ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସୁରକ୍ଷା

ଥର୍ମାଲ୍ ପାୱାର ପ୍ଲାଣ୍ଟ ପାଇଁ ଘର୍ଷଣରୋଧୀ ଓ କ୍ଷୟରୋଧୀ କୋଟିଂ

120°C ରୁ କମ୍ ବାଛିଥିବା କାମ ପାଇଁ

01 ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍

1180 NMB Ceramic Coat

ନନୀୟ ପ୍ରାଇମର୍ · ST3 ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ*

Nano Molecular Bonding (NMB) ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପ୍ରୟୋଗରେ abrasive blasting ବିନା 1180 କୁ ST3 ଗ୍ରାଇଣ୍ଡ୍ ହୋଇଥିବା ଷ୍ଟିଲ୍ ସହ ଜୋଡ଼େ। ନନୀୟ ସେରାମିକ୍ ପ୍ରାଇମର୍ ଉଙ୍କୁର ଫାଟ ଓ ଉତ୍ତାପକୁ ପ୍ରତିରୋଧ କରେ, ଓ ପୁରା system କୁ ଲାଗି ରହିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

02 ସେରାମିକ୍ ଘର୍ଷଣ ସୁରକ୍ଷା

731 ER XTREAM

ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ଘର୍ଷଣ ପ୍ରତିରୋଧ

ଏହି ଫାଇବର୍-ଶକ୍ତିଶାଳୀ putty ଅନନ୍ୟ ଭାବେ କଠିନ ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ବ୍ୟବହାର କରେ, ଯାହାଫଳରେ ପାରମ୍ପରିକ ceramic-bead ବା ସାଧାରଣ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ coating ତୁଳନାରେ abrasion ଓ erosion ପ୍ରତିରୋଧ ବହୁତ ଭଲ। ପ୍ରତି କିଲୋରେ ଅଧିକ କଭରେଜ୍ coating ବ୍ୟବହାର କମାଏ।

ଥର୍ମାଲ୍ ପାୱାର ପ୍ଲାଣ୍ଟ

କୋଇଲା ହ୍ୟାଣ୍ଡଲିଂ, ଇନ୍ଧନ ପରିବହନ, fly ash ଓ wet FGD



ଉଦାହରଣମୂଳକ ସମସ୍ୟା ଓ ପରର ଦୃଶ୍ୟ



ଦ୍ରୁତ ଗତିର କୋଇଲା ଧୂଳି **bend** ର ବାହାର ବକ୍ରକୁ ଘଷି ଦିଏ।

01

ଚୂର୍ଣ୍ଣିତ-ଇନ୍ଧନ ପାଇପ୍ ବେଣ୍ଡ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

Pulverised-fuel bend ଓ ଦିଗ ବଦଳୁଥିବା ସ୍ଥାନର ଭିତର ଘର୍ଷଣ ଅଞ୍ଚଳ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ବାହାର radius ରେ lining କରେ, ଯେଉଁଠି କୋଇଲା ଧାରା କାନ୍ଥରେ ବାଜେ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ସ୍ଥାନୀୟ କାନ୍ଥ କ୍ଷୟ ରୋକିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ ଓ outage ସମୟରେ elbow ର ବାରମ୍ବାର ମରାମତି କମ୍।



ଯେଉଁଠି **transfer pipe** ଶାଖା ହୁଏ ସେଠାରେ ପାର୍ଶ୍ୱର ଭିତର କାନ୍ଥକୁ ଘଷି ଦିଏ।

02

ପାର୍ଶ୍ୱ-ସ୍ଥାନାନ୍ତର ପାଇପ୍ ଶାଖା

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ପାର୍ଶ୍ୱ-ସ୍ଥାନାନ୍ତର ଫୋର୍ଜ ଓ Y-ଜଙ୍କ୍ସନ୍ ଭିତରେ ଘର୍ଷଣ ହେଉଥିବା ପୃଷ୍ଠ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ଉଲ୍ଲ ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ର ନାନୋ ଜିର୍କୋନିୟମ୍ ସ୍ତର ସେହି କାନ୍ଥକୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ ଯେଉଁଠି ପାର୍ଶ୍ୱ ଦିଗ ବଦଳାଏ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

junction ରେ ବାରମ୍ବାର ଘଷି ଛିଦ୍ର ହେବା କମାନ୍ଥୁ ଓ flow path କୁ ସୁରକ୍ଷିତ ରଖନ୍ଥୁ।



Fly ash fan casing କୁ ଘଷି ଦିଏ ଓ **discharge** ଧାରକୁ କ୍ଷୟ କରିଦିଏ।

03

ଫ୍ଲାଏ ଆଶ୍ ସ୍ଥାନାନ୍ତର ଫ୍ୟାନ୍ କେସିଂ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଶୁଖିଲା ଫ୍ଲାଏ ଆଶ୍ ସ୍ଥାନାନ୍ତର ଫ୍ୟାନର ସ୍ଥିର କେସିଂ କାନ୍ଥୁ ଓ ଡିସଚାର୍ଜ ଘର୍ଷଣ ଅଞ୍ଚଳ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 casing ରେ primer ଲଗାଏ। ଫାଇବର୍-ଶକ୍ତିଶାଳୀ 731 ER XTREAM କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ସ୍ଥାନ ପୁନରୁଦ୍ଧାର କରେ ଓ ନବୀକରଣଯୋଗ୍ୟ wear layer ଗଢ଼େ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

fan housing କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଅନ୍ଥୁ ଓ ଯୋଜନାବଦ୍ଧ outage ମଧ୍ୟରେ casing ମରାମତି କମାନ୍ଥୁ।



ଘର୍ଷଣକାରୀ ପାର୍ଶ୍ୱର ସୁରି ଲୋଲ୍ଯୁଟରେ ଗାତ କରେ ଓ କଟୱାଟରକୁ କ୍ଷୟ କରିଦିଏ।

04

ଫ୍ଲାଏ ଆଶ୍ ସ୍ଲୁରି ପମ୍ପ କେସିଂ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଅନୁମୋଦିତ ଫ୍ଲାଏ ଆଶ୍ ସ୍ଲୁରି କାମରେ ୱେଟ୍-ଏଣ୍ଡ କେସିଂ, ରୋଲ୍ଯୁଟ୍ ଓ କଟୱାଟର।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଧାତୁରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM ସ୍ଥାନୀୟ କ୍ଷୟକୁ ପୁନଃନିର୍ମାଣ କରେ ଓ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ profile କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

casing geometry ବଜାୟ ରଖନ୍ଥୁ ଓ wet-end ମରାମତି ମଧ୍ୟରେ ବ୍ୟବଧାନ ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରନ୍ଥୁ।



Limestone slurry bore କୁ ଘଷି ଦିଏ ଓ ତଳ **pipe** କାନ୍ଥକୁ କ୍ଷୟ କରେ।

05

FGD ସ୍ଲୁରି ପାଇପ୍ ସ୍ପୁଲ୍

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

ଓଡା ଫ୍ଲୁ-ଗ୍ୟାସ୍ ଡିସଲଫରାଇଜେସନ୍ ସିଷ୍ଟମରେ ବାହାର କରିହେଉଥିବା ସ୍ଲୁରି ସ୍ପୁଲ୍।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ସେରାମିକ୍ primer ଯୋଗାଏ। 731 ER XTREAM ଅନୁମୋଦିତ slurry chemistry ଓ immersion ଅବସ୍ଥାରେ bore କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

bore ଘର୍ଷଣ ଧୀର କରନ୍ଥୁ ଓ ବଦଳାଯିବା ଯୋଗ୍ୟ spool piece ର ବ୍ୟବହାର୍ଯ୍ୟ ଆୟୁ ବଢ଼ାନ୍ଥୁ।



ଖସୁଥିବା କୋଇଲା **feed box** ର ଚଟାଣ ଓ ପାର୍ଶ୍ୱ କାନ୍ଥକୁ ଘଷି ଦିଏ।

06

କୋଇଲା ଫିଡ୍ ବକ୍ସ

ପ୍ରୟୋଗ ସ୍ଥାନ

feed box ଓ ସେମାନଙ୍କ discharge lip ରେ ସୂକ୍ଷ୍ମ କୋଇଲା ଖସୁଥିବା ଅଞ୍ଚଳ।

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି

1180 ପ୍ରସ୍ତୁତ ଷ୍ଟିଲ୍ ରେ primer ଲଗାଏ। 731 ER XTREAM କୋଇଲା flow path ରେ ଚଟାଣ ଓ ପାର୍ଶ୍ୱ କାନ୍ଥକୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ।

ଗ୍ରାହକଙ୍କ ଲାଭ

ଷ୍ଟିଲ୍ କ୍ଷୟ ଧୀର କରନ୍ଥୁ ଓ feed-box rebuild ବା ବଦଳ କମାନ୍ଥୁ।

ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟୀକରଣ ପୂର୍ବରୁ ସର୍ବାଧିକ ଧାତୁ ତାପମାତ୍ରା, ତଳ ପୃଷ୍ଠର ଅବସ୍ଥା ଓ ଇଣ୍ଟିକା ବା ସ୍ଲୁରି କାମ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ଥୁ। ବୁଡ଼ି ରହିଥିବା ଅଂଶ ପାଇଁ ଅନୁମୋଦିତ ଓଦା-ସେବା ତାପମାତ୍ରା ଓ ରସାୟନ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ଥୁ।