सिरॅमिक वेअर प्रोटेक्शन

स्टील मिलसाठी घर्षण-रोधी आणि क्षरण-रोधी कोटिंग

120°C पेक्षा कमी निवडक कामांसाठी

01 सिरॅमिक प्राइमर

1180 NMB Ceramic Coat

लवचिक प्राइमर · ST3 ग्राइंडिंग

नॅनो मॉलिक्युलर बाँडिंग (NMB) नमूद केलेल्या वापरांत ॲब्रेसिव्ह ब्लास्टिंगशिवाय 1180 ला ST3 ग्राइंड केलेल्या स्टीलशी जोडते. लवचिक सिरॅमिक प्राइमर ठिसूळ तडे आणि सोलणे रोखतो, ज्यामुळे संपूर्ण सिस्टम जोडलेली राहते.

02 सिरॅमिक वेअर लेयर

731 ER XTREAM

नॅनो झिर्कोनियम वेअर रेझिस्टन्स

फायबर-रिइन्फोर्स्ड ही पुट्टी कठीण नॅनो झिर्कोनियमचा अनोखा वापर करते, ज्यामुळे घर्षण आणि क्षरणाला प्रतिकार पारंपरिक सिरॅमिक-बीड किंवा सामान्य झिर्कोनियम कोटिंगपेक्षा कितीतरी चांगला आहे. प्रति किलो जास्त कव्हरेजमुळे कोटिंगचा वापर कमी होतो.

स्टील मिल

कूलिंग वॉटर, घर्षण करणारी स्लरी आणि ओल्या मालाची हाताळणी



समस्या आणि नंतरची चित्रे



ओले कण स्लरी पंपच्या व्होल्यूट आणि कटवॉटरमध्ये खाचा घासून पाडतात.

01

घर्षण करणाऱ्या स्लरीचे पंप केसिंग

वापर

मंजूर वेट सर्व्हिसमधील स्टीलवर्क्सचे स्लरी पंप केसिंग, व्होल्यूट आणि कटवॉटर.

तंत्रज्ञान

1180 तयार कास्टिंगवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM स्थानिक झीज नमूद प्रवाह प्रोफाइलपर्यंत पुन्हा तयार करतो.

तुमचा फायदा

ओली झीज मंद करा आणि वेट-एंड दुरुस्तीमधील अंतर वाढवण्यास मदत करा.



घर्षण करणारा कचरा फ्लूमचा तळ आणि बाजूच्या भिंतीत चर पाडतो.

02

सांडपाणी फ्लूमचे झिजेचे भाग

वापर

मंजूर स्टील मिल सांडपाणी फ्लूममधील घासल्या गेलेल्या प्रवाह पृष्ठभाग.

तंत्रज्ञान

1180 सुसंगत तयार लाइनिंगवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM स्थानिक खाचा भरून चॅनेलचे प्रोफाइल पूर्ववत करतो.

तुमचा फायदा

घन कणांना फ्लूममधून वाहत राहण्यास मदत करा आणि लाइनिंगची वारंवार दुरुस्ती कमी करा.



स्केलचे कण ग्राउट खरवडून काढतात आणि स्लूसमध्ये टाइलच्या कडा उघड्या पडतात.

03

स्केल-वॉटर स्लूसचे टाइल सांधे

वापर

थंड स्केल पाणी वाहून नेणाऱ्या डाउनस्ट्रीम रोलिंग-मिल स्लूसमधील टाइल आणि लाइनिंगच्या जोडावरील झीज.

तंत्रज्ञान

1180 मंजूर तयार पृष्ठभागावर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM खोलगट सांधे भरतो आणि चांगल्या टाइलशी समपातळीत जोड तयार करतो.

तुमचा फायदा

कण जिथे अडकू शकतात अशा जागा कमी करा आणि चांगली लाइनिंग जास्त काळ सेवेत ठेवा.



खड्डे आणि क्षरण कूलिंग-वॉटर पंपचा इनलेट लिप पोखरून टाकतात.

04

कास्टर कूलिंग-वॉटर पंप इनलेट

वापर

कास्टिंग कूलिंग-वॉटर पंपचे सक्शन कव्हर आणि झिजलेले इनलेट पृष्ठभाग.

तंत्रज्ञान

1180 तयार धातूवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM झिजलेले भाग नमूद इनलेट आकारापर्यंत पुन्हा तयार करतो.

तुमचा फायदा

इनलेटची भूमिती टिकवण्यास मदत करा आणि पंप ओव्हरहॉलमधील सेवा कालावधी वाढवा.



पुनर्वापराचे प्रोसेस वॉटर स्ट्रेनर हाउसिंगच्या आतील भिंतीत खड्डे पाडते.

05

पुनर्वापराच्या पाण्याचे स्ट्रेनर हाउसिंग

वापर

स्टील मिलच्या पुनर्वापराच्या पाण्याच्या स्ट्रेनर हाउसिंगच्या आतील प्रवाह पृष्ठभागांवर क्षरण आणि गंज.

तंत्रज्ञान

1180 तयार धातूवर प्राइमर लावतो. 731 ER XTREAM बास्केट सीटिंग आणि सील प्रोफाइल टिकवून स्थानिक खड्डे पुन्हा तयार करतो.

तुमचा फायदा

आतील प्रवाह पृष्ठभागांचे संरक्षण करा आणि हाउसिंगचे सेवा आयुष्य वाढवण्यास मदत करा.

स्पेसिफिकेशनपूर्वी धातूचे कमाल तापमान, पृष्ठभागाची स्थिती आणि कण किंवा स्लरीचे काम निश्चित करा. बुडवलेल्या भागांसाठी मंजूर वेट-सर्व्हिस तापमान आणि रसायनशास्त्र वापरा.