

मोटर बिघडली की, प्रोडक्शन थांबतं.

कम्प्लीट मोटर सोल्युशन्स

मोटरचं रक्षण करा. तुमच्या प्रोडक्शनचं रक्षण करा.



प्रोसेस पंपला जोडलेली इंडस्ट्रियल मोटर.

पाच महत्त्वाचे एरिया. एकच STANVAC सोल्युशन सेट.

01 Windings

02 Bearings

03 Connections

04 Motor cable

05 Casing & repairs

क्रिटिकल ड्राइव्हसाठी प्राधान्य संरक्षण.

HT मोटर. स्टॅंडबाय नाही. वारंवार बिघाड.

01 वाईडिंग

इन्सुलेशन जपा. महागडी रिवाइंडिंग टाळा.

ओलावा, तेल आणि धूळ यामुळे इन्सुलेशन रेझिस्टन्स (IR) कमी होऊ शकतो.



वाईडिंगचे एंड-टर्न: उघड्या पृष्ठभागाला स्वच्छ करा आणि जपा.

प्रोडक्ट / हे काय आहे

तुम्हाला फायदा

#8060 SAFETY SOLVENT

नॉन-फ्लॅमेबल, कोणताही अंश न सोडणारा डायइलेक्ट्रिक क्लीनर

वाईडिंगच्या पृष्ठभागावरून तेल आणि ग्रीस काढतं.

#8070 ELECTRICAL 88 SHP

पाण्यापेक्षा जड, ओलावा हटवणारं द्रव्य

पृष्ठभागाच्या ओलाव्यामुळे कमी झालेला IR परत मिळवायला मदत करतं.

#6084 RED VARNISH SHP

लवकर सुकणारं Class F इन्सुलेटिंग वार्निश

पाणी आणि धूळ दूर ठेवतं; वाईडिंगला धुरापासून वाचवतं.

वार्निशसाठी मंजूर, स्वच्छ आणि कोरड्या पृष्ठभागाची तयारी लागते. पुन्हा सुरू करण्यापूर्वी IR तपासा.

02 बेअरिंग

ग्रीस जागेवरच ठेवा.

बेअरिंग आणि जवळच्या वाईडिंगचं रक्षण करा.



वाईडिंग इमोजवळची मोटर शाफ्ट बेअरिंग.

प्रोडक्ट / हे काय आहे

तुम्हाला फायदा

#415 OFF-LINE CONTACT CLEANER

प्लास्टिक-सेफ, कोणताही अंश न सोडणारा क्लीनर

विश्वासाह् कनेक्शनसाठी कॉन्टॅक्टवरची घाण काढतं.

Z931(A) STRIPPEX SHP

रबरासारखं बाहेरचं इन्सुलेशन

असेंबल केलेल्या जॉइंटचा बाहेरचा भाग ओलावा आणि धुळीपासून सील करतं.

#1465(A) FLEXIGUARD SHP

लवचिक, आग-प्रतिबंधक जॉइंट सीलर

टेपचा ओव्हरलॅप आणि जुनी शीथिंग ओलावा आणि धुळीपासून सील करतं.

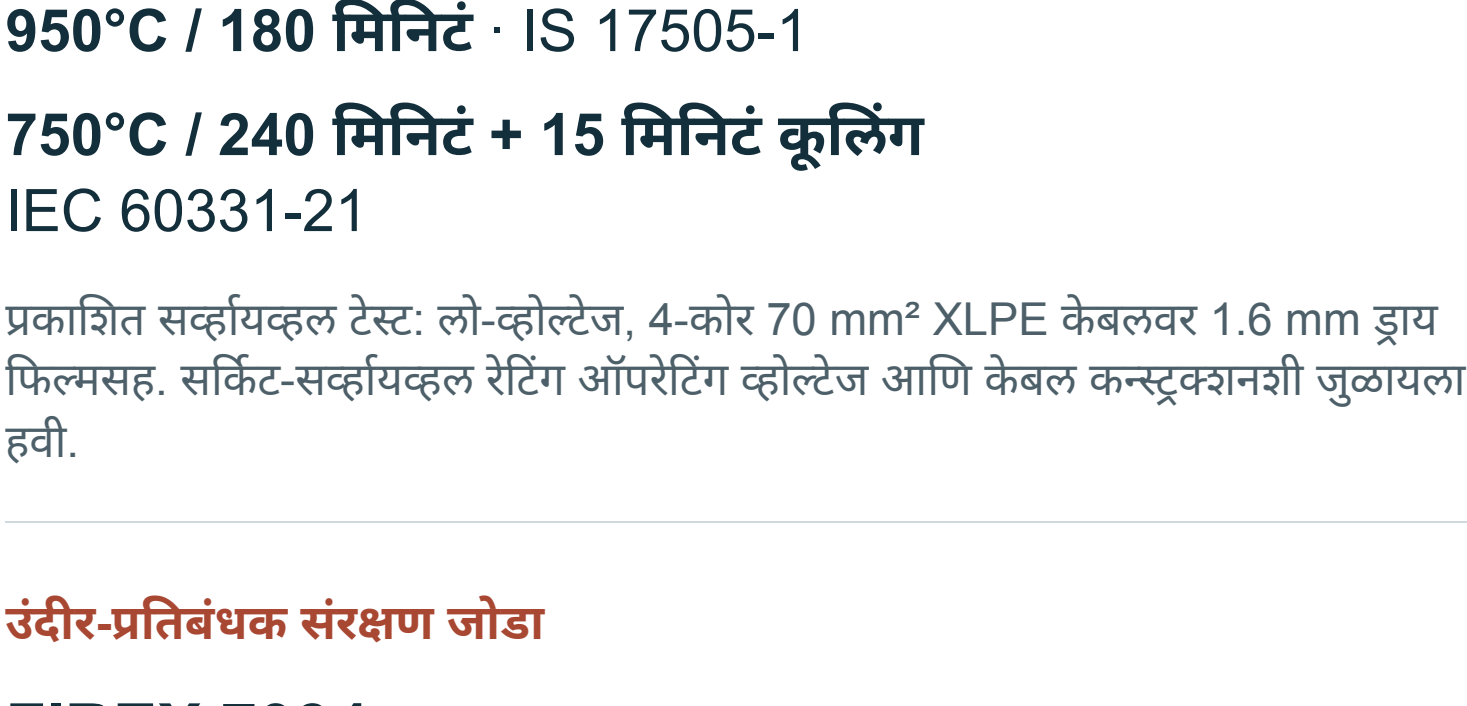
असेंबली आणि टॉर्क तपासल्यानंतर बाहेरचं इन्सुलेशन लावा. कॉन्टॅक्ट फेस कोरे ठेवा; व्होल्टेज योग्य आहे का ते तपासा.

1465: मजबूत, नीट इन्सुलेट केलेल्या टेप जॉइंटवर वापरा. टेप आणि केबल शीथसोबतची कम्पॅटिबिलिटी तपासा.

04 मोटर सप्लाय केबल

ती केबल वाचवा जी मोटरला वीज पुरवते.

केबल खराब झाली, तर व्यवस्थित असलेली मोटरसुद्धा थांबू शकते.



मोटर टर्मिनल बॉक्समध्ये जाणारी सप्लाय केबल.

FIREX EC 43 GENERAL

मोटर सप्लाय केबलवर आग पसरण्यापासून रोखतं.

प्रकाशित 240 मिनिटांची फ्लेम-प्रोपगेशन टेस्ट

IEC 60332-3 · 1.6 mm ड्राय फिल्म

FIREX EC 43 / SURVIVAL

आग लागल्यावर मोटरचं केबल सर्किट टिकवून ठेवायला मदत करतं.

950°C / 180 मिनिटं · IS 17505-1

750°C / 240 मिनिटं + 15 मिनिटं कूलिंग

IEC 60331-21

प्रकाशित सव्हियहल टेस्ट: लो-व्होल्टेज, 4-कोर 70 mm² XLPE केबलवर 1.6 mm ड्राय फिल्मसह. सर्किट-सव्हियहल रेटिंग ऑपरेटिंग व्होल्टेज आणि केबल कन्स्ट्रक्शनशी जुळायला हवी.

उंदीर-प्रतिबंधक संरक्षण जोडा

FIREX 7034

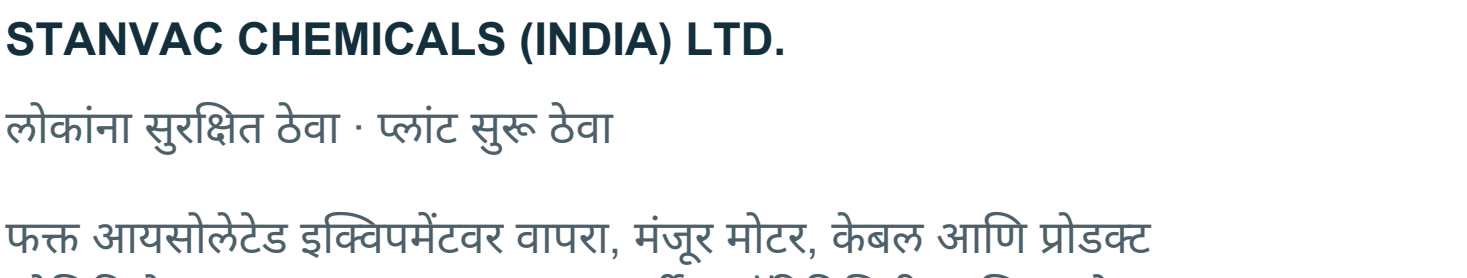
मोटरच्या सप्लाय केबलला उंदरांच्या नुकसानीपासून वाचवा.

सांगितलेलं असेल तिथे EC 43 वर 0.5 mm टॉपकोट लावा.

प्रकाशित केबल परफॉर्मन्स पाहा

05 केंसिंग आणि रिपेअर

गंजावर उपचार करा. झिजलेले भाग परत मिळवा.



बाहेरील गंजावरचा उपचार आणि बेअरिंग-सीटची तपासणी. फक्त उदाहरणादाखल फोटो.

प्रोडक्ट / हे काय आहे

तुम्हाला फायदा

Z704 RUSTEX-NMB

गंज बदलणारा प्रायमर

फेरस केंसिंग आणि बेसवर उरलेल्या गंजावर उपचार करतं.

2050 POLYHYB SHP

संरक्षक बाहेरची फिनिश

पाणी आणि धूळ दूर ठेवतं; वारंवार रंग ह्यावा लागण्याचं प्रमाण कमी करतं.

Z730 STEELWELD

मशीनने आकार देता येणारी मेटल-रिपेअर पुट्टी

मंजूर झिजलेले हाउसिंग, कीवे आणि शाफ्ट सीट पुन्हा बनवतं.

Z704: फेरस पृष्ठभागांवर, 1-70°C मध्ये. 2050: C1-C3 बाहेरील वातावरणासाठी. गरम, ओलसर, समुद्रकिनारी किंवा केमिकल ड्युटीसाठी वेगळी कोटिंग सिस्टम लागते.

झिजेमुळे दुरुस्ती लागते तिथे Z730 वापरा. भाग आणि मशीनची तपासणी मंजूर अंतिम टॉलरन्सनुसार करा.

मोटर बिघडण्यापासून वाचवण्यासाठी एक जबरदस्त कॉम्बिनेशन.

वाईडिंग. बेअरिंग. जॉइंट. मोटर केबल. केंसिंग.

+91 85271 99811

digitalmktg@stanvac.com

www.stanvac.com

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.

लोकांना सुरक्षित ठेवा · प्लॉट सुरू ठेवा

फक्त आयसोलेटेड इक्विपमेंटवर वापरा, मंजूर मोटर, केबल आणि प्रोडक्ट स्पेसिफिकेशननुसार. पुन्हा सुरू करण्यापूर्वी कम्पॅटिबिलिटी आणि ठरलेला सुकण्याचा/व्युअरिंगचा वेळ नक्की तपासा.

प्रोडक्टची माहिती: [इलेक्ट्रिकल सोल्युशन्स](#) · [मेकॅनिकल सोल्युशन्स](#)