ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସୁରକ୍ଷା

ଷ୍ଟିଲ୍ ମିଲ୍ ପାଇଁ ଘର୍ଷଣରୋଧୀ ଓ କ୍ଷୟରୋଧୀ କୋଟିଂ

120°C ରୁ କମ୍ ବାଛିଥିବା କାମ ପାଇଁ

01 ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍

1180 NMB Ceramic Coat

ନମନୀୟ ପ୍ରାଇମର୍ · ST3 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡିଂ

Nano Molecular Bonding (NMB) ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପ୍ରୟୋଗରେ abrasive blasting ବିନା 1180 କୁ ST3 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡ୍ ହୋଇଥିବା ଷ୍ଟିଲ୍ ସହ ଜୋଡ଼େ। ନମନୀୟ ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍ ଭଙ୍ଗୁର ଫାଟ ଓ ଉତ୍ଖାତକୁ ପ୍ରତିରୋଧ କରେ, ଓ ପୁରା system କୁ ଲାଗି ରହିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

02 ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସ୍ତର

731 ER XTREAM

ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ଘର୍ଷଣ ପ୍ରତିରୋଧ

ଏହି ଫାଇବର୍-ଶକ୍ତିଶାଳୀ putty ଅନନ୍ୟ ଭାବେ କଠିନ ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ବ୍ୟବହାର କରେ, ଯାହାଫଳରେ ପାରମ୍ପରିକ ceramic-bead ବା ସାଧାରଣ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ coating ତୁଳନାରେ abrasion ଓ erosion ପ୍ରତିରୋଧ ବହୁତ ଭଲ। ପ୍ରତି କିଲୋରେ ଅଧିକ କଭରେଜ୍ coating ବ୍ୟବହାର କମାଏ।

ଷ୍ଟିଲ୍ ମିଲ୍

କୁଲିଂ ୱାଟର୍, abrasive slurry ଓ ଓଦା ସାମଗ୍ରୀ ହ୍ୟାଣ୍ଡଲିଂ



ଉଦାହରଣମୂଳକ ସମସ୍ୟା ଓ ପରର ଦୃଶ୍ୟ



ଓଦା ବାଲି ସ୍ଲୁରି ପମ୍ପର ଭୋଲ୍ୟୁଟ୍ ଓ କଟୱାଟରରେ ନାଳ କାଟିଦିଏ।

01

ଘର୍ଷଣକାରୀ ସ୍ଲୁରି ପମ୍ପ କେସିଂ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଅନୁମୋଦିତ ଓଦା ସେବାରେ ଷ୍ଟିଲ୍ ୱର୍କ୍ସର ସ୍ଲୁରି ପମ୍ପ କେସିଂ, ଭୋଲ୍ୟୁଟ୍ ଓ କଟୱାଟର।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ casting ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ସ୍ଥାନୀୟ କ୍ଷୟକୁ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ flow profile ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ଓଦା abrasion ଧୀର କରନ୍ତୁ ଓ wet-end ମରାମତି ମଧ୍ୟରେ ବ୍ୟବଧାନ ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରନ୍ତୁ।



Abrasive ବର୍ଜ୍ୟ **flume** ର ଚଟାଣ ଓ ପାର୍ଶ୍ୱ କାନ୍ଥରେ ନାଳ କାଟିଦିଏ।

02

ବର୍ଜ୍ୟଜଳ ଫ୍ଲୁମ୍ ଘର୍ଷଣ ଅଞ୍ଚଳ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଅନୁମୋଦିତ ଷ୍ଟିଲ୍ ମିଲ୍ wastewater flume ରେ ଘଷି ହୋଇଥିବା ପ୍ରବାହ ପୃଷ୍ଠ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଉପଯୁକ୍ତ ପ୍ରସ୍ତୁତ lining ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ସ୍ଥାନୀୟ ନାଳ ଭରି channel profile ପୁନରୁଦ୍ଧାର କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

flume ଭିତରେ କଠିନ ପଦାର୍ଥ ଚାଲୁ ରଖିବାରେ ଓ lining ର ବାରମ୍ବାର ମରାମତି କମାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।



ସ୍ୱେଲ୍ ବାଲି ସ୍ଲୁଇସରେ ଗ୍ରାଉଟ୍ ଘଷି ବାହାର କରେ ଓ ଟାଇଲ୍ ଧାର ଖୋଲିଯାଏ।

03

ସ୍ୱେଲ୍-ୱାଟର ସ୍ଲୁଇସ୍ ଟାଇଲ୍ ଯୋଡ଼

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

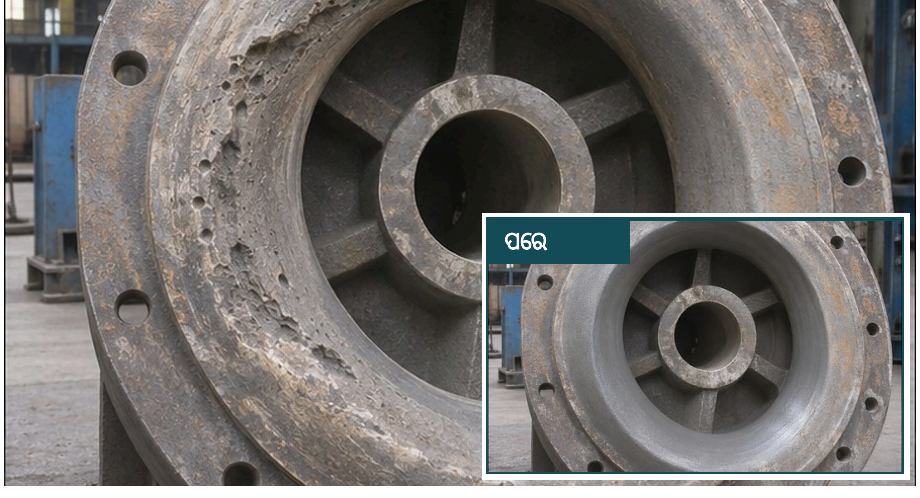
ଥଣ୍ଡା ସ୍ୱେଲ୍ ୱାଟର ବହୁଥିବା ତଳସ୍ତରୀୟ ରୋଲିଂ-ମିଲ୍ ସ୍ଲୁଇସରେ ଟାଇଲ୍ ଓ ଲାଇନିଂ ସଂକ୍ରମଣ ସ୍ଥାନରେ ଘର୍ଷଣ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଅନୁମୋଦିତ ପ୍ରସ୍ତୁତ ପୃଷ୍ଠରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ଭିତରକୁ ଯାଇଥିବା joint ଭରେ ଓ ଭଲ tile ସହ ସମତଳ transition ପୁନରୁଦ୍ଧାର କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

grit ଅଟକିବା ସ୍ଥାନ କମାନ୍ତୁ ଓ ଭଲ lining କୁ ଅଧିକ ସମୟ service ରେ ରଖନ୍ତୁ।



ପିଟିଂ ଓ ଇରୋଜନ୍ କୁଲିଂ-ୱାଟର ପମ୍ପର ଇନଲେଟ୍ ଲିପ୍‌କୁ ଖାଇଯାଏ।

04

କାଷ୍ଟର୍ କୁଲିଂ-ୱାଟର ପମ୍ପ ଇନଲେଟ୍

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

କାଷ୍ଟିଂ କୁଲିଂ-ୱାଟର ପମ୍ପରେ ସକ୍ସନ୍ କଭର ଓ କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଇନଲେଟ୍ ପୃଷ୍ଠ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ସ୍ଥାନକୁ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ inlet contour ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ଇନଲେଟ୍ ଜ୍ୟାମିତି ବଜାୟ ରଖିବାରେ ଓ ପମ୍ପ ଓଭରହଲ୍ ମଧ୍ୟରେ ସେବା ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।



ପୁନଃଚକ୍ରିତ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଜଳ ଷ୍ଟ୍ରେନର୍ ହାଉଜିଂ ଭିତର କାନ୍ଥରେ ଗାତ କରେ।

05

ପୁନଃଚକ୍ରିତ-ଜଳ ଷ୍ଟ୍ରେନର୍ ହାଉଜିଂ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଷ୍ଟିଲ୍ ମିଲ୍ ପୁନଃଚକ୍ରିତ-ଜଳ ଷ୍ଟ୍ରେନର୍ ହାଉଜିଂର ଭିତର ପ୍ରବାହ ପୃଷ୍ଠରେ ଇରୋଜନ୍ ଓ କରୋଜନ୍।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM basket seating ଓ seal profile ବଜାୟ ରଖି ସ୍ଥାନୀୟ pitting ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ଭିତର ପ୍ରବାହ ପୃଷ୍ଠକୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଅନ୍ତୁ ଓ housing service ଆୟୁ ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରନ୍ତୁ।

ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟୀକରଣ ପୂର୍ବରୁ ସର୍ବାଧିକ ଧାତୁ ତାପମାତ୍ରା, ତଳ ପୃଷ୍ଠର ଅବସ୍ଥା ଓ କଣିକା ବା ସ୍ଲୁରି କାମ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ। ବୁଡ଼ି ରହିଥିବା ଅଂଶ ପାଇଁ ଅନୁମୋଦିତ ଓଦା-ସେବା ତାପମାତ୍ରା ଓ ରସାୟନ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ।