STANVAC-ന്റെ MECHANICAL നേട്ടം

52

MAINTENANCE പ്രശ്നങ്ങൾക്ക്

ഇന്ത്യയിലെ മികച്ച solutions

എന്തിന് വാങ്ങണം?

TECHNOLOGY-യിലെ വ്യത്യാസം. നിങ്ങൾക്ക് ലാഭം.

pipeline corrosion കാരണം leak, വീണ്ടും വീണ്ടും repaint, plan ചെയ്യാത്ത shutdown.

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

Steel-നെയും equipment-നെയും corrosion, chemicals, erosion എന്നിവയിൽ നിന്ന് കാക്കുക.

pit-ൽ ബാക്കിയായ rust കാരണം paint ഇളകി, rust തടസ്സമില്ലാതെ പടരുന്നു.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter

ഉപയോഗം. rust പിടിച്ച pipeline, tank, steelwork protective coating-ന് മുമ്പ്; പരമാവധി 70°C.

Technology. TRIARMOR ഒരുക്കിയ pit-ലെ rust convert ചെയ്യുന്നു, കഴുകിയ ശേഷമുള്ള salt/acid അംശത്തിനടിയിലെ rust-ഉം. NMB, converted steel-നെ topcoat-മായി bond ചെയ്യുന്നു.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കൂടുതൽ grip, coating-ന് കൂടുതൽ ആയുസ്സ്. complete system ഉപയോഗിച്ചാൽ external-corrosion leak റിസ്കും repaint ചെലവും കുറയും.

ഉണങ്ങാൻ താമസിക്കുന്ന enamel paint പൊടി പിടിച്ചുനിർത്തും, protection കുറച്ചുകാലം മാത്രം; പൊടിയുള്ള plant ഭാഗങ്ങളിൽ ഇടയ്ക്കിടെ repaint വേണ്ടിവരും.

01 | 2050 Polyhyb SHP

ഉപയോഗം. C1-C3 environment-ലെ plant steelwork, machinery, concrete, പൊടിയുള്ള ഭാഗങ്ങൾ ഉൾപ്പെടെ.

Technology. SHP dust-ഉം water-ഉം തടയുന്ന hybrid co-polymer; 500+ മണിക്കൂർ salt-spray resistance.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** പ്രത്യേക hardener ഇല്ലാതെ apply ചെയ്യാം. gloss നിലനിൽക്കും, dust-ഉം water-ഉം തടയും.

cooling tower-ന് സമീപവും fire-hydrant line, tank, നനവുള്ള മറ്റ് ഭാഗങ്ങളിലെ steelwork-ലും paint ഇളകി rust തിരിച്ചുവരുന്നു.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

ഉപയോഗം. Cooling tower, tank, pipeline, നനവുള്ള, coastal, industrial ഭാഗങ്ങളിലെ galvanised steel.

Technology. നനവും rust-ഉം സഹിക്കുന്ന low-surface-tension epoxy-PU; 2,000+ മണിക്കൂർ salt spray, ST-2 steel-ൽ 1,200+ psi adhesion.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** prepare ചെയ്യാൻ പ്രയാസമുള്ള steel-ന് protection. ശക്തമായ primer adhesion-ഉം water-repellent finish-ഉം repeat maintenance കുറയ്ക്കും.

acid fume-ഉം തെറിക്കലും കാരണം paint ഇളകുന്നു. pipe-ഉം equipment-ഉം corrode ആയി ബലം കുറഞ്ഞ് leak ആകുകയോ ഒടിയുകയോ ചെയ്യാം.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ഉപയോഗം. Acid-fume ഭാഗങ്ങൾ, gypsum plant, paper mill, acid bund, C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac, PU layer; 3,000+ മണിക്കൂർ salt spray; ആറ് മാസത്തെ immersion performance (98% H_2SO_4, 33% HCl).

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കടുത്ത chemical service-ൽ steel-ന് protection, corrosion maintenance ആവർത്തിക്കുന്നത് കുറയും.

curing സമയത്തെ അസമമായ ചൂട് conventional heat-curing paint ഇളക്കും; chimney, manifold, മറ്റ് hot equipment-ൽ rust പടരും.

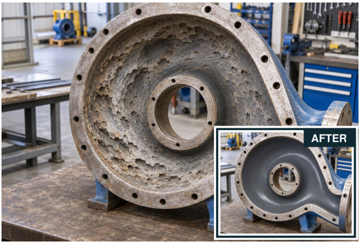
04 | ES 70 2K

ഉപയോഗം. DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger, pre-heater.

Technology. 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air നിറച്ച ceramic microsphere; post-heating വേണ്ട; service temperature 600°C വരെ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** radiant heat loss കുറയ്ക്കാം, hot equipment surface corrosion-ൽ നിന്ന് protect ചെയ്യാം.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



erosion കാരണം pump casing-ഉം pipe elbow-ഉം തേഞ്ഞ് performance കുറയുന്നു, repair വീണ്ടും വീണ്ടും വേണം.

ഉപയോഗം. Pump casing, chute, elbow, cyclone, material-handling, crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush ചെയ്യാവുന്ന ceramic nano-particle topcoat.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** തേഞ്ഞ surface വീണ്ടെടുത്ത് erosion, fine-particle abrasion എന്നിവയിലും component-ന്റെ ആയുസ്സ് കൂട്ടാം.

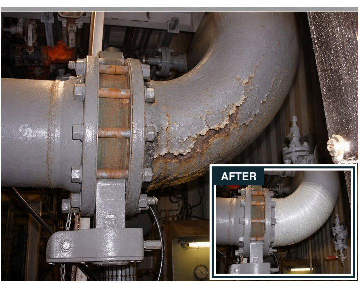
3. immersion service-ന് തിരഞ്ഞെടുക്കുംമുമ്പ് chemical concentration-ഉം temperature-ഉം ഉറപ്പാക്കുക. Steel coating system. പറഞ്ഞിടത്ത് തിരഞ്ഞെടുത്ത primer, topcoat എന്നിവയ്ക്ക് മുമ്പ് Z704 RUSTEX conversion ഉപയോഗിക്കുക. 1A നോക്കുക. ES 70 2K-ക്ക് സ്വന്തം preparation specification ആണ്.

---

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

repair ചെയ്യുന്ന സ്ഥലത്തുതന്നെ കേടായ metal-ഉം pipework-ഉം നന്നാക്കുക.

06 | 944 Synthoglass Wrap



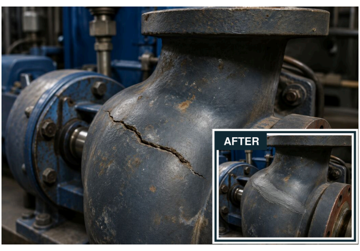
corrode ആയ pipe ബലം കുറഞ്ഞ് leak തുടങ്ങും. മുറിച്ചുമാറ്റി മാറ്റുന്നത് ചെലവേറിയ shutdown-ന് ഇടയാക്കാം.

ഉപയോഗം. വിള്ളലോ leak-ഓ corrosion-ഓ ഉള്ള pipe; tankage, floating roof എന്നിവയ്ക്കും.

Technology. Pipe ബലപ്പെടുത്തുന്ന wrap, പ്രത്യേക PU activator; നനഞ്ഞ surface-ൽ apply ചെയ്യാം. repair ഭാഗത്തിനനുസരിച്ച് മൂന്ന് size-ൽ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കേടായ pipework അവിടെത്തന്നെ ബലപ്പെടുത്താം. അപ്രതീക്ഷിതമായ കേടിന് repair option തയ്യാർ.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick



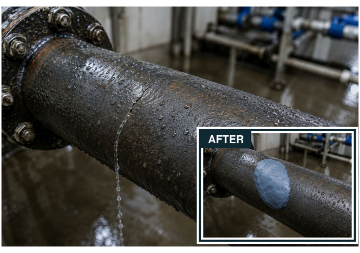
casing-ൽ വിള്ളൽ വന്നാൽ machine നിൽക്കും. ഉടൻ ഉയർന്ന ബലമുള്ള repair വേണം.

ഉപയോഗം. വിള്ളലുള്ള steel casing, plant-ലെ അടിയന്തര metal repair.

Technology. Fast-setting NMB polymer, കൈകൊണ്ട് mix ചെയ്യാവുന്ന epoxy stick; അളക്കാനോ mix ചെയ്യാനോ tool വേണ്ട.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കേടായ metal ആവശ്യമുള്ളിടത്തുതന്നെ repair ചെയ്യാം. അളക്കാനും mix ചെയ്യാനും tool വേണ്ട.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick



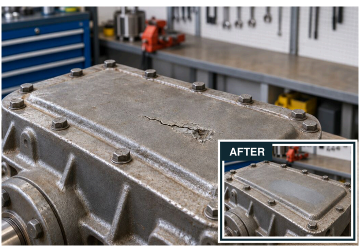
നനഞ്ഞതോ വെള്ളത്തിനടിയിലെയോ surface-ലെ leak repair ചെയ്യണം, പക്ഷേ ഉണങ്ങാൻ കാത്തിരുന്നാൽ job വൈകും.

ഉപയോഗം. നനഞ്ഞ pipe; നനവുള്ളതോ വെള്ളത്തിനടിയിലെയോ metal, concrete, glass, മിക്ക plastic-ഉം.

Technology. കൈകൊണ്ട് mix ചെയ്യാവുന്ന NMB speciality epoxy putty; ശുദ്ധജലത്തിലും ഉപ്പുവെള്ളത്തിലും വെള്ളത്തിനടിയിൽ apply ചെയ്യാം.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** surface ഉണങ്ങാൻ കാത്തിരിക്കാതെ suitable repair തുടങ്ങാം.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB



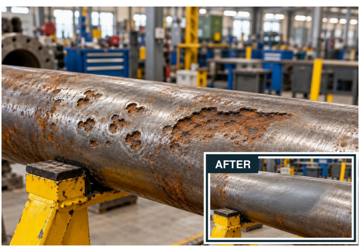
general-purpose epoxy repair അധികകാലം നിൽക്കില്ല. നന്നായി bond ചെയ്ത fast-setting, steel-filled paste overlay വർഷങ്ങളോളം repair ആയുസ്സ് നൽകും.

ഉപയോഗം. Metal overlay, leak sealing, വിള്ളൽ, ദ്വാരം; വെള്ളത്തിനടിയിലെ repair ഉൾപ്പെടെ.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 minutes-ൽ set, 1 hour-ൽ cure; temperature resistance 260°C വരെ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** defect വേഗം നിറയ്ക്കാം; paste വിള്ളലിൽ കയറും, വേഗത്തിൽ overlay ചെയ്യാം.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB



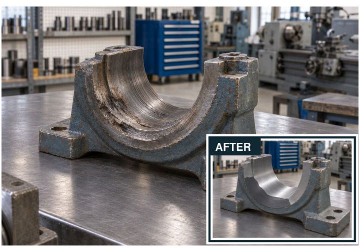
pitting-ഉം wear-ഉം metal part-ന് കേടുണ്ടാക്കുന്നു. മുഴുവൻ component മാറ്റുന്നത് സമയവും പണവും കളയും.

ഉപയോഗം. Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon, roof.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty; impact resistance, machinability; temperature resistance 250°C വരെ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** wear/corrosion കാരണം പോയ surface വീണ്ടെടുക്കാം, പിന്നെ repair ആവശ്യമായ profile-ലേക്ക് machine ചെയ്യാം.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



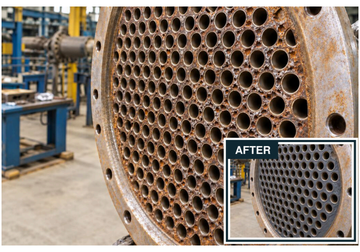
തേഞ്ഞ bearing housing-ഉം keyway-യും fit നഷ്ടപ്പെട്ട് vibration, കൂടുതൽ wear, breakdown ഉണ്ടാകുന്നു.

ഉപയോഗം. Bearing housing, keyway, shaft, machine bed, dimensional repair വേണ്ട ചൂടുള്ള pipeline.

Technology. Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure ആയ repair grind, tap, drill ചെയ്യാം.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Component-ന്റെ dimension വീണ്ടെടുക്കാം; കടുത്ത temperature മാറ്റം താങ്ങുന്ന machinable repair.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

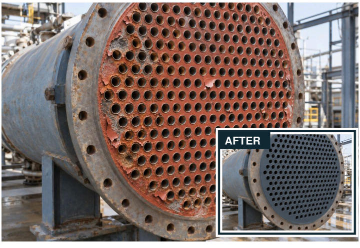


heat-exchanger tube sheet-ലെ ആഴമുള്ള pit leak സാധ്യത കൂട്ടും, ചെലവേറിയ shutdown വേണ്ടിവരാം.

ഉപയോഗം. Condenser, heat-exchanger tube sheet, water box, pump-ന്റെ ഉൾഭാഗം.

Technology. Silicon-steel alloy matrix, ST 2/ST 3 hand-cleaned steel-ൽ NMB adhesion; cavitation, erosion, corrosion ചെറുക്കും.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കേടായ surface അവിടെത്തന്നെ നന്നാക്കാം. Exchanger-ന് 1180, high-flow pump-ന് 1190 കൊണ്ട് finish ചെയ്യുക.



rebuild ചെയ്ത pump, heat-exchanger surface വീണ്ടും erode, corrode ആകാം; repair ആവർത്തിക്കേണ്ടി വരും.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

ഉപയോഗം. Heat-exchanger tube sheet, pump, tank, vessel, gas scrubber.

Technology. 1170 rebuild-ന് ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation, bi-metallic attack എന്നിവ ചെറുക്കും.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** rebuild ചെയ്ത surface-നെ erosion-ൽ നിന്നും corrosion-ൽ നിന്നും കാക്കുന്നു; repair ചെയ്ത equipment service-ൽ തുടരാൻ സഹായിക്കുന്നു.

6. Pressure/load-bearing repair-ന്, യഥാർത്ഥ damage-നും service-നും അനുസരിച്ച് repair design-ഉം limit-ഉം നിശ്ചയിക്കുക. 10. Z711(P), 815 SPL എന്നിവയ്ക്കൊപ്പമുള്ള reinforcement ആണ് Z824 glass-fibre tape; load-bearing repair service condition-ന് അനുസരിച്ച് പരിശോധിക്കുക. 11. ഓരോ operating condition-നും temperature rating ഉറപ്പാക്കുക.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance component-കൾ free ചെയ്യാനും clean ചെയ്യാനും lubricate ചെയ്യാനും കാക്കാനും.

ഏറെ rust പിടിച്ച nut-ഉം bolt-ഉം ഇറുകിപ്പോകും; dismantling മന്ദഗതിയിലാകും, shutdown നീളും.

14 | #6030 Pen Oil

ഉപയോഗം. ഏറെ rust പിടിച്ച nut, bolt, thread, ഇറുകിയ plant assembly.

Technology. Heavy-duty penetrant ഇടുങ്ങിയ gap-ലും thread-ലും കയറുന്നു; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** ഇറുകിയ fastener കുറഞ്ഞ dismantling സമയത്തിലും labour-ലും അഴിക്കാം.

കട്ടിയായ gasket flange-ൽ ഒട്ടിപ്പിടിക്കും. ചുരണ്ടുന്നത് maintenance വൈകിക്കുകയും sealing face-ന് കേടാക്കുകയും ചെയ്യാം.

15 | #Z914 Tough Clean

ഉപയോഗം. ഒട്ടിപ്പിടിച്ച flange gasket, paint, cylinder head, valve, metal part എന്നിവയിലെ carbon deposit.

Technology. Fast-action, non-drip stripper ഒട്ടിപ്പിടിച്ച deposit-ഉം coating-ഉം ഇളക്കി നീക്കാൻ സഹായിക്കുന്നു.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കട്ടിയായ deposit വേഗം നീക്കാം, reassembly-ക്ക് metal surface കേടില്ലാതെ നിൽക്കും.

പഴയ grease bearing-നുള്ളിൽ കുടുങ്ങിക്കിടക്കും. പൂർണ്ണമല്ലാത്ത cleaning contamination ബാക്കിവെച്ച് wear കൂട്ടുന്നു.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

ഉപയോഗം. പഴയ grease-ഉം deposit-ഉം ഉള്ള, എത്താൻ പ്രയാസമുള്ള ഭാഗങ്ങളിലെ precision bearing.

Technology. Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet; CO_2-propelled aerosol ചെറിയ ഇടുക്കുകളുള്ള bearing surface-ൽ എത്തുന്നു.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Relubrication-ന് മുമ്പ് എത്താവുന്ന bearing അവിടെത്തന്നെ clean ചെയ്യാം. dismantling കുറയ്ക്കാം.

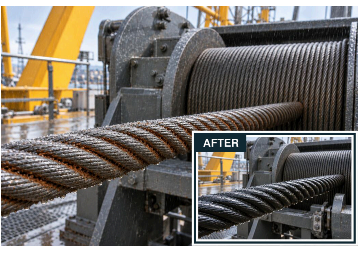
chain-ലും sprocket-ലും ഉണങ്ങിയ grease-ഉം oil-ഉം അടിഞ്ഞ് cleaning മന്ദവും പ്രയാസവുമാകുന്നു.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

ഉപയോഗം. Chain, sprocket, കട്ടിയുള്ള ഉണങ്ങിയ oil/lubricant deposit ഉള്ള part.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives, 360° spray; CO_2 propellant.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** in-place maintenance-ൽ എത്താൻ പ്രയാസമുള്ള ഭാഗങ്ങളിലെ അടിഞ്ഞ lubricant നീക്കാം.



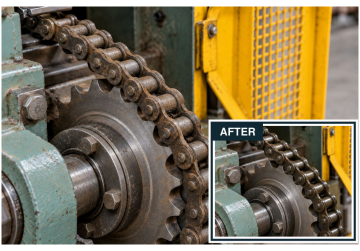
മഴയും washdown-ഉം wire rope-നെയും open gear-നെയും rust-നും wear-നും ഇരയാക്കുന്നു. ഈർപ്പത്തിനെതിരെ വേഗത്തിൽ sealing-ഉം എളുപ്പമുള്ള spray touch-up-ഉം വേണം.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

ഉപയോഗം. കാലാവസ്ഥയ്ക്കോ ആവർത്തിച്ചുള്ള washdown-നോ ഏൽക്കുന്ന open gear, wire rope.

Technology. Foaming lubricant gap-ൽ കയറി, പിന്നെ വഴങ്ങുന്ന high-tack film ഉണ്ടാക്കുന്നു; moly-യും graphite-ഉം ചേർത്തത്.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Wet service-ലും lubrication നിലനിൽക്കും, rope-ന്റെ പുറംഭാഗവും wire gap-ഉം കാക്കും.



chain lubricant കഴുകിപ്പോകും അല്ലെങ്കിൽ തെറിച്ചുപോകും. ഉണങ്ങിയ chain തേഞ്ഞ് jam ആയി machinery നിൽക്കും.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

ഉപയോഗം. നനവുള്ള, ആവി നിറഞ്ഞ, പൊടിയുള്ള plant ഭാഗങ്ങളിലെ roller chain, slideway.

Technology. Adhesive lubricant ഉള്ളിലെയും പുറത്തെയും contact surface കാക്കുന്നു; ശക്തമായ film retention speed-ൽ തെറിക്കൽ, വെള്ളം, ആവി എന്നിവ ചെറുക്കും.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Working part-ൽ lubricant നിലനിർത്തി jamming കുറച്ച് movement സുഗമമാക്കാം.

spares-ഉം equipment-ഉം storage-ലോ transit-ലോ rust പിടിച്ച് വിലപിടിച്ച asset അത്യാവശ്യ സമയത്ത് ഉപയോഗിക്കാൻ പറ്റാതാകുന്നു.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

ഉപയോഗം. Stored gear, die, machinery spares, export shipment, marine installation.

Technology. Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film; solvent കൊണ്ട് നീക്കാം. Salt-spray performance: 1,000 മണിക്കൂർ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** വിലപിടിച്ച stored spares കാക്കാം. part ആവശ്യമുള്ളപ്പോൾ waxy film solvent കൊണ്ട് നീക്കുക.

21 | #6080 Dry Moly Spray

ഉപയോഗം. Shaft, mating hub, gasket face, പൊടിയുള്ള ഭാഗങ്ങളിൽ assemble/operate ചെയ്യുന്ന component.

Technology. പെട്ടെന്ന് ഉണങ്ങുന്ന, ഒട്ടിപ്പിടിക്കുന്ന moly film 100,000 psi വരെ dry lubrication, -100°F മുതൽ +700°F വരെ; dielectric.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Assembly-ലും run-in-ലും galling കുറയ്ക്കാം. അടുത്ത maintenance opening-ൽ gasket seizure തടയാനും സഹായിക്കും.

assembly-യിലും ആദ്യ running-ലും shaft-ഉം hub-ഉം seize ആകുകയോ score ആകുകയോ ചെയ്ത് കേടും rework-ഉം ഉണ്ടാകാം.

storage-ലെ precision spares-ഉം bearing-ഉം ഉപയോഗത്തിന് മുമ്പേ rust പിടിക്കാം; machine breakdown ആകുമ്പോൾ ഉപയോഗിക്കാവുന്ന replacement ഇല്ലാതെ വരും.

22 | #6007 Rust Inhibitor

ഉപയോഗം. Indoor storage-ൽ വെച്ച bearing-ഉം precision spares-ഉം.

Technology. Fortified lanolin corrosion barrier ഉണ്ടാക്കുന്നു, സ്വന്തം ഭാരത്തിന്റെ അഞ്ചിരട്ടി വെള്ളം വലിച്ചെടുക്കും; compatible lubricant മുകളിൽ apply ചെയ്യാം.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Storage film-ന് മുകളിൽ compatible lubricant apply ചെയ്യാം; വേറെ removal step വേണ്ട.

20. Protection period exposure-നെയും application-നെയും ആശ്രയിച്ചിരിക്കും. 22. Storage protection condition-നെയും application-നെയും ആശ്രയിച്ചിരിക്കും.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

കേടായ concrete repair ചെയ്യുക, surface കാക്കുക, joint seal ആയി നിലനിർത്തുക.

pothole കാരണം forklift-ഉം trolley-യും പതുക്കെ. പതുക്കെ set ആകുന്ന repair തിരക്കുള്ള plant route അടച്ചിടുന്നു.

23 | 750 Stanfloor

ഉപയോഗം. Industrial floor pothole, കേടായ edge, machine foundation.

Technology. നനവ് സഹിക്കുന്ന epoxy, പ്രത്യേക filler; 50 MPa compressive strength, നിലവിലെ concrete-ൽ ശക്തമായ adhesion.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Shift gap-ൽ suitable floor repair ഒതുക്കി production തടസ്സം കുറയ്ക്കാം.

കേടായ machine plinth rebuild ചെയ്യണം, പക്ഷേ പതുക്കെ set ആകുന്ന repair material machine restart വൈകിക്കുന്നു.

24 | 751 Stanfloor

ഉപയോഗം. കേടായ machinery foundation, plinth, concrete edge; floor, vertical repair-ഉം.

Technology. Fast-setting, three-component, 100% solids, നനവ് സഹിക്കുന്ന epoxy, പ്രത്യേക filler. നിലവിലെ concrete-ൽ ശക്തമായ adhesion; vertical repair-ൽ slumping കുറയ്ക്കും.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** കേടായ foundation-ഉം plinth edge-ഉം rebuild ചെയ്യാം. Floor repair: ഒരു മണിക്കൂറിൽ താഴെ trafficable (പറഞ്ഞ condition-ൽ).*

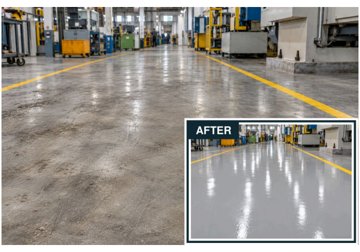
concrete floor തുടർച്ചയായി പൊടി പൊഴിക്കുകയും oil-ഉം വെള്ളവും വലിച്ചെടുക്കുകയും ചെയ്ത് wear-ഉം cleaning ജോലിയും കൂട്ടുന്നു.

25A 754 Stangard Sealer |

ഉപയോഗം. പൊടി പൊഴിയലും വെള്ളം, oil വലിച്ചെടുക്കലും കുറയ്ക്കേണ്ട നിലവിലെ concrete floor.

Technology. Oil-ഉം നനവും സഹിക്കുന്ന penetrating sealer capillary pore-ൽ കയറി concrete surface ഉറപ്പുള്ളതാക്കുന്നു.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Liquid വലിച്ചെടുക്കലും പൊടിയും കുറയ്ക്കാം. എളുപ്പം clean ചെയ്യാവുന്ന finish-ന് പറഞ്ഞ 727 topcoat കൂടി ഇടുക.



floor-ൽ പൊടിയും അഴുക്കും പറ്റി മങ്ങിയ surface-ൽ വീണ്ടും വീണ്ടും scrub ചെയ്യണം.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

ഉപയോഗം. 754 seal ചെയ്ത concrete-ന് glossy finish-ഉം എളുപ്പം cleaning-ഉം.

Technology. Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic property; dust-ഉം വെള്ളവും തടയും, UV tolerance-ഉം gloss retention-ഉം.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Seal ചെയ്ത floor clean ചെയ്യാൻ എളുപ്പമാക്കുക. Protective finish പുതുക്കാൻ ആവശ്യമുള്ളപ്പോൾ recoat ചെയ്യുക.

RCC wall-ലും column-ലും വെള്ളം ഊറിയിറങ്ങുന്നു. cleaning-നും painting-നും ശേഷവും നനഞ്ഞ patch-ഉം algae-യും വീണ്ടും വരുന്നു.

26 | Stangard 753

ഉപയോഗം. Exposed RCC wall, column, beam, tank; നനവും വീണ്ടും വരുന്ന algae-യും ബാധിച്ചവ.

Technology. Penetrating, densifying coating anti-carbonation, anti-algae protection നൽകുന്നു; specified concrete-preservation system-ൽ.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Clean ചെയ്ത് repair ചെയ്ത concrete-നെ വെള്ളം കയറുന്നതിൽ നിന്നും algae-യിൽ നിന്നും കാക്കാം. surface maintenance ആവർത്തിക്കുന്നത് കുറയും.

expansion joint നീങ്ങുമ്പോൾ rigid repair വിണ്ടുകീറി, വെള്ളം വീണ്ടും കയറുന്നു.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ഉപയോഗം. Specified concrete coating, aggregate-filled joint, metal-roof sealing system.

Technology. 100% solids flexible epoxy; rubber-പോലുള്ള, high-gloss finish. Coating-ന്: രണ്ട് coat-ൽ 360-400 microns.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Joint detail-ൽ വെള്ളം കയറുന്നത് seal ചെയ്യാം, design ചെയ്ത limit-നുള്ളിലെ movement അനുവദിക്കുകയും ചെയ്യും.

23. Traffic time, temperature, preparation, repair thickness, ഉദ്ദേശിക്കുന്ന load എന്നിവയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കും. 24. ഒരു മണിക്കൂറിൽ താഴെ return floor traffic-ന് മാത്രം. Structural repair-ന് approved design-ഉം load release-ഉം വേണം. 25A. ആദ്യം clean ചെയ്ത് repair ചെയ്യുക; adhesion-ഉം യഥാർത്ഥ traffic-ന് ചേരുമോ എന്നതും ഉറപ്പാക്കുക. 25B. Adhesion-ഉം finish യഥാർത്ഥ traffic-ന് ചേരുമോ എന്നതും ഉറപ്പാക്കുക. 26. Coating-ന് മുമ്പ് algae-യും ബലമില്ലാത്ത material-ഉം നീക്കി clean ചെയ്ത് repair ചെയ്യുക. 27. പ്രതീക്ഷിക്കുന്ന movement-ന് ചേർന്ന detail തിരഞ്ഞെടുക്കുക; പറഞ്ഞിടത്ത് 7170-ഉം outdoor UV protection-ഉം ഉപയോഗിക്കുക. Full cure: 25°C-ൽ 7 ദിവസം.

05 LUBRICATION & SEALING

Demanding service-ൽ bearing, rope, seal, joint എന്നിവ കാക്കുക.

വെള്ളം pump bearing-ൽ നിന്ന് grease കഴുകിക്കളഞ്ഞ് wear കൂട്ടി bearing നേരത്തെ failure ആകുന്നു.

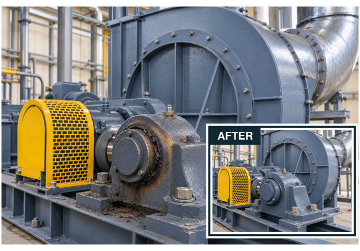
28 | SL WPG Aquatherm

ഉപയോഗം. Cooling-tower pump, raw-water pump, സ്ഥിരം വെള്ളം ഏൽക്കുന്ന bearing.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease, വെള്ളത്തിൽ കഴുകിപ്പോകില്ല; 230 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** വെള്ളം കയറിയാലും lubrication നിലനിൽക്കും. Greasing ആവർത്തിക്കുന്നത് കുറച്ച് bearing ആയുസ്സ് കൂട്ടാം.

29 | Synthox HT



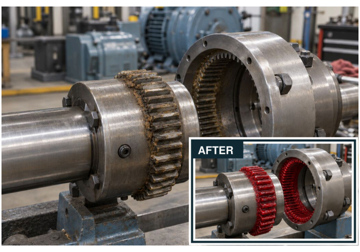
ചൂടും shock load-ഉം കാരണം ഇടയ്ക്കിടെ greasing ചെയ്താലും ID/FD fan bearing തേഞ്ഞുപോകാം.

ഉപയോഗം. ID/FD fan, blower, exhaust-fan bearing; ഉയർന്ന temperature-ൽ.

Technology. 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2); 200 °C-ഉം 2,500 rpm-ഉം വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Shock load-ൽ bearing കാക്കാം, greasing interval കൂട്ടി routine lubrication ജോലി കുറയ്ക്കാം.

30 | SL 123R Unitherm



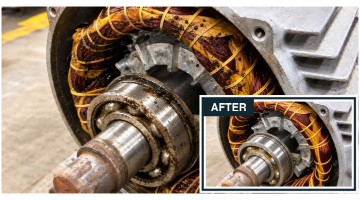
coupling grease ഉരുകുകയോ, ചോരുകയോ ഉണങ്ങുകയോ ചെയ്ത് gear teeth-ന് wear-ൽ നിന്ന് protection ഇല്ലാതാകുന്നു.

ഉപയോഗം. Gear coupling, billet feeder, planetary mixer, sugar-mill fibrizer, mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease; ചോർച്ച, shock load, extreme pressure എന്നിവ ചെറുക്കും; 250 °C-ഉം 2,000 rpm-ഉം വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Demanding load-ലും grease നിലനിൽക്കും. Consumption-ഉം replenishment frequency-യും കുറയ്ക്കാം.

31 | Superquiet 100



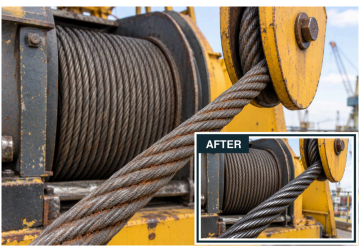
motor-bearing grease ചോരുകയോ തെറിച്ചുപോകുകയോ ചെയ്ത് bearing wear, winding contamination, ചെലവേറിയ rewinding-ഉം ഉണ്ടാകാം.

ഉപയോഗം. ETP plant-ലെ HT motor bearing, heavy machinery, ചൂടുള്ള നനഞ്ഞ operating ഭാഗങ്ങൾ.

Technology. 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease ഉരുകലും migration-ഉം ചെറുക്കും; 180 °C-ഉം 3,000 rpm-ഉം വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Winding contamination-ഉം grease കാരണമുള്ള motor rewinding risk-ഉം കുറയ്ക്കാം.

32 | SL WR2 Wiretherm



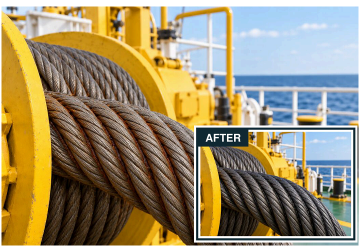
crane rope പുറത്ത് grease ചെയ്തതായി തോന്നാം, പക്ഷേ ഉള്ളിലെ strand rust പിടിച്ച് തേയുന്നു; പൊട്ടാനുള്ള risk കൂടുന്നു.

ഉപയോഗം. ആവർത്തിച്ചുള്ള operation-ൽ ഉള്ളിൽ rust-ഉം wear-ഉം ഏൽക്കുന്ന crane wire rope.

Technology. 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core-ൽ വരെ കയറി soft ആയി നിൽക്കും; 200 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** ഉള്ളിലെ strand-ഉം rope-ന്റെ പുറംഭാഗവും lubricate ചെയ്ത് service life കൂട്ടാം.

33 | 70202 Super Wire Rope



winch rope-ലെ ഉള്ളിലെ strand ഉണങ്ങി rust പിടിച്ച് തമ്മിൽ ഉരസി, rope ബലം കുറഞ്ഞ് നേരത്തെ replace ചെയ്യേണ്ടി വരും.

ഉപയോഗം. Winch rope, wire-rope duty; mineral-oil lubricant ചേരുന്നവ.

Technology. Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-ൽ കയറുന്നു; molybdenum disulphide (MoS_2) ചേർത്തത്, 150 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** ഒളിഞ്ഞിരിക്കുന്ന ഉള്ളിലെ rust-ൽ നിന്ന് ലാഭകരമായ routine rope lubrication കൊണ്ട് കാക്കാം.

34 | Siltec HD

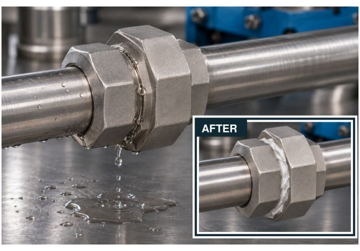
ചൂട്, ആവി, chemical എന്നിവ pump O-ring-നും rubber seal-നും കേടുണ്ടാക്കി leak-ഉം ആവർത്തിച്ചുള്ള replacement-ഉം ഉണ്ടാക്കുന്നു.

ഉപയോഗം. വെള്ളം, ആവി, chemical എന്നിവ ഏൽക്കുന്ന pump O-ring, gasket, compatible rubber seal.

Technology. 100% synthetic, non-melting rubber preservative വെള്ളം, ആവി, chemical എന്നിവ ചെറുക്കും; 205 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Seal ആയുസ്സ് കൂട്ടി seal കേടാകുന്നത് കൊണ്ടുള്ള maintenance തടസ്സങ്ങൾ കുറയ്ക്കാം.

35 | Teflox HD



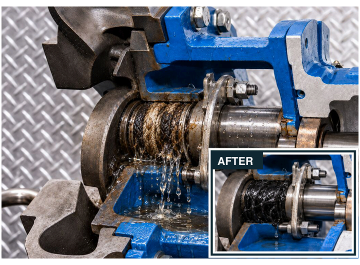
threaded pipe joint നന്നായി seal ചെയ്യാത്തത് leak, fluid പാഴാകുന്നു, വീണ്ടും വീണ്ടും dismantle ചെയ്ത് reseal ചെയ്യണം.

ഉപയോഗം. Mechanical equipment-ലെ threaded pipe joint, flange seal, gasket interface.

Technology. Non-melting base-ലെ micro-refined PTFE thread sealing-ഉം gasket parting-ഉം നൽകുന്നു; 345 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Assemble ചെയ്ത joint-ലെ leakage കുറയ്ക്കാം, maintenance-ന് gasket parting layer കിട്ടും.

36 | Glandex EP



gland leakage കൂടുന്നതും shaft wear-ഉം pump failure-നും ആവർത്തിച്ചുള്ള shutdown-നും വഴിവെക്കാം.

ഉപയോഗം. ഉയർന്ന load, leakage, shaft wear എന്നിവ ഏൽക്കുന്ന നിലവിലെ pump gland packing.

Technology. High-load dressing paste നിലവിലെ packing-ന് മുകളിൽ; heavy metal, sulphur ഇല്ലാത്തത്, 400 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** നിലവിലെ gland packing treat ചെയ്യാം, dressing ഇടാൻ മാത്രമായി assembly dismantle ചെയ്യേണ്ട.

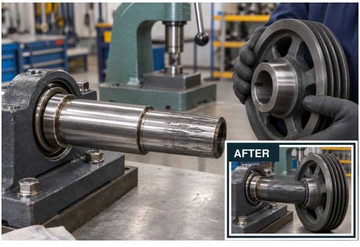
37 | Protec Cu-HT

furnace, oven, exhaust manifold എന്നിവയിലെ bolt ചൂടിൽ ഇറുകി maintenance സമയത്ത് മുറിച്ചുമാറ്റേണ്ടി വരാം.

ഉപയോഗം. Shutdown സമയത്ത് തുറക്കുന്ന hot-service bolt, stud, threaded fitting.

Technology. Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure, rust ചെറുക്കും; -54 °C മുതൽ +1,200 °C വരെ rated.

> **നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം.** Shutdown-ൽ fastener എളുപ്പം അഴിക്കാം. ഇറുകിയ thread കാരണമുള്ള delay കുറയ്ക്കാം.



press-fit shaft, hub, bearing എന്നിവ assembly-യിൽ seize ആകുകയോ score ആകുകയോ ചെയ്ത് വിലപിടിച്ച component-ന് കേടുണ്ടാക്കാം.

38 Molytec EP

ഉപയോഗം. Press-fit shaft, hub, bearing, wheel; load ഉള്ള slideway, moving joint.

Technology. Moly-graphite assembly paste; ഉയർന്ന load capacity, fretting-ൽ നിന്നും cold welding-ൽ നിന്നും protection; 450 °C വരെ rated.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Assembly സുഗമമാക്കാം; movement-ഉം. Galling, stick-slip, component കേട് കുറയ്ക്കാം.

34. ഇതും available: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposit നീക്കി equipment-നെ അടുത്ത service cycle-ന് ഒരുക്കുക.

oil-ഉം grease-ഉം factory floor വഴുക്കലുള്ളതാക്കുന്നു, machinery-യിൽ clean ചെയ്യാൻ ബുദ്ധിമുട്ടുള്ള അഴുക്ക് പിടിപ്പിക്കുന്നു.

39 #Z101 Alpha 3

ഉപയോഗം. Industrial floor, epoxy flooring, machinery, manufactured part.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, neutral. കുറച്ച് അഴുക്കിന് 1:100, ഇടത്തരത്തിന് 1:30, കൂടുതൽ അഴുക്കിന് 1:5 dilute ചെയ്യുക.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. അഴുക്കിനനുസരിച്ച് dilution തിരഞ്ഞെടുക്കാം. routine cleaning എളുപ്പമാക്കി concentrate stock ചെയ്യാം.

degrease ചെയ്ത ഉടൻ steel അടുത്ത operation-ന് മുമ്പ് rust പിടിച്ച് വീണ്ടും cleaning വേണ്ടിവരാം, production വൈകാം.

40 #Z101(A) Alpha 5

ഉപയോഗം. Steel, iron part, machinery, washable ferrous surface.

Technology. Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner, ഉണങ്ങിയ transparent film ബാക്കിവെക്കും; short-term corrosion protection.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Degrease ചെയ്ത് താൽക്കാലികമായി കാക്കാം: അടുത്ത operation-ന് മുമ്പ് clean ചെയ്ത part.

വൃത്തികെട്ട AC coil cooling കുറയ്ക്കുന്നു; കടുപ്പമുള്ള cleaner aluminium fin-നും paint ചെയ്ത surface-നും കേടുണ്ടാക്കാം.

41 #Z102 Cleanaire 1200

ഉപയോഗം. AC coil, aluminium fin, paint ചെയ്ത machinery, compatible washable plastic.

Technology. Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate, caustic ഇല്ല.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. High dilution-ൽ clean ചെയ്യാം, sensitive metal-ഉം paint ചെയ്ത finish-ഉം കാക്കാം.

open gear-ലെ ഉറച്ച grease-ഉം tar-ഉം നീക്കാൻ സമയമെടുക്കുന്നു, cleaning-ഉം പുതിയ lubrication-ഉം വൈകുന്നു.

42 #Z109 Neugenic 4175

ഉപയോഗം. Open gear-ഉം heavy machinery-യും; ഉറച്ച grease, cardium compound, tar, asphalt ഉള്ളവ.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; കൂടുതൽ deposit-ന് concentrated ആയോ, കുറച്ച് അഴുക്കിന് 1:30 വരെ dilute ചെയ്തോ ഉപയോഗിക്കാം.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. ഉറച്ച deposit ഇളക്കാം, gear teeth relubrication-ന് മുമ്പ് നന്നായി clean ചെയ്യാം.

spares-ലെയും machinery-യിലെയും rust ചുരണ്ടിക്കളയാൻ സമയമെടുക്കുന്നു, reuse-ഉം repaint-ഉം വൈകുന്നു.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

ഉപയോഗം. Rust പിടിച്ച spares, machinery body, rust കറ പിടിച്ച metal, concrete, tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. Apply ചെയ്ത് 10-60 minutes വെച്ച ശേഷം കഴുകിക്കളയുക. Water-dilutable dip grade-ഉം available.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. വലിയ part-ഉം equipment body-യും dip tank-ൽ വെക്കാൻ പറ്റാത്തവ treat ചെയ്യാം.

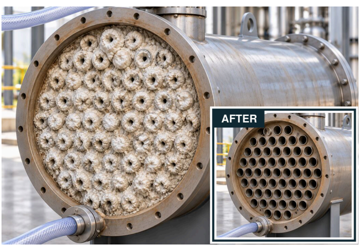
copper tube-ലെ scale heat transfer കുറയ്ക്കുന്നു; ചേരാത്ത acid cleaner metal-ന് കേടുണ്ടാക്കാം.

44 #Z112 Acidifoam

ഉപയോഗം. Compatible copper tube, aluminium equipment എന്നിവയിലെ scale, rust.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner, scale വേഗം നീക്കാൻ ഉണ്ടാക്കിയത്; free-rinsing, phosphate-free formulation.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Scale വേഗം നീക്കി, നന്നായി rinse ചെയ്യാം; cleaner-ൽ നിന്ന് അധിക phosphate വരില്ല.



heat exchanger-ലെ scale heat transfer കുറച്ച് energy പാഴാക്കുന്നു; cleaning-ന് dismantle ചെയ്യുമ്പോൾ shutdown സമയം കൂടുന്നു.

45 #Z118 EQC-10

ഉപയോഗം. Heat exchanger, condenser, cooling jacket, heavy-engine radiator.

Technology. Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner കനത്ത scale-ഉം rust-ഉം circulation വഴി compatible equipment-ൽ നീക്കുന്നു.

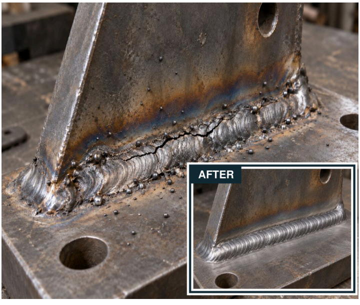
നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. ഉള്ളിലെ passage അവിടെത്തന്നെ clean ചെയ്യാം, equipment-ഉം cleaning circuit-ഉം അനുവദിക്കുന്നിടത്ത്.

42. Diluted solution തുടർച്ചയായി agitate ചെയ്യുക.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

ആവശ്യത്തിന് ചേരുന്ന electrode ഉപയോഗിച്ച് തേഞ്ഞതും കേടായതുമായ component repair ചെയ്യുക.

46 | Super Stanalloy ST 22



rust പിടിച്ച, വ്യത്തികെട്ട mild steel-ൽ repair welding ചെയ്താൽ porosity-യും defect-ഉം വന്ന് ബലമില്ലാത്ത weld വീണ്ടും വിണ്ടുകീറും. contamination സഹിക്കുന്ന, crack-resistant repair rod വേണം.

ഉപയോഗം. Mild-steel, carbon-steel bracket, part, general maintenance repair.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode; smooth arc-ഉം self-lifting slag-ഉം.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Rust പിടിച്ച, വ്യത്തികെട്ട mild steel-ൽ porosity വരാത്ത welding; ultra-low-hydrogen deposit കൊണ്ട് ബലമുള്ള repair, cracking risk കുറവ്.

---

47 | Super Stanalloy EM 35

ഏറെ stress ഏൽക്കുന്ന crusher liner-നും excavation, earthmoving machinery-യിലെ manganese-steel part-നും ആവർത്തിച്ചുള്ള കനത്ത impact താങ്ങുന്ന crack-resistant repair rod വേണം.

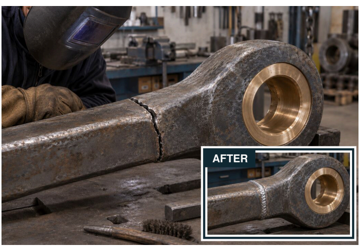
ഉപയോഗം. Crusher liner, manganese-steel part, manganese-to-carbon-steel joint.

Technology. Repair electrode, ബലമുള്ള, ductile weld deposit; out-of-position welding ചെയ്യാം.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. ബലമുള്ള, ductile repair weld, high-impact manganese-steel part-നും manganese-to-carbon-steel joint-നും, കടുത്ത service stress-ൽ cracking ചെറുക്കും.

---

48 | Super Stanalloy DS 34



die, forging, cast steel, അറിയാത്തതോ വ്യത്യസ്തമോ ആയ steel repair ചെയ്യാൻ ബുദ്ധിമുട്ടാണ്. welding സമയത്തും പിന്നീട് service-ലും cracking ചെറുക്കുന്ന rod വേണം.

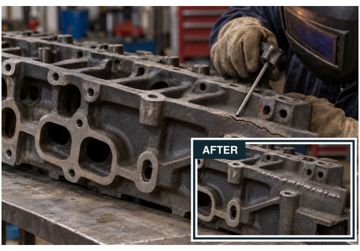
ഉപയോഗം. Dissimilar, die, forged, cast steel, approved repair procedure പ്രകാരം.

Technology. Ferrite-balanced electrode; ബലമുള്ള, crack-resistant deposit — heat-affected-zone cracking വരാവുന്ന steel-ൽ.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. ബലമുള്ള, crack-resistant repair പ്രയാസമുള്ള, dissimilar, അറിയാത്ത steel-ൽ. Contamination സഹിക്കുന്ന deposit weld defect-ഉം repeat repair-ഉം കുറയ്ക്കും.

---

49 | Super Stanalloy FN 62



പഴയ, വ്യത്തികെട്ട cast-iron cylinder head, housing, casting എന്നിവയ്ക്ക് preheating ഇല്ലാതെ crack-resistant repair വേണം. oil-ഉം grease-ഉം contamination job കൂടുതൽ ബുദ്ധിമുട്ടാക്കുന്നു.

ഉപയോഗം. Cast-iron cylinder head, housing, heavy അല്ലെങ്കിൽ thin casting.

Technology. Innovative core-wire design, low-amperage contact welding, machinable deposit; preheating ഇല്ലാതെ repair.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Crack-resistant, machinable repair old cast iron-ൽ preheating ഇല്ലാതെ, oil-ഉം grease-ഉം സഹിച്ച്. Specified cold-repair procedure ഉപയോഗിച്ച് repair delay കുറയ്ക്കാം.

---

50 | Super Stanalloy TC 42

പഴയതോ വ്യത്തികെട്ടതോ അറിയാത്തതോ ആയ ferrous part-ന്റെ emergency repair-ന് cracking ചെറുക്കുന്ന നല്ല weld വേണം. rod അറിയാത്ത metal combination, heat shock, ആവർത്തിച്ചുള്ള ചൂടാക്കൽ-തണുപ്പിക്കൽ താങ്ങണം.

ഉപയോഗം. ഉയർന്ന temperature-ഓ thermal cycling-ഓ ഏൽക്കുന്ന ferrous-metal repair.

Technology. Versatile repair electrode; niobium-bearing alloy deposit, strength, ductility, corrosion resistance എന്നിവയ്ക്ക്.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Strong, crack-resistant emergency repair, അറിയാത്ത/dissimilar ferrous metal-ൽ, ഉയർന്ന temperature, thermal cycling എന്നിവയ്ക്കെതിരെ. Repeat failure-ഉം repair downtime-ഉം ഒഴിവാക്കാം.

---

51 | Super Stan Gouge

damaged metal-ഉം പഴയ weld-ഉം grind ചെയ്ത് മാറ്റുന്നത് repair welding വൈകിച്ച് labour കൂട്ടുന്നു.

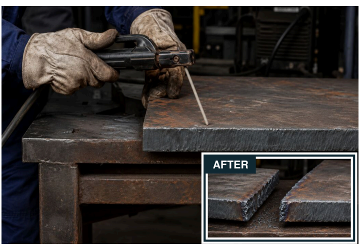
ഉപയോഗം. Weld-groove preparation, repair welding-ന് മുമ്പ് defective metal നീക്കൽ.

Technology. High-arc-force gouging electrode, low-amperage use-ന് വേണ്ടി; controlled U-groove ഉണ്ടാക്കുന്നു, metal വേഗം നീക്കുന്നു.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. Preparation-ഉം cleaning-ഉം ജോലി rewelding-ന് മുമ്പ് കുറയ്ക്കാം, conventional welding equipment ഉപയോഗിച്ച്.

---

52 | Super Stan Cut



gas cylinder-ഉം പ്രത്യേക cutting set-ഉം ഒരുക്കുന്നതുവരെ അത്യാവശ്യ cutting job നിൽക്കുന്നു.

ഉപയോഗം. Maintenance cutting; material, access, വേണ്ട finish എന്നിവയ്ക്ക് ചേരുന്നത്.

Technology. Exothermic coating-ഉം concentrated arc-ഉം low amperage-ൽ cutting സാധ്യമാക്കുന്നു, heat-affected zone കുറവ്.

നിങ്ങൾക്ക് ഗുണം. ഉള്ള welding set ഉപയോഗിക്കാം: suitable cutting job-ന്. പ്രത്യേക gas-cutting setup വേണ്ട.

49. No-preheat repair-ന് specified cold-repair procedure-ഉം suitable casting-ഉം വേണം. 52. Site hot-work control പാലിക്കുക.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figure: Stanvac-ന്റെ published data. Current product TDS-ഉം site condition-ന് ചേരുമോ എന്നതും ഉറപ്പാക്കുക. Application illustration-ൽ AI-generated scene ഉൾപ്പെടുന്നു; ഇവ project photograph അല്ല, test evidence അല്ല.

2026 നവംബർ 1-ന് പുതുക്കിയത്