# ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସୁରକ୍ଷା

ସିମେଣ୍ଟ ମିଲ୍ ପାଇଁ ଘର୍ଷଣରୋଧୀ ଓ କ୍ଷୟରୋଧୀ କୋଟିଂ

**120°C ରୁ କମ୍ ବାଛିଥିବା କାମ ପାଇଁ**

01 ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍

## 1180 NMB Ceramic Coat

ନମନୀୟ ପ୍ରାଇମର୍ · ST3 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡିଂ

Nano Molecular Bonding (NMB) ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପ୍ରୟୋଗରେ abrasive blasting ବିନା 1180 କୁ ST3 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡ ହୋଇଥିବା ଷ୍ଟିଲ୍ ସହ ଜୋଡ଼େ। ନମନୀୟ ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍ ଇଙ୍ଗୁର ଫାଟ ଓ ଉଦ୍ଭାତକୁ ପ୍ରତିରୋଧ କରେ, ଓ ପୁରା system କୁ ଲାଗି ରହିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

02 ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସୁର

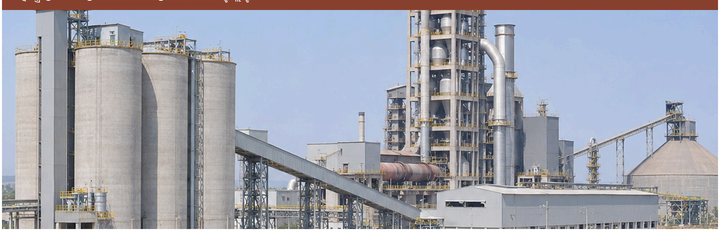
## 731 ER XTREAM

ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ଘର୍ଷଣ ପ୍ରତିରୋଧ

ଏହି ଫାଇବର୍-ଶକ୍ତିଶାଳୀ putty ଅନନ୍ୟ ଭାବେ କଠିନ ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ବ୍ୟବହାର କରେ, ଯାହାଫଳରେ ପାରମ୍ପରିକ ceramic-bead ବା ସାଧାରଣ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ coating ତୁଳନାରେ abrasion ଓ erosion ପ୍ରତିରୋଧ ବହୁତ ଭଲ। ପ୍ରତି ଲିଟରରେ ଅଧିକ କଭରେଜ୍ coating ବ୍ୟବହାର କମାଏ।

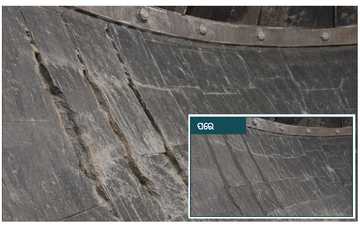
## ସିମେଣ୍ଟ ମିଲ୍

ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର grinding unit ଓ integrated ସିମେଣ୍ଟ ପ୍ଲାଣ୍ଟ



ଉଦାହରଣମୂଳକ ସମସ୍ୟା ଓ ପରର ଦୃଶ୍ୟ

01–05 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡିଂ & ଏକୀକୃତ · 06 ଏକୀକୃତ କୋଇଲା ପ୍ରସ୍ତୁତି




ସିମେଣ୍ଟ ଧୂଳି **grout** କୁ ଘଷି ବାହାର କରେ ଓ **separator tile** ର ଧାର ଖୋଲିଯାଏ।

01

### ଫିନିଶ୍-ମିଲ୍ ସେପାରେଟର୍ ଲାଇନିଂ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ସିମେଣ୍ଟ separator cone ଓ casing ରେ କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା joint, tile ଧାର ଓ ଅନୁମୋଦିତ ସ୍ଥାନୀୟ ଘର୍ଷଣ ଅଞ୍ଚଳ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରସ୍ତୁତ ପୃଷ୍ଠରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ସ୍ଥାନୀୟ କ୍ଷୟ ଉପରେ ଓ ଭଲ lining ସହ ସମତଳ transition ଗଢ଼େ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ଭଲ lining କୁ ଅଧିକ ସମୟ service ରେ ରଖନ୍ତୁ ଓ shutdown ସମୟରେ relining ପରିମାଣ କମାନ୍ତୁ।




ସୂକ୍ଷ୍ମ ସିମେଣ୍ଟ ଧୂଳି ସ୍ଥିର **guide vane** ର ଆଗ ଧାର ଓ ପୃଷ୍ଠକୁ ଘଷି ଦିଏ।

02 · ସାଇକ୍ଲୋନ୍

### ଫିନିଶ୍-ମିଲ୍ ସେପାରେଟର୍ ଗାଇଡ୍ ଭେନ୍

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଫିନିଶ୍-ମିଲ୍ ଏୟାର ସେପାରେଟରର ସ୍ଥିର ଗାଇଡ୍ ଭେନରେ ସ୍ଥାନୀୟ ଘର୍ଷଣ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଷ୍ଟିଲ୍ ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଧାର ଓ ପୃଷ୍ଠକୁ ମୂଳ profile ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଗଢ଼େ। vane କୋଣ ଓ ବ୍ୟବଧାନ ବଜାୟ ରଖନ୍ତୁ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

separator ଭିତରେ ବାୟୁ ପ୍ରବାହ ବଜାୟ ରଖିବାରେ ଓ guide vane ଆୟୁ ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।




ସିମେଣ୍ଟ ପାଉଡର୍ **diverter body** ରେ ସେଇଁଠି ପ୍ରବାହ ବୁଲେ ସେଠି ନାଳ କାଟିଦିଏ।

03

### ପାଉଡର୍ ଲାଇନ୍ & ଡାଇଭର୍ଟର୍ ବଡି

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଶୁଖିଲା ସିମେଣ୍ଟ ଓ ଫ୍ଲାଏ ଆଶ୍ ଲାଇନର ଏଲବୋ, ସହିତ ପାଉଡର୍ ଡାଇଭର୍ଟର୍ ବଡି ଭିତରେ ସ୍ଥାନୀୟ ଘର୍ଷଣ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଗାତ ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ ଓ ପାଉଡର୍ ଧାରା ବାଜୁଥିବା ପୃଷ୍ଠକୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

flow geometry ବଜାୟ ରଖିବାରେ ଓ pipe ଏବଂ valve-body ର ବାରମ୍ବାର ବଦଳ କମାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।




ସୂକ୍ଷ୍ମ ପାଉଡର୍ **lifting liner** ପଛରେ **mill shell** ରେ ନାଳ କରିଦିଏ।

04

### ଟ୍ୟୁବ୍-ମିଲ୍ ସେଲ୍ ଅଣ୍ଡର୍ ଲିଫ୍ଟର୍

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

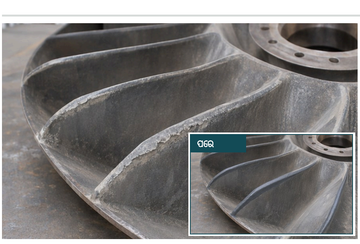
ଟ୍ୟୁବ୍-ମିଲ୍ ପ୍ରି-ଚ୍ୟାମ୍ବର ଷ୍ଟିଲ୍ ଲିଫ୍ଟିଂ ଲାଇନର ତଳେ କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ବ୍ୟାଳିଂ ପୃଷ୍ଠ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଖୋଲା shell ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM liner ପୁନଃସ୍ଥାପନ ପୂର୍ବରୁ ସ୍ଥାନୀୟ କ୍ଷୟକୁ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ support profile ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

seating ପୃଷ୍ଠ ପୁନରୁଦ୍ଧାର କରନ୍ତୁ ଓ ପରବର୍ତ୍ତୀ liner service cycle ରେ shell କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଅନ୍ତୁ।




ଧୂଳି **impeller** ଧାରକୁ କ୍ଷୟ କରେ ଓ **blade profile** ବଦଳାଇ ଦିଏ।

05

### ସିମେଣ୍ଟ ଡଷ୍ଟ୍ ଫ୍ୟାନ୍ ଇମ୍ପେଲର୍ ଧାର

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

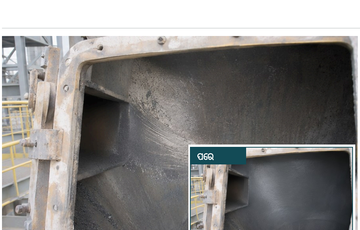
ଅଂଶ ମୂଲ୍ୟାଙ୍କନ ପରେ, ସିମେଣ୍ଟ dust extraction impeller ର ଆଗ ଧାରର ସ୍ଥାନୀୟ ଘର୍ଷଣ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଧାରରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ଅନୁମୋଦିତ profile ପୁନରୁଦ୍ଧାର କରେ। restart ପୂର୍ବରୁ clearance ଓ balance ଯାଞ୍ଚ କରନ୍ତୁ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

blade profile ବଜାୟ ରଖିବାରେ ଓ rotor ର ବାରମ୍ବାର ମରାମତି ବା ବଦଳ କମାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।




ଉଚ୍ଚ ବେଗର ସୂକ୍ଷ୍ମ କୋଇଲା **cyclone** ଜାନ୍ତୁ ଓ **outlet** କୁ ଘଷି ଦିଏ।

06 · ଏକୀକୃତ ପ୍ଲାଣ୍ଟ

### କୋଇଲା ସାଇକ୍ଲୋନ୍ & ଆଉଟଲେଟ୍ ପାଇପ୍

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଏକୀକୃତ ସିମେଣ୍ଟ ପ୍ଲାଣ୍ଟରେ କୋଇଲା-ପ୍ରସ୍ତୁତି ସାଇକ୍ଲୋନ୍ ଇନଲେଟ୍, କାନ୍ଥ ଘର୍ଷଣ ଅଞ୍ଚଳ ଓ ସଂଯୋଗକାରୀ ପାଇପ୍।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 substrate ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM କୋଇଲା ଧୂଳି ବାଜୁଥିବା ସ୍ଥାନରେ ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ wear layer ଗଢ଼େ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ସ୍ଥାନୀୟ ପତଳା ହେବା ଧୀର କରନ୍ତୁ ଓ ଯାଞ୍ଚ ମଧ୍ୟରେ cyclone profile କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଅନ୍ତୁ।

ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟୀକରଣ ପୂର୍ବରୁ ପର୍ଦ୍ଧାଧିକ ଧାତୁ ତାପମାତ୍ରା, ତଳ ପୃଷ୍ଠର ଅବସ୍ଥା ଓ କଣିକା ବା ସୁରି କାମ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ। ତୁଟି ରହିଥିବା ଅଂଶ ପାଇଁ ଅନୁମୋଦିତ ଓଡା-ସେବା ତାପମାତ୍ରା ଓ ରସାୟନ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ।