Stanvac®

ଲେକକୁ ପୁରାଣିତ କରନ୍ତୁ। Plant ଚାଲୁ ରଖନ୍ତୁ।

PIPE ମରାମତି + ପୁନଃ ଶକ୍ତିକରାଯାଇଛି

Corroded pipe ଦୁର୍ବଳ ହୁଏ। Leak ଯୋଗୁଁ production ବନ୍ଦ ହୋଇପାରେ।

Leak ହେଉଥିବା pipe ଜାତି ବଦଳାଇଲେ ମହଙ୍गା shutdown ହୋଇପାରେ।

Leak ପୂର୍ବରୁ ପୁଣି ଶକ୍ତିଶାଳୀ କରନ୍ତୁ।



ଦୁର୍ବଳ pipework। ଏପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ leak ନାହିଁ।

Leak ଆଗରୁ ହେବା ପୂର୍ବରୁ wrap କରି ପୁଣି ଶକ୍ତିଶାଳୀ କରନ୍ତୁ।



ଗ୍ଲାମୀୟ seepage

ଓଦା rust ଦାଗ। ଗ୍ଲାମୀୟ ମୋଟା।

Pipe ଆରୁ leak ବନ୍ଦକରନ୍ତୁରେ

Leak ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ। ତା'ପରେ wrap କରି ପୁଣି ଶକ୍ତିଶାଳୀ କରନ୍ତୁ।

Stanvac ର ଦୁଇଟି WRAPPING solution।

ଉପଯୁକ୍ତ ଉପାୟ pipework କୁ ସେହି ସ୍ଥାନରେ ଶକ୍ତିଶାଳୀ କରନ୍ତୁ।

ଜାଣ ଆପଣାର ବାଛନ୍ତୁ	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
ଏହା ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ	ଛୋଟ, local ମରାମତି।	ବଡ଼ ମରାମତି ଅଞ୍ଚଳ।
Application	ପ୍ରଥମେ PU activator ରେ ବୁଡ଼ାନ୍ତୁ। ତା'ପରେ ପାଣିରେ ବୁଡ଼ାନ୍ତୁ। ତା'ପରେ wrap କରନ୍ତୁ।	ପ୍ରତ୍ୟେକ wrap ମଝିରେ SUPER 3011 FLX epoxy।
ସୁବିଧା	ଦ୍ରୁତ ଓ ସହଜ।	ଉଚ୍ଚ final finish। ଅଧିକ economical।

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

ଛୋଟ ଜାଗା। ଦ୍ରୁତ application।

ଉପଯୁକ୍ତ corroded, leaking କିମ୍ବା cracked pipework ପାଇଁ।

ପ୍ରଥମେ PU activator ରେ ବୁଡ଼ାନ୍ତୁ। ତା'ପରେ ପାଣିରେ। ତା'ପରେ wrap କରନ୍ତୁ।





ପାଣିରେ ବୁଡ଼ାଇବା ଓ wrapping ଦେଖାଯାଇଛି।

Wrap ମଝିରେ ଅତିରିକ୍ତ binder ନାହିଁ।

01 **801 STICK / INSTASTEEL PUTTY**
Wrap ପୂର୍ବରୁ pitting ଉପରୁ ଓ leak ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ। 730 ଅଧିକ ଚାପମାତ୍ରା ପାଇଁ putty, ଯେଉଁଟି specify ହୋଇଛି।

02 **1180 NMB CERAMIC-METAL COATING**
ପ୍ରସ୍ତୁତ metal repair zone ରେ coating କରନ୍ତୁ।

03 **944 WRAP + PU ACTIVATOR**
Specified layer ତିଆରି କରନ୍ତୁ। ଓଦା, ଜଳ ବାହାରୁଥିବା ଓ chilled-water line ପାଇଁ ମଧ୍ୟ ଉପଯୁକ୍ତ।

04 **727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT**
ବାହାରେ UV ଓ ପାଣିପାଗରୁ protection।

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT

ଯେଉଁଠି specify ହୋଇଛି, ଯଦି, ରୁଷ୍ଟ ଚଟାଇବା ଓ ପ୍ରୋଜେକ୍ଟ ପରେ Z704 RUSTEX-NMB ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ, ଯାହା କଞ୍ଚି rust କୁ convert ବରେ ଓ pit ରେ କଞ୍ଚି acid/salt ଚିହ୍ନକୁ treat କରି adhesion ଉଚ୍ଚ କରେ। ସର୍ବାଧିକ 70°C।

B 824 WRAPPING SYSTEM

ବଡ଼ ଜାଗା। ଉଚ୍ଚ finish। ଅଧିକ economical।

ବଡ଼ ମରାମତି ଅଞ୍ଚଳ ପାଇଁ। 944 ଠାରୁ ଅଧିକ application ସମୟ।

Wrap ମଝିରେ epoxy। Layer ପରେ layer।

SUPER 3011 FLX wrap କୁ ଯୋଡ଼।

01 **711S / INSTASTEEL METAL PUTTY**
Wrap ପୂର୍ବରୁ pitting ଉପରୁ ଓ leak ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ।

02 **SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING**
ପ୍ରସ୍ତୁତ metal repair zone ରେ coating କରନ୍ତୁ।

03 **824 REINFORCEMENT BANDAGE**
Specified reinforcement layer ତିଆରି କରନ୍ତୁ।

04 **SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY**
ପ୍ରତ୍ୟେକ wrap ମଝିରେ ଲଗାନ୍ତୁ, layer ପରେ layer।

05 **SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT**
ବାହାରେ UV ଓ ପାଣିପାଗରୁ protection।

ASME PCC-2 | ଆପଣଙ୍କ PIPE ଅନୁସାରେ

944 ଓ **824** ଉଭୟ **ASME PCC-2** ର **requirement** ପୂରଣ କରିପାରିବ ଯେକେ ବାହାଯାଇଥିବା system ପ୍ରସ୍ତୁତ pipe ଓ service ପାଇଁ qualified, design ଓ apply ହୋଇଥିବ। Wrap ସଂଖ୍ୟା, wrap ତରଳା, ମୋଟ wrap thickness ଓ repair length ପ୍ରତି କାମରେ ଅଲଗା। ଆମର Technical Department କୁ ପଠାନ୍ତୁ: **pipe material ଓ outside diameter, ମୂଳ ଓ ସର୍ଭିସିନ୍ସ କାନ୍ଥ wall thickness, defect ଓ leakage ବିବରଣୀ, operating/design pressure ଓ temperature, service fluid, ଚରଜାରୀ repair life** ଓ ଫଟୋ ଯାହା ଦ୍ୱାରା customised ସୁପାରିଶ ମିଳିବ।

ଆପଣଙ୍କ PIPE ର ଫଟୋ ଓ SERVICE ବିବରଣୀ ପଠାନ୍ତୁ।

Stanvac ଠାରୁ repair ସୁପାରିଶ ନିଅନ୍ତୁ।

Technical Department - ଓଡ଼ାଶିବା ପାଇଁ sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection ଓ service limit ବାହାରଯାଇଥିବା repair ଅନୁସାରେ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ।

ଫଟୋ pipe ର ଅଳ୍ପ ଓ application ଦେଖି ଦେଖାଏ।