Stanvac

WORLD'S FIRST
Z704 RUSTEX-NMB
TRIARMOR RUST CONVERTER

EXTERNAL PIPELINE CORROSION DEFENCE | 2026

Pipeline-ലെ തുരുമ്പ് repair

RUST BITES PIPELINES

ഈ പ്രശ്നത്തിനുള്ള പരിഹാരം:

CORROSION കാരണമുള്ള PIPELINE LEAKAGES SHUTDOWNS • ACCIDENTS

PIT-ലെ RUST-ന് മുകളിൽ വീണ്ടും PAINT അടിച്ചാൽ അടുത്ത FAILURE മറഞ്ഞിരിക്കും.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PIT-കൾ നിറയ്ക്കൂ. PROFILE തിരികെ കൊണ്ടുവരൂ.

Z801 FASTSTEEL

Approved local pit-കൾക്ക് പെട്ടെന്ന് set ആകുന്ന, steel നിറച്ച repair.



RUST CONVERT ചെയ്തു. TOPCOAT BOND ചെയ്തു.

Z704 RUSTEX-NMB

ബാക്കിയുള്ള rust convert ചെയ്തു. Salt, acid അംശങ്ങളും treat ചെയ്തു.



PIPE-ന് COAT അടിക്കൂ. STEEL-ഒന്ന കാക്കൂ.

SELECTED TOPCOAT

ഈർപ്പം, salt, acid, അഴുക്ക് എന്നിവയിൽ നിന്ന് പുറമേത്ത protection.

01 Z704 എന്തുകൊണ്ട് ലോകത്ത് ആദ്യം

TRIARMOR TECHNOLOGY

ലോകത്തിലെ ആദ്യ MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

ആഴത്തിലെ RUST CONVERT ചെയ്തു.

ഒരുകിയ pit-കൾക്കുള്ളിലെ ബാക്കി rust convert ചെയ്തു.

ബാക്കിയുള്ള TRACES TREAT ചെയ്തു.

Wash ചെയ്ത ശേഷം salt/acid അംശങ്ങൾക്ക് അടിയിലെ rust treat ചെയ്ത് interface seal ചെയ്തു.

COVALENT BOND ഉണ്ടാക്കും.

Convert ആയ steel-നെ protective topcoat-മായി bond ചെയ്തു.

≈ 2x
GRIP

≈ 2x
SYSTEM LIFE

500+
EPOXY-യോടൊപ്പം SALT SPRAY HOURS

BLUE-BLACK = CONVERT ആയത് | ORANGE = വീണ്ടും COAT

02 REPAINTING എന്തുകൊണ്ട് FAIL ആകുന്നു



PITTING PIPE WALL തിന്നുനീർക്കുന്നു.

Rust, ഈർപ്പം, salt, acid pit-കളിൽ കുടുങ്ങിക്കിടക്കും.

Z801 | നഷ്ടപ്പെട്ട PROFILE തിരികെ നൽകും



TOOLS എത്താത്തിടത്ത് RUST അങ്ങനെ തന്നെ ബാക്കി.

Pipe-കൾക്കിടയിൽ, Clamp-കൾക്ക് അടിയിൽ, Support-കൾക്ക് ചുറ്റും.

Z704 | ബാക്കിയുള്ളത് CONVERT ചെയ്തു



PAINT ഇളകുന്നു. അടിയിൽ RUST വളരുന്നു.

ദുർബലമായ rust കാരണം adhesion കുറഞ്ഞത് blistering ഉണ്ടാകും.

Z704 | TOPCOAT BOND ഉണ്ടാക്കും

REPAINTING-ന് PAINT-നേക്കാൾ കൂടുതൽ ചെലവ്.

LABOUR + SCAFFOLDING + വീണ്ടും PREPARATION

ONE COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR		CONVERT		PROTECT
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC TOPCOATS

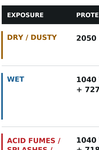
ഈ COMBINATION:

ഇന്ത്യയിൽ STANVAC-ന് മാത്രം.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION എവിടെയാണ് ചെലവ് കൂട്ടുന്നത്

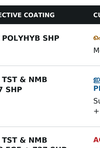
COOLING-TOWER LINES



നനഞ്ഞ SUPPORTS. RUST തിരിച്ചു വരുന്നു.

Flange-കൾ. Low point-കൾ. Repainting ചെലവ്.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES പ്രവർത്തിച്ചേ തീരൂ.

Corrosion അടിയന്തര വെള്ളം supply-ക്ക് ഭീഷണിയാണ്.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID FUMES + SPLASHES. PIPE-ന്റെ പുറം CORRODE ആകുന്നു.

Acid residue pit-കളിൽ പ്രവർത്തനം തുടരും.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT നിറഞ്ഞ കാറ്റ്. PIPE-ന്റെ പുറം CORRODE ആകുന്നു.

Pit-ലെ salt corrosion തുടർന്നുകൊണ്ടിരിക്കാൻ ഇടയാക്കും.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION അനുവദനീയമല്ല

BLASTING വേണ്ട. GRINDING വേണ്ട. HOT WORK വേണ്ട.

ആദ്യം clean ചെയ്തു. ബാക്കിയുള്ള rust convert ചെയ്തു.

ELEVATED PIPE RACKS

എത്തിപ്പെടാൻ പ്രയാസം. REPAINTING എന്നാൽ വീണ്ടും SCAFFOLDING.

Overhead pipe-കൾ. Joint-കൾ. Support-കൾ.

04 EXTERNAL EXPOSURE-ന് ചേരുന്നത് തിരഞ്ഞെടുക്കൂ

ശരിയായ protective coating ഉപയോഗിച്ച് system പൂർത്തിയാക്കൂ.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER RESULT
DRY / DUSTY	2050 POLYHYB SHP	പെട്ടെന്ന് ഉണങ്ങും. ONE-PACK. Metal-ൽ നേരിട്ട് protection.
WET	1040 TST & NMB + 727 SHP	ഈർപ്പത്തിൽ നിന്ന് PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: ആദ്യം wall thickness, fitness എന്നിവ assess ചെയ്യൂ. Approved local pit-കൾക്ക് മാത്രം.

Z704: Loose scale, oil, contamination എന്നിവ നീക്കൂ. ആദ്യം salt wash ചെയ്യൂ. പരമാവധി 70°C.

Application-ന് മുമ്പ് topcoat compatibility, layer order, film build, cure എന്നിവ confirm ചെയ്യൂ.

RUST-ന് മുകളിൽ OVERPAINT ചെയ്യരുത്.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

EXTERNAL CORROSION കാരണമുള്ള LEAKS തടയാൻ സഹായിക്കും.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance substrate condition, preparation, application, service exposure എന്നിവയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കും.