

कोटिंग लवकर का खराब होते — भाग १

जिथे आम्लयुक्त क्षार खालून कोटिंग नष्ट करतात

रंग परिपूर्ण दिसत होता. त्याखालील मीठ **कधीच काम थांबवत नाही.**कोटिंगखालील अदृश्य मीठ रंगामधूनच पाणी ओढते. फोड **महिन्यांत** येतात — वर्षात नाही.

जिथे हे घडते

पिकलिंग & गॅल्वनायझिंग शेड — आम्ल धूर प्रत्येक बीम आणि डक्टवर मीठ म्हणून साचतो.

खत प्लांट्स — आम्ल क्षेत्रे, प्रिलिंग टॉवर, सर्वत्र अमोनियम धूळ. हे क्षार ओलावा शोषतात.

बॉयलर, DG आणि फर्नेस स्टॅक — SO₂ डक्ट, ESPs आणि आसपासच्या स्टीलवर आम्ल दव बनते.

DM प्लांट्स, बॅटरी रूम्स, प्लेटिंग शॉप्स — आम्ल धुके, प्रत्येक कामाच्या दिवशी.

ETPs, स्मेल्टर्स, कागद आणि रंग कारखाने — हवेत आम्ल, स्टीलवर मीठ.

किनारपट्टीवरील उद्योग — समुद्री क्लोराईड आणि स्टॅक आम्ल. सर्वात वाईट मिश्रण.



आम्ल धुराचा हल्ला — पिकलिंग शेड



मीठयुक्त हवा — प्रिलिंग टॉवर स्टील



फोड: फिल्मखाली अडकलेले मीठ

जिथे मीठ लपते

पाऊस कधीच न धुणारे तळभाग — उघड्या पृष्ठभागांपेक्षा वाईट. पाऊस धुतो. आसरा साठवतो.

कड्या आणि खाचा — धूळ साचते, पाणी धरून ठेवते.

बोल्ट धागे, भेगा, वेल्ड रेषा — आतमध्ये कोणतीही धुलाई पोहोचत नाही.

प्रत्येक गंजाच्या खड्ड्याचा तळ — जिथे सामान्य प्रक्रिया कधीच पोहोचत नाही.

कोटिंग का अपयशी ठरते

आम्लयुक्त क्षार सुस्थितीतील रंगामधूनही पाणी ओढतात — कधीही बंद न होणारा पंप. पाणी स्टीलजवळ साचते. फोड फिल्म वर उचलतात. दिसायला व्यवस्थित असलेल्या कोटखालीही आम्ल खात राहते.

मीठ आणि आम्ल-आक्रमित स्टीलवरील उत्तर

धुवा. वाळवा. मग **Z 704 RUSTEX – NMB**. याची मल्टी-केमिस्ट्री उरलेल्या मिठाखालील गंज रूपांतरित करते — प्रत्येक खड्ड्याच्या तळापर्यंत. याचे नॅनो-बॉण्ड स्टीलला अशा बंधनाने सील करते जे पाणी तोडू शकत नाही. या पानाशेजारील Z 704 फ्लायर पहा.

तुमच्या सर्वात खराब स्टीलवर सिद्ध करा

तुमच्या प्लांटमधील सर्वाधिक मीठ-आक्रमित स्टील निवडा. आम्ही ते तुमच्यासमोर प्रक्रिया करतो. मोफत.

sales@stanvac.com · +91-8527199811