सिरॅमिक वेअर प्रोटेक्शन

सिमेंट मिलसाठी घर्षण-रोधी आणि क्षरण-रोधी कोटिंग

120°C पेक्षा कमी निवडक कामांसाठी

01 सिरॅमिक प्राइमर

1180 NMB Ceramic Coat

लवचिक प्राइमर · ST3 ग्राइंडिंग

नॅनो मॉलिक्युलर बाँडिंग (NMB) नमूद केलेल्या वापरांत ॲब्रेसिव्ह ब्लास्टिंगशिवाय 1180 ला ST3 ग्राइंड केलेल्या स्टीलशी जोडते. लवचिक सिरॅमिक प्राइमर ठिसूळ तडे आणि सोलणे रोखतो, ज्यामुळे संपूर्ण सिस्टम जोडलेली राहते.

02 सिरॅमिक वेअर लेयर

731 ER XTREAM

नॅनो झिर्कोनियम वेअर रेझिस्टन्स

फायबर-रिइन्फोर्स्ड ही पुट्टी कठीण नॅनो झिर्कोनियमचा अनोखा वापर करते, ज्यामुळे घर्षण आणि क्षरणाला प्रतिकार पारंपरिक सिरॅमिक-बीड किंवा सामान्य झिर्कोनियम कोटिंगपेक्षा कितीतरी चांगला आहे. प्रति किलो जास्त कव्हरेजमुळे कोटिंगचा वापर कमी होतो.

सिमेंट मिल

स्वतंत्र ग्राइंडिंग युनिट आणि एकात्मिक सिमेंट प्लांट



समस्या आणि नंतरची चित्रे

01–05 ग्राइंडिंग & एकात्मिक · 06 एकात्मिक कोळसा तयारी



सिमेंटची धूळ ग्राउट खरवडून काढते आणि सेपरेटर टाइलच्या कडा उघड्या पडतात.

01

फिनिश-मिल सेपरेटर लाइनिंग

वापर

सिमेंट सेपरेटर कोन आणि केसिंगमधील झिजलेले सांधे, टाइलच्या कडा आणि मंजूर स्थानिक झिजेचे भाग.

तंत्रज्ञान

1180 सुसंगत तयार पृष्ठभागावर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM स्थानिक झीज भरतो आणि चांगल्या लाइनिंगशी उतार गुळगुळीत जोडतो.

तुमचा फायदा

चांगली लाइनिंग जास्त काळ सेवेत ठेवा आणि शटडाउनच्या वेळी री-लाइनिंगचे प्रमाण कमी करा.



बारीक सिमेंट धूळ स्थिर गाइड व्हेनच्या पुढच्या कडा आणि पृष्ठभागांना घासून झीज करते.

02 · साइट ट्रायल

फिनिश-मिल सेपरेटर गाइड व्हेन

वापर

फिनिश-मिल एअर सेपरेटरमधील स्थिर गाइड व्हेनवरील स्थानिक झीज.

तंत्रज्ञान

1180 तयार स्टीलवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM झिजलेल्या कडा आणि पृष्ठभाग मूळ प्रोफाइलपर्यंत पुन्हा तयार करतो. व्हेनचा कोन आणि अंतर टिकवा.

तुमचा फायदा

सेपरेटरमधून हवेचा प्रवाह टिकवण्यास मदत करा आणि गाइड व्हेनचे आयुष्य वाढवा.



सिमेंट पावडर डायव्हर्टर बॉडीमध्ये जिथे प्रवाह वळतो तिथे खाचा पाडते.

03

पावडर लाइन & डायव्हर्टर बॉडी

वापर

ड्राय सिमेंट आणि फ्लाय-ॲश लाइनचे एल्बो, तसेच पावडर डायव्हर्टर बॉडीमधील स्थानिक झीज.

तंत्रज्ञान

1180 धातूवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM झिजलेले खड्डे पुन्हा तयार करतो आणि पावडरचा प्रवाह आदळणाऱ्या पृष्ठभागांचे संरक्षण करतो.

तुमचा फायदा

प्रवाहाची भूमिती टिकवण्यास मदत करा आणि पाइप व व्हॉल्व्ह बॉडी वारंवार बदलणे कमी करा.



बारीक पावडर लिफ्टिंग लाइनरच्या मागे मिल शेलमध्ये खाच झिजवते.

04

लिफ्टरखालील ट्यूब-मिल शेल

वापर

ट्यूब-मिलच्या प्री-ड्रायिंग चेंबरमध्ये स्टील लिफ्टिंग लाइनरच्या खालील झिजलेले सपोर्ट पृष्ठभाग.

तंत्रज्ञान

1180 उघड्या शेलवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM लाइनर पुन्हा बसवण्यापूर्वी स्थानिक नुकसान नमूद सपोर्ट प्रोफाइलपर्यंत पुन्हा तयार करतो.

तुमचा फायदा

बसण्याचा पृष्ठभाग पूर्ववत करा आणि पुढील लाइनर सर्व्हिस सायकलमध्ये शेलचे संरक्षण करा.



धूळ इम्पेलरच्या कडांची झीज करते, ज्यामुळे ब्लेडचे प्रोफाइल बदलते.

05

सिमेंट डस्ट फॅन इम्पेलरच्या कडा

वापर

भागाच्या मूल्यांकनानंतर सिमेंट डस्ट एक्स्ट्रॅक्शन इम्पेलरच्या पुढच्या कडेची स्थानिक झीज.

तंत्रज्ञान

1180 तयार कडेवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM मंजूर प्रोफाइल परत देतो. पुन्हा सुरू करण्यापूर्वी क्लिअरन्स आणि बॅलन्स तपासा.

तुमचा फायदा

ब्लेडचे प्रोफाइल टिकवण्यास मदत करा आणि रोटरची वारंवार दुरुस्ती किंवा बदल कमी करा.



वेगवान कोळशाचा बारीक चुरा सायक्लोनची भिंत आणि आउटलेटला घासून झीज करतो.

06 · एकात्मिक प्लांट

कोल सायक्लोन & आउटलेट पाइप

वापर

एकात्मिक सिमेंट प्लांटमधील कोळसा तयारीचे सायक्लोन इनलेट, भिंतीवरील झिजेचे भाग आणि जोडणारे पाइप.

तंत्रज्ञान

1180 पृष्ठभागावर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM कोळशाची धूळ आदळण्याच्या ठिकाणी नॅनो झिर्कोनियम वेअर लेयर तयार करतो.

तुमचा फायदा

स्थानिक पातळ होणे मंद करा आणि तपासण्यांदरम्यान सायक्लोनचे प्रोफाइल सुरक्षित ठेवा.

स्पेसिफिकेशनपूर्वी धातूचे कमाल तापमान, पृष्ठभागाची स्थिती आणि कण किंवा स्लरीचे काम निश्चित करा. बुडवलेल्या भागांसाठी मंजूर वेट-सर्व्हिस तापमान आणि रसायनशास्त्र वापरा.