52 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ / ഏഴ് വിഭാഗങ്ങൾ / ഒറ്റ സ്റ്റാൻഡേർഡ്

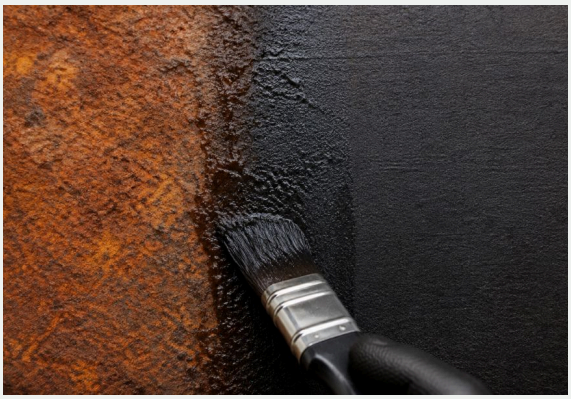
STANVAC മെക്കാനിക്കൽ അഡ്വാന്റേജ്

മെക്കാനിക്കൽ & സിവിൽ മെയിന്റനൻസ് സൊല്യൂഷനുകൾ 2026

ഒറ്റ വെണ്ടർ. ഒറ്റ വാറന്റി.
ഫലം ഗ്യാരണ്ടി.

സ്റ്റാർ ടെക്നോളജി / Z704 RUSTEX-NMB

തുരുമ്പ് പരിവർത്തനം ചെയ്തു. ആയുസ്സ് ഇരട്ടിച്ചു.



TriArmor പരിവർത്തനം ഓരോ കുഴിയുടെയും അടിത്തട്ടിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെല്ലും.

2X പിടിത്തം / 2X സിസ്റ്റം ആയുസ്സ്

എപ്പോക്സി ടോപ്കോട്ടോടെ 500+ മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ

എന്തിന് വാങ്ങണം?

A ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ

B സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം

01 മികച്ച തുരുമ്പ്-പ്രതിരോധം
02 കോൾഡ് റിപ്പയേഴ്സ്
03 എയറോസോളുകൾ
04 കോൺക്രീറ്റ് റിപ്പയർ
05 സിന്തറ്റിക് ഗ്രീസുകൾ
06 ബൾക്ക് ക്ലീനറുകൾ
07 റിപ്പയർ വെൽഡിംഗ്

നാല് കോർ ടെക്നോളജികൾ

NMB Nano-Molecular Bonding — പേരന്റ് മെറ്റലിൽ കോവാലന്റ് ബോണ്ട് ചെയ്യും; ഇളകിപ്പോകില്ല.

SHP Superhydrophobic — കൊറോഷന് കാരണമാകുന്ന പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അകറ്റും.

TST True Surface Tolerance — ലോ-സർഫേസ്-ടെൻഷൻ പ്രൈമറുകൾ ഉപരിതല ഫിലിമിലല്ല, പേരന്റ് സ്റ്റീലിൽ തന്നെ ബോണ്ട് ചെയ്യും.

FDT Fast-Drying Technology — ഓടിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന പ്ലാന്റ് കോട്ട് ചെയ്യാം; അതേ ദിവസം തന്നെ സർവീസിലേക്ക് തിരികെ കൊണ്ടുവരാം.

Z704 RUSTEX എല്ലാ ആന്റി-കൊറോഷൻ സിസ്റ്റത്തിന്റെയും 944 റാപ്പിന്റെയും അടിസ്ഥാനമാണ്. ★ **Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.** അപവാദം: **ES 70 2K**.

01 മികച്ച തുരുമ്പ്-പ്രതിരോധം

05 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

കോട്ടിംഗ് പണി പാളുന്നതിൽ 75%-ത്തിനും കാരണം ഉപരിതലം ശരിയായി തയ്യാറാക്കാഞ്ഞതാണ്; ഈ സിസ്റ്റങ്ങൾ തുരുമ്പിന്റെ മേലല്ല, പരിവർത്തനം ചെയ്ത്, സീൽ ചെയ്ത സ്റ്റീലിന്റെ മേലാണ് പണിയുന്നത്.

സ്ട്രക്ചറൽ സ്റ്റീൽ ഡയറക്ട്-ടു-മെറ്റൽ കോട്ട് ചെയ്തു — ബ്ലാസ്റ്റിംഗ് വേണ്ട, ഷട്ട്ഡൗൺ വേണ്ട.

1. 2050 Polyhyb SHP

ഒറ്റ-ഘടക ഡയറക്ട്-ടു-മെറ്റൽ കൊറോഷൻ പ്രിവൻഷൻ

പൊടി നിറഞ്ഞ സ്ഥലങ്ങളിലെ പ്ലാന്റ് സ്റ്റീലും മെഷിനറിയും 2050 Polyhyb SHP വച്ച് കോട്ട് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച ഒറ്റ-ഘടക, വേഗത്തിൽ ഉണങ്ങുന്ന ഡയറക്ട്-ടു-മെറ്റൽ ഹൈബ്രിഡ് കോ-പോളിമർ ആണിത് — മറ്റ് 1K സിസ്റ്റങ്ങളെക്കാൾ 2–3 മടങ്ങ് ആയുസ്സ്; 500+ മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്

Z704 RUSTEX–NMB-ന് മുകളിൽ പുരട്ടിയാൽ: ഏകദേശം ഇരട്ടി പിടിത്തം, ഇരട്ടി ആയുസ്സ് — ബ്ലാസ്റ്റ് ചെയ്യാൻ പറ്റാത്ത സ്റ്റീലിലും.

SHP മേന്മ — പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അകറ്റും: SHP പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അടുപ്പിക്കില്ല — തിളക്കം കൂടുതൽ കാലം നിൽക്കും; FDT വേഗം ഉണങ്ങും, പൊടി നിറഞ്ഞ സ്ഥലങ്ങൾക്ക് പറ്റിയത്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: പ്ലാന്റ് സ്റ്റീൽ, മെഷിനറി, കോൺക്രീറ്റ് (C1–C3) എന്നിവയ്ക്ക് ദീർഘകാല സംരക്ഷണം — 2 വർഷത്തിലധികം വിള്ളൽ വീഴില്ല, ഇളകിപ്പോകില്ല.

തീരദേശത്ത്, ഈർപ്പമുള്ള അന്തരീക്ഷത്തിലും തിളക്കമുള്ള വെള്ള നിറത്തിൽ തന്നെ നിന്ന ബാഹ്യ പൈപ്പ് ലൈനുകൾ.

2. 1040 TST & NMB + 727 SHP

സർഫേസ്-ടോളറന്റ് എപ്പോക്സി-PU · നനഞ്ഞതും കടുത്ത തുരുമ്പ് പിടിച്ചതുമായ സ്റ്റീൽ

സ്റ്റീൽ നനഞ്ഞതും എണ്ണമയം പിടിച്ചതും തുരുമ്പ് കയറിയതും ആയിടത്ത് 1040 TST + 727 SHP ശുപാർശ ചെയ്യുന്നത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച, യഥാർത്ഥത്തിൽ സർഫേസ്-ടോളറന്റ് ആയ "ലോ സർഫേസ് ടെൻഷൻ" എപ്പോക്സി-PU ആണിത് — നനവിനെയും കടുത്ത തുരുമ്പിനെയും വകവയ്ക്കില്ല; പ്രൈമർ അടിയിലെ ലോഹത്തിൽ തന്നെ ബോണ്ട് ചെയ്യും; 2,000+ മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ, ST-2 ഉപരിതലങ്ങളിൽ 1,200+ psi അഡ്ഹീഷൻ.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്

Z704 RUSTEX ബേസ് ഓരോ കുഴിയെയും പരിവർത്തനം ചെയ്യും — ഏകദേശം ഇരട്ടി അഡ്ഹീഷൻ, ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.

SHP മേന്മ — പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അകറ്റും: 727 ടോപ്കോട്ട് കൊറോഷന് കാരണമാകുന്ന പൊടിയെയും ഈർപ്പത്തെയും അകറ്റി നിർത്തും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: നനഞ്ഞ, തീരദേശ, മലിനമായ, ഓയിൽ & ഗ്യാസ് പ്രദേശങ്ങളിലെ കൂളിംഗ് ടവറുകൾ, ടാങ്ക് പുറംഭാഗങ്ങൾ, പൈപ്പ് ലൈനുകൾ, GI എന്നിവയ്ക്ക് സംരക്ഷണം — 3–5 വർഷം വിള്ളൽ വീഴില്ല.

ഗ്ലാസ്-ഫ്ലേക്ക് നൊവോലാക് കവചത്തിനടിയിലുള്ള ആസിഡ്-പ്ലാന്റിലെ സ്ട്രക്ചറൽ സ്റ്റീൽ.

3. 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ആസിഡ്, കെമിക്കൽ & C5 മറൈൻ അറ്റാക്ക് സിസ്റ്റം

ആസിഡ് ബാധിച്ചതും കടൽത്തീരത്തുള്ളതുമായ സ്റ്റീലിന് 718 EGF ഗ്ലാസ്-ഫ്ലേക്ക് നൊവോലാക് കൂടി ചേർക്കുന്നത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച ആസിഡ്-പ്രതിരോധ സിസ്റ്റം — MIO + ഗ്ലാസ്-ഫ്ലേക്ക് നൊവോലാക് + PU; 3,000+ മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ; 98% H_2SO_4-ലും 33% HCl-ലും 6 മാസം മുക്കിവച്ചാലും കേടില്ല.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്

ബാക്കി നിൽക്കുന്ന ഉപ്പും ആസിഡും Z704 RUSTEX ന്യൂട്രലൈസ് ചെയ്യും — അതിന് മുകളിൽ ഏകദേശം ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.

SHP മേന്മ — പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അകറ്റും: 727 ടോപ്കോട്ട് ആസിഡ് പുക നിറഞ്ഞ അന്തരീക്ഷത്തിലും വൃത്തിയായും തിളക്കത്തോടെയും തുടരും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ആസിഡ് പുക നിറഞ്ഞ സ്ഥലങ്ങൾ, ജിപ്സം പ്ലാന്റുകൾ, പേപ്പർ മില്ലുകൾ, ആസിഡ് ബണ്ടുകൾ — 3 മുതൽ 5 വർഷം വരെ വിള്ളൽ വീഴില്ല, ഇളകില്ല, തുരുമ്പെടുക്കില്ല.

ചൂടുള്ള മാനിഫോൾഡ് പൈപ്പ്‌വർക്ക് നേർത്ത സെറാമിക് ഫിലിമിൽ ഇൻസുലേറ്റ് ചെയ്തു.

4. ES 70 2K

സെറാമിക് തെർമൽ ഇൻസുലേഷൻ കോട്ടിംഗ് · 600 °C വരെ

മാനിഫോൾഡുകൾ, ഫർണസുകൾ, എക്സ്ചേഞ്ചറുകൾ, പ്രീ-ഹീറ്ററുകൾ എന്നിവ ES 70 2K വച്ച് ഇൻസുലേറ്റ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച, സാധാരണ താപനിലയിൽ തന്നെ ക്യൂർ ചെയ്യുന്ന സെറാമിക് ഇൻസുലേഷൻ കോട്ടിംഗ് ആണിത് — സിലിക്കൺ കോ-പോളിമർ റെസിനിൽ എയർ-ഫിൽഡ് സെറാമിക് മൈക്രോസ്ഫിയറുകൾ; പോസ്റ്റ്-ഹീറ്റിംഗ് വേണ്ട, ഇളകിപ്പോകില്ല; 600 °C വരെ; കുറഞ്ഞത് ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: റേഡിയേഷൻ ഹീറ്റ് ലോസ് കുറയും, കണ്ടൻസേഷൻ തടയും — ഊർജ്ജം ലാഭിക്കും; മാനിഫോൾഡുകൾ, ഫർണസുകൾ, എക്സ്ചേഞ്ചറുകൾ, പ്രീ-ഹീറ്ററുകൾ എന്നിവയ്ക്ക് ഉയർന്ന ഊഷ്മാവിലെ കൊറോഷൻ തടയും.

തേഞ്ഞുപോയ കേസിംഗിൽ ആന്റി-വെയർ സെറാമിക് പുരട്ടി — ഫ്ലോ പഴയപടിയായി.

5. 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

എറോഷൻ, അബ്രേഷൻ & കാവിറ്റേഷൻ പ്രതിരോധം · NMB

പമ്പ് കേസിംഗുകൾ, ചൂട്ടുകൾ, എൽബോകൾ, സൈക്ലോണുകൾ എന്നിവ 1190-ഉം 731-ഉം വച്ച് സർഫേസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: 1190 — ബ്രഷ് ചെയ്യാവുന്ന സെറാമിക് നാനോ-പാർട്ടിക്കിൾ ടോപ് കോട്ടിംഗ്, ഫ്ലോ മെച്ചപ്പെടുത്താൻ പമ്പ് കേസിംഗുകൾ സർഫേസ് ചെയ്യും; 731 ER Xtream — ഫൈൻ-പാർട്ടിക്കിൾ അബ്രേഷൻ എറോഷന് ഫൈബർ-റീഇൻഫോഴ്സ്ഡ് സെറാമിക്-സിർക്കോണിയം NMB പുട്ടി.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്
Z704 RUSTEX പരിവർത്തനം ചെയ്ത ബേസിൽ സെറാമിക് ഏകദേശം ഇരട്ടി കാലം നിലനിൽക്കും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: പമ്പ് ഹൗസിംഗുകൾ, ചൂട്ടുകൾ, എൽബോകൾ, സൈക്ലോണുകൾ, മെറ്റീരിയൽ-ഹാൻഡ്‌ലിംഗ്, ക്രഷിംഗ് ഉപകരണങ്ങൾ എന്നിവ പുനർനിർമ്മിച്ച് എറോസീവ്, ന്യൂമാറ്റിക് അബ്രേസീവ് സാഹചര്യങ്ങളിൽ നിന്ന് സംരക്ഷിക്കും.

02 കോൾഡ് റിപ്പയർ — മെറ്റൽ പുനർനിർമ്മാണവും പൈപ്പ് ബലപ്പെടുത്തലും

08 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

സ്ഥിരമായ റിപ്പയറുകൾ — ഹോട്ട് വർക്ക് വേണ്ട, വെൽഡിംഗ് പെർമിറ്റ് വേണ്ട, ഷട്ട്ഡൗൺ വേണ്ട. എല്ലാം NMB അടിസ്ഥാനത്തിൽ.

ചോർച്ചയുള്ള, തുരുമ്പെടുത്ത ലൈൻ അതേ സ്ഥലത്ത് വച്ച് റാപ്പ് ചെയ്ത് ബലപ്പെടുത്തി.

6. #944 Synthoglass Wrap

ലൈവ് പൈപ്പ് റീ-സ്ട്രെങ്തനിംഗ് സിസ്റ്റം

വിള്ളൽ വീണ, ചോർച്ചയുള്ള, തുരുമ്പെടുത്ത പൈപ്പിന് 944 Synthoglass സ്റ്റോക്കിൽ വയ്ക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച പൈപ്പ് റീ-സ്ട്രെങ്തനിംഗ് റാപ്പ് ആണിത് — വേറിട്ട PU ആക്ടിവേറ്റർ, ഷെൽഫ്-ലൈഫ് അല്ലെങ്കിൽ പോട്ട്-ലൈഫ് പ്രശ്നം ഇല്ല; ASME PCC-2; 45 kg മർദ്ദം; നനഞ്ഞ ഉപരിതലത്തിലും പുരട്ടാം.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്
Z704 RUSTEX പരിവർത്തനം ചെയ്ത സ്റ്റീലിന് മുകളിൽ റാപ്പ് ചെയ്താൽ — ഏകദേശം ഇരട്ടി അഡ്ഹീഷൻ, ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.

944(A) 2″×5 ft · 944(B) 4″×15 ft · 944(C) 8″×50 ft. ടാങ്കേജിനും ഫ്ലോട്ടിംഗ് റൂഫിനും കൂടി.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വിള്ളൽ വീണ, ചോർച്ചയുള്ള, തുരുമ്പെടുത്ത പൈപ്പ് അതേ സ്ഥലത്ത് വച്ച് ബലപ്പെടുത്തും — അടിയന്തര, പെട്ടെന്നുള്ള റിപ്പയർ.

ഒരൊറ്റ സ്റ്റിക്കിൽ നിന്ന് കൈകൊണ്ട് വാർത്തെടുത്ത സ്ഥിരമായ സ്റ്റീൽ റിപ്പയർ.

7. Z801 Faststeel Epoxy Stick

അടിയന്തര മെറ്റൽ റിപ്പയർ

ഓരോ ടൂൾബോക്സിലും മെയിന്റനൻസ് വാനിലും Z801 Faststeel വയ്ക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: വേഗം സെറ്റാകുന്ന, ഇൻഡസ്ട്രിയൽ-സ്ട്രെങ്ത് NMB പോളിമർ കൈകൊണ്ട് കുഴയ്ക്കാവുന്ന സ്റ്റിക്കിൽ — അളക്കേണ്ട, ടൂൾ വേണ്ട; ഉടനടി മികച്ച ബലത്തോടെ ബോണ്ട് ചെയ്യും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സ്റ്റീൽ അപ്പോൾ തന്നെ, ആർക്കും, സ്ഥിരമായി റിപ്പയർ ചെയ്യാം — തെറ്റുപറ്റാൻ ഇടയില്ല.

ലൈൻ ഡ്രെയിൻ ചെയ്യാതെ തന്നെ നനഞ്ഞ പൈപ്പ് ഉപരിതലം നന്നാക്കി.

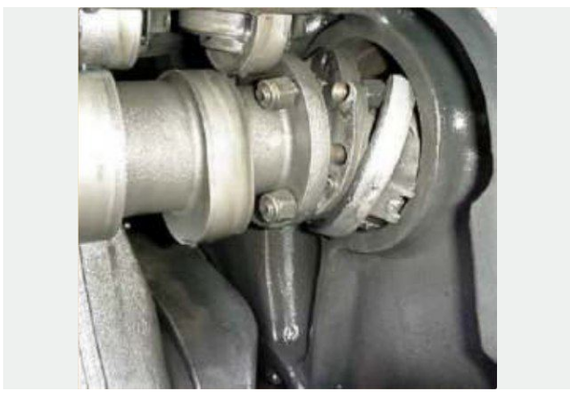
8. Z805 Aquamend Epoxy Stick

നനഞ്ഞ, ഈറൻ & വെള്ളത്തിനടിയിലെ റിപ്പയർ

ഉപരിതലം നനഞ്ഞതോ മുങ്ങിയതോ ആയാൽ Z805 Aquamend എടുക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: പേറ്റന്റ് ചെയ്ത, കൈകൊണ്ട് കുഴയ്ക്കാവുന്ന NMB സ്പെഷ്യാലിറ്റി എപ്പോക്സി പുട്ടി ആണിത് — വെള്ളത്തിനടിയിൽ, ശുദ്ധജലത്തിലും ഉപ്പുവെള്ളത്തിലും പുരട്ടാം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: നനഞ്ഞ, ഈറൻ, വെള്ളത്തിനടിയിലെ ഉപരിതലങ്ങളിലെ റിപ്പയർ — മെറ്റൽ, കോൺക്രീറ്റ്, ഗ്ലാസ്, മിക്ക പ്ലാസ്റ്റിക്കുകൾ എന്നിവയിൽ കടുപ്പത്തിൽ ബോണ്ട് ചെയ്യും.



വിള്ളൽ വീണ കേസിംഗിലേക്ക് ഒഴുകി നിറയുന്ന പേസ്റ്റ്-ഗ്രേഡ് സ്റ്റീൽ പുട്ടി.

9. Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ഓവർലേയിംഗ്, ലീക് സീലിംഗ് & ക്രാക്ക് ഫില്ലിംഗ്

ഓവർലേയിംഗിനും ലീക് സീലിംഗിനും ക്രാക്ക് ഫില്ലിംഗിനും Z711(P) തിരഞ്ഞെടുക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച, വേഗം സെറ്റാകുന്ന 1:1 സ്റ്റീൽ-ഫിൽഡ് പുട്ടി ആണിത്, ഫലപ്രദമായ ഓവർലേയിംഗിന് സവിശേഷമായ പേസ്റ്റ് ടെക്സ്ചറിൽ — 5 മിനിറ്റിൽ സെറ്റാകും, 1 മണിക്കൂറിൽ ക്യൂർ ചെയ്യും; 260 °C; വെള്ളത്തിനടിയിലും സെറ്റാകും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഓവർലേയിംഗ്, ലീക് സീലിംഗ്, വിള്ളലുകൾ, ദ്വാരങ്ങൾ — ഗ്യാരണ്ടിയുള്ള പെർഫോമൻസ്; വൈകല്യത്തിലേക്ക് പൂർണ്ണമായി ഒഴുകി നിറയും.

തുരുമ്പെടുത്ത പൈപ്പ് ഭാഗം പുനർനിർമ്മിച്ച് മിനുസപ്പെടുത്തി — മാറ്റിവയ്ക്കൽ വേണ്ട.

10. 815 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB

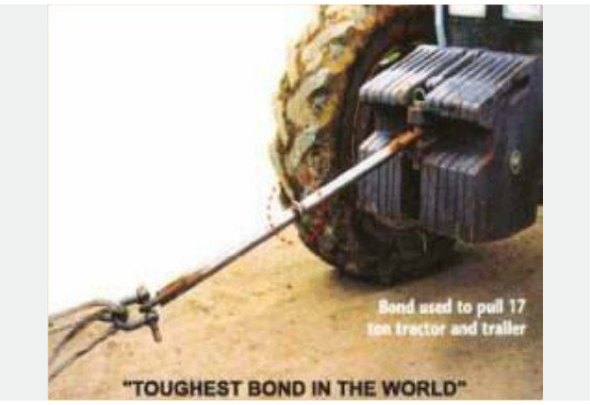
സാർവത്രിക മെറ്റൽ പുനർനിർമ്മാണം

തേഞ്ഞതും തുരുമ്പെടുത്തതുമായ മെറ്റൽ മാറ്റിവയ്ക്കുന്നതിന് പകരം 815 SPL വച്ച് പുനർനിർമ്മിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാർവത്രിക റിപ്പയർ പുട്ടി ആണിത് — സവിശേഷമായ ഇംപാക്ട് പ്രതിരോധം, ഉയർന്ന താപ പ്രതിരോധം, ഉയർന്ന മെഷിനബിലിറ്റി; സ്റ്റീൽ-അലോയ് ഫിൽഡ്, മെറ്റൽ പുനർനിർമ്മിക്കും; 250 °C വരെ റിപ്പയർ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: കൊറോഷൻ കേടും കുഴികളും ഇല്ലാതാകും — പൈപ്പുകൾ, കാസ്റ്റിംഗുകൾ, പൈപ്പ് സപ്പോർട്ടുകൾ, പാഡുകൾ, വാൽവുകൾ, ഫ്ലേഞ്ചുകൾ, ഇംപെല്ലറുകൾ, ടാങ്ക് പോണ്ടൂണുകൾ, റൂഫുകൾ എന്നിവ അതേ സ്ഥലത്ത് വച്ച് പുനർനിർമ്മിക്കും. ഇംപാക്ട് താങ്ങും.

കൂടെ · Z824 Glass-Fibre Tape · 50 mm × 2.5 m. ലോഡ് താങ്ങേണ്ട റിപ്പയറിന് Z711(P)-നും 815 (SPL)-നും വേണ്ട റീഇൻഫോഴ്സ്മെന്റ് ടേപ്പ്.



17-ടൺ ട്രാക്ടറും ട്രെയിലറും വലിച്ചെടുത്ത ബോണ്ട്.

11. #Z730 Steelweld (A + B)

അൾട്രാ-സ്ട്രോംഗ് ഹൈ-ടെമ്പറേച്ചർ പുനർനിർമ്മാണം

കനത്ത, ഉയർന്ന സ്ട്രെസ്, ഉയർന്ന താപനില ഉള്ള പുനർനിർമ്മാണത്തിന് Z730 Steelweld തിരഞ്ഞെടുക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച അൾട്രാ-സ്ട്രോംഗ് ഹൈ-ടെമ്പറേച്ചർ പുട്ടി ആണിത് — 250 മുതൽ 300 °C-ന് മുകളിൽ വരെ റേറ്റഡ്; ഗ്രൈൻഡിംഗ്, ടാപ്പിംഗ്, ഡ്രില്ലിംഗ് വഴി മെഷീൻ ചെയ്യാം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ബെയറിംഗ് ഹൗസിംഗുകൾ, കീവേകൾ, ഉരഞ്ഞ ഷാഫ്റ്റുകൾ, മെഷീൻ ബെഡുകൾ, ചൂടുള്ള പൈപ്പ്ലൈനുകൾ എന്നിവ പഴയ അളവിലേക്ക് തിരികെ കൊണ്ടുവരും — അതിതീവ്ര താപ വ്യതിയാനവും താങ്ങും.

ബൈ-മെറ്റാലിക് കൊറോഷൻ, സ്ട്രക്ചറൽ നഷ്ടം, കാവിറ്റേഷൻ, എറോഷൻ — എല്ലാം പുനർനിർമ്മിച്ചു.

12. 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty — NMB

കണ്ടൻസർ, എക്സ്ചേഞ്ചർ & പമ്പ് പുനർനിർമ്മാണം

കണ്ടൻസർ ട്യൂബ് ഷീറ്റുകളും വാട്ടർ ബോക്സുകളും പമ്പ് ഇന്റേണലുകളും 1170 വച്ച് പുനർനിർമ്മിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ST 2/ST 3 കൈകൊണ്ട് വൃത്തിയാക്കിയ സ്റ്റീലിൽ പോലും NMB ബോണ്ട് ചെയ്യും; സിലിക്കൺ-സ്റ്റീൽ അലോയ് മാട്രിക്സ് കാവിറ്റേഷനെയും എറോഷനെയും കൊറോഷനെയും ചെറുക്കും.

എക്സ്ചേഞ്ചറുകൾക്ക് 1180-ഉം ഹൈ-ഫ്ലോ പമ്പുകൾക്ക് 1190-ഉം ഓവർകോട്ട് ചെയ്യുക.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ട്യൂബ് ഷീറ്റുകൾ, വാട്ടർ ബോക്സുകൾ, പമ്പുകൾ എന്നിവ അതേ സ്ഥലത്ത് വച്ച് പുനർനിർമ്മിക്കും — ബൈ-മെറ്റാലിക് കൊറോഷൻ തടയും.

ട്യൂബ് എൻഡ് ഷീറ്റ് പുനർനിർമ്മിച്ച്, ഓവർകോട്ട് ചെയ്ത് സർവീസിലേക്ക് തിരികെ.

13. 1180 NMB Ceramic Coat

ഹീറ്റ്-എക്സ്ചേഞ്ചർ & പമ്പ് സംരക്ഷണം

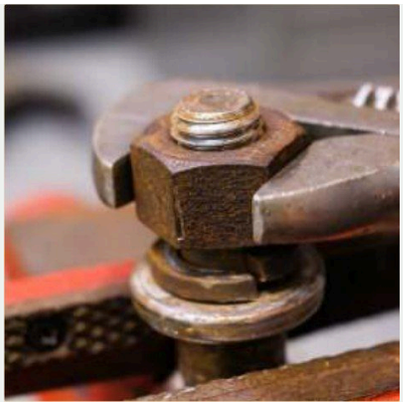
പുനർനിർമ്മിച്ച ഉപരിതലം 1180 സെറാമിക് കോട്ട് വച്ച് ഓവർകോട്ട് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: 1170 പുനർനിർമ്മാണത്തിനുള്ള ഓവർകോട്ട് ആണിത് — എറോഷനും കൊറോഷനും, ഇംപിഞ്ച്മെന്റും, കാവിറ്റേഷനും, ബൈ-മെറ്റാലിക് അറ്റാക്കിനും എതിരെ ഏറ്റവും മികച്ച സംരക്ഷണം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഹീറ്റ്-എക്സ്ചേഞ്ചർ ട്യൂബ് എൻഡ് ഷീറ്റുകൾ, സെൻട്രിഫ്യൂഗൽ, ടർബൈൻ, വാക്വം പമ്പുകൾ, ടാങ്കുകൾ, വെസ്സലുകൾ, ഗ്യാസ് സ്ക്രബ്ബറുകൾ — ഒരു പുനർനിർമ്മാണം, പിന്നെ വർഷങ്ങളോളം സർവീസ്.

03 എയറോസോളുകൾ

മെയിന്റനൻസ് ഡിപ്പാർട്ട്മെന്റിന്റെ ആദ്യ പ്രതികരണം — കൈയിൽ, മെഷീനിൽ, നിമിഷങ്ങൾക്കകം.



കുടുങ്ങിയ നട്ട് അഴിച്ചെടുത്തു — മുറിച്ചുകളഞ്ഞില്ല.

14. #6030 Pen Oil

ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി പെനിട്രന്റ് · സമയം ലാഭിക്കും

നന്നായി കുടുങ്ങിയ, തുരുമ്പെടുത്ത ഭാഗങ്ങൾക്ക് #6030 Pen Oil കരുതിവയ്ക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: വേഗത്തിൽ ഇറങ്ങിച്ചെല്ലുന്ന ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി പെനിട്രേഷൻ — ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും ആഴത്തിൽ തുരുമ്പിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെന്ന് കുടുങ്ങിയത് വീണ്ടും തുറക്കും; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a; ഇറുകിയ ഇടങ്ങളിലേക്കും ത്രെഡുകളിലേക്കും കയറിച്ചെല്ലും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: കുടുങ്ങിയ ഭാഗങ്ങൾ പെട്ടെന്ന് അഴിഞ്ഞുവരും. Pen Oil-ന് തുറക്കാൻ പറ്റാത്തത് വേറൊന്നിനും പറ്റില്ല.

ഒട്ടിപ്പിടിച്ച ഗാസ്ക്കറ്റും പെയിന്റും ഇളക്കിയെടുത്തു, ലോഹത്തിന് കേടില്ലാതെ.

15. #Z914 Tough Clean

വേഗം പണിയെടുക്കുന്ന, ഇറ്റാത്ത ഗാസ്ക്കറ്റ് & പെയിന്റ് സ്ട്രിപ്പർ

ഗാസ്ക്കറ്റും പെയിന്റും കാർബണും Z914 Tough Clean വച്ച് നീക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഉപയോഗിക്കുന്നയാൾക്കും ലോഹത്തിനും പൂർണ്ണ സുരക്ഷയോടെ അതിശക്തമായി വൃത്തിയാക്കും — ഒട്ടിപ്പിടിച്ച എല്ലാ അഴുക്കും കോട്ടിംഗും വേഗം ഇളകി വരും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഗാസ്ക്കറ്റ് പെട്ടെന്ന് ഇളകും; ഹെഡും വാൽവും വൃത്തിയാകും — അടിയിലുള്ള ലോഹത്തിന് കേടില്ല.

പ്രിസിഷൻ ബെയറിംഗുകൾ അഴിക്കാതെ തന്നെ ഫ്ലഷ് ചെയ്ത് വൃത്തിയാക്കി.

16. #Z939 Bearing Solvent NF

പ്രിസിഷൻ പെനിട്രേറ്റീവ് ഡീഗ്രീസിംഗ് · CO_2

പ്രിസിഷൻ ബെയറിംഗുകൾ Z939 Bearing Solvent (NF) കൊണ്ട് ഡീഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: പ്രിസിഷൻ പെനിട്രേറ്റീവ് ഡീഗ്രീസിംഗ് — തൽക്ഷണം വൃത്തിയാകും; പെൻസിൽ ജെറ്റ് പ്രിസിഷൻ ബെയറിംഗിന്റെ ഇടുങ്ങിയ ഭാഗങ്ങളിലേക്കും എത്തും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: പഴയ ഗ്രീസ് സ്ഥലത്ത് വച്ച് തന്നെ പോകും — ബെയറിംഗിന്റെ ആയുസ്സ് കൂടും; ഒന്നും അഴിക്കേണ്ട.

അടിഞ്ഞുകൂടിയ ചെയിൻ-ഡ്രൈവ് അഴുക്ക് സ്ഥലത്ത് വച്ച് തന്നെ ഇളക്കി മാറ്റി.

17. #8485 HD Cleaner & Degreaser

"ഹൈ ഫ്ലോ" സിട്രസ് D-ലിമോനീൻ

കട്ടിയായി ഉണങ്ങിപ്പിടിച്ച ലൂബ്രിക്കന്റ് അഴുക്ക് 8485 HD Cleaner വച്ച് വൃത്തിയാക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി സിട്രസ് d-ലിമോനീൻ ഡീഗ്രീസർ ആണിത് — നന്നായി നനഞ്ഞിറങ്ങും, 360° സ്പ്രേ, 97% ആക്ടീവ് ഘടകങ്ങൾ · NF CO_2 പ്രൊപ്പല്ലന്റ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: കട്ടിയായി ഉണങ്ങിപ്പിടിച്ച ലൂബ് അഴുക്ക് സ്ഥലത്ത് വച്ച് തന്നെ പോകും — സാധാരണ ലായനി തോറ്റുപോകുന്നിടത്തും ഇത് പണിയെടുക്കും.

വയർ ഇടയിലെ വിടവുകൾ സീൽ ചെയ്തു — ഇടതുവശത്തെ റോപ്പ് ഇനി ഉള്ളിൽ നിന്ന് തുരുമ്പെടുക്കില്ല.

18. #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

വയർ ഇടയിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെന്ന് സീൽ ചെയ്യും

ഓപ്പൺ ഗിയറും വയർ റോപ്പും 7045 വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: കട്ടിയുള്ള, വളയാൻ പറ്റുന്ന ലൂബ്രിക്കന്റ് ആണിത് — ഉള്ളിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെന്ന ശേഷം ഒട്ടിപ്പിടിക്കുന്ന ഒരു പാളി ഉണ്ടാക്കി മുഴുവനും കവർ ചെയ്യും; മോളിയും ഗ്രാഫൈറ്റും ചേർത്ത് ബലപ്പെടുത്തിയത്; വെള്ളം കൊണ്ട് കഴുകിയാലും പോകില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വയർ ഇഴകൾ തേയുന്നതും പൊട്ടുന്നതും ഉള്ളിൽ നിന്ന് തുരുമ്പ് കയറുന്നതും തടയും — തുറസ്സായ സ്ഥലത്തും വെള്ളം കൊണ്ട് കഴുകുന്നിടത്തും.

ഗ്രീസ് തെറിച്ചുപോകാത്ത ഹൈ-സ്പീഡ് റോളർ ചെയിൻ.

19. #90451 Adhesive Chain Lube

ചെയിൻ ജാം ആകുന്നത് തടയും

റോളർ ചെയിനുകൾ 90451 Adhesive Chain Lube വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ചെയിനിന്റെ അകത്തും പുറത്തും ഒരുപോലെ ഗ്രീസ് ചെയ്യും — നല്ല ഒട്ടിപ്പിടിത്തം ഉള്ളതിനാൽ വേഗത്തിൽ ഓടിയാലും തെറിച്ചുപോകില്ല; വെള്ളത്തെയും നീരാവിയെയും ചെറുക്കും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ചെയിനും സ്ലൈഡ്‌വേയും ജാം ആകാതെ ഓടും — വെള്ളത്തിനടിയിലായാലും, നീരാവിയിലായാലും, പൊടിയിലായാലും.

മെഷിൻ ചെയ്ത ഗിയർ ട്രെയിൻ സ്വയം നന്നാകുന്ന മെഴുക് ഫിലിമിനടിയിൽ സീൽ ചെയ്തു.

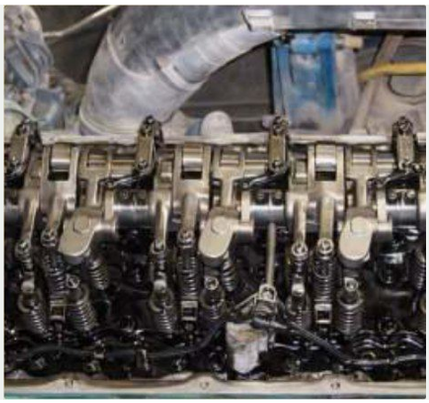
20. #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

5 മുതൽ 10 വർഷം വരെ സംരക്ഷണം

സ്പെയറുകൾ, ഡൈകൾ, കയറ്റുമതി ചെയ്യുന്ന സാധനങ്ങൾ എന്നിവ Formula 101 വച്ച് സംരക്ഷിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ഏറ്റവും കൂടുതൽ കാലം നിൽക്കുന്ന, മെഴുക് പോലുള്ള ഫിലിം ഉണ്ടാക്കുന്ന, ഉള്ളിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെല്ലുന്ന, ലോ-സർഫേസ്-ടെൻഷൻ ആന്റി-കൊറോഷൻ കോട്ടിംഗ് ആണിത് — സ്വയം നന്നാകും, ലായകം കൊണ്ട് കഴുകി കളയാം; 1,000 മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സ്പെയറുകൾ, ഡൈകൾ, കയറ്റുമതി സാധനങ്ങൾ, കടലോര ഇൻസ്റ്റാളേഷനുകൾ എന്നിവയ്ക്ക് 5–10 വർഷം സംരക്ഷണം — വേണ്ടപ്പോൾ കഴുകി കളയാം.



വാൽവ് ഗിയർ ഉണക്കത്തിൽ അസംബിൾ ചെയ്തു — പൊടി പിടിക്കാൻ എണ്ണ ഫിലിം ഇല്ല.

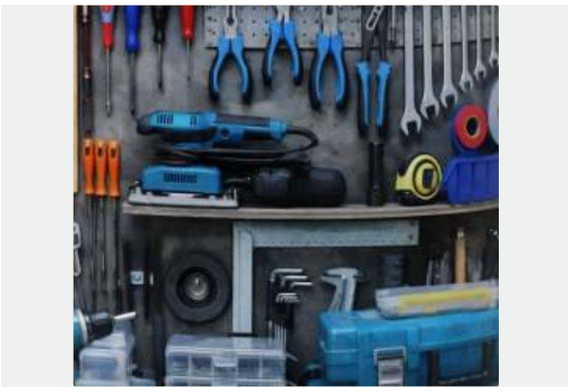
21. #6080 Dry Moly Spray

അസംബ്ലി ലൂബ് · 100,000 psi വരെ

അസംബ്ലിക്കും റൺ-ഇന്നിനും പൊടി നിറഞ്ഞ സ്ഥലങ്ങൾക്കും 6080 Dry Moly ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: വേഗം ഉണങ്ങും, കടുപ്പത്തിൽ ഒട്ടിപ്പിടിക്കും — 100,000 psi വരെ ഡ്രൈ ലൂബ്രിക്കേഷൻ, −100 °F മുതൽ +700 °F വരെ; ഡൈഇലക്ട്രിക്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: അസംബ്ലിയിലും റൺ-ഇന്നിലും ഉള്ള വെയറും ഗാളിംഗും കുറയും; ഗാസ്ക്കറ്റ് കുടുങ്ങാതെ നിൽക്കും — പൊടി നിറഞ്ഞ സ്ഥലങ്ങൾക്ക് ഏറ്റവും പറ്റിയത്.



ടൂൾ-റൂം സ്പെയറുകൾ ഇൻഡോർ സ്റ്റോറേജിലും തുരുമ്പില്ലാതെ.

22. #6007 Rust Inhibitor

ലൂബ് കോംപാറ്റിബിൾ

സ്റ്റോർ ചെയ്ത ബെയറിംഗുകളും പ്രിസിഷൻ സ്പെയറുകളും 6007 വച്ച് സംരക്ഷിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇൻഡോർ സ്റ്റോറേജിനുള്ള തുരുമ്പ്, കൊറോഷൻ ബാരിയർ ആണിത് — ഫോർട്ടിഫൈഡ് ലാനോലിൻ അതിന്റെ ഭാരത്തിന്റെ അഞ്ചിരട്ടി വെള്ളം വലിച്ചെടുക്കും; ലൂബ്രിക്കന്റുകൾ അതിന് മുകളിൽ നേരിട്ട് പുരട്ടാം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ബെയറിംഗുകളും സ്പെയറുകളും ഇൻഡോറിൽ 5+ വർഷം സംരക്ഷിക്കപ്പെടും — ഉപയോഗിക്കും മുൻപ് നീക്കം ചെയ്യേണ്ട.

04 കോൺക്രീറ്റ് റിപ്പയറും സംരക്ഷണവും

05 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

ഫ്ലോറുകളും ഫൗണ്ടേഷനുകളും RCC-യും ഷിഫ്റ്റുകൾക്കിടയിൽ റിപ്പയർ ചെയ്ത് സീൽ ചെയ്യും — മണിക്കൂറുകൾക്കകം ട്രാഫിക്കബിൾ.

ഫ്ലോറും ഫൗണ്ടേഷൻ വിള്ളലുകളും 50 MPa-ലേക്ക് നികത്തി; നാല് മണിക്കൂറിനകം ട്രാഫിക്കബിൾ.

23. 750 Stanfloor

ഉയർന്ന ബലമുള്ള ഫ്ലോർ & മെഷീൻ-ഫൗണ്ടേഷൻ റിപ്പയർ

ഫ്ലോറുകളും മെഷീൻ ഫൗണ്ടേഷനുകളും 750 Stanfloor പുട്ടി വച്ച് റിപ്പയർ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഉയർന്ന ബലമുള്ള ഫ്ലോർ, ഫൗണ്ടേഷൻ റിപ്പയർ പുട്ടി ആണിത് — 50 MPa, നിലവിലുള്ള കോൺക്രീറ്റിൽ മികച്ച അഡ്ഹീഷൻ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: 4 മണിക്കൂറിനകം ട്രാഫിക്കബിൾ — ഷിഫ്റ്റുകൾക്കിടയിൽ റിപ്പയർ ചെയ്യാം, ഉൽപ്പാദന നഷ്ടം ഇല്ല.

ഭിത്തിയും ഫ്ലോറും ചേരുന്ന കേടായ ഭാഗം അതേ ഷിഫ്റ്റിൽ തന്നെ റിപ്പയർ ചെയ്തു.

24. 751 Stanfloor

തൽക്ഷണ സ്ട്രക്ചറൽ കോൺക്രീറ്റ് റിപ്പയർ

കോൺക്രീറ്റിലെ ദ്വാരങ്ങൾക്കും വിള്ളലുകൾക്കും ഗ്രൗട്ടിംഗിനും 751 Stanfloor ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ദ്വാരങ്ങൾക്കും വിള്ളലുകൾക്കും ഗ്രൗട്ടിംഗിനും ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച, വേഗം ഉണങ്ങുന്ന, 100% സോളിഡ്സ്, ത്രീ-കോംപോണന്റ് എപ്പോക്സി ആണിത് — നിലവിലുള്ള കോൺക്രീറ്റിൽ മികച്ച അഡ്ഹീഷൻ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: 1 മണിക്കൂറിനുള്ളിൽ ട്രാഫിക്കബിൾ — ഫ്ലോറുകൾ, തൂണുകൾ, ബീമുകൾ, കോളങ്ങൾ, സ്റ്റോറേജ് ടാങ്കുകൾ എന്നിവയുടെ തൽക്ഷണ റിപ്പയർ.

സീൽ ചെയ്ത്, ഡെൻസിഫൈ ചെയ്ത കോൺക്രീറ്റ് ബ്ലോക്കിൽ നിന്ന് വെള്ളം തുള്ളിയായി ഒലിച്ചുപോകുന്നു.

25A. 754 Stangard Sealer

ഓയിൽ & ഈർപ്പം സഹിക്കുന്ന പെനിട്രേറ്റിംഗ് കോൺക്രീറ്റ് സീലർ

സബ്സ്ട്രേറ്റ് നനഞ്ഞതോ എണ്ണമയമുള്ളതോ ആയിടത്ത് 754 വച്ച് കോൺക്രീറ്റ് സീൽ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച പെനിട്രേറ്റിംഗ് കോൺക്രീറ്റ് സീലർ ആണിത് — വെള്ളത്തെയും എണ്ണയെയും സഹിക്കും; ക്യാപ്പിലറി വോയിഡുകൾ ഏകദേശം പൂജ്യമാക്കി സീൽ ചെയ്യും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വെയർ, വിള്ളൽ, ഡസ്റ്റിംഗ്, വെള്ളവും എണ്ണയും വലിച്ചെടുക്കൽ എന്നിവ നിലയ്ക്കും — ഡെൻസിറ്റിയും ബോണ്ടിംഗ് ബലവും കൂടും, ഫ്ലോറിംഗ് വീണ്ടും ബലപ്പെടും.

സീൽ ചെയ്ത ഉപരിതലങ്ങൾക്ക് മുകളിൽ ഹൈ-ഗ്ലോസ് SHP ടോപ്കോട്ട് — പൊടിയും ഈർപ്പവും തള്ളപ്പെടും.

25B. 727 Stangard HP — PLPU SHP

ഹൈ-ഗ്ലോസ് പോളിയെസ്റ്റർ-PU ടോപ്കോട്ട്

754 സീൽ ചെയ്ത ഉപരിതലങ്ങൾ 727 Stangard HP ടോപ്കോട്ട് വച്ച് ഫിനിഷ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: SHP-യോടു കൂടിയ ഹൈ-ഗ്ലോസ് പോളിയെസ്റ്റർ-PU ടോപ്കോട്ട് ആണിത് — UV സഹിക്കും, തിളക്കം നിലനിർത്തും, വീണ്ടും പുരട്ടാൻ എളുപ്പം.

SHP മേന്മ — പൊടിയെയും വെള്ളത്തെയും അകറ്റും: ഉപരിതലത്തിന്റെ തിളക്കം കുറയ്ക്കുന്ന പൊടിയെയും ഈർപ്പത്തെയും അകറ്റും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: 754-ന്റെ ടോപ്കോട്ട് — പുതിയത് പോലെ കാണപ്പെടുകയും വൃത്തിയാക്കാൻ എളുപ്പമാവുകയും ചെയ്യുന്ന ഫ്ലോറുകൾ.

RCC ടാങ്ക് ഭിത്തി കാർബണേഷനിൽ നിന്നും ചോർച്ചയിൽ നിന്നും ഡെൻസിഫൈ ചെയ്തു.

26. Stangard 753

ആന്റി-കാർബണേഷൻ & വാട്ടർ-സീപേജ് ഡെൻസിഫൈയിംഗ് കോട്ടിംഗ്

RCC ഭിത്തികളും കോളങ്ങളും ബീമുകളും ടാങ്കുകളും Stangard 753 വച്ച് ഡെൻസിഫൈ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: RCC-ക്ക് വേണ്ടിയുള്ള ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച പെനിട്രേഷൻ-കം-ഡെൻസിഫിക്കേഷൻ കോട്ടിംഗ് ആണിത് — വെള്ളം കയറുന്നത് തടയും, വീണ്ടും ബലപ്പെടുത്തും, ആൽഗ വളരാൻ അനുവദിക്കില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വിള്ളൽ, ചോർച്ച, വളർച്ച എന്നിവ തടയും — കുറഞ്ഞത് 3 മുതൽ 5 വർഷം വരെ ആയുസ്സ്.

എക്സ്പാൻഷൻ ജോയിന്റ് വെള്ളത്തിനും കെമിക്കലിനും അബ്രേഷനും എതിരെ വഴക്കമുള്ള രീതിയിൽ സീൽ ചെയ്തു.

27. 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ഫ്ലെക്സിബിൾ എപ്പോക്സി സീലിംഗ് & വാട്ടർപ്രൂഫിംഗ്

എക്സ്പാൻഷൻ ജോയിന്റുകളും മെറ്റൽ റൂഫിംഗും 1311 Corrokote (FLX) വച്ച് സീൽ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: 100% സോളിഡ്സ് ഫ്ലെക്സിബിൾ എപ്പോക്സി ആണിത് — എക്സ്പാൻഷൻ ജോയിന്റുകളും മെറ്റൽ റൂഫിംഗും സീൽ ചെയ്യും; രണ്ട് കോട്ടിൽ 360–400 മൈക്രോൺ; വിള്ളൽ വീഴില്ല, ഇളകില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: റബ്ബർ പോലുള്ള ഹൈ-ഗ്ലോസ് ഫിനിഷോടെ ദീർഘകാല സീലിംഗ് — ഇംപാക്ട് താങ്ങും.

05 കൂടുതൽ ആയുസ്സുള്ള സിന്തറ്റിക് ഗ്രീസുകൾ

11 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

100% സിന്തറ്റിക്. സീലിന് പിടിച്ചുനിൽക്കാൻ പറ്റാത്തതും ബെയറിംഗ് അതിജീവിക്കും.

ഇനി കഴുകി പോകാത്ത വെറ്റ്-പ്രോസസ് ബെയറിംഗുകൾ.

28. SL WPG Aquatherm

വാട്ടർ-വാഷൗട്ട് പ്രതിരോധം · 230 °C വരെ · 0–1000/1500 RPM

വാട്ടർ-പമ്പ് ബെയറിംഗുകൾ SL WPG Aquatherm വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച 100% സിന്തറ്റിക് വാട്ടർ-പമ്പ് ഗ്രീസ് ആണിത് — വാഷൗട്ടിന് എതിരെ പോളിമർ-റീഇൻഫോഴ്സ്ഡ്, ഉരുകില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സീലുകൾ പരാജയപ്പെട്ടാലും ബെയറിംഗ് പണിമുടക്കില്ല — കൂളിംഗ്-ടവർ പമ്പുകൾ, റോ-വാട്ടർ പമ്പുകൾ, വെള്ളം തൊടുന്ന ഏത് ബെയറിംഗിനും; ലൂബ്രിക്കേഷൻ ചെലവ് കുറയും.

ID, FD ഫാൻ ബെയറിംഗുകൾ താപനിലയിലും വേഗതയിലും സ്ഥിരത നിലനിർത്തുന്നു.

29. Synthox HT

ഹൈ-ടെമ്പറേച്ചർ + ഹൈ-സ്പീഡ് · 200 °C വരെ · 0–2500 RPM

ഫാനുകളും ബ്ലോവറുകളും Synthox HT വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഫാനുകൾക്കും ബ്ലോവറുകൾക്കും ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച 100% സിന്തറ്റിക് HT ഗ്രീസ് ആണിത് — സിന്തറ്റിക് ബേസ് പ്ലസ് മൈക്രോനൈസ്ഡ് MoS_2 ചേർന്ന ഇരട്ട സംരക്ഷണം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ID, FD ഫാനുകൾ, ബ്ലോവർ, എക്സ്ഹോസ്റ്റ് ഫാൻ ബെയറിംഗുകൾ കടുത്ത ഷോക്ക് ലോഡിലും പിടിച്ചുനിൽക്കും — ഗ്രീസിംഗ് ഇടവേള കൂടും.

ഷോക്ക് ലോഡിലും ഗ്രീസ് നിലനിർത്തുന്ന ഗിയർ കപ്ലിംഗ്.

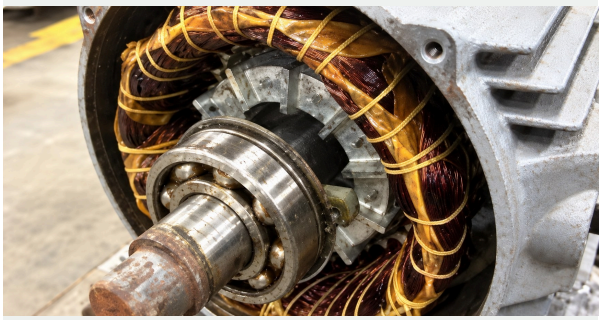
30. SL 123R Unitherm

ഹൈ-ലോഡ് · 250 °C വരെ · 0–2000 RPM

ഗിയർ കപ്ലിംഗുകൾക്കും ഹൈ-ലോഡ് ബെയറിംഗുകൾക്കും SL 123R Unitherm ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച 100% സിന്തറ്റിക് ഹൈ-ലോഡ് ഗ്രീസ് ആണിത് — ചോർന്നുപോകില്ല; ഷോക്ക് ലോഡും തീവ്ര മർദ്ദവും താങ്ങും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഗിയർ കപ്ലിംഗുകൾ, ബില്ലറ്റ് ഫീഡറുകൾ, പ്ലാനറ്ററി മിക്സറുകൾ, ഷുഗർ-മിൽ ഫൈബ്രെസറുകൾ, മൈനിംഗ് മെഷിനറി എന്നിവ കുറഞ്ഞ ഗ്രീസിൽ കൂടുതൽ കാലം ഓടും.



HT മോട്ടോർ ബെയറിംഗുകൾ ഗ്രീസ് ചെയ്തു — വൈൻഡിംഗിലേക്ക് കയറില്ല.

31. Superquiet 100

HT മോട്ടോർ ഗ്രീസ് · 180 °C വരെ · 0–3000 RPM

HT ഇലക്ട്രിക്-മോട്ടോർ ബെയറിംഗുകൾ Superquiet 100 വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച 100% സിന്തറ്റിക് HT മോട്ടോർ ഗ്രീസ് ആണിത് — വൈൻഡിംഗിലേക്ക് കയറില്ല; PTFE-ഫോർട്ടിഫൈഡ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ETP പ്ലാന്റുകളിലെയും കനത്ത മെഷിനറിയിലെയും ചൂടും ഈർപ്പവുമുള്ള സ്ഥലങ്ങളിലെയും HT മോട്ടോറുകൾ — ഗ്രീസ് കാരണമുള്ള പണിമുടക്ക് ഇല്ല, റീവൈൻഡ് വേണ്ട.

ക്രെയിൻ റോപ്പുകൾ പൊട്ടാതിരിക്കാൻ ഉള്ളിലേക്ക് ഗ്രീസ് ചെയ്തു.

32. SL WR2 Wiretherm

സിന്തറ്റിക് വയർ-റോപ്പ് ലൂബ്രിക്കന്റ് · 200 °C വരെ

വയർ റോപ്പുകൾ SL WR2 Wiretherm വച്ച് ഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച 100% സിന്തറ്റിക് വയർ-റോപ്പ് ലൂബ്രിക്കന്റ് ആണിത് — വെയർ, ഉള്ളിൽ നിന്നുള്ള തുരുമ്പ്, പൊട്ടൽ എന്നിവ തടയും; കോർ വരെ ഇറങ്ങിച്ചെല്ലും; ബിറ്റുമെൻ ഇല്ല, ഒരിക്കലും കട്ടിയാകില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: റോപ്പ് പൊട്ടുന്നതിനെതിരെ സുരക്ഷ — ക്രെയിൻ റോപ്പുകൾ കൂടുതൽ കാലം നിലനിൽക്കും, സുരക്ഷിതമായി പരാജയപ്പെടും.

മിനറൽ ബേസിലുള്ള പെനിട്രേഷൻ റോപ്പിന്റെ കോർ വരെ.

33. 70202 Super Wire Rope

മിനറൽ-ബേസ്ഡ് വയർ-റോപ്പ് ലൂബ് · 150 °C വരെ

മിനറൽ ബേസ് ഇഷ്ടപ്പെടുന്നിടത്ത് 70202 Super Wire Rope തിരഞ്ഞെടുക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: വേഗം നനഞ്ഞിറങ്ങി വയർ കോറുകളിലേക്ക് ഇറങ്ങിച്ചെല്ലും — ബിറ്റുമെൻ ഇല്ല, MoS_2-ഫോർട്ടിഫൈഡ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: മിനറൽ-ഓയിൽ വിലയിൽ തന്നെ റോപ്പുകൾ ഉള്ളിൽ നിന്നുള്ള തുരുമ്പിൽ നിന്ന് സംരക്ഷിക്കപ്പെടും.

എലാസ്റ്റോമർ സീലുകൾ കേടാകാതെ, വീർക്കാതെ നിലനിൽക്കുന്നു.

34. Siltec HD

O-റിംഗുകൾ & റബ്ബർ സീൽ പ്രിസർവേറ്റീവ് · 205 °C വരെ

O-റിംഗുകളും റബ്ബർ സീലുകളും Siltec HD വച്ച് സംരക്ഷിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: 100% സിന്തറ്റിക്, ഉരുകാത്ത റബ്ബർ പ്രിസർവേറ്റീവ് ആണിത് — വെള്ളം, നീരാവി, കെമിക്കൽ എന്നിവ ചെറുക്കും; 30 kV/mm ഡൈഇലക്ട്രിക്.

കൂടെ ലഭ്യം: #8035 RC Rubber Care.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: O-റിംഗുകൾ, ഗാസ്ക്കറ്റുകൾ, സീലുകൾ കൂടുതൽ കാലം നിലനിൽക്കും — പണിമുടക്ക് തടയും, സുരക്ഷ കൂടും.

ടേപ്പ് ഇല്ലാതെ തന്നെ കൃത്യമായി സീൽ ചെയ്ത ത്രെഡഡ് ജോയിന്റ്.

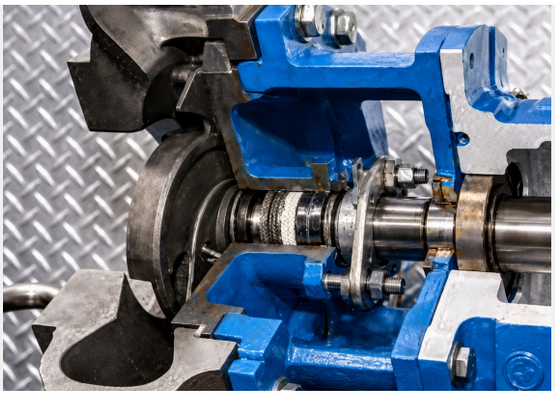
35. Teflox HD

ചോർച്ചയില്ലാത്ത ത്രെഡ് സീലിംഗ് · 345 °C വരെ

PTFE ടേപ്പിന് പകരം Teflox HD വച്ച് ത്രെഡഡ് ജോയിന്റുകൾ സീൽ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഉരുകാത്ത ബേസിലുള്ള മൈക്രോ-റിഫൈൻഡ് PTFE ആണിത് — ഏത് ത്രെഡഡ് ജോയിന്റിലും 100% കൃത്യമായ സീലിംഗ്. PTFE ടേപ്പിനെക്കാൾ മികച്ചത്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ത്രെഡുകളിലോ ഫ്ലേഞ്ച് സീലുകളിലോ ചോർച്ച ഇല്ല — ഗാസ്ക്കറ്റ് പാർട്ടിംഗ് കോംപൗണ്ട് ആയും ഉപയോഗിക്കാം.



ഗ്ലാൻഡ് പാക്കിംഗ് അതേ സ്ഥലത്ത് വച്ച് ഒരുക്കി; ഷാഫ്റ്റ് സംരക്ഷിക്കപ്പെട്ടു.

36. Glandex EP

ഹൈ-ലോഡ് ഗ്ലാൻഡ് ഡ്രെസ്സിംഗ് പേസ്റ്റ് · 400 °C വരെ

ഗ്ലാൻഡ് പാക്കിംഗ് Glandex EP വച്ച് ഒരുക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: നിലവിലുള്ള പാക്കിംഗിന് മുകളിൽ പുരട്ടുന്ന ഹൈ-ലോഡ് ഗ്ലാൻഡ് ഡ്രെസ്സിംഗ് പേസ്റ്റ് ആണിത് — ഹെവി മെറ്റലുകൾ, സൾഫർ, ലെഡ് എന്നിവ ഇല്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഷാഫ്റ്റ് കേടും ചോർച്ചയും തടയും — അഴിക്കേണ്ട ആവശ്യമില്ല.

ചൂടുള്ള സർവീസിലെ സ്റ്റഡ് ഇപ്പോഴും അഴിഞ്ഞുവരും.

37. Protec Cu-HT

മോളി-കോപ്പർ ആന്റി-സീസ് · −54 °C മുതൽ +1200 °C വരെ

ചൂടുള്ള സർവീസിലെ ത്രെഡുകളിലും ഫിറ്റിംഗുകളിലും Protec Cu-HT ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: മോളി-കോപ്പർ ആന്റി-സീസ്, −54 °C മുതൽ +1200 °C വരെ — ഗാളിംഗ്, സീസിംഗ്, തുരുമ്പ് എന്നിവ തടയും; ഉയർന്ന ചൂട് പ്രതിരോധം, ഉരുകില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സ്റ്റഡുകൾ, ബോൾട്ടുകൾ, ഫിറ്റിംഗുകൾ ഓരോ ഷട്ട്ഡൗണിലും അഴിഞ്ഞുവരും — 100% വിശ്വസനീയം.

പ്രെസ്-ഫിറ്റ് ബെയറിംഗ് റേസ് ഉരയാതെ അസംബിൾ ചെയ്തു.

38. Molytec EP

മോളി-ഗ്രാഫൈറ്റ് ആന്റി-ഗാളിംഗ് അസംബ്ലി പേസ്റ്റ് · 450 °C വരെ

പ്രെസ് ഫിറ്റിംഗുകളിലും ചലിക്കുന്ന ജോയിന്റുകളിലും Molytec EP ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: മോളി-ഗ്രാഫൈറ്റ് അസംബ്ലി പേസ്റ്റ് ആണിത് — മികച്ച ലോഡ് കപ്പാസിറ്റി; ഫ്രെട്ടിംഗിനെയും കോൾഡ് വെൽഡിംഗിനെയും ചെറുക്കും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ബെയറിംഗുകൾ, വീലുകൾ, സ്ലൈഡ്‌വേകൾ സുഗമമായി കൂടിച്ചേരും — സീസിംഗ്, വെയർ, സ്റ്റിക്ക്-സ്ലിപ്പ് ഇല്ല, അസംബ്ലി കേടാകില്ല.

06 ബൾക്ക് ക്ലീനറുകളും സർഫേസ് തയ്യാറാക്കലും

07 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

അഴുക്കിന്റെ മേൽ ഒന്നും ബോണ്ട് ചെയ്യില്ല. ഇതിന് ശേഷമുള്ള ഓരോ കോട്ടിംഗും റാപ്പും പുട്ടിയും തുടങ്ങുന്നത് ഇവിടെ നിന്നാണ്.

ഇൻഡസ്ട്രിയൽ ഫ്ലോറുകളും മെഷിനറിയും ഒറ്റ കൺസൻട്രേറ്റിൽ നിന്ന് വൃത്തിയാക്കി.

39. #Z101 Alpha 3

ജനറൽ-പർപ്പസ് ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി അക്വീയസ് ക്ലീനർ

പ്ലാന്റിന്റെ ജനറൽ-പർപ്പസ് ക്ലീനർ ആയി Alpha 3 ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: കൺസൻട്രേറ്റഡ് ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി അക്വീയസ് ക്ലീനർ ആണിത്, ഉപയോഗത്തിൽ ന്യൂട്രൽ — മെഷിനറി, പാർട്സ്, ഇൻഡസ്ട്രിയൽ ഫ്ലോറുകൾ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഒറ്റ കൺസൻട്രേറ്റ് പ്ലാന്റ് മുഴുവൻ ഉൾക്കൊള്ളും — 1:100 ലൈറ്റ്, 1:30 മീഡിയം, 1:5 ഹെവി.

ഫെറസ് പാർട്സ് ഡീഗ്രീസ് ചെയ്ത് ഫ്ലാഷ്-റസ്റ്റ് ഇല്ലാതെ വച്ചു.

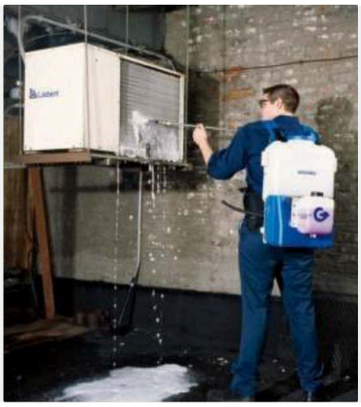
40. #Z101(A) Alpha 5

ആന്റി-റസ്റ്റ് അക്വീയസ് ക്ലീനർ

സാധാരണ ക്ലീനറിന് പകരം Alpha 5 വച്ച് ഫെറസ് ഉപരിതലങ്ങൾ ഡീഗ്രീസ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി റസ്റ്റ്-ഇൻഹിബിറ്റഡ് അക്വീയസ് ക്ലീനർ ആണിത്, ഏകദേശം ന്യൂട്രൽ — ഉണങ്ങിയ സുതാര്യ ഫിലിം ഫെറസ് ഉപരിതലങ്ങൾക്ക് ഹ്രസ്വകാല തുരുമ്പ് പ്രതിരോധം നൽകും; ബയോഡീഗ്രേഡബിൾ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: പാർട്സ് വൃത്തിയായി പുറത്തുവരും, അടുത്ത ഓപ്പറേഷൻ വരെ വൃത്തിയായി തുടരും.



AC കോയിലുകളും ഫിന്നുകളും അലുമിനിയത്തിന് കേടില്ലാതെ വൃത്തിയാക്കി.

41. #Z102 Cleanaire 1200

പെയിന്റും അലുമിനിയവും സുരക്ഷിതമായ ക്ലീനർ

പെയിന്റ് ചെയ്ത മെഷിനറിയും AC കോയിലുകളും ഫിന്നുകളും Cleanaire 1200 വച്ച് വൃത്തിയാക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: പെയിന്റിനും അലുമിനിയത്തിനും സുരക്ഷിതമായ ക്ലീനർ ആണിത് — ഇൻഹിബിറ്റഡ്, മൃദു ലോഹങ്ങൾക്ക് സുരക്ഷിതം; നല്ല ഫോമിംഗ്, എളുപ്പം കഴുകാം; ബ്യൂട്ടൈൽ, ഫോസ്ഫേറ്റ്, കാസ്റ്റിക് ഇല്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: AC കോയിലുകൾ, ഫിന്നുകൾ, മെഷിനറി എന്നിവ ഉയർന്ന ഡൈല്യൂഷനിൽ വൃത്തിയാക്കാം — പ്ലാസ്റ്റിക്കുകൾക്ക് സുരക്ഷിതം.

ഓപ്പൺ ഗിയറുകളിൽ നിന്ന് കാർഡിയം കോംപൗണ്ടും ടാറും നീക്കി.

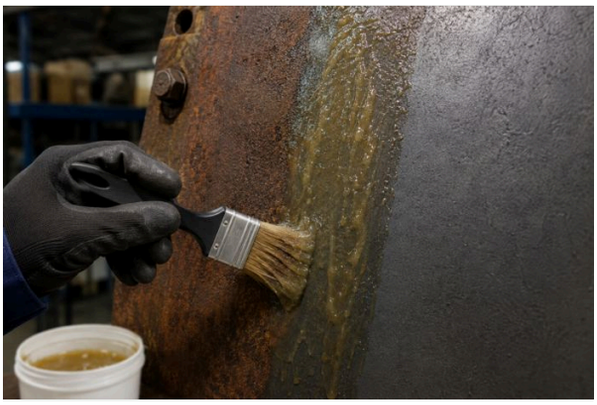
42. #Z109 Neugenic 4175

കട്ടിയുള്ള, കനത്ത ഡെപ്പോസിറ്റുകൾ · ഓപ്പൺ ഗിയറുകൾ

ഉറച്ചുപോയ ഡെപ്പോസിറ്റുകൾ Neugenic 4175 വച്ച് നീക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: പെട്രോളിയം ഇല്ലാത്ത സെമി-അക്വീയസ് ക്ലീനർ ഉറച്ചുപോയ ഓയിൽ, കാർഡിയം കോംപൗണ്ട്, ടാർ, അസ്ഫാൾട്ട് എന്നിവ നീക്കും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: ഓപ്പൺ ഗിയറുകളും കനത്ത മെഷിനറിയും വൃത്തിയാക്കും — 1:30 വരെ കൺസൻട്രേറ്റ് ചെയ്യാം.



കൈകൊണ്ട് പുരട്ടുന്ന ആസിഡ് ജെൽ വച്ച് തുരുമ്പും ഓക്സിഡേഷനും കറയും നീക്കി.

43A. #Z111 AC-500 Gel Grade

വേഗത്തിലുള്ള റസ്റ്റ് ക്ലീനിംഗ് · പുക ഇല്ല

AC-500 ജെൽ ഗ്രേഡ് വച്ച് തുരുമ്പും കറയും വൃത്തിയാക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: പുക വരാത്ത ഫോസ്ഫോറിക്-ആസിഡ് ജെൽ ആണിത് — മെറ്റൽ, കോൺക്രീറ്റ്, ടൈൽ എന്നിവയിൽ നിന്ന് വേഗം തുരുമ്പും കറയും നീക്കും.

കൂടെ ലഭ്യം: വെള്ളത്തിൽ ലയിപ്പിക്കാവുന്ന ഡിപ്പ് ഗ്രേഡ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സ്പെയർ പാർട്സ്, മെഷിനറി, ഉപകരണങ്ങളുടെ ബോഡികൾ — പുരട്ടുക, 10–60 മിനിറ്റ് കാത്തിരിക്കുക, കഴുകി കളയുക; രൂക്ഷ പുക ഇല്ല.

തുരുമ്പ് സീൽ ചെയ്ത നീല-കറുപ്പ് ഫിലിമായി പരിവർത്തനം ചെയ്തു — അത് പണിയെടുത്തതിന്റെ തെളിവ്.

43B. #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

റസ്റ്റ് കൺവെർട്ടർ കം പ്രൈമർ · എല്ലാ സിസ്റ്റത്തിന്റെയും അടിസ്ഥാനം

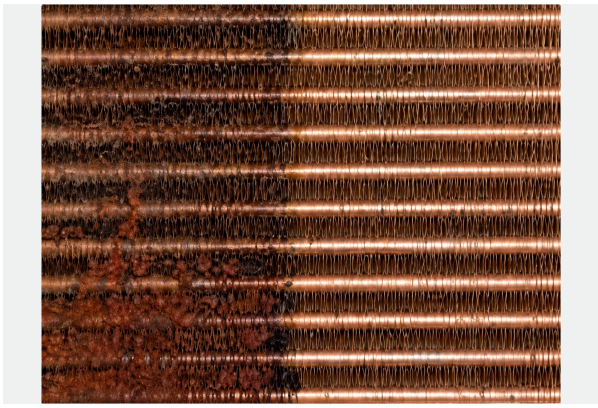
മുകളിൽ പെയിന്റ് ചെയ്യുന്നതിന് പകരം Z704 RUSTEX വച്ച് തുരുമ്പ് പരിവർത്തനം ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: റസ്റ്റ് കൺവെർട്ടർ കം പ്രൈമർ ആണിത് — തുരുമ്പിനെ പോളിമർ-സംരക്ഷിതമായ ഓർഗാനോ-മെറ്റാലിക് കോംപ്ലക്സ് ആക്കി മാറ്റും; പരിവർത്തനത്തിന് ശേഷം 200 മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ; തുരുമ്പ് വീണ്ടും പടരുന്നത് തടയും, പെയിന്റുകൾക്കും കോട്ടിംഗുകൾക്കും ഉപരിതലം തയ്യാറാക്കും.

★ Z704 RUSTEX ബേസ് · ഇരട്ടി ആയുസ്സ്

2026 അപ്ഗ്രേഡ് — Z704 RUSTEX–NMB (TriArmor): എപ്പോക്സി ടോപ്കോട്ടോടെ 500+ മണിക്കൂർ സാൾട്ട് സ്പ്രേ; അതിന് മുകളിലുള്ള ഓരോ സിസ്റ്റത്തിനും ഏകദേശം ഇരട്ടി ആയുസ്സ്.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: പമ്പ് കേസിംഗുകൾ, പൈപ്പ്ലൈനുകൾ, ബോയിലറുകൾ, ടാങ്കുകൾ, പുറത്ത് സൂക്ഷിച്ച സ്പെയറുകൾ — വർഷങ്ങളോളം കൂടുതൽ ആയുസ്സ്, മുകളിലുള്ള ഓരോ കോട്ടിംഗും കൂടുതൽ കാലം നിലനിൽക്കും.



കോപ്പർ ഫിൻ ട്യൂബിൽ നിന്ന് സ്കെയിലും തുരുമ്പും സുരക്ഷിതമായി, രൂക്ഷ പുക ഇല്ലാതെ നീക്കി.

44. #Z112 Acidifoam

അലുമിനിയം, കോപ്പർ & ചർമ്മത്തിന് സുരക്ഷിതമായ ആസിഡ് ക്ലീനർ

പച്ച ഹൈഡ്രോക്ലോറിക് ആസിഡിന് പകരം Acidifoam വച്ച് ഡീസ്കെയിൽ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: കോംപ്ലക്സ് ചെയ്ത "സുരക്ഷിത" ഹൈഡ്രോക്ലോറിക്-ആസിഡ് ക്ലീനർ ആണിത് — ഫോസ്ഫോറിക്കിനെക്കാൾ ശക്തം, രൂക്ഷ പുക ഇല്ല, ചർമ്മത്തിന് മൃദു.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: സ്കെയിലും തുരുമ്പും വേഗം പോകും — എളുപ്പം കഴുകാം, ഫോസ്ഫേറ്റ് എഫ്ലുവന്റ് ഇല്ല.

കനത്ത സ്കെയിലിംഗ് എക്സ്ചേഞ്ചറിൽ നിന്ന് സർക്കുലേറ്റ് ചെയ്ത് നീക്കി — സ്ട്രിപ്പ്-ഡൗൺ വേണ്ട.

45. #Z118 EQC-10

ഹെവി-ഡ്യൂട്ടി റസ്റ്റ് & സ്കെയിൽ റിമൂവർ

എക്സ്ചേഞ്ചറുകൾ, കണ്ടൻസറുകൾ, ജാക്കറ്റുകൾ എന്നിവയിലൂടെ EQC-10 സർക്കുലേറ്റ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: എക്സ്ചേഞ്ചറുകൾക്കും കണ്ടൻസറുകൾക്കും ജാക്കറ്റുകൾക്കും ഉള്ള ലിക്വിഡ് ആസിഡ് സ്കെയിൽ റിമൂവർ ആണിത് — തീപിടിക്കില്ല, പുക വരില്ല.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: കോംപ്ലക്സ് ഉപകരണങ്ങൾ അഴിക്കാതെ വൃത്തിയാക്കാം — ഹീറ്റ് എക്സ്ചേഞ്ചറുകളിൽ നിന്നും കനത്ത എഞ്ചിൻ റേഡിയേറ്ററുകളിൽ നിന്നും കനത്ത സ്കെയിലിംഗും തുരുമ്പും സർക്കുലേറ്റ് ചെയ്ത് നീക്കും.

07 കുറഞ്ഞ ചൂടിലുള്ള റിപ്പയർ വെൽഡിംഗ്

07 ഉൽപ്പന്നങ്ങൾ

ഇൻഡസ്ട്രിയിലെ ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ ഹീറ്റ് ഇൻപുട്ടിൽ കുറ്റമില്ലാത്ത റിപ്പയർ — ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി.

കനത്ത MS കാസ്റ്റിംഗ് റിപ്പയർ ചെയ്തു — തുരുമ്പും അഴുക്കും പിടിച്ച സ്റ്റീലിലും കുറ്റമില്ലാതെ.

46. Super Stanalloy ST 22

MS & കാർബൺ-സ്റ്റീൽ റിപ്പയർ

മൈൽഡ്-സ്റ്റീലും കാർബൺ-സ്റ്റീൽ റിപ്പയറും ST 22 വച്ച് വെൽഡ് ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി — കുറ്റമില്ലാത്ത MS റിപ്പയറുകൾ. അൾട്രാ-ലോ ഹൈഡ്രജൻ, ഹൈഡ്രജൻ-ഇൻഡ്യൂസ്ഡ് ക്രാക്കിംഗ് ഇല്ല; സ്വയം ഇളകുന്ന സ്ലാഗ്; സ്പാറ്റർ ഇല്ലാത്ത ആർക്ക്; എല്ലാ പൊസിഷനിലും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: തുരുമ്പും അഴുക്കും പിടിച്ച MS-ൽ പോലും പോറോസിറ്റി ഇല്ല — ആദ്യ തവണ തന്നെ ശരിയാകും.

മാംഗനീസ്-സ്റ്റീൽ ലൈനറുകൾ വിള്ളൽ വീഴാതെ പുനർനിർമ്മിച്ചു.

47. Super Stanalloy EM 35

മാംഗനീസ് സ്റ്റീൽ & ഹൈ-ഇംപാക്ട് റിപ്പയർ

മാംഗനീസ് സ്റ്റീലിനും ഹൈ-ഇംപാക്ട് റിപ്പയറിനും EM 35 ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി — കുറ്റമില്ലാത്ത Mn-സ്റ്റീൽ, ഹൈ-ഇംപാക്ട് റിപ്പയറുകൾ; Mn സ്റ്റീലിനെ കാർബൺ സ്റ്റീലുമായി ചേർക്കും; ഔട്ട്-ഓഫ്-പൊസിഷൻ കപ്പാസിറ്റിയോടെ ബലവും കടുപ്പവുമുള്ള ഡെപ്പോസിറ്റുകൾ.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വഴങ്ങുന്ന ഡെപ്പോസിറ്റ് വിള്ളൽ വീഴില്ല — ക്രഷറുകളും ലൈനറുകളും വീണ്ടും സർവീസിലേക്ക്.

HAZ ക്രാക്കിംഗ് ഇല്ലാതെ ഡൈ-സ്റ്റീൽ ഘടകം റിപ്പയർ ചെയ്തു.

48. Super Stanalloy DS 34

അജ്ഞാതം, വ്യത്യസ്തം, ഡൈ, ഫോർജ്ഡ് & കാസ്റ്റ് സ്റ്റീലുകൾ

ആർക്കും തിരിച്ചറിയാൻ പറ്റാത്ത സ്റ്റീലിന്റെ റിപ്പയറിന് DS 34 കരുതിവയ്ക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി — അജ്ഞാതം, വ്യത്യസ്തം, ഡൈ, കാസ്റ്റ് സ്റ്റീലുകളുടെ കുറ്റമില്ലാത്ത റിപ്പയർ; ഫെറൈറ്റ്-ബാലൻസ്ഡ് കെമിസ്ട്രി HAZ-സാധ്യതയുള്ള സ്റ്റീലുകളിൽ വിള്ളൽ വീഴാത്ത വെൽഡ് ഡെപ്പോസിറ്റുകൾ നൽകും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: കടുപ്പം, ഉയർന്ന ക്രാക്ക് പ്രതിരോധം, എല്ലാ പൊസിഷനിലും — ലോഹം അജ്ഞാതമായതും മെഷീൻ ഓടേണ്ടതും ആയ അടിയന്തര സാഹചര്യത്തിലെ ഇലക്ട്രോഡ്.

കാസ്റ്റ്-അയൺ സിലിണ്ടർ ഹെഡ് തണുപ്പിൽ വെൽഡ് ചെയ്തു — ഓവൻ വേണ്ട, വളയില്ല.

49. Super Stanalloy FN 62

പ്രീ-ഹീറ്റിംഗ് ഇല്ലാത്ത കാസ്റ്റ്-അയൺ റിപ്പയർ

കാസ്റ്റിംഗ് പ്രീ-ഹീറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് പകരം FN 62 വച്ച് കാസ്റ്റ് അയൺ റിപ്പയർ ചെയ്യേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി — പ്രീ-ഹീറ്റിംഗ് ഇല്ലാതെ കുറ്റമില്ലാത്ത കാസ്റ്റ്-അയൺ റിപ്പയർ; ക്ലാസിലെ ഏറ്റവും ഉയർന്ന ടെൻസൈൽ സ്ട്രെങ്ത്, ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ ഹീറ്റ് ഇൻപുട്ട്; എണ്ണയുടെയും ഗ്രീസിന്റെയും മാലിന്യത്തെ ഉയർന്ന പ്രതിരോധം.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: വിള്ളൽ വീഴില്ല — ഹെഡുകളും ഹൗസിംഗുകളും മെഷീനിൽ വച്ച് തന്നെ റിപ്പയർ ചെയ്യാം, ഓവൻ വേണ്ട, വളയില്ല.

PWHT വേണ്ടാത്ത അടിയന്തര ഹൈ-ടെമ്പറേച്ചർ റിപ്പയർ.

50. Super Stanalloy TC 42

സാർവത്രിക & ഹൈ-ടെമ്പറേച്ചർ അടിയന്തര റിപ്പയർ

അജ്ഞാതമായ ഏത് മെറ്റൽ കോമ്പിനേഷനിലും അടിയന്തരാവസ്ഥയ്ക്ക് TC 42 കരുതിവയ്ക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: ഇന്ത്യയിൽ ആദ്യമായി — അജ്ഞാതമായ ഏത് കോമ്പിനേഷനും ഒരൊറ്റ കുറ്റമില്ലാത്ത ഇലക്ട്രോഡ്; തെർമൽ സൈക്ലിംഗിലും ബലം നിലനിർത്തുന്ന ബലവും കടുപ്പവുമുള്ള ഡെപ്പോസിറ്റുകൾ; PWHT വേണ്ട.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: എല്ലാ ഫെറസ് ലോഹങ്ങളും റീ-വർക്ക് ഇല്ലാതെ ചേർക്കാം — ഡൗൺടൈം തന്നെ പ്രശ്നമാകുന്ന നേരത്ത്.

കുറഞ്ഞ ആമ്പിയറേജിലും കുറഞ്ഞ HAZ-ലും ഗൗജ് ചെയ്ത വൃത്തിയുള്ള U-ഗ്രൂവ്.

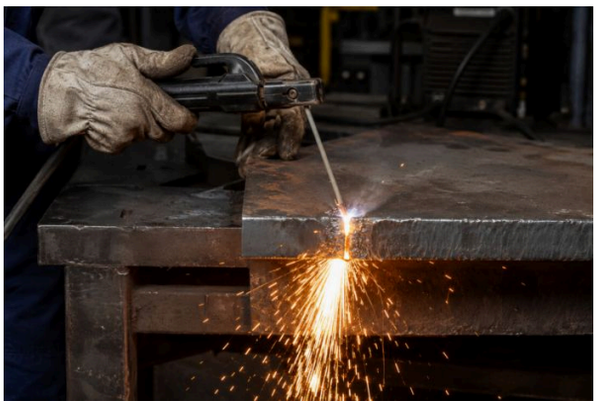
51. Super Stan Gouge

കുറഞ്ഞ ആമ്പിയറേജ് ഗൗജിംഗ്

റിപ്പയർ തുടങ്ങും മുൻപ് Super Stan Gouge വച്ച് ഗ്രൂവ് തയ്യാറാക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: കുറഞ്ഞ ആമ്പിയറേജിലും കുറഞ്ഞ HAZ-ലും 100% കുറ്റമില്ലാത്ത ഗൗജിംഗ് — ഗൗജ് ചെയ്യുമ്പോൾ വെളുത്ത പുക വിള്ളലുകൾ കാണിക്കും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: മികച്ച U-ഗ്രൂവുകൾ, കുറഞ്ഞ ക്ലീനിംഗ് — വെൽഡിന് മുൻപ് വൈകല്യം പൂർണ്ണമായി നീക്കപ്പെടും.



സ്റ്റിക് ഇലക്ട്രോഡ് വച്ച് ഏത് ലോഹവും മുറിച്ചു — കുറഞ്ഞ HAZ, ഗ്യാസ് സെറ്റ് വേണ്ട.

52. Super Stan Cut

കുറഞ്ഞ ആമ്പിയറേജ് കട്ടിംഗ്

ഗ്യാസ് സെറ്റ് ചെയ്യുന്നതിന് പകരം Super Stan Cut വച്ച് മുറിക്കേണ്ടത് എന്തിന്?

എ) ലോകത്തിലെ ഏറ്റവും മികച്ച സാങ്കേതികവിദ്യ: കുറഞ്ഞ ആമ്പിയറേജിലും കുറഞ്ഞ HAZ-ലും 100% കുറ്റമില്ലാത്ത കട്ടിംഗ് — എളുപ്പം മുറിക്കാം, അവസാനം വരെ ഇലക്ട്രോഡ് ചൂടാകില്ല; ഏത് ലോഹവും.

ബി) സവിശേഷമായ ഉപഭോക്തൃ നേട്ടം: അതേ വെൽഡിംഗ് സെറ്റിൽ നിന്ന് ഏത് ലോഹവും മുറിക്കാം — ഗ്യാസ് സിലിണ്ടറുകൾ വേണ്ട, പെർമിറ്റ് ചെയിൻ വേണ്ട.

പരാജയത്തിൽ നിന്ന് സർവീസിലേക്കുള്ള തിരിച്ചുവരവ്

ഒറ്റ വെണ്ടർ. ഒറ്റ വാറന്റി. ഫലം ഗ്യാരണ്ടി.

ഏഴ് വിഭാഗങ്ങളിലായി 52 മെക്കാനിക്കൽ, സിവിൽ മെയിന്റനൻസ് സൊല്യൂഷനുകൾ - പ്ലാന്റ് റിപ്പയർ ചെയ്യാനും സംരക്ഷിക്കാനും ഓടിക്കൊണ്ടിരിക്കാനും വേണ്ടി നിർമ്മിച്ചത്.

www.stanvac.com · +91-8527-1998-11 · sales@stanvac.com · digitalmktg@stanvac.com

പെർഫോമൻസ് കണക്കുകൾ ഇൻ-ഹൗസ് ടെസ്റ്റിംഗിൽ നിന്നും പ്രസിദ്ധീകരിച്ച ടെക്നിക്കൽ ഡാറ്റ ഷീറ്റുകളിൽ നിന്നും സ്വതന്ത്ര കൊറോഷൻ ഗവേഷണത്തിൽ നിന്നും എടുത്തതാണ്.
ആപ്ലിക്കേഷൻ ഡാറ്റയും കവറേജും സർവീസ് ആയുസ്സും സബ്സ്ട്രേറ്റിന്റെ അവസ്ഥ, ഉപരിതല തയ്യാറെടുപ്പ്, സൈറ്റ് സാഹചര്യങ്ങൾ എന്നിവയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കും.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
Plot No. 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram, Haryana - 122001, India