Stanvac® MECHANICAL WHY BUY / 2026

THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52 maintenance ସମସ୍ୟା

ଭାରତର ସବୁଠୁ ଭଲ **solutions** ସହ

କାହିଁକି କିଣିବେ?

Technology-ର ଫରକ।

ଆପଣଙ୍କ ନିଆରା ଲାଭ।

pipeline corrosion ଯୋଗୁଁ leak, ବାରବାର repainting ଓ ଅଚାନକ shutdown ହୁଏ।

01 Anti-corrosion protection

steel ଓ equipment କୁ corrosion, chemicals ଓ erosion ରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।

pit-ରେ ରହିଯାଇଥିବା ମରିଚା ଯୋଗୁଁ paint ଉଖୁଡ଼ିଯାଏ, ଆଉ ମରିଚା ବଢ଼ିଚାଲେ।

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter

ବ୍ୟବହାର: ମରିଚା ଲାଗିଥିବା pipelines, tanks ଓ steelwork protective coating ଆଗରୁ; ବେଶିରୁ ବେଶି 70°C।

Technology: TRIARMOR prepared pits-ରେ ମରିଚାକୁ convert କରେ, washing ପରେ salt/acid ଚିହ୍ନ ତଳର ମରିଚା ମଧ୍ୟ। NMB convert ହୋଇଥିବା steel କୁ topcoat ସହ bond କରେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଭଲ grip, coating ଅଧିକ ଦିନ ଚାଲେ। ପୂରା system ସହ external-corrosion leak ଭୟ ଓ ବାରବାର repainting ଖର୍ଚ୍ଚ କମେ।

ଧୀରେ ଶୁଖୁଥିବା enamel paints ଧୂଳି ଧରିରଖେ ଓ ଅଳ୍ପ ଦିନ ଚାଲେ, ତେଣୁ ଧୂଳିଆ plant areas-ରେ ବାରବାର repaint କରିବାକୁ ପଡ଼େ।

01 | 2050 Polyhyb SHP

ବ୍ୟବହାର: Plant steelwork, machinery ଓ concrete C1-C3 environments-ରେ, dusty areas ସମେତ।

Technology: Hybrid co-polymer, SHP dust ଓ water repellency ସହ; 500+ ଘଣ୍ଟା salt-spray resistance।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଅଲଗା hardener ବିନା ଲଗାନ୍ତୁ। Gloss ରହେ, dust ଓ ପାଣି ଦୂରେଇଯାଏ।

cooling towers ପାଖରେ, fire-hydrant lines, tanks, steelwork ଓ ଅନ୍ୟ ଓଦା ଜାଗାରେ paint ଉଖୁଡ଼େ, ମରିଚା ଫେରେ।

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

ବ୍ୟବହାର: Cooling towers, tanks, pipelines ଓ wet, coastal ଓ industrial areas-ର galvanised steel।

Technology: Low-surface-tension epoxy-PU, wet ଓ rust tolerance ସହ; 2,000+ ଘଣ୍ଟା salt spray ଓ 1,200+ psi adhesion (ST-2 steel-ରେ)।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** prepare କରିବା କଠିନ steel କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ। ଦୃଢ଼ primer adhesion ଓ repellent finish ବାରବାର maintenance କମାଏ।

acid fumes ଓ ଛିଟା ଯୋଗୁଁ paint ଉଖୁଡ଼େ। pipes ଓ equipment corrode ହୋଇ ଦୁର୍ବଳ ହୁଏ, leak କରେ ବା ଭାଙ୍ଗିଯାଏ।

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ବ୍ୟବହାର: Acid-fume areas, gypsum plants, paper mills, acid bunds ଓ C5 marine steelwork।

Technology: MIO, glass-flake novolac ଓ PU layers; 3,000+ ଘଣ୍ଟା salt spray; 98% H_2SO_4 ଓ 33% HCl-ରେ ଛଅ ମାସ immersion performance।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Aggressive chemical service-ରେ steel କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ ଓ ବାରବାର corrosion maintenance କମାନ୍ତୁ।

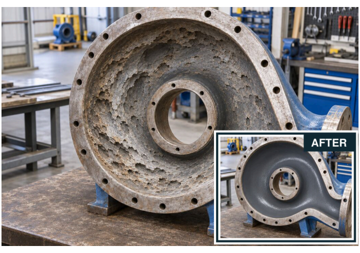
curing ସମୟରେ ଅସମାନ heating ଯୋଗୁଁ ସାଧାରଣ heat-curing paints ଉଖୁଡ଼ିପାରେ, ଫଳରେ chimneys, manifolds ଓ ଅନ୍ୟ ଗରମ equipment-ରେ ମରିଚା ବଢ଼ିଚାଲେ।

04 | ES 70 2K

ବ୍ୟବହାର: DG exhaust chimneys, manifolds, furnaces, heat exchangers ଓ pre-heaters।

Technology: 2K, ambient-curing silicone co-polymer ଓ air-filled ceramic microspheres ସହ; post-heating ନାହିଁ; service temperature 600°C ଯାଏଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Radiant heat loss କମାନ୍ତୁ, ସାଙ୍ଗେ ଗରମ equipment surface କୁ corrosion ରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।



erosion ଯୋଗୁଁ pump casings ଓ pipe elbows ଘଷି ହୋଇ ପତଳା ହୁଏ, performance କମେ ଓ ବାରବାର repair ଦରକାର ହୁଏ।

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ବ୍ୟବହାର: Pump casings, chutes, elbows, cyclones ଓ material-handling ବା crushing equipment।

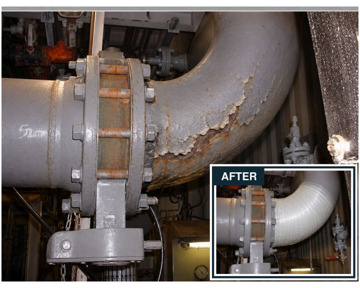
Technology: 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty। 1190: brushable ceramic nano-particle topcoat।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଘଷିଯାଇଥିବା surface ଫେରାନ୍ତୁ, ଆଉ erosion ଓ fine-particle abrasion-ରେ component-ର ଆୟୁଷ ବଢ଼ାନ୍ତୁ।

3. Immersion service specify କରିବା ଆଗରୁ chemical concentration ଓ temperature confirm କରନ୍ତୁ। Steel coating systemsı specified ଥିଲେ, primer ଓ topcoat ଆଗରୁ Z704 RUSTEX conversion ଲଗାନ୍ତୁ (1A ଦେଖନ୍ତୁ)। ES 70 2K ର ନିଜର preparation specification ଅନୁସାରେ ଚାଲେ।

02 Cold repairs & metal rebuilding

damaged metal ଓ pipework କୁ repair ସ୍ଥାନରେ ହିଁ ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ।



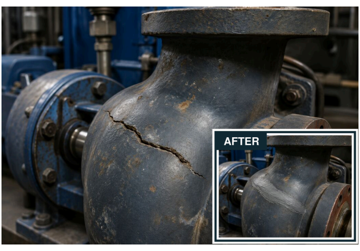
corroded pipes ଦୁର୍ବଳ ହୋଇ leak ହେବାକୁ ଲାଗେ। କାଟି ବଦଳାଇବା ମାନେ ମହଙ୍ଗା shutdown ହୋଇପାରେ।

06 | 944 Synthoglass Wrap

ବ୍ୟବହାର: Crack, leak ବା corrode ହୋଇଥିବା pipes; tankage ଓ floating roofs ପାଇଁ ମଧ୍ୟ।

Technology: Pipe-strengthening wrap, ଅଲଗା PU activator ସହ; ଓଦା surface-ରେ ଲାଗିପାରେ। ତିନି size-ରେ ମିଳେ, ଭିନ୍ନ repair area ପାଇଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** damaged pipework କୁ ସେଇଠି ହିଁ reinforce କରନ୍ତୁ। ଅଚାନକ damage ପାଇଁ repair option ତିଆରି ରଖନ୍ତୁ।



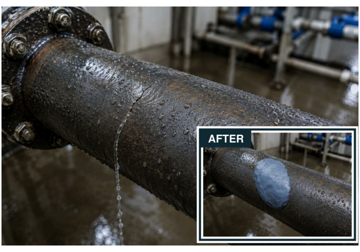
cracked casing machine କୁ ବନ୍ଦ କରିଦେଇପାରେ। ତୁରନ୍ତ high-strength repair ଦରକାର।

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

ବ୍ୟବହାର: Cracked steel casings ଓ plant ଚାରିପାଖରେ emergency metal repairsı

Technology: Fast-setting NMB polymer, hand-mixable epoxy stick ଭାବରେ; ଅଲଗା measuring ବା mixing tools ଦରକାର ନାହିଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଯେଉଁଠି ଦରକାର ସେଇଠି damaged metal repair କରନ୍ତୁ। ଅଲଗା measuring ବା mixing tools ନାହିଁ।



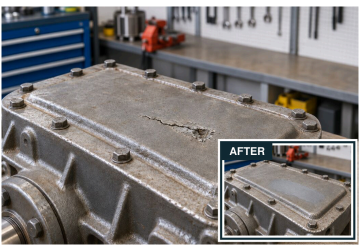
ଓଦା ବା ବୁଡିଥିବା surface-ରେ leak repair ଦରକାର, କିନ୍ତୁ ଶୁଖିବା ଯାଏଁ ଅପେକ୍ଷା କଲେ କାମ ଡେରି ହୁଏ।

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

ବ୍ୟବହାର: Wet pipes; ଓଦା ବା ବୁଡିଥିବା metal, concrete, glass ଓ ବେଶିରଭାଗ plasticsı

Technology: Hand-mixable NMB speciality epoxy putty, ପାଣି ତଳେ ମଧ୍ୟ, fresh ବା salt water-ରେ ଲାଗିପାରେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** surface ଶୁଖିବା ଯାଏଁ ନ ଅପେକ୍ଷା କରି repair ଆରମ୍ଭ କରିପାରିବେ।



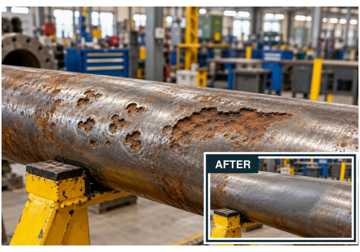
General-purpose epoxy repair ଅଳ୍ପ ଦିନ ଚାଲେ। Fast-setting, steel-filled paste ର ଠିକ୍ ଭାବେ bond ହୋଇଥିବା overlay କେତେ ବର୍ଷ ଚଳିପାରେ।

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ବ୍ୟବହାର: Metal overlaying, leak sealing, cracks ଓ holes, underwater repairs ସମେତ।

Technology: 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 minutes-ରେ set, 1 ଘଣ୍ଟାରେ cure; temperature resistance 260°C ଯାଏଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Paste crack ଭିତରକୁ ପଶେ, ତେଣୁ defects ତୁରନ୍ତ ଭରନ୍ତୁ; rapid overlaying ସହଜ।



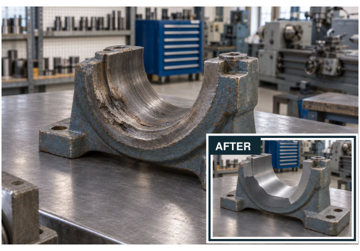
pitting ଓ wear ଯୋଗୁଁ metal parts ଖରାପ ହୁଏ। ପୂରା component ବଦଳାଇଲେ ସମୟ ଓ ଟଙ୍କା ଯାଏ।

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

ବ୍ୟବହାର: Pipes, castings, supports, valves, flanges, impellers, tank pontoons ଓ roofsı

Technology: Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance ଓ machinability ସହ; temperature resistance 250°C ଯାଏଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Wear ବା corrosion ରେ ଯାଇଥିବା surface ଫେରାନ୍ତୁ, ତା ପରେ repair କୁ ଦରକାରୀ profile ରେ machine କରନ୍ତୁ।



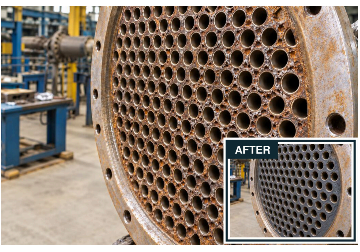
ଘଷି ହୋଇଥିବା bearing housings ଓ keyways ର fit ଖରାପ ହୁଏ, ଫଳରେ vibration, ଆହୁରି wear ଓ breakdown ହୁଏ।

11 | Z730 Steelweld (A + B)

ବ୍ୟବହାର: Bearing housings, keyways, shafts, machine beds ଓ ଗରମ pipelines, ଯେଉଁଥିରେ dimensional repair ଦରକାର।

Technology: Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure ପରେ repair କୁ grind, tap ଓ drill କରିହେବ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Component dimensions ଫେରାନ୍ତୁ, machinable repair ସହ, ଯାହା ଅତି ଅଧିକ temperature ବଦଳକୁ ସହିପାରେ।



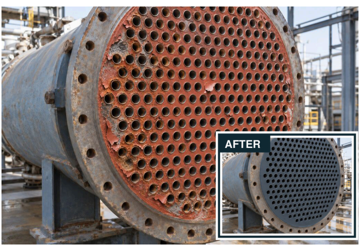
heat-exchanger tube sheets ର ଗଭୀର pits ରୁ leak ଭୟ ବଢ଼େ ଓ ମହଙ୍ଗା shutdown ହୋଇପାରେ।

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

ବ୍ୟବହାର: Condenser ଓ heat-exchanger tube sheets, water boxes ଓ pump internalsı

Technology: Silicon-steel alloy matrix, NMB adhesion (ST 2/ST 3 hand-cleaned steel-ରେ); ସହେ cavitation, erosion ଓ corrosionı

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଯେଉଁଠି ଅଛି ସେଇଠି damaged surface ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ। Exchangers ପାଇଁ 1180 ବା high-flow pumps ପାଇଁ 1190 ରେ finish କରନ୍ତୁ।



rebuild ହୋଇଥିବା pump ଓ heat-exchanger surfaces ପୁଣି erode ଓ corrode ହୋଇପାରେ, ଫଳରେ ବାରବାର repair ଦରକାର।

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

ବ୍ୟବହାର: Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels ଓ gas scrubbersı

Technology: 1170 rebuilds ପାଇଁ ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation ଓ bi-metallic attack କୁ ସହେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Rebuild କରାଯାଇଥିବା surface କୁ ଆହୁରି erosion ଓ corrosion ରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ; equipment କୁ ଚଲାଇ ରଖିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

6. Pressure ବା load-bearing repairs ପାଇଁ ପ୍ରକୃତ damage ଓ service ଅନୁସାରେ repair design ଓ limits specify କରନ୍ତୁ। 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P) ଓ 815 SPL ର companion reinforcement; load-bearing repairs ପାଇଁ service conditions assess କରନ୍ତୁ। 11. ଯେଉଁ operating conditions ରେ ବ୍ୟବହାର ହେବ ସେଥିପାଇଁ temperature rating confirm କରନ୍ତୁ।

03 Maintenance aerosols

maintenance components କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ, clean କରନ୍ତୁ, lubricate କରନ୍ତୁ ଓ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।

14 | #6030 Pen Oil

ବେଶି ମରିଚା ଲାଗିଥିବା nuts ଓ bolts ଅଟକିଯାଏ, ତେଣୁ dismantling ଧୀରେ ହୁଏ ଓ shutdown ସମୟ ବଢ଼େ।

ବ୍ୟବହାର: ବେଶି ମରିଚା ଲାଗିଥିବା nuts, bolts, threads ଓ ଅଟକିଥିବା plant assemblies।

Technology: Heavy-duty penetrant tight gaps ଓ threads ଭିତରକୁ ପଶେ; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଅଟକିଥିବା fasteners କମ୍ ସମୟ ଓ labour ରେ ଖୋଲନ୍ତୁ।

15 | #Z914 Tough Clean

କଠିନ gaskets flanges ରେ ଲାଗିଯାଏ। ବେଶି scraping କଲେ maintenance ଡେରି ହୁଏ ଓ sealing faces ନଷ୍ଟ ହୋଇପାରେ।

ବ୍ୟବହାର: Bonded flange gaskets, paint ଓ cylinder heads, valves ଓ metal parts ଉପରେ carbon deposits।

Technology: Fast-action, non-drip stripper ଲାଗିଥିବା deposits ଓ coatings କୁ ଢିଲା କରି ହଟାଏ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଜମିଯାଇଥିବା deposits ତୁରନ୍ତ ହଟାନ୍ତୁ, ଓ reassembly ପାଇଁ metal surface ଭଲ ରଖନ୍ତୁ।

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

ପୁରୁଣା grease bearings ଭିତରେ ଅଟକି ରହେ। ଅଧୁରା cleaning ରେ contamination ରହିଯାଏ, ଯାହା wear ତେଜ କରେ।

ବ୍ୟବହାର: ପୁରୁଣା grease ଓ deposits ଥିବା precision bearings, ପହଞ୍ଚିବା କଠିନ ଜାଗାରେ।

Technology: Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet ସହ; CO_2-propelled aerosol କଠିନ bearing surfaces ରେ ପହଞ୍ଚେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Relubrication ଆଗରୁ accessible bearings କୁ ସେଇଠି clean କରନ୍ତୁ। ଦରକାର ନଥିବା dismantling କମାନ୍ତୁ।

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

ଶୁଖିଯାଇଥିବା grease ଓ oil chains ଓ sprockets ରେ ଜମେ, cleaning ଧୀରେ ହୁଏ ଓ କଷ୍ଟକର।

ବ୍ୟବହାର: ମୋଟା ଶୁଖିଲା oil ବା lubricant deposits ଥିବା chains, sprockets ଓ parts।

Technology: Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives ଓ 360° spray ସହ; CO_2 propellant।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** In-place maintenance ସମୟରେ ପହଞ୍ଚିବା କଠିନ ଜାଗାରେ ପହଞ୍ଚନ୍ତୁ ଓ ଜମିଥିବା lubricant ହଟାନ୍ତୁ।

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

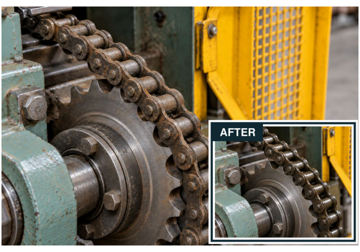
ବର୍ଷା ଓ washdown ଯୋଗୁଁ wire ropes ଓ open gears ରେ ମରିଚା ଓ wear ହୁଏ। ଓଦାରୁ ତୁରନ୍ତ seal କରିବା ଓ ସହଜ spray touch-up ଦରକାର।

ବ୍ୟବହାର: Weather ବା ବାରବାର washdown ରେ ଥିବା open gears ଓ wire ropes।

Technology: Foaming lubricant gaps ଭିତରକୁ ପଶେ, ତା ପରେ ନରମ, high-tack film ତିଆରି କରେ; moly ଓ graphite ମିଶା।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଓଦା service ରେ lubrication ରହେ ଓ rope ବାହାର ସହ wire gaps କୁ ବି ବଞ୍ଚାଏ।

19 | #90451 Adhesive Chain Lube



Chain lubricant ଧୋଇଯାଏ ବା ଉଡ଼ିଯାଏ। ଶୁଖିଲା chains wear ହୁଏ, jam ହୁଏ, machinery ବନ୍ଦ ହୁଏ।

ବ୍ୟବହାର: ଓଦା, ଭାପିଆ ବା ଧୂଳିଆ plant areas ରେ roller chains ଓ slideways।

Technology: Adhesive lubricant ଭିତର ଓ ବାହାର contact surfaces କୁ ବଞ୍ଚାଏ; ଦୃଢ଼ film retention speed, ପାଣି ଓ steam ରେ throw-off କୁ ସହେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Lubricant କୁ working parts ରେ ରଖନ୍ତୁ, jam କମାନ୍ତୁ ଓ movement ସହଜ କରନ୍ତୁ।

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Spares ଓ equipment storage ବା transit ରେ ମରିଚା ଧରେ, ଦରକାର ବେଳେ ମହଙ୍ଗା assets କାମରେ ଆସେ ନାହିଁ।

ବ୍ୟବହାର: Stored gears, dies, machinery spares, export shipments ଓ marine installations।

Technology: Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film ସହ; solvent ରେ ହଟେ। Salt-spray performance: 1,000 ଘଣ୍ଟା।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ରଖିଥିବା ଦାମୀ spares କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ। Part ଦରକାର ବେଳେ waxy film କୁ solvent ରେ ହଟାନ୍ତୁ।

21 | #6080 Dry Moly Spray

Assembly ଓ ପ୍ରଥମ ଚାଲିବା ସମୟରେ shafts ଓ hubs ଅଟକିପାରେ ବା scratch ହୋଇପାରେ, ଫଳରେ damage ଓ rework ହୁଏ।

ବ୍ୟବହାର: Shafts, mating hubs, gasket faces ଓ ଧୂଳିଆ areas ରେ assemble ବା ଚାଲୁଥିବା components।

Technology: Quick-drying, adherent moly film -100°F ରୁ +700°F ଯାଏଁ 100,000 psi dry lubrication; dielectric।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Assembly ଓ run-in ସମୟରେ galling କମାନ୍ତୁ। ପରେ maintenance ଖୋଲିବା ବେଳେ gasket seizure ରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।

22 | #6007 Rust Inhibitor

ରଖିଥିବା precision spares ଓ bearings ବ୍ୟବହାର ଆଗରୁ ମରିଚା ଧରିପାରେ, ତେଣୁ machine ବିଗିଡ଼ିଲେ କାମରେ ଆସିବା ପରି replacement ମିଳେ ନାହିଁ।

ବ୍ୟବହାର: Indoor storage ରେ ଥିବା bearings ଓ precision spares।

Technology: Fortified lanolin corrosion barrier ତିଆରି କରେ ଓ ନିଜ ଓଜନର ପାଞ୍ଚ ଗୁଣ ପାଣି ଶୋଷେ; compatible lubricants ଏହା ଉପରେ ଲାଗେ।

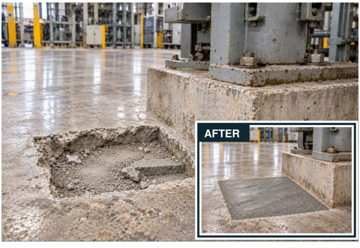
> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Storage film ଉପରେ compatible lubricant ଲଗାନ୍ତୁ, ଅଲଗା removal step ଦରକାର ନାହିଁ।

20. Protection period exposure ଓ application ଅନୁସାରେ ବଦଳେ। 22. Storage protection conditions ଓ application ଅନୁସାରେ ବଦଳେ।

04 Concrete repair & protection

damaged concrete repair କରନ୍ତୁ, surfaces କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ ଓ joints seal ରଖନ୍ତୁ।

23 | 750 Stanfloor



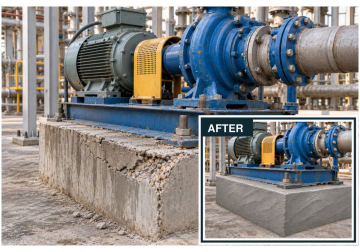
Potholes forklifts ଓ trolleys କୁ ଧୀର କରେ। ଧୀରେ set ହେଉଥିବା repair ଯୋଗୁଁ ବ୍ୟସ୍ତ plant routes ବନ୍ଦ ରହେ।

ବ୍ୟବହାର: Industrial floor potholes, damaged edges ଓ machine foundations।

Technology: Special fillers ସହ moisture-tolerant epoxy; 50 MPa compressive strength ଓ existing concrete ସହ ଦୃଢ଼ adhesion।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Shift gap ମଧ୍ୟରେ floor repair ସାରନ୍ତୁ, production ବାଧା କମାଇବାକୁ।

24 | 751 Stanfloor



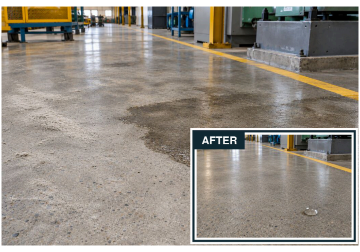
Damaged machine plinths rebuild ଦରକାର, କିନ୍ତୁ ଧୀରେ set ହେଉଥିବା repair materials ଯୋଗୁଁ machine restart ଡେରି ହୁଏ।

ବ୍ୟବହାର: Damaged machinery foundations, plinths ଓ concrete edges; floor ଓ vertical repairs ପାଇଁ ମଧ୍ୟ।

Technology: Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special fillers ସହ। Existing concrete ସହ ଦୃଢ଼ adhesion; vertical repairs ରେ slumping କମାଏ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Damaged foundations ଓ plinth edges rebuild କରନ୍ତୁ। Floor repairs ପାଇଁ specified conditions ରେ ଏକ ଘଣ୍ଟାରୁ କମ୍ ରେ trafficable।*

25A 754 Stangard Sealer |



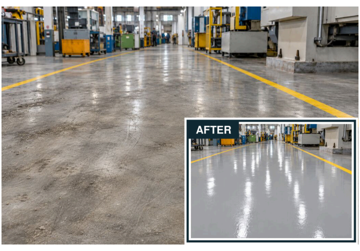
Concrete floors ରୁ ଧୂଳି ଝଡ଼ୁଥାଏ ଓ oil, ପାଣି ଶୋଷୁଥାଏ, ଫଳରେ wear ଓ cleaning କାମ ବଢ଼େ।

ବ୍ୟବହାର: Dusting ଓ ପାଣି-oil ଶୋଷିବା କମାଇବାକୁ ଥିବା existing concrete floors।

Technology: Oil- ଓ moisture-tolerant penetrating sealer capillary pores ଭିତରକୁ ପଶି, concrete surface କୁ ଘନ କରେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Liquid uptake ଓ dusting କମାନ୍ତୁ। Clean କରିବାକୁ ସହଜ finish ପାଇଁ specified 727 topcoat ଯୋଗ କରନ୍ତୁ।

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP



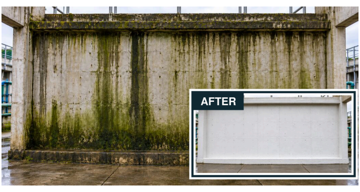
ଧୂଳି ଓ ମଇଳା floors ରେ ଲାଗିଥାଏ, surfaces ମଳିନ ଦିଶେ ଓ ବାରବାର scrubbing ଦରକାର।

ବ୍ୟବହାର: Glossy finish ଓ ସହଜ cleaning ଦରକାର ଥିବା 754-sealed concrete।

Technology: Superhydrophobic properties ସହ polyester-polyurethane topcoat; dust ଓ ପାଣି ଦୂର କରେ, UV tolerance ଓ gloss retention ସହ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Sealed floors clean କରିବା ସହଜ ରଖନ୍ତୁ। ଦରକାର ହେଲେ recoat କରି protective finish ତାଜା କରନ୍ତୁ।

26 | Stangard 753



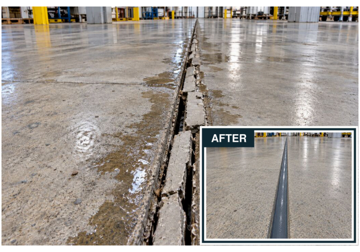
ପାଣି RCC walls ଓ columns ଭିତରକୁ ପଶେ। ଓଦା ଦାଗ ଓ algae, cleaning ଓ painting ପରେ ବି ଫେରି ଆସେ।

ବ୍ୟବହାର: Exposed RCC walls, columns, beams ଓ tanks, ଯେଉଁଠି moisture ବା ବାରବାର algae ସମସ୍ୟା।

Technology: Penetrating, densifying coating anti-carbonation ଓ anti-algae protection ଦିଏ, specified concrete-preservation system ଭିତରେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Clean ଓ repair ହୋଇଥିବା concrete କୁ ପାଣି ପଶିବା ଓ ବାରବାର algae ରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ। ବାରବାର surface maintenance କମାନ୍ତୁ।

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)



Expansion joints ଚାଲିଲେ rigid repairs crack ହୁଏ, ଆଉ ପାଣି ପୁଣି ଭିତରକୁ ପଶେ।

ବ୍ୟବହାର: Specified concrete coatings, aggregate-filled joints ଓ metal-roof sealing systems।

Technology: 100% solids flexible epoxy rubber-like, high-gloss finish ଦିଏ। Coating ପାଇଁ: ଦୁଇ coats ରେ 360-400 microns।

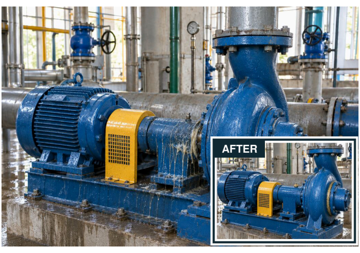
> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Specified joint details କୁ ପାଣି ପଶିବାରୁ seal କରନ୍ତୁ, designed limits ଭିତରେ movement ମଧ୍ୟ ସହିପାରେ।

23. Traffic time, temperature, preparation, repair thickness ଓ intended load ଅନୁସାରେ ବଦଳେ। 24. ଏକ ଘଣ୍ଟାରୁ କମ୍ ରେ return ହେବା floor traffic ପାଇଁ ହିଁ। Structural repairs ପାଇଁ approved design ଓ load release ଦରକାର। 25A. ପ୍ରଥମେ clean ଓ repair କରନ୍ତୁ; actual traffic ପାଇଁ adhesion ଓ suitability confirm କରନ୍ତୁ। 25B. Actual traffic ପାଇଁ adhesion ଓ finish suitability confirm କରନ୍ତୁ। 26. Algae ଓ ଦୁର୍ବଳ material ହଟାନ୍ତୁ; coating ଆଗରୁ clean ଓ repair କରନ୍ତୁ। 27. Expected movement ଅନୁସାରେ details ବାଛନ୍ତୁ; specified ଥିଲେ 7170 ଓ outdoor UV protection ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ। Full cure: 25°C ରେ 7 ଦିନ।

05 Lubrication & sealing

ଭାରୀ କାମରେ bearings, ropes, seals ଓ joints କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।

28 | SL WPG Aquatherm



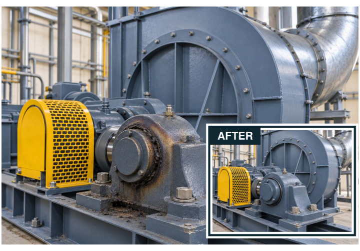
ପାଣି pump bearings ରୁ grease ଧୋଇଦିଏ, ଫଳରେ wear ବଢ଼େ ଓ bearing ଆଗୁଆ ବିଗିଡ଼େ।

ବ୍ୟବହାର: Cooling-tower pumps, raw-water pumps ଓ ନିୟମିତ ପାଣିରେ ଭିଜୁଥିବା bearings।

Technology: 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease; water washout ସହେ; 230 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ପାଣି ଭିତରକୁ ଗଲେ ବି lubrication ରହେ। ବାରବାର greasing କମାଏ, bearing life ବଢ଼ାଏ।

29 | Synthox HT



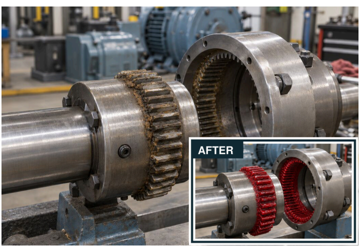
ଗରମ ଓ shock loads ଯୋଗୁଁ ବାରବାର greasing ପରେ ବି ID/FD fan bearings ଘଷିଯାଇପାରେ।

ବ୍ୟବହାର: ID/FD fans, blowers ଓ exhaust-fan bearings, ଅଧିକ temperature ରେ।

Technology: 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) ସହ; 200 °C ଓ 2,500 rpm ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Shock loads ରେ bearings କୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ ଓ greasing ମଧ୍ୟରେ ସମୟ ବଢ଼ାନ୍ତୁ, routine lubrication କାମ କମାନ୍ତୁ।

30 | SL 123R Unitherm

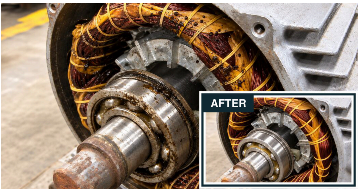


Coupling grease ତରଳିପାରେ, ବାହାରକୁ ଗଳିଯାଇପାରେ ବା ଶୁଖିଯାଇପାରେ, ଫଳରେ gear teeth wear ରୁ ବଞ୍ଚନ୍ତି ନାହିଁ।

ବ୍ୟବହାର: Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers ଓ mining machinery।

Technology: 100% synthetic grease; leakage, shock loads ଓ extreme pressure ସହେ; 250 °C ଓ 2,000 rpm ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଭାରୀ loads ରେ grease ରହେ। Consumption ଓ replenishment frequency କମାନ୍ତୁ।



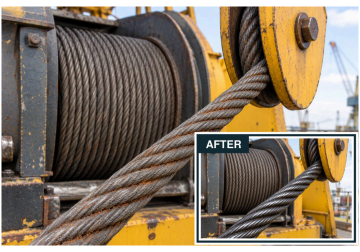
Motor-bearing grease leak ହୋଇପାରେ ବା ଉଡ଼ିଯାଏ, ଫଳରେ bearing wear, winding contamination ଓ ମହଙ୍ଗା rewinding।

31 | Superquiet 100

ବ୍ୟବହାର: ETP plants ର HT motor bearings, ଭାରୀ machinery ଓ ଗରମ, ଓଦା operating areas।

Technology: 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease; ତରଳିବା ଓ ସରିବା ସହେ; 180 °C ଓ 3,000 rpm ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Winding contamination ଓ grease ଯୋଗୁଁ motor rewinding ର ଭୟ କମାନ୍ତୁ।



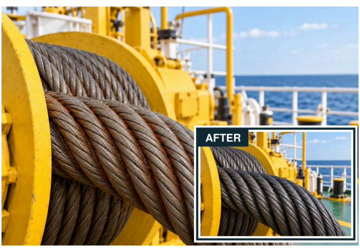
Crane ropes ବାହାରୁ greased ଦିଶିପାରେ, କିନ୍ତୁ ଲୁଚିଥିବା ଭିତର strands ମରିଚା ଧରେ ଓ ଘଷେ, ଫଳରେ ଛିଣ୍ଡିବା ଭୟ ବଢ଼େ।

32 | SL WR2 Wiretherm

ବ୍ୟବହାର: Repeated operation ରେ ଭିତର ମରିଚା ଓ wear ହେଉଥିବା crane wire ropes।

Technology: 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core ଯାଏଁ ପଶେ ଓ ନରମ ରହେ; 200 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଭିତର strands ଓ rope ବାହାର lubricate କରି service life ବଢ଼ାନ୍ତୁ।



Winch ropes ର ଶୁଖିଲା ଭିତର strands ମରିଚା ଧରେ ଓ ଘଷେ, ropes ଦୁର୍ବଳ ହୁଏ ଓ ଆଗୁଆ ବଦଳାଇବାକୁ ପଡ଼େ।

33 | 70202 Super Wire Rope

ବ୍ୟବହାର: Winch ropes ଓ mineral-oil lubricant ପାଇଁ ଠିକ୍ wire-rope କାମ।

Technology: Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core ଯାଏଁ ପଶେ; molybdenum disulphide (MoS_2) ମିଶା, 150 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଲୁଚିଥିବା ଭିତର ମରିଚାରୁ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ, ସସ୍ତା routine rope lubrication ସହ।

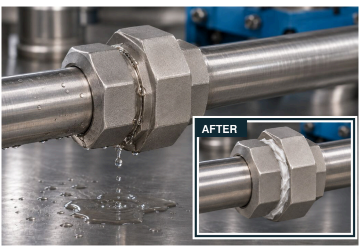
ଗରମ, steam ଓ chemicals pump O-rings ଓ rubber seals କୁ ନଷ୍ଟ କରିପାରେ, ଫଳରେ leak ଓ ବାରବାର ବଦଳାଇବାକୁ ପଡ଼େ।

34 | Siltec HD

ବ୍ୟବହାର: Pump O-rings, gaskets ଓ compatible rubber seals ଯେଉଁଠି ପାଣି, steam ବା chemicals ଲାଗେ।

Technology: 100% synthetic, non-melting rubber preservative; ପାଣି, steam ଓ chemical exposure ସହେ; 205 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Seal life ବଢ଼ାନ୍ତୁ ଓ seal ଖରାପ ହେବା ଯୋଗୁଁ maintenance ବାଧା କମାନ୍ତୁ।



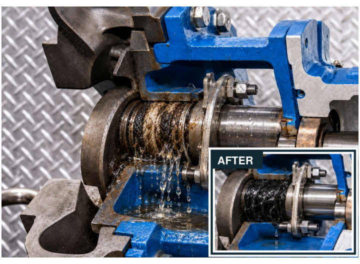
ଖରାପ ଭାବେ seal ହୋଇଥିବା threaded pipe joints leak ହୁଏ, fluid ନଷ୍ଟ ହୁଏ ଓ ବାରବାର ଖୋଲି ପୁଣି seal କରିବାକୁ ପଡ଼େ।

35 | Teflox HD

ବ୍ୟବହାର: Mechanical equipment ରେ threaded pipe joints, flange seals ଓ gasket interfaces।

Technology: Non-melting base ରେ micro-refined PTFE; thread sealing ଓ gasket parting; 345 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Assembled-joint leakage କମାନ୍ତୁ ଓ maintenance ପାଇଁ gasket parting layer ଦିଅନ୍ତୁ।



ଅଧିକ gland leakage ଓ shaft wear ରୁ pump failures ଓ ବାରବାର shutdowns ହୋଇପାରେ।

36 | Glandex EP

ବ୍ୟବହାର: High loads, leakage ଓ shaft wear ଥିବା existing pump gland packing।

Technology: High-load dressing paste existing packing ଉପରେ ଲାଗେ; heavy metals ଓ sulphur ମୁକ୍ତ, 400 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Dressing ଲଗାଇବା ପାଇଁ assembly ଖୋଲିବା ବିନା existing gland packing treat କରନ୍ତୁ।

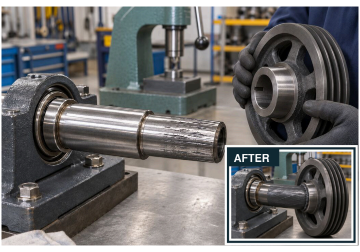
Furnaces, ovens ଓ exhaust manifolds ର bolts ଗରମରେ ଅଟକିଯାଏ ଓ maintenance ବେଳେ କାଟିବାକୁ ପଡ଼ିପାରେ।

37 | Protec Cu-HT

ବ୍ୟବହାର: Shutdown ବେଳେ ଖୋଲାଯାଉଥିବା hot-service bolts, studs ଓ threaded fittings।

Technology: Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure ଓ rust ସହେ; -54 °C ରୁ +1,200 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Shutdown ବେଳେ fasteners ସହଜରେ ଖୋଲନ୍ତୁ। ଅଟକିଥିବା threads ଯୋଗୁଁ ଡେରି କମାନ୍ତୁ।



Press-fit shafts, hubs ଓ bearings assembly ବେଳେ ଅଟକିପାରେ ବା scratch ହୋଇପାରେ, ଫଳରେ ମହଙ୍ଗା components ନଷ୍ଟ ହୁଏ।

38 | Molytec EP

ବ୍ୟବହାର: Press-fit shafts, hubs, bearings ଓ wheels; loaded slideways ଓ moving joints।

Technology: Moly-graphite assembly paste high load capacity ଦିଏ; fretting ଓ cold welding ରୁ ବଞ୍ଚାଏ; 450 °C ଯାଏଁ rated।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Assembly ଓ movement ସହଜ କରନ୍ତୁ। Galling, stick-slip ଓ component damage କମାନ୍ତୁ।

34. ଏହା ମଧ ମିଳେ: #8035 RC Rubber Care।

---

06 Cleaners & surface preparation

ଆଗାମୀ service cycle ପାଇଁ deposits ହଟାନ୍ତୁ ଓ equipment ତିଆରି କରନ୍ତୁ।

Oil ଓ grease factory floors କୁ ଖସଡ଼ା କରେ ଓ machinery ରେ ଲାଗିରହୁଥିବା, clean କରିବା କଷ୍ଟକର ମଇଳା ଛାଡ଼େ।

39 | #Z101 Alpha 3

ବ୍ୟବହାର: Industrial floors, epoxy flooring, machinery ଓ manufactured parts।

Technology: Heavy-duty aqueous cleaner, ବ୍ୟବହାରରେ neutral। ହାଲୁକା ମଇଳା ପାଇଁ 1:100, medium ପାଇଁ 1:30 ଓ ଭାରୀ ମଇଳା ପାଇଁ 1:5 dilute କରନ୍ତୁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ମଇଳା ଅନୁସାରେ dilution ମିଳାନ୍ତୁ। Routine cleaning ଓ concentrate stocking ସହଜ।

ତାଜା degrease ହୋଇଥିବା steel ପରେ operation ଆଗରୁ ମରିଚା ଧରିପାରେ, ଫଳରେ ପୁଣି cleaning ଦରକାର ହୁଏ ଓ production ଡେରି ହୁଏ।

40 | #Z101(A) Alpha 5

ବ୍ୟବହାର: Steel ଓ iron parts, machinery ଓ washable ferrous surfaces।

Technology: Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner dry, transparent film ଛାଡ଼େ, short-term corrosion protection ପାଇଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Degrease କରନ୍ତୁ ଓ ତାଜା clean ହୋଇଥିବା parts କୁ ପରେ operation ଆଗରୁ କିଛି ଦିନ ବଞ୍ଚାନ୍ତୁ।

ମଇଳା AC coils cooling କମାଏ; କଡ଼ା cleaners aluminium fins ଓ painted surfaces କୁ ନଷ୍ଟ କରିପାରେ।

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ବ୍ୟବହାର: AC coils, aluminium fins, painted machinery ଓ compatible washable plastics।

Technology: Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate ବା caustic ବିନା।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** High dilution ରେ clean କରନ୍ତୁ, sensitive metals ଓ painted finishes ବଞ୍ଚାଇ ରଖିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

Open gears ରେ କଠିନ ହୋଇଥିବା grease ଓ tar ହଟାଇବା ଧୀର, ଫଳରେ cleaning ଓ ନୂଆ lubrication ଡେରି ହୁଏ।

42 | #Z109 Neugenic 4175

ବ୍ୟବହାର: Open gears ଓ heavy machinery, ଯେଉଁଥିରେ ଜମିଯାଇଥିବା grease, cardium compound, tar ବା asphalt।

Technology: Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; ଭାରୀ deposits ପାଇଁ concentrated ବା ହାଲୁକା ମଇଳା ପାଇଁ 1:30 ଯାଏଁ dilute କରନ୍ତୁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଲାଗିରହୁଥିବା deposits ଢିଲା କରନ୍ତୁ, ଯେପରି relubrication ଆଗରୁ gear teeth ଭଲ ଭାବେ clean ହୁଏ।

Spares ଓ machinery ର ମରିଚା scrape କରି ହଟାଇବାରେ ସମୟ ଲାଗେ, reuse ବା repainting ଡେରି ହୁଏ।

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

ବ୍ୟବହାର: ମରିଚା ଲାଗିଥିବା spares, machinery bodies ଓ ମରିଚା ଦାଗ ଥିବା metal, concrete ବା tile।

Technology: Phosphoric-acid gel। ଲଗାନ୍ତୁ, 10-60 minutes ରଖନ୍ତୁ, ତା ପରେ ଧୋଇଦିଅନ୍ତୁ। Water-dilutable dip grade ମଧ୍ୟ ମିଳେ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ବଡ଼ parts ଓ equipment bodies, ଯାହାକୁ dip tank ରେ ରଖିହେବ ନାହିଁ, ସେଗୁଡ଼ିକୁ treat କରନ୍ତୁ।

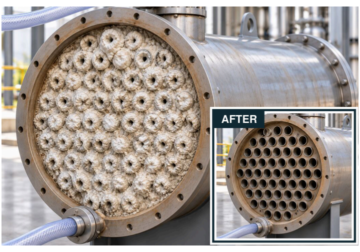
Copper tubes ରେ scale heat transfer କମାଏ; ଭୁଲ acid cleaners metal କୁ ନଷ୍ଟ କରିପାରେ।

44 | #Z112 Acidifoam

ବ୍ୟବହାର: Compatible copper tubes ଓ aluminium equipment ରେ scale ଓ rust।

Technology: Complexed hydrochloric-acid cleaner rapid scale removal ପାଇଁ, free-rinsing, phosphate-free formulation ସହ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Scale ତୁରନ୍ତ ହଟାନ୍ତୁ, clean ଭାବେ rinse କରନ୍ତୁ ଓ cleaner ରୁ ଯୋଗ ହେଉଥିବା phosphate ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।



Heat exchangers ଭିତରେ scale heat transfer କମାଏ ଓ energy ନଷ୍ଟ କରେ; cleaning ପାଇଁ dismantle କଲେ shutdown ସମୟ ବଢ଼େ।

45 | #Z118 EQC-10

ବ୍ୟବହାର: Heat exchangers, condensers, cooling jackets ଓ heavy-engine radiators।

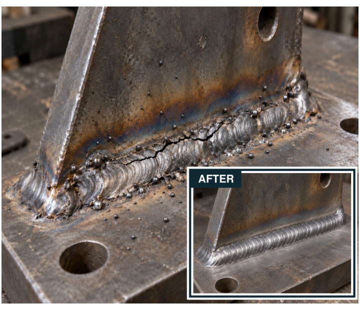
Technology: Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner, compatible equipment ଭିତରେ circulate କରି heavy scale ଓ rust ହଟାଏ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଭିତର passages ସେଇଠି clean କରନ୍ତୁ, ଯେଉଁଠି equipment ଓ cleaning circuit ଅନୁମତି ଦିଏ।

42. Diluted solutions କୁ ଲଗାତାର ହଲାନ୍ତୁ।

07 Low-heat repair welding

worn ଓ damaged components କୁ ଠିକ୍ electrodes ସହ repair କରନ୍ତୁ।



ମରିଚା ଓ ମଇଳା mild steel ରେ repair welding କଲେ porosity ଓ defects ହୋଇ ଦୁର୍ବଳ welds ପୁଣି crack ହୁଏ। Contamination-tolerant, crack-resistant repair rod ଦରକାର।

46 | Super Stanalloy ST 22

ବ୍ୟବହାର: Mild-steel ଓ carbon-steel brackets, parts ଓ general maintenance repairs।

Technology: Ultra-low-hydrogen, all-position electrode smooth arc ଓ self-lifting slag ସହ।

> **Rusty, dirty mild steel ରେ porosity-resistant** welding; ultra-low-hydrogen deposits ସହ ଦୃଢ଼ repair ଓ କମ୍ cracking risk।

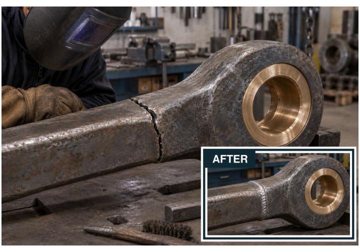
Excavation ଓ earthmoving machinery ର ଅତି ଚାପ ଥିବା crusher liners ଓ manganese-steel parts ପାଇଁ crack-resistant repair rod ଦରକାର, ଯାହା ବାରବାର ଭାରୀ impact ସହିପାରେ।

47 | Super Stanalloy EM 35

ବ୍ୟବହାର: Crusher liners, manganese-steel parts ଓ manganese-to-carbon-steel joints।

Technology: Repair electrode; ଦୃଢ଼, ductile weld deposits ଦିଏ, out-of-position welding capability ସହ।

> **ଦୃଢ଼, ductile repair welds** high-impact manganese-steel parts ଓ manganese-to-carbon-steel joints ପାଇଁ, କଠିନ service stresses ରେ cracking ସହିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।



48 | Super Stanalloy DS 34

ବ୍ୟବହାର: Approved repair procedure ଅନୁସାରେ dissimilar, die, forged ଓ cast steels।

Technology: Ferrite-balanced electrode, heat-affected-zone cracking ଆସୁଥିବା steels ରେ tough, crack-resistant deposits ପାଇଁ।

> **କଠିନ, ଭିନ୍ନ ଓ ଅଜଣା steels ର** tough, crack-resistant repairs। Contamination-resistant deposits weld defects ଓ ବାରବାର repairs କମାଏ।

Dies, forgings, cast steels ଓ ଅଜଣା ବା ଭିନ୍ନ steels repair କରିବା କଷ୍ଟକର। Welding ବେଳେ ଓ ପରେ service ରେ cracking ସହିବା ଭଳି rod ଦରକାର।

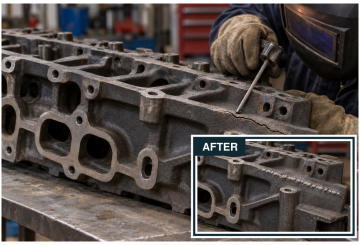
---

49 | Super Stanalloy FN 62

ବ୍ୟବହାର: Cast-iron cylinder heads, housings, ଓ ଭାରୀ ବା ପତଳା castings।

Technology: Innovative core-wire design, low-amperage contact welding ଓ machinable deposits preheating ବିନା repair କୁ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

> **Crack-resistant, machinable repairs** ପୁରୁଣା cast iron ରେ preheating ବିନା, oil ଓ grease tolerance ସହ। Specified cold-repair procedure ରେ repair ତେରି କମାନ୍ତୁ।



ପୁରୁଣା, ମଇଳା cast-iron cylinder heads, housings ଓ castings ରେ preheating ବିନା crack-resistant repair ଦରକାର। Oil ଓ grease contamination କାମ ଅଧିକ କଠିନ କରେ।

---

50 | Super Stanalloy TC 42

ବ୍ୟବହାର: High temperatures ବା thermal cycling ରେ ଥିବା ferrous-metal repairs।

Technology: Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposits ସହ, strength, ductility ଓ corrosion resistance ପାଇଁ।

> **ଦୃଢ଼, crack-resistant emergency** repairs, ଅଜଣା ବା ଭିନ୍ନ ferrous metals ରେ, high temperatures ଓ thermal cycling ସହିବା ସହ। ବାରବାର failures ଓ repair downtime ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।

ପୁରୁଣା, ମଇଳା ବା ଅଜଣା ferrous parts ର emergency repairs ରେ crack ସହିପାରୁଥିବା ଭଲ welds ଦରକାର। Rod କୁ ଅଜଣା metal combinations, heat shocks ଓ ବାରବାର ଗରମ ଓ ଥଣ୍ଡା ସହିବାକୁ ପଡ଼େ।

---

51 | Super Stan Gouge

ବ୍ୟବହାର: Repair welding ଆଗରୁ weld-groove preparation ଓ defective metal ହଟାଇବା।

Technology: High-arc-force gouging electrode, low-amperage ବ୍ୟବହାର, controlled U-groove ଓ rapid metal removal ପାଇଁ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** Rewelding ଆଗରୁ preparation ଓ cleaning କାମ କମାନ୍ତୁ, conventional welding equipment ସହ।

ନଷ୍ଟ metal ଓ ପୁରୁଣା welds grind କରି ହଟାଇବା repair welding ଡେରି କରେ ଓ labour ବଢ଼ାଏ।

---

52 | Super Stan Cut

ବ୍ୟବହାର: Material, access ଓ ଦରକାରୀ finish ଅନୁସାରେ maintenance cutting।

Technology: Exothermic coating ଓ concentrated arc low amperage ରେ cutting ରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ, heat-affected zone ଛୋଟ।

> **Customer-ଙ୍କ ଲାଭ:** ଠିକ୍ cutting କାମ ପାଇଁ ହାତରେ ଥିବା welding set ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ। ଅଲଗା gas-cutting setup ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।

ଜରୁରୀ cutting କାମ ଅଟକିଯାଏ ଯେତେବେଳେ gas cylinders ଓ ଅଲଗା cutting set ର ଯୋଗାଡ଼ ହେଉଥାଏ।

49. No-preheat repair ପାଇଁ specified cold-repair procedure ଓ ଠିକ୍ casting ଦରକାର। 52. Site hot-work controls ଲାଗୁ କରନ୍ତୁ।

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: published Stanvac data। Current product TDS ଓ site conditions ପାଇଁ suitability confirm କରନ୍ତୁ। Application illustrations ରେ AI-generated scenes ଅଛି; ସେଗୁଡ଼ିକ project photographs ବା test evidence ନୁହେଁ।

Revised 1 November 2026