

എക്സ്റ്റേണൽ പൈപ്പ്ലൈൻ നാശ പ്രതിരോധം | 2026

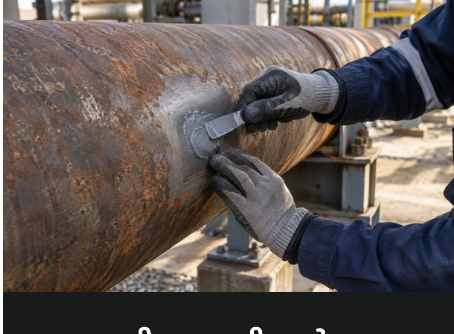
# തുരുമ്പെടുത്ത പൈപ്പ്ലൈനുകൾ. പുനഃസ്ഥാപിച്ചു. സംരക്ഷിച്ചു.

**നാശം → ചെലവേറിയ ചോർച്ച → ഷട്ട്ഡൗൺ → അപകടങ്ങൾ**

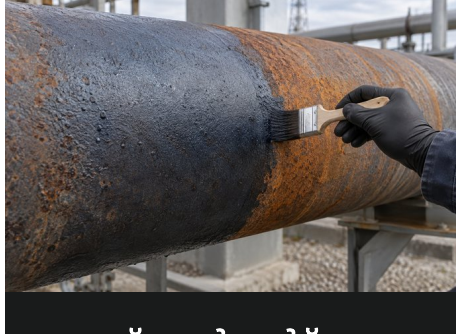
നാശം പൈപ്പ് ഭിത്തി ഇല്ലാതാക്കുന്നു.

കുഴികളിലെ തുരുമ്പ് പരിഹരിക്കാതെ റീപെയിന്റ് ചെയ്യുന്നത് അടുത്ത പരാജയത്തെ മറച്ചുവയ്ക്കുക മാത്രമേ ചെയ്യൂ.

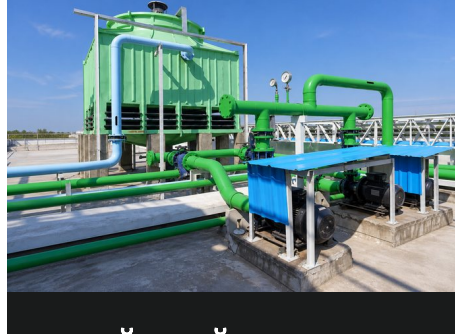
റിപ്പയർ ചെയ്യുക. കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. സംരക്ഷിക്കുക.

**പ്രാദേശിക കുഴികൾ നിറയ്ക്കുക. പ്രൊഫൈൽ****Z801 FASTSTEEL**

വേഗത്തിൽ സെറ്റാകുന്ന, സ്റ്റിൽ നിറച്ച റിപ്പയർ അംഗീകൃത കുഴികൾക്ക്.

**തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. ടോപ്കോട്ട് ബോണ്ട്****Z704 RUSTEX-NMB**

അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുന്നു. ലവണത്തിന്റെയും ആസിഡിന്റെയും അംശങ്ങളെ ചികിത്സിക്കുന്നു.

**പൈപ്പ് കോട്ട് ചെയ്യുക. സ്റ്റീലിനെ സംരക്ഷിക്കുക.****തിരഞ്ഞെടുത്ത ടോപ്കോട്ട്**

ഈർപ്പം, ലവണം, ആസിഡ് എക്സ്പോഷർ, അഴുക്ക് എന്നിവയിൽ നിന്നുള്ള ബാഹ്യ സംരക്ഷണം.

## 01 Z704 ലോകത്തിൽ ആദ്യത്തേതാകുന്നത് എന്തുകൊണ്ട്

TriArmor ടെക്നോളജി

ലോകത്തിലെ ആദ്യത്തെ മൾട്ടി-കെമിസ്ട്രി, നാനോ-മോളിക്യൂലാർ അഡീഷൻ റസ്സ് കൺവർട്ടർ

**ആഴത്തിലുള്ള തുരുമ്പ് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുന്നു**

പുരക പ്രതിപ്രവർത്തനങ്ങൾ തയ്യാറാക്കിയ കുഴികൾക്കുള്ളിൽ ആഴത്തിലുള്ള അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പിലേക്ക്

**അവശേഷിക്കുന്ന അംശങ്ങളെ ചികിത്സിക്കുന്നു**

കഴുകിയ ശേഷം, അവശേഷിക്കുന്ന ലവണത്തിന്റെയും ആസിഡിന്റെയും അംശങ്ങൾക്ക്

**കോവാലന്റ് ബോണ്ട് ഉറപ്പിക്കുന്നു**

നാനോ-മോളിക്യൂലാർ ക്ലിംഗ് കൺവേർട്ട് ചെയ്ത സ്റ്റീലിനെ തിരഞ്ഞെടുത്ത ടോപ്കോട്ടുമായി ബോണ്ട്

**≈ 2x**

ഗ്രിപ്പ്

**≈ 2x**

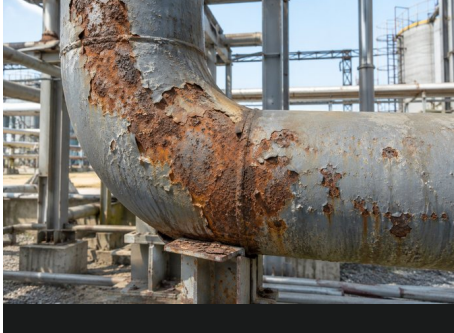
സിസ്റ്റം ആയുസ്സ്

**500+**

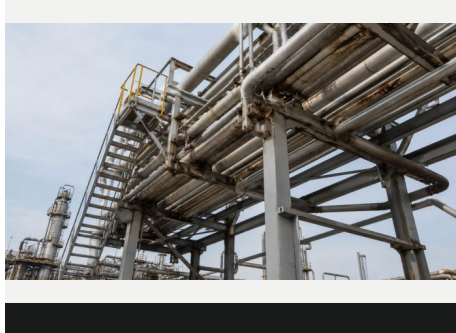
എപ്പോക്സിഡോടെ സാൾട്ട് സ്പ്രേ മണിക്കൂർ

നീല-കറുപ്പ് = കൺവേർട്ട് ചെയ്തത് | ഓറഞ്ച് = റീകോട്ട്

## 02 റീപെയിന്റിംഗ് പരാജയപ്പെടുന്നത് എന്തുകൊണ്ട്

**പിറ്റിംഗ് തിന്നുന്നു പൈപ്പ് ഭിത്തിയെ.**

കുഴികളിൽ തുരുമ്പ്, ഈർപ്പം, ലവണം, ആസിഡ് അവശിഷ്ടങ്ങൾ എന്നിവ കൂടുതലുന്നു. തുടരുന്ന നാശത്തെ പെയിന്റ് മറച്ചുവയ്ക്കാം.

**Z801 | നഷ്ടപ്പെട്ട പ്രൊഫൈൽ പുനഃസ്ഥാപിക്കുക****തയ്യാറാക്കാൻ പ്രയാസം. തുരുമ്പ് അവശേഷിക്കുന്നു.**

ലൈവ് ലൈനുകൾ, സ്പാർക്ക് നിയന്ത്രണങ്ങൾ, ഉയരം എന്നിവ തുരുമ്പ് അവശേഷിപ്പിക്കുന്നു.

**Z704 | അവശേഷിക്കുന്നത് കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക****പെയിന്റ് അടരുന്നു. താഴെ തുരുമ്പ് വളരുന്നു.**

ദുർബലമായ തുരുമ്പിലെ പെയിന്റ് അടരുകയും കുമിളകൾ വരികയും ചെയ്യും.

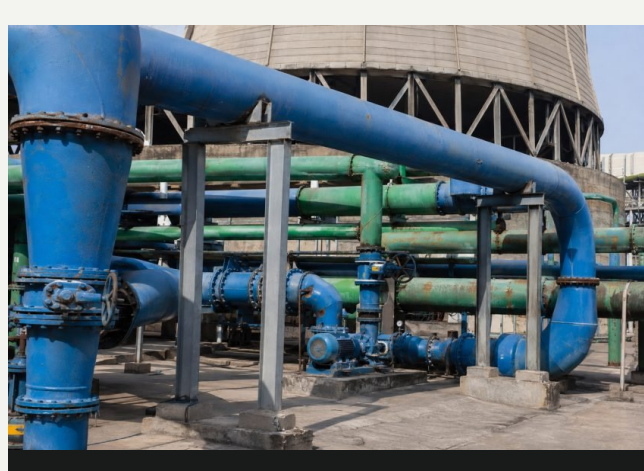
**Z704 | ടോപ്കോട്ട് ബോണ്ട് ഉറപ്പിക്കുക**

കോട്ടിംഗ് പരാജയങ്ങളിൽ 75% ആരംഭിക്കുന്നത് മോശം തയ്യാറെടുപ്പിൽ നിന്നാണ്.

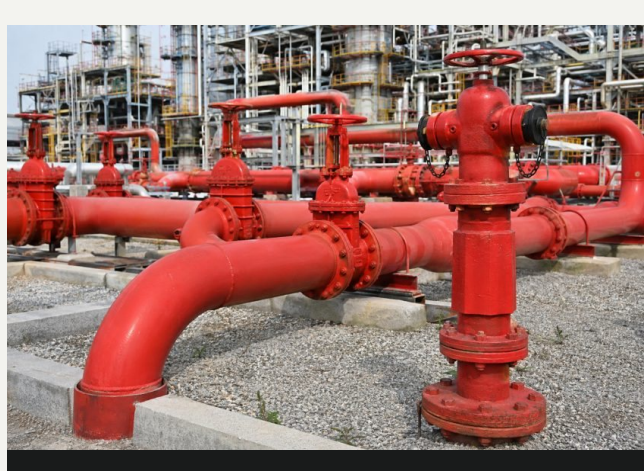
**ഒരു സമ്പൂർണ്ണ പൈപ്പ്ലൈൻ സിസ്റ്റം**

അളക്കുക &gt; വൃത്തിയാക്കുക &gt; പുനഃസ്ഥാപിക്കുക &gt; കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക &gt; സംരക്ഷിക്കുക

## 03 നാശം എവിടെ ചെലവ് വരുത്തുന്നു

**കുളിംഗ്-ടവർ ലൈനുകൾ****നന്നത്ത സപ്പോർട്ടുകൾ. തുരുമ്പ് വീണ്ടും വരുന്നു.**

ഫ്ലാഞ്ചുകൾ, താഴ്ന്ന പോയിന്റുകൾ, വീണ്ടും റീപെയിന്റ് ചെയ്യുന്നു.

**ഫയർ-ഹൈഡ്രന്റ് ലൈനുകൾ****ഫയർ ലൈനുകൾ പ്രവർത്തിക്കണം.**

നാശം അടിയന്തര ജലവിതരണത്തെ ഭീഷണിപ്പെടുത്തുന്നു.

**ആസിഡ് എക്സ്പോഷർ | പിക്ലിംഗ് പ്ലാന്റുകൾ****ആസിഡ് ബാഷ്പം + തെറിക്കൽ. പൈപ്പിന്റെ പുറംഭാഗം നശിക്കുന്നു.**

ആസിഡ് അവശിഷ്ടം കുഴികൾക്കുള്ളിൽ സജീവമായി തുടരുന്നു.

**ലവണ എക്സ്പോഷർ | തീരദേശ സൈറ്റുകൾ****ലവണം നിറഞ്ഞ വായു. പൈപ്പിന്റെ പുറംഭാഗം നശിക്കുന്നു.**

ലവണ അവശിഷ്ടം കുഴികൾക്കുള്ളിൽ സജീവമായി തുടരുന്നു.

**മെക്കാനിക്കൽ സർഫേസ് പ്രിപ്പറേഷൻ അനുമാതിയില്ല****ബ്ലാസ്റ്റിംഗ് ഇല്ല. ഗ്രൈൻഡിംഗ് ഇല്ല. ഹോട്ട് വർക്ക് ഇല്ല.**

റിഫൈനറി ഉദാഹരണം: സൈറ്റ് നിയമങ്ങൾ ഈ രീതികൾ വിലക്കുന്നു. അവശേഷിക്കുന്ന തുരുമ്പിന് ഇപ്പോഴും ചികിത്സ വേണം.

ഉയർത്തിയ പൈപ്പ് റാക്കുകൾ: പ്രവേശനം ബുദ്ധിമുട്ടാണ്. ആവർത്തിച്ചുള്ള റീപെയിന്റിംഗ് അർത്ഥമാക്കുന്നത് വീണ്ടും സ്കാഫോൾഡിംഗ്.

## 04 ബാഹ്യ എക്സ്പോഷറുമായി പൊരുത്തപ്പെടുത്തുക

**എക്സ്പോഷർ** **STANVAC സിസ്റ്റം** **ഉപഭോക്തൃ ഫലം****ഉണങ്ങിയ / പൊടിനിറഞ്ഞ****2050 POLYHYB SHP**

വേഗത്തിൽ ഉണങ്ങുന്ന, ഒറ്റ-ഘടക ഡയറക്ട്-ടൂ-മെറ്റൽ സംരക്ഷണം.

**നനത്ത****1040 TST & NMB + 727 SHP**

പോളിയൂറിത്തേൻ ഫിനിഷോടു കൂടിയ സർഫേസ്-ടോളറന്റ് എപ്പോക്സി ബേസ്.

**ആസിഡ് ബാഷ്പം / തെറിക്കൽ / തീരദേശ ലവണം****1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP**

പോളിയൂറിത്തേൻ ഫിനിഷോടു കൂടിയ ഗ്ലാസ്-ഫ്ലേക്ക് ബാരിയർ.

**എൻജിനീയറിംഗ് പരിശോധന**

Z801: ആദ്യം വാൾ-തിക്നസും ഫിറ്റ്നസും വിലയിരുത്തുക. അംഗീകൃത പ്രാദേശിക കുഴികളിൽ മാത്രം.

Z704: അയഞ്ഞ സ്കെയിൽ, എണ്ണ, മാലിന്യങ്ങൾ നീക്കം ചെയ്യുക; ആദ്യം ലവണങ്ങൾ കഴുകിക്കളയുക. പരമാവധി 70°C.

പ്രയോഗിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് ടോപ്കോട്ട് അനുയോജ്യത, ലെയർ ക്രമം, ഫിലിം ബിൽഡ്, ക്യൂർ എന്നിവ ഉറപ്പാക്കുക.

**തുരുമ്പിന് മുകളിൽ പെയിന്റ് ചെയ്യരുത്. റിപ്പയർ ചെയ്യുക. കൺവേർട്ട് ചെയ്യുക. സംരക്ഷിക്കുക.**നിങ്ങളുടെ സിസ്റ്റം നിർദ്ദേശിക്കാൻ **STANVAC-നോട്ട്** ആവശ്യപ്പെടുക

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com