बाहेरील pipeline corrosion थांबवू शकणार | 2026

Pipeline वरील गंजाचे repair

RUST खातो PIPELINE ला

या समस्येवर उपाय:

CORROSION मुळे होणारी PIPELINE LEAKAGE SHUTDOWN • अपघात

PITS मधील RUST वर पुन्हा PAINT केल्याने पुढचे FAILURE लपते.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PITS भरा. PROFILE परत आणा.

Z801 FASTSTEEL

Fast-setting, steel-filled repair, approved local pits साठी.



RUST CONVERT करा. TOPCOAT ला BOND करा.

Z704 RUSTEX-NMB

उरलेल्या rust चे convert करते. Salt आणि acid चे अंश treat करते.



PIPE ला COAT करा. STEEL ला SHIELD करा.

निवडलेला TOPCOAT

Moisture, salt, acid आणि hydrocarbon पासून बाहेरून protection.

01 Z704 जगात पहिले का आहे

TRIARMOR TECHNOLOGY

जगातील पहिले MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

खोल RUST CONVERT करते

तयार केलेल्या pits मधील उरलेल्या rust चे convert करते.

उरलेले अंश TREAT करते

Washing नंतर salt/acid च्या अंशांवरील rust ला treat करते आणि interface seal करते.

COVALENT BOND बनवते

Convert झालेल्या steel ला protective topcoat शी bond करते.

≈ 2x
GRIP

≈ 2x
SYSTEM LIFE

500+
तास SALT SPRAY, EPOXY सोबत

निळा-काळा = **CONVERT झाले** | नारंगी = **पुन्हा COAT करा**

02 पुन्हा PAINT केल्याने fail का होते



PITTING PIPE ची भिंत खाते.

Rust, moisture, salt आणि acid pits मध्ये अडकून राहतात.

Z801 | गेलेला PROFILE परत आणा



जिथे TOOLS पोहोचत नाहीत तिथे RUST राहते.

Pipes च्या मध्ये. Clamps खाली. Supports भोवती.

Z704 | जे उरले ते CONVERT करा



PAINT निघते. खाली RUST वाढते.

कमकुवत rust मुळे adhesion कमी होते आणि blistering होते.

Z704 | TOPCOAT BOND मजबूत करा

पुन्हा PAINT करणे PAINT पेक्षा महाग पडते.

LABOUR + SCAFFOLDING + पुन्हा PREPARATION

एक COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR		CONVERT		PROTECT
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC TOPCOATS

हे **COMBINATION:**

भारतात फक्त STANVAC कडे.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION मुळे कुठे नुकसान होते

COOLING-TOWER LINES



ओले SUPPORTS. RUST परत येतो.

Flanges. Low points. पुन्हा PAINT चा खर्च.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES चालल्याच पाहिजेत.

Corrosion मुळे emergency पाणी पुरवठा धोक्यात येतो.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID चे धूर + शिंतोडे. PIPE बाहेरून corrode होतात.

Acid चे अंश pits मध्ये active राहतात.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT असलेली हवा. PIPE बाहेरून corrode होतात.

Pits मधील salt मुळे corrosion चालूच राहते.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION ला परवानगी नाही



BLASTING नाही. GRINDING नाही. HOT WORK नाही.

आधी clean करा. उरलेल्या rust चे convert करा.

ELEVATED PIPE RACKS



पोहोचणे अवघड. पुन्हा PAINT म्हणजे पुन्हा SCAFFOLDING.

Overhead pipes. Joints. Supports.

04 बाहेरील EXPOSURE नुसार निवडा

योग्य protective coating ने system पूर्ण करा.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ला फायदा
कोरडे / घूळीचे	**2050 POLYHYB SHP**	**लवकर सुकते. ONE-PACK.** थेट metal वर protection.
ओले	**1040 TST & NMB + 727 SHP**	**MOISTURE PROTECTION.** Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID चे धूर / शिंतोडे / COASTAL SALT	**1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP**	**ACID + SALT BARRIER.** Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: आधी wall thickness आणि fitness तपासा, फक्त approved local pits साठी.

Z704: Loose scale, oil आणि घाण काढा; आधी salts धुवा, जास्तीत जास्त **70°C.**

Application आधी topcoat compatibility, layer order, film build आणि cure नक्की करा.

RUST वर PAINT करू नका.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

बाहेरील CORROSION मुळे होणारे LEAKS टाळायला मदत करते.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance हे substrate ची स्थिती, preparation, application आणि service exposure वर अवलंबून असते.