

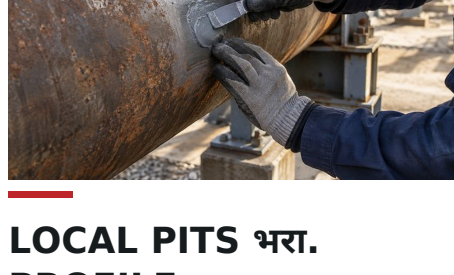
बाहेरील pipeline corrosion पासून बचाव | 2026

RUST खातो PIPELINE ला

या समस्येवर उपाय:

CORROSION मुळे होणारी PIPELINE LEAKAGE SHUTDOWN • अपघात

PITS मधील RUST वर पुन्हा PAINT केल्याने पुढचे FAILURE लपते.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.**LOCAL PITS भरा.
PROFILE
परत आणा.****Z801 FASTSTEEL**

Fast-setting, steel-filled repair, approved local pits साठी.

**RUST CONVERT करा.
TOPCOAT ला BOND
करा.****Z704 RUSTEX-NMB**

उरलेल्या rust चे convert करते. Salt आणि acid चे अंश treat करते.

**PIPE ला COAT करा.
STEEL ला SHIELD करा.****निवडलेला TOPCOAT**

Moisture, salt, acid आणि धुळीपासून बाहेरून protection.

01 Z704 जगात पहिले का आहे

TRIARMOR TECHNOLOGY

जगातील पहिले **MULTI-CHEMISTRY,
NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER****खोल RUST CONVERT करते**

तयार केलेल्या pits मधील उरलेल्या rust चे convert करते.

**उरलेले अंश
TREAT करते**

Washing नंतर salt/acid च्या अंशांखालील rust ला treat करते आणि interface seal करते.

**COVALENT BOND
बनवते**

Convert झालेल्या steel ला protective topcoat शी bond करते.

≈ 2x

GRIP

≈ 2x

SYSTEM LIFE

500+तास **SALT SPRAY,
EPOXY** सोबतनिळा-काळा = **CONVERT** झाले | नारंगी = **पुन्हा COAT** करा

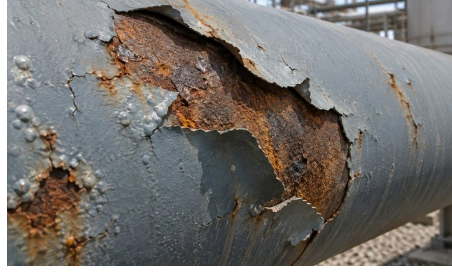
02 पुन्हा PAINT केल्याने fail का होते

**PITTING PIPE ची
भिंत खाते.**

Rust, moisture, salt आणि acid pits मध्ये अडकून राहतात.

**Z801 | गेलेला
PROFILE परत आणा****जिथे TOOLS पोहोचत
नाहीत
तिथे RUST
राहतो.**

Pipes च्या मध्ये. Clamps खाली. Supports भोवती.

**Z704 | जे उरले
ते CONVERT करा****PAINT निघतो.
खाली RUST
वाढतो.**

कमकुवत rust मुळे adhesion कमी होते आणि blistering होते.

**Z704 | TOPCOAT BOND
मजबूत करा**

पुन्हा PAINT करणे PAINT पेक्षा महाग पडते.

LABOUR + SCAFFOLDING + पुन्हा PREPARATION

एक COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

+

CONVERT

TRIARMOR Z704

PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

हे COMBINATION:

भारतात फक्त STANVAC कडे.**MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT**

03 CORROSION मुळे कुठे नुकसान होते

COOLING-TOWER LINES**ओले SUPPORTS.
RUST परत येतो.**

Flanges. Low points. पुन्हा PAINT चा खर्च.

FIRE-HYDRANT LINES**FIRE LINES
चालल्याच पाहिजेत.**

Corrosion मुळे emergency पाणी पुरवठा धोक्यात येतो.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS**ACID चे धूर + शिंतोडे.
PIPE बाहेरून corrode होतात.**

Acid चे अंश pits मध्ये active राहतात.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES**SALT असलेली हवा.
PIPE बाहेरून corrode होतात.**

Pits मधील salt मुळे corrosion चालूच राहते.

**MECHANICAL SURFACE
PREPARATION ला परवानगी नाही****BLASTING नाही.
GRINDING नाही.
HOT WORK नाही.**

आधी clean करा. उरलेल्या rust चे convert करा.

ELEVATED PIPE RACKS**पोहोचणे अवघड.
पुन्हा PAINT म्हणजे
पुन्हा SCAFFOLDING.**

Overhead pipes. Joints. Supports.

04 बाहेरील EXPOSURE नुसार निवडा

योग्य protective coating ने system पूर्ण करा.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ला फायदा
कोरडे / धुळीचे	2050 POLYHYB SHP	लवकर सुकते. ONE-PACK. थेट metal वर protection.
ओले	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID चे धूर / शिंतोडे / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.
ENGINEERING CHECK		
Z801: आधी wall thickness आणि fitness तपासा. फक्त approved local pits साठी.		
Z704: Loose scale, oil आणि घाण काढा; आधी salts धुवा. जास्तीत जास्त 70°C. Application आधी topcoat compatibility, layer order, film build आणि cure नक्की करा.		

RUST वर PAINT करू नका.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.बाहेरील **CORROSION** मुळे होणारे **LEAKS** टाळायला मदत करते.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance हे substrate ची स्थिती, preparation, application आणि service exposure वर अवलंबून असते.