

कोटिंग लवकर का खराब होते — भाग २

जिथे एकही ठिणगी अस्वीकार्य आहे — म्हणून गंज रंगाखालीच राहतो

ब्लास्टिंग नाही. ग्राइंडिंग नाही. हॉट वर्क नाही. स्टीलला मिळतो वायर ब्रश — आणि गंजाला मिळते भविष्य.

वायर ब्रश फक्त सैल गंज काढतो. जे उरते ते वाढतच राहते. कोट **एक-दोन ऋतूंत** निकामी होतो — जिथे पुन्हा रंगकाम करण्याची परवानगी मिळणे सर्वात कठीण असते.

जिथे हे घडते

रिफायनरी & पेट्रोकेमिकल युनिट्स — हायड्रोकार्बन्सजवळ ग्राइंडिंगची एकही ठिणगी अकल्पनीय आहे. त्यामुळे पाइप रॅक्स दशकानुदशके गंजावरच रंगवले जातात.

गॅस प्लांट्स, LNG, सिटी-गॅस स्टेशन्स — ज्वलनशील क्षेत्रे. ब्लास्टिंग आणि ठिणगी निर्माण करणारी साधने पूर्णपणे प्रतिबंधित आहेत.

सॉल्व्हेंट, पेंट आणि रसायन साठवण — वाफ क्षेत्रे जिथे हॉट-वर्क परवानग्या पूर्णपणे नाकारल्या जातात.

धूळ क्षेत्रे — धान्य, पीठ, खाद्य, कोळसा, साखर, बायोमास. धुळीतील एक ठिणगी म्हणजे स्फोट. तयारीला मनाई आहे.

प्रत्येक चालू प्लांट — परवानग्या असूनही: फायर वॉच, स्टॅन्डबाय क्रू, थांबलेले काम. तयारी वगळणे सोपे असते. म्हणून ती वगळली जाते.



गंजलेले लाइव्ह-युनिट स्टील — ब्लास्टिंग अशक्य



स्फोटक धूळ — ठिणग्यांना परवानगी नाही



प्रत्येक ठिणगीची किंमत: परवानग्या, फायर वॉच, धोका

कोटिंग का अपयशी ठरते

कोटिंग तितकेच चांगले असते जितके त्याखालील स्टील. हाताने साफसफाई प्रत्येक खड्ड्यात गंज सोडते. गंज वाढतो, फिल्म उचलतो — आणि एका ऋतूतच त्या क्षेत्राला आणखी एक परवानगी, आणखी एक फायर वॉच, आणखी एक धोका लागतो.

जिथे ठिणग्यांना बंदी आहे तिथले उत्तर

Z 704 RUSTEX – NMB थंड अवस्थेत, ब्रशने लावले जाते. ज्योत नाही. ठिणगी नाही. रेती नाही. हाताने साफसफाई केल्यानंतर उरलेला गंज ते रूपांतरित करते — प्रत्येक खड्ड्याच्या तळापर्यंत — आणि टॉपकोटला वर्षानुवर्षे बांधून ठेवते. या पानाशेजारील Z 704 फ्लायर पहा.

तुमच्या लाइव्ह झोनमध्ये सिद्ध करा

तुमच्या नो-हॉट-वर्क झोनमधील गंजलेले स्टील निवडा. आम्ही ते थंड अवस्थेत, तुमच्यासमोर प्रक्रिया करतो. मोफत.

sales@stanvac.com • +91-8527199811