Stanvac

माणसांना सुरक्षित ठेवा. प्लांट सुरू ठेवा.

पाइप दुरुस्ती + पुन्हा मजबुती

गंज लागलेले पाइप कमकुवत होतात. लीकमुळे प्रोडक्शन थांबू शकते.

लीक होणारा पाइप कापून बदलणे म्हणजे महागडा शटडाउन असू शकतो.

लीक होण्यापूर्वीच पुन्हा मजबूत करा.



कमकुवत पाइपवर्क, अजून लीक नाही.
लीक सुरू होण्यापूर्वी wrap करून पुन्हा मजबूत करा.



लोकल झिरपणे
ओल्या गंजाचे ठसे. ठिकठिकाणी थेंब.

पाइप आधीच लीक होत असेल तर

**लीक प्लग करा.
मग wrap करून
पुन्हा मजबूत करा.**

STANVAC चे दोन WRAPPING सोल्यूशन.

योग्य खराब झालेल्या पाइपवर्कला जागेवरच मजबुती द्या.

कामानुसार निवडा	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
यासाठी सर्वात योग्य	लहान, लोकल दुरुस्ती.	मोठे दुरुस्ती एरिया.
लावण्याची पद्धत	आधी PU activator मध्ये बुडवा. मग पाण्यात बुडवा. मग wrap करा.	सलग wraps घ्या मध्ये SUPER 3011 FLX epoxy.
फायदा	जलद आणि सोपे.	अंतिम फिनिश अधिक चांगले, अधिक किफायतशीर.

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

लहान कामे. जलद application.
गंजलेल्या, लीक होणाऱ्या किंवा तडा गेलेल्या योग्य पाइपवर्कसाठी.

आधी PU activator मध्ये बुडवा. मग पाण्यात बुडवा. मग wrap करा.





पाण्यात बुडवणे आणि wrapping.

wraps मध्ये कोणतेही वेगळे binder नाही.

01 801 STICK / INSTASTEEL PUTTY
wrapping आधी खड्डे भरा आणि लीक प्लग करा. 730 हा जास्त temperature साठीचा putty पर्याय आहे, जिथे specified असेल तिथे.

02 1180 NMB CERAMIC-METAL COATING
तयार केलेल्या मेटल दुरुस्ती झोनवर coating करा.

03 944 WRAP + PU ACTIVATOR
specified layers तयार करा. ओल्या, धाम फुटणाऱ्या आणि chilled-water लाइनसाठीही योग्य.

04 727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
बाहेरील वापरासाठी UV आणि हवामानापासून संरक्षण.

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT
जिथे specified असेल तिथे, सफाई, मीठ काढणे आणि वाळवणे झाल्यावर Z704 RUSTEX-NMB वापरा, म्हणजे उरलेला गंज बदलतो आणि खड्ड्यांतील उरलेल्या acid/मिठाच्या खुणांवर उपचार होऊन adhesion सुधारते. कमाल 70°C.

B 824 WRAPPING SYSTEM

मोठी कामे. चांगले फिनिश. अधिक किफायतशीर.
मोठ्या दुरुस्ती एरियासाठी. 944 पेक्षा application ला जास्त वेळ लागतो.

wraps मध्ये epoxy. layer by layer.



SUPER 3011 FLX wraps ना बांधून ठेवतो.

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY
wrapping आधी खड्डे भरा आणि लीक प्लग करा.

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING
Coat the prepared metal repair zone.

03 824 REINFORCEMENT BANDAGE
specified reinforcement layers तयार करा.

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY
सलग wraps घ्या मध्ये, layer by layer लावा.

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
Outdoor UV and weather protection.

ASME PCC-2 | तुमच्या पाइपनुसार कस्टमाइज्ड

944 आणि 824 दोन्ही ASME PCC-2 requirements पूर्ण करू शकतात जेव्हा निवडलेली सिस्टम प्रत्यक्ष पाइप आणि service नुसार qualified, designed आणि applied असेल. wraps ची संख्या, wrap ची रुंदी, एकूण wrap thickness आणि दुरुस्तीची लांबी प्रत्येक कामानुसार बदलते. आमच्या Technical Department ला पाठवा **पाइपचे material आणि बाहेरील diameter, original आणि उरलेली minimum wall thickness, defect आणि लीकेजची माहिती, operating/design pressure आणि temperature, service fluid, हवे असलेले दुरुस्तीचे आयुष्य आणि फोटो** म्हणजे तुम्हाला कस्टमाइज्ड शिफारस मिळेल.

तुमच्या पाइपचे फोटो आणि service details पाठवा.

Stanvac कडून दुरुस्तीची शिफारस मिळवा.

Technical Department - चौकशीसाठी sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection आणि service limits निवडलेल्या दुरुस्तीनुसार specified केले जातात.

विशे पाइपची स्थिती आणि application पद्धती दाखवतात.