് മറച്ചുവയ്ക്കാം.

Z801 | നഷ്ടപ്പെട്ട പ്രൊഫൈൽ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക

ടൂളുകൾക്ക് എത്താൻ കഴിയാത്തതിനാൽ തുരുമ്പ് അവശേഷിക്കുന്നു.

പൈപ്പുകൾക്കിടയിൽ. ക്ലാമ്പുകൾക്ക് താഴെ. സ്പോർട്ടുകൾക്ക് ചുറ്റും.

Z704 | അവശേഷിക്കുന്നത് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക

പെയിന്റ് അടരുന്നു. താഴെ തുരുമ്പ് വളരുന്നു.

ദുർബലമായ തുരുമ്പിലെ പെയിന്റ് അടരുകയും കുമിളകൾ വരികയും ചെയ്യും.

Z704 | ടോപ്കോട്ട് ബോണ്ട് ഉറപ്പിക്കുക

75% കോട്ടിംഗ് പരാജയങ്ങളും ആരംഭിക്കുന്നത് മോശം തയ്യാറെടുപ്പിൽ നിന്നാണ്.

ഒരു സമ്പൂർണ്ണ പൈപ്പ്ലൈൻ സിസ്റ്റം

അളക്കുക → വൃത്തിയാക്കുക → പുനഃസ്ഥാപിക്കുക → കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക → സംരക്ഷിക്കുക

03 നാശം എവിടെ ചെലവ് വരുത്തുന്നു

കുളിംഗ്-ടവർ ലൈനുകൾ



നനഞ്ഞ സ്പോർട്ടുകൾ. തുരുമ്പ് വീണ്ടും വരുന്നു.

പ്ലാബുകൾ. താഴ്ന്ന പോയിന്റുകൾ. വീണ്ടും റീപെയിന്റ് ചെയ്യുന്നു.

ആസിഡ് എക്സ്പോഷർ | പിക്ലിംഗ് പ്ലാന്റുകൾ



ആസിഡ് ബാഷ്പം + തെറിക്കൽ. പൈപ്പിന്റെ പുറംഭാഗം നശിക്കുന്നു.

ആസിഡ് അവശിഷ്ടം കുഴികൾക്കുള്ളിൽ സജീവമായി തുടരുന്നു.

മെക്കാനിക്കൽ സർഫേസ് പ്രിപ്പറേഷൻ അനുമാനമില്ല



ബ്ലാസ്റ്റിംഗ് ഇല്ല. ഗ്രൈൻഡിംഗ് ഇല്ല. ഹോട്ട് വർക്ക് ഇല്ല.

സൈറ്റ് നിയമങ്ങൾ ഈ രീതികൾ വിലക്കുറുപ്പിനാൽ, അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പിന് ഇപ്പോഴും ചികിത്സ വേണം.

04 ബാഹ്യ എക്സ്പോഷറുമായി പൊരുത്തപ്പെടുത്തുക

എക്സ്പോഷർ	STANVAC സിസ്റ്റം	ഉപഭോഗ്യ ഫലം
ഉണങ്ങിയ / ഉപാടിനിറഞ്ഞ	2050 POLYHYB SHP	വേഗത്തിൽ ഉണങ്ങുന്ന, ഒറ്റ-ഘടക ഡയറക്ട്-ടു-മെറ്റൽ സംരക്ഷണം.
നനഞ്ഞ	1040 TST & NMB + 727 SHP	പോളിയൂറീത്തേൻ ഫിനിഷോടു കൂടിയ സർഫേസ്-ടോളറന്റ് എപ്പോക്സി ബേസ്.
ആസിഡ് ബാഷ്പം / തെറിക്കൽ / തീരദേശ ലവണം	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ഗ്ലാസ്-ഫ്ലേക്ക് ബാഹ്യ ബാരിയർ പോളിയൂറീത്തേൻ ഫിനിഷോടു കൂടി.

എൻജിനീയറിംഗ് പരിശോധന

Z801: ആദ്യം വാൾ-തിക്കുന്നതും ഫിറ്റ്നസും വിലയിരുത്തുക. അംഗീകൃത പ്രാദേശിക കുഴികളിൽ മാത്രം.

Z704: അയഞ്ഞ സ്കെയിൽ, എണ്ണ, മാലിന്യങ്ങൾ നീക്കം ചെയ്യുക; ആദ്യം ലവണങ്ങൾ കഴുകിക്കളയുക. പരമാവധി **70°C**.

പ്രയോഗിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് ടോപ്കോട്ട് അനുയോജ്യത, ലെയർ ക്രമം, ഫിലിം ബിൽഡ്, ക്യൂർ എന്നിവ ഉറപ്പാക്കുക.

തുരുമ്പിന് മുകളിൽ പെയിന്റ് ചെയ്യരുത്.

റിപ്പയർ ചെയ്യുക. കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. സംരക്ഷിക്കുക.

നിങ്ങളുടെ സിസ്റ്റം നിർദ്ദേശിക്കാൻ STANVAC-നോട് ആവശ്യപ്പെടുക

പൈപ്പ് സർവീസ് | ഓപ്പറേറ്റിംഗ് ടെമ്പറേച്ചർ | ഏരിയ പക്കിടുക

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

പ്രകടനം സബ്സ്ക്രൈബ് ചെയ്ത അവസ്ഥ, തയ്യാറെടുപ്പ്, പ്രയോഗം, സർവീസ് എക്സ്പോഷർ എന്നിവയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു.