

कोटिंग लवकर का खराब होते — भाग ३

जिथे ब्लास्टिंगची रेती कधीच उडू शकत नाही — म्हणून कोटिंग कधीच टिकत नाही

उत्पादनातील एक ग्रॅम रेती रंगकामापेक्षा जास्त महाग पडते. **म्हणून गंज तसाच राहतो.**

जिथे धूळ उत्पादन खराब करते किंवा मशीन बिघडवते, तिथे स्टीलला फक्त पुसणे आणि पुन्हा रंग मिळतो. उरलेल्या गंजावर कोट निकामी होतो — **वारंवार.**

जिथे हे घडते

अन्न & पेय प्लांट्स — उघड्या उत्पादनाजवळील रेती म्हणजे रिकॉल. मेझानाइन स्टील कॉस्मेटिक कोटखाली गंजते.

फार्मा प्लांट्स — हवेतील रेती प्लांट ज्या परवान्यावर चालतो तो मोडते.

चालू मशीन हॉल्स — कागद, कापड, टर्बाइन्स, कंप्रेसर्स. एका बेअरिंगमधील रेती कोट्यवधींचे नुकसान करते. मशीन्स रंगकामासाठी थांबत नाहीत — म्हणून तयारी कधीच होत नाही.

इलेक्ट्रॉनिक्स & प्रिंटिंग — एकच ब्लास्टिंग सत्र वर्षानुवर्षांची धूळ-शिस्त उधळून लावते.

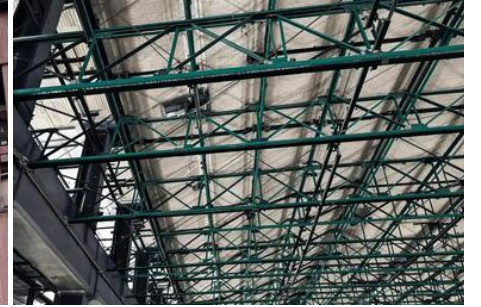
साठवलेली गोदामे — माल हलवणे किंवा झाकणे रंगकामापेक्षा जास्त खर्चिक असते. म्हणून कोणीही तयारी करत नाही.



उघड्या उत्पादनावरील स्टील — रेती कधीच उडू शकत नाही



कधीच न थांबणारी मशीन्स — आणि कधीच तयारी न होणारी



इन्टॅरिअर रंगकाम: तयारी अशक्य

कोटिंग का अपयशी ठरते

ब्लास्टिंगला बंदी असल्याने नवा कोट **गंजाला चिकटतो, स्टीलला नाही**. पहिल्या दिवसापासूनच बंध कमकुवत असतो. काही महिन्यांतच पापुद्रे गळून पडतात — ज्या जागेचे नियम रक्षण करतात तिथेच.

जिथे रेती कधीच उडू शकत नाही तिथे उत्तर

Z 704 RUSTEX – NMB: रेतीमुक्त, धूळमुक्त, थंड — ब्रश किंवा रोलरने, कोणताही शटडाउन नाही. ते प्रत्येक खड्ड्याच्या तळापर्यंत गंज रूपांतरित करते आणि टॉपकोटला आण्विक पातळीवर बांधते. एक स्वच्छ प्रक्रिया. टिकणारे कोटिंग. या पानाशेजारील Z 704 फ्लायर पहा.

तुमची लाइन न थांबवता सिद्ध करा

तुमच्या चालू लाइनवरील गंजलेले स्टील निवडा. आम्ही ते स्वच्छ आणि लाइव्ह पद्धतीने प्रक्रिया करतो. मोफत.

sales@stanvac.com • +91-8527199811