STANVAC-ର MECHANICAL ଲାଭ

52

ଭାରତରେ ସବୁଠୁ ଭଲ

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

କାହିଁକି କିଣିବେ?

TECHNOLOGY-ର
ଫରକ।
ଆପଣଙ୍କ ନିଜ ଲାଭ।

GAS PIPELINE PROTECT କରନ୍ତୁ। ବାରବାର **MAINTENANCE** କମାନ୍ତୁ।

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

Corrosion, chemical ଓ erosion-ରୁ steel ଓ equipment protect କରନ୍ତୁ।

DUSTY PLANT STEEL ପାଇଁ FAST-DRYING PROTECTION।

01 | 2050 Polyhyb SHP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Plant steelwork, machinery ଓ concrete C1-C3 environment-ରେ, dusty area ସମେତ।

Technology। Hybrid co-polymer, SHP dust ଓ water repellency ସହ; 500+ hours salt-spray resistance।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଅଲଗା hardener ବିନା apply କରନ୍ତୁ। Gloss ରହେ, dust ଓ water ଦୂରେଇ ଯାଏ।

WET, RUSTED STEEL-କୁ SURFACE-TOLERANT SYSTEM-ରେ PROTECT କରନ୍ତୁ।

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Cooling tower, tank, pipeline ଓ wet, coastal ଓ industrial area-ର galvanised steel।

Technology। Low-surface-tension epoxy-PU, wet ଓ rust tolerance ସହ; 2,000+ hours salt spray ଓ 1,200+ psi adhesion, ST-2 steel ଉପରେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Prepare କରିବା କଷ୍ଟ ଥିବା steel protect କରନ୍ତୁ। Strong primer adhesion ଓ repellent finish ବାରବାର maintenance କମାଏ।

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Acid-fume area, gypsum plant, paper mill, acid bund ଓ C5 marine steelwork।

Technology। MIO, glass-flake novolac ଓ PU layer; 3,000+ hours salt spray; ଛଅ ମାସ immersion performance, 98% H_2SO_4 ଓ 33% HCl-ରେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Aggressive chemical service-ରେ steel protect କରନ୍ତୁ, ବାରବାର corrosion maintenance କମାନ୍ତୁ।

GLASS-FLAKE BARRIER-ରେ ACID ଓ CHEMICAL ATTACK ରୋକନ୍ତୁ।

DG CHIMNEY PROTECT କରନ୍ତୁ। HIGH TEMPERATURE-ରେ PEELING ରୋକନ୍ତୁ।

04 | ES 70 2K

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger ଓ pre-heater।

Technology। 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air-filled ceramic microsphere ସହ; post-heating ଦରକାର ନାହିଁ; service temperature 600°C ଯାଏଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Radiant heat loss କମାନ୍ତୁ, ସାଙ୍ଗେ ଗରମ equipment surface-କୁ corrosion-ରୁ protect କରନ୍ତୁ।

WORN CASING REBUILD କରନ୍ତୁ। FLOW ଭଲ କରନ୍ତୁ ଓ WEAR ରୋକନ୍ତୁ।

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Pump casing, chute, elbow, cyclone ଓ material-handling କିମ୍ବା crushing equipment।

Technology। 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty। 1190: brushable ceramic nano-particle topcoat।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Worn surface ପୁଣି ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ ଓ erosion ଓ fine-particle abrasion-ରେ component life ବଢ଼ାନ୍ତୁ।

3. Immersion service specify କରିବା ଆଗରୁ chemical concentration ଓ temperature confirm କରନ୍ତୁ। Steel coating system। ଯେଉଁଠି କୁହାଯାଇଛି, selected primer ଓ topcoat ଆଗରୁ Z704 RUSTEX conversion ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ। 43B ଦେଖନ୍ତୁ। ES 70 2K-ର ନିଜ preparation specification ଅଛି।

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

Damaged metal ଓ pipework-କୁ repair ଜାଗାରେ ହିଁ ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ।

WEAK PIPE ଜାଗାରେ ହିଁ **STRONG** କରନ୍ତୁ। **EMERGENCY REPAIR** ଜଲ୍ଦି କରନ୍ତୁ।

06 | 944 Synthoglass Wrap

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Crack, leak କିମ୍ବା corrode ହୋଇଥିବା pipe; tankage ଓ floating roof ବି।

Technology। Pipe-strengthening wrap, ଅଲଗା PU activator ସହ; wet surface ଉପରେ ବି apply ହୁଏ। Supply ହୁଏ ତିନି size-ରେ, ଭିନ୍ନ repair area ପାଇଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Damaged pipework-କୁ ଜାଗାରେ ହିଁ reinforce କରନ୍ତୁ। ହଠାତ୍ damage ପାଇଁ repair option ready ରଖନ୍ତୁ।

CRACKED STEEL ସେହି ଜାଗାରେ **REPAIR** କରନ୍ତୁ। **SPECIAL TOOL** ଦରକାର ନାହିଁ।

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Cracked steel casing ଓ emergency metal repair, plant-ର ଯେକୌଣସି ଜାଗାରେ।

Technology। Fast-setting NMB polymer, hand-mixable epoxy stick ରୂପରେ; ଅଲଗା measuring କିମ୍ବା mixing tool ଦରକାର ନାହିଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Damaged metal ଯେଉଁଠି ଦରକାର, ସେଠି ହିଁ repair କରନ୍ତୁ। ଅଲଗା measuring କିମ୍ବା mixing tool ନାହିଁ।

WET SURFACE REPAIR କରନ୍ତୁ, ପାଣି ଭିତରେ ବି।

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Wet pipe; damp କିମ୍ବା submerged metal, concrete, glass ଓ ବେଶିରଭାଗ plastic।

Technology। Hand-mixable NMB speciality epoxy putty, fresh କିମ୍ବା salt water-ରେ, ପାଣି ଭିତରେ ବି apply ହୁଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Surface ଶୁଖିବାକୁ ଅପେକ୍ଷା ନକରି ଯୋଗ୍ୟ repair ତୁରନ୍ତ ଆରମ୍ଭ କରନ୍ତୁ।

CRACK ଓ HOLE ଭରନ୍ତୁ। SET ହୁଏ 5 MINUTE-ରେ।

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Metal overlaying, leak sealing, crack ଓ hole, ପାଣି ତଳେ repair ସମେତ।

Technology। 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 minute-ରେ set, 1 hour-ରେ cure; temperature resistance 260°C ଯାଏଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Defect ଜଲ୍ଦି ଭରନ୍ତୁ; paste crack ଭିତରକୁ ପଶେ ଓ rapid overlaying-କୁ support କରେ।

PITTED PIPEWORK ଜାଗାରେ ହିଁ REBUILD କରନ୍ତୁ। WORN METAL SURFACE ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ।

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon ଓ roof।

Technology। Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance ଓ machinability ସହ; temperature resistance 250°C ଯାଏଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Wear କିମ୍ବା corrosion-ରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା surface ଫେରାନ୍ତୁ, ତାପରେ repair-କୁ ଦରକାର profile-ରେ machine କରନ୍ତୁ।

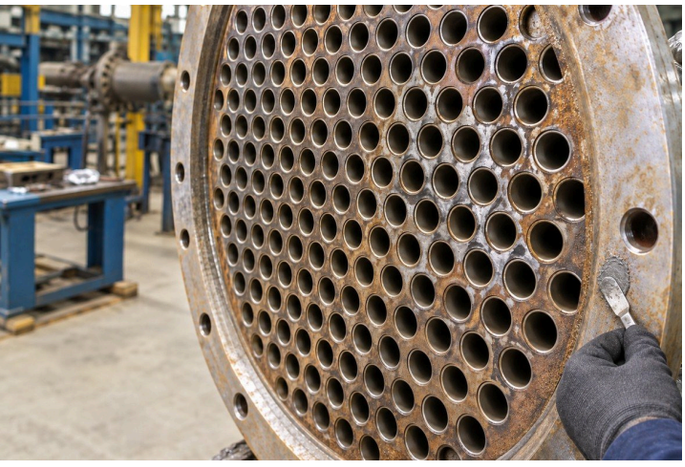
WORN HOUSING SIZE-ରେ ଫେରାନ୍ତୁ। ବଡ଼ TEMPERATURE CHANGE ସହନ୍ତୁ।

11 | Z730 Steelweld (A + B)

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Bearing housing, keyway, shaft, machine bed ଓ hot pipeline, dimensional repair ଦରକାର ହେଲେ।

Technology। Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure ପରେ repair grind, tap ଓ drill କରିହେବ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Component dimension ଫେରାନ୍ତୁ, machinable repair ସହ, ଯାହା ବଡ଼ temperature change ସହିବା ପାଇଁ ତିଆରି।



CORRODED TUBE SHEET ଜାଗାରେ ହିଁ REBUILD କରନ୍ତୁ। BI-METALLIC ATTACK ରୋକନ୍ତୁ।

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Condenser ଓ heat-exchanger tube sheet, water box ଓ pump internals।

Technology। Silicon-steel alloy matrix; ST 2/ST 3 hand-cleaned steel-ରେ NMB adhesion; cavitation, erosion ଓ corrosion ରୋକେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Damaged surface ଜାଗାରେ ହିଁ ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ। Exchanger ପାଇଁ 1180 କିମ୍ବା high-flow pump ପାଇଁ 1190 finish ଦିଅନ୍ତୁ।

REBUILT SURFACE-କୁ EROSION, CORROSION ଓ CAVITATION-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Heat-exchanger tube sheet, pump, tank, vessel ଓ gas scrubber।

Technology। 1170 rebuild ପାଇଁ ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation ଓ bi-metallic attack ରୋକେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Rebuilt surface-କୁ ଆଗକୁ erosion ଓ corrosion-ରୁ protect କରନ୍ତୁ; repaired equipment service-ରେ ରହିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

6. Pressure କିମ୍ବା load-bearing repair ପାଇଁ, ପ୍ରକୃତ damage ଓ service ଅନୁସାରେ repair design ଓ limit specify କରନ୍ତୁ। 10. Z824 glass-fibre tape, Z711(P) ଓ 815 SPL ପାଇଁ companion reinforcement; load-bearing repair service condition ଅନୁସାରେ assess କରନ୍ତୁ। 11. Specific operating condition ପାଇଁ temperature rating confirm କରନ୍ତୁ।

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance component free, clean, lubricate ଓ protect କରନ୍ତୁ।

SEIZED NUT-BOLT FREE କରନ୍ତୁ। DISMANTLING TIME କମାନ୍ତୁ।

14 | #6030 Pen Oil

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। ବହୁତ rusted nut, bolt, thread ଓ seized plant assembly।

Technology। Heavy-duty penetrant tight gap ଓ thread ଭିତରକୁ ପଶେ; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଅଟକିଥିବା fastener କମ୍ dismantling time ଓ labour-ରେ ଖୋଲନ୍ତୁ।

STUBBORN GASKET ଓ DEPOSIT ଛଡ଼ାନ୍ତୁ। ତଳର METAL PRESERVE କରନ୍ତୁ।

15 | #Z914 Tough Clean

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Bonded flange gasket, paint ଓ carbon deposit, cylinder head, valve ଓ metal part ଉପରେ।

Technology। Fast-action, non-drip stripper ଲାଗିଥିବା deposit ଓ coating ଢିଲା କରି ହଟାଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Stubborn deposit ଜଲ୍ଦି ହଟାନ୍ତୁ, reassembly ପାଇଁ metal surface preserve ହୁଏ।

BEARING-ରୁ ପୁରୁଣା GREASE CLEAN କରନ୍ତୁ। ଭିତରର PART ପାଖକୁ ପହଞ୍ଚନ୍ତୁ।

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Precision bearing, ଯେଉଁଥିରେ ପୁରୁଣା grease ଓ deposit ପହଞ୍ଚିବା କଷ୍ଟ ଜାଗାରେ।

Technology। Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet ସହ; CO_2-propelled aerosol ଭିତରର bearing surface ପାଖରେ ପହଞ୍ଚେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Accessible bearing relubrication ଆଗରୁ ଜାଗାରେ ହିଁ clean କରନ୍ତୁ। ଦରକାର ନଥିବା dismantling କମାନ୍ତୁ।

ଜମିଯାଇଥିବା LUBRICANT DEPOSIT ହଟାନ୍ତୁ। CHAIN ଓ SPROCKET ଜାଗାରେ ହିଁ CLEAN କରନ୍ତୁ।

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Chain, sprocket ଓ part, ଯେଉଁଥିରେ ମୋଟା, ଶୁଖିଲା oil କିମ୍ବା lubricant deposit ଅଛି।

Technology। Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives ଓ 360° spray ସହ; CO_2 propellant।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ପହଞ୍ଚିବା କଷ୍ଟ ଜାଗାରେ ପହଞ୍ଚନ୍ତୁ ଓ in-place maintenance ବେଳେ ଜମିଥିବା lubricant ହଟାନ୍ତୁ।

WIRE ROPE-କୁ INTERNAL RUST ଓ STRAND WEAR-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Open gear ଓ wire rope, ଯାହା ବର୍ଷା-ଖରା କିମ୍ବା ବାରବାର washdown-ରେ ଥାଏ।

Technology। Foaming lubricant gap ଭିତରକୁ ପଶେ, ପରେ pliable, high-tack film ହୁଏ; moly ଓ graphite ମିଶିଥାଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Wet service-ରେ lubrication ରହେ ଓ rope-ର ବାହାର ସାଙ୍ଗେ wire gap ବି protect ହୁଏ।

WATER, STEAM ଓ DUSTY SERVICE-ରେ ROLLER CHAIN ଚାଲୁ ରଖନ୍ତୁ।

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Wet, steamy କିମ୍ବା dusty plant area-ର roller chain ଓ slideway।

Technology। Adhesive lubricant ଭିତର ଓ ବାହାର contact surface protect କରେ; strong film retention, speed, water ଓ steam-ରେ throw-off ରୋକେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** କାମ କରୁଥିବା part-ରେ lubricant ରଖନ୍ତୁ, jamming କମାନ୍ତୁ, movement smooth ରଖନ୍ତୁ।

STORED SPARE 5-10 ବର୍ଷ PROTECT କରନ୍ତୁ।

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Stored gear, die, machinery spare, export shipment ଓ marine installation।

Technology। Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film ସହ; solvent-ରେ ହଟିଯାଏ। Salt-spray performance: 1,000 hours।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Valuable stored spare protect କରନ୍ତୁ। Part ଦରକାର ହେଲେ solvent-ରେ waxy film ହଟାନ୍ତୁ।

ASSEMBLY ଓ RUN-IN ବେଳେ MATING SURFACE WEAR-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

21 | #6080 Dry Moly Spray

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Shaft, mating hub, gasket face ଓ dusty area-ରେ assemble କିମ୍ବା ଚାଲୁଥିବା component।

Technology। Quick-drying, adherent moly film dry lubrication ଦିଏ, 100,000 psi ଯାଏଁ, -100°F ରୁ +700°F; dielectric।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Assembly ଓ run-in ବେଳେ galling କମାନ୍ତୁ। ଆଗକୁ maintenance ଖୋଲିବା ବେଳେ gasket seizure ରୋକିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

STORED BEARING-କୁ ଘର ଭିତରେ 5+ ବର୍ଷ PROTECTED ରଖନ୍ତୁ।

22 | #6007 Rust Inhibitor

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Indoor storage-ରେ ଥିବା bearing ଓ precision spare।

Technology। Fortified lanolin corrosion barrier ତିଆରି କରେ ଓ ନିଜ ଓଜନର ପାଞ୍ଚ ଗୁଣ ପାଣି absorb କରେ; compatible lubricant ଏହା ଉପରେ apply ହୁଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Storage film ଉପରେ compatible lubricant apply କରନ୍ତୁ, ଅଲଗା removal step ଦରକାର ନାହିଁ।

20. Protection period exposure ଓ application ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ। 22. Storage protection condition ଓ application ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ।

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

Damaged concrete repair କରନ୍ତୁ, surface protect କରନ୍ତୁ ଓ joint seal ରଖନ୍ତୁ।

DAMAGED FLOOR REPAIR କରନ୍ତୁ। 4 HOUR-ରେ TRAFFIC ପାଇଁ ଖୋଲନ୍ତୁ।

23 | 750 Stanfloor

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Industrial floor pothole, damaged edge ଓ machine foundation।

Technology। Moisture-tolerant epoxy, special filler ସହ; 50 MPa compressive strength ଓ existing concrete-ରେ strong adhesion।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Floor repair shift gap-ରେ ସାରନ୍ତୁ, production disruption କମାନ୍ତୁ।

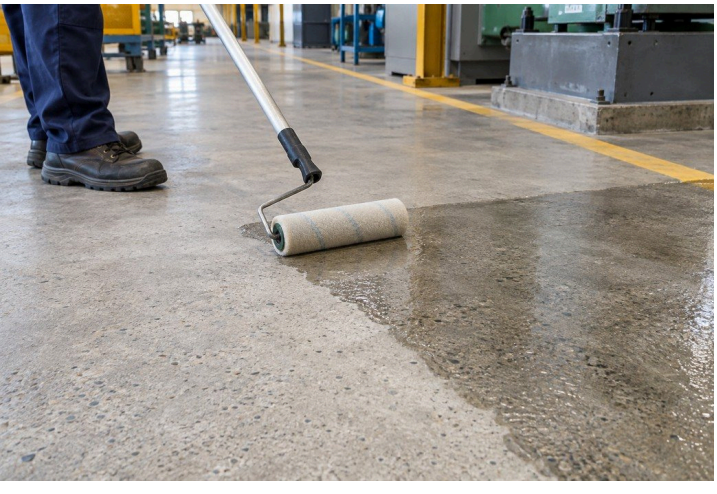
MACHINERY FOUNDATION & PLINTH REBUILD କରନ୍ତୁ।

24 | 751 Stanfloor

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Damaged machinery foundation, plinth ଓ concrete edge; floor ଓ vertical repair ବି।

Technology। Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special filler ସହ। Existing concrete-ରେ strong adhesion; vertical repair-ରେ slumping ରୋକିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Damaged foundation ଓ plinth edge rebuild କରନ୍ତୁ। Floor repair, ଏକ ଘଣ୍ଟାରୁ କମ୍ ସମୟରେ trafficable, specified condition-ରେ।*



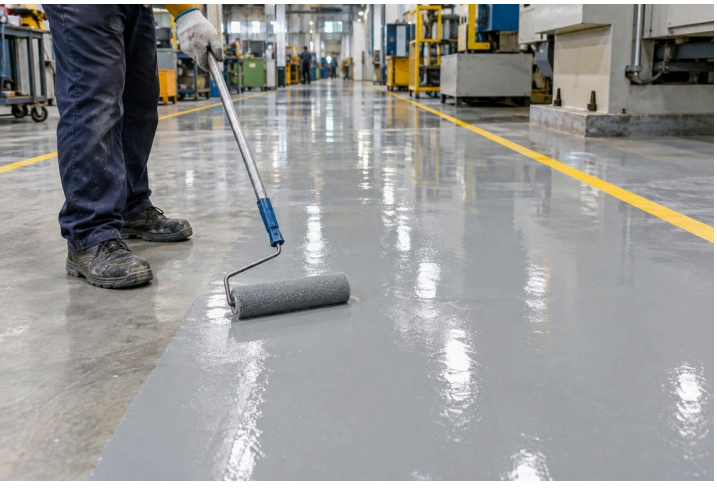
CONCRETE PORE SEAL କରନ୍ତୁ। **DUSTING, WEAR** ଓ **LIQUID ABSORPTION** କମାନ୍ତୁ।

25A 754 Stangard Sealer |

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Existing concrete floor, ଯେଉଁଠି କମ୍ dusting ଓ କମ୍ water ଓ oil absorption ଦରକାର।

Technology। Oil- ଓ moisture-tolerant penetrating sealer capillary pore ଭିତରକୁ ପଶେ, concrete surface densify କରିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Liquid uptake ଓ dusting କମାନ୍ତୁ। ସହଜରେ clean ହେବା finish ପାଇଁ specified 727 topcoat ଲଗାନ୍ତୁ।



SEALED FLOOR GLOSSY, WATER-REPELLENT ଓ ସହଜରେ **CLEAN** ରଖନ୍ତୁ।

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Glossy finish ଓ ସହଜ cleaning ଦରକାର ହେଉଥିବା 754-sealed concrete।

Technology। Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic property ସହ; dust ଓ water ଦୂରେଇ ଦିଏ, UV tolerance ଓ gloss retention ସହ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Sealed floor ସହଜରେ clean ରଖନ୍ତୁ। ଦରକାର ହେଲେ recoat କରି protective finish ନୂଆ କରନ୍ତୁ।

ଆପଣଙ୍କ RCC PRESERVE କରନ୍ତୁ। WATER INGRESS ଓ ALGAE-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

26 | Stangard 753

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Exposed RCC wall, column, beam ଓ tank, ଯେଉଁଠି moisture କିମ୍ବା ବାରବାର algae ହୁଏ।

Technology। Penetrating, densifying coating, specified concrete-preservation system-ରେ anti-carbonation ଓ anti-algae protection ଦିଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Cleaned ଓ repaired concrete-କୁ water ingress ଓ ବାରବାର algae-ରୁ protect କରନ୍ତୁ। ବାରବାର surface maintenance କମାନ୍ତୁ।

CONCRETE JOINT-କୁ FLEXIBLE, IMPACT-RESISTANT FINISH ସହ SEALED ରଖନ୍ତୁ।

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Specified concrete coating, aggregate-filled joint ଓ metal-roof sealing system।

Technology। 100% solids flexible epoxy, rubber ପରି high-gloss finish ଦିଏ। Coating ପାଇଁ: ଦୁଇ coat-ରେ 360-400 microns।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Specified joint detail-ରେ ପାଣି ପଶିବା ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ, design କରାଯାଇଥିବା limit ଭିତରେ movement ବି ସହିବ।

23. Traffic time temperature, preparation, repair thickness ଓ intended load ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ। 24. ଏକ ଘଣ୍ଟାରୁ କମ୍ ସମୟରେ return floor traffic ପାଇଁ ଲାଗୁ ହୁଏ। Structural repair ପାଇଁ approved design ଓ load release ଦରକାର। 25A. ପ୍ରଥମେ clean ଓ repair କରନ୍ତୁ; actual traffic ପାଇଁ adhesion ଓ suitability confirm କରନ୍ତୁ। 25B. Actual traffic ପାଇଁ adhesion ଓ finish suitability confirm କରନ୍ତୁ। 26. Coating ଆଗରୁ algae ଓ weak material ହଟାନ୍ତୁ; clean ଓ repair କରନ୍ତୁ। 27. Expected movement ଅନୁସାରେ detail ବାଛନ୍ତୁ; specified ହୋଇଥିଲେ 7170 ଓ outdoor UV protection ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ। Full cure: 25°C-ରେ 7 ଦିନ।

05 LUBRICATION & SEALING

Demanding service-ରେ bearing, rope, seal ଓ joint protect କରନ୍ତୁ।

WATER-PUMP BEARING-ରେ ପାଣି ପଶିଲେ ବି LUBRICATED ରଖନ୍ତୁ।

28 | SL WPG Aquatherm

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Cooling-tower pump, raw-water pump ଓ ବାରବାର ପାଣି ଲାଗୁଥିବା bearing।

Technology। 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease ପାଣିରେ ଧୋଇଯାଏ ନାହିଁ; 230 °C rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ପାଣି ପଶିଲେ ବି lubrication ରହେ। ବାରବାର greasing କମାନ୍ତୁ, bearing life ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

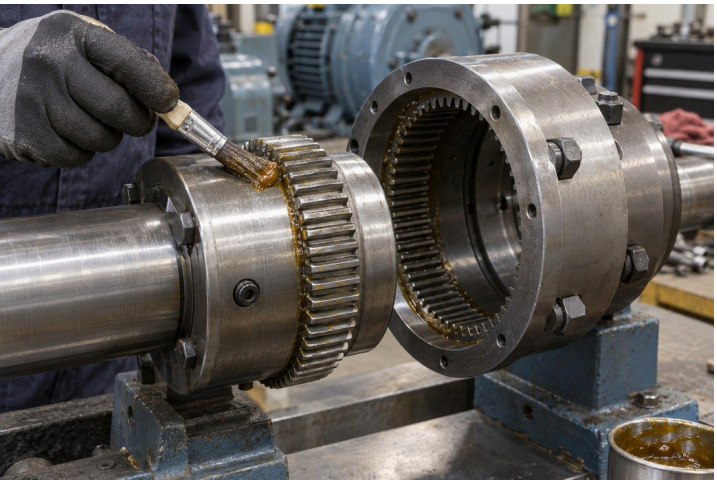
HOT FAN BEARING-କୁ SHOCK LOAD-ରେ PROTECT କରନ୍ତୁ। କମ୍ ଥର GREASE କରନ୍ତୁ।

29 | Synthox HT

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। ID/FD fan, blower ଓ exhaust-fan bearing, high temperature-ରେ।

Technology। 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) ସହ; 200 °C ଓ 2,500 rpm ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Shock load-ରେ bearing protect କରନ୍ତୁ ଓ greasing interval ବଢ଼ାନ୍ତୁ, routine lubrication କାମ କମାନ୍ତୁ।



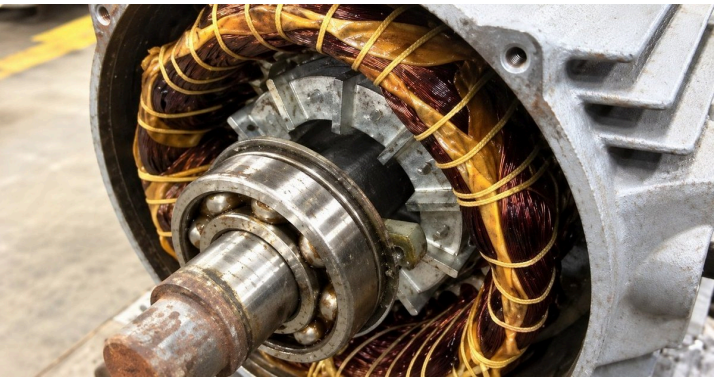
HEAVILY LOADED COUPLING କମ୍ GREASE-ରେ ଅଧିକ ଦିନ ଚଳାନ୍ତୁ।

30 | SL 123R Unitherm

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Gear coupling, billet feeder, planetary mixer, sugar-mill fibrizer ଓ mining machinery।

Technology। 100% synthetic grease leakage, shock load ଓ extreme pressure ସହେ; 250 °C ଓ 2,000 rpm ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Demanding load-ରେ ବି grease ରହେ। Consumption ଓ replenishment frequency କମାନ୍ତୁ।



HOT MOTOR BEARING LUBRICATE କରନ୍ତୁ। WINDING-ରେ GREASE MIGRATION କମାନ୍ତୁ।

31 | Superquiet 100

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। ETP plant, heavy machinery-ର HT motor bearing ଓ hot, wet operating area।

Technology। 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease melting ଓ migration ସହେ; 180 °C ଓ 3,000 rpm ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Winding contamination ଓ grease କାରଣରୁ motor rewinding-ର risk କମାନ୍ତୁ।

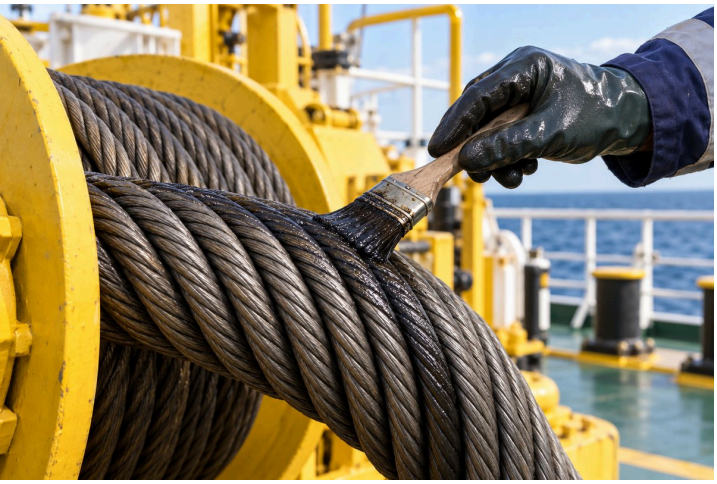
CRANE ROPE-କୁ ଭିତରର RUST ଓ WEAR-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

32 | SL WR2 Wiretherm

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Crane wire rope, ବାରବାର ଚାଲିବା ବେଳେ internal rust ଓ wear ହୁଏ।

Technology। 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ପଶେ ଓ ନରମ ରହେ; 200 °C rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Internal strand ଓ rope ବାହାର lubricate କରନ୍ତୁ, service life ବଢ଼ାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।



ECONOMICAL MINERAL-OIL LUBRICATION-ରେ ROPE-ର INTERNAL RUST CONTROL କରନ୍ତୁ।

33 | 70202 Super Wire Rope

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Winch rope ଓ ଯେଉଁ wire-rope କାମରେ mineral-oil lubricant ଚଳେ।

Technology। Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-ରେ ପଶେ; molybdenum disulphide (MoS_2) ମିଶିଛି, rated 150 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଲୁଚିଥିବା internal rust-ରୁ protect କରନ୍ତୁ economical routine rope lubrication ସହ।

WATER, STEAM ଓ CHEMICAL ଲାଗୁଥିବା PUMP SEAL PRESERVE କରନ୍ତୁ।

34 | Siltec HD

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Pump O-ring, gasket ଓ compatible rubber seal, ଯେଉଁଥିରେ water, steam କିମ୍ବା chemical ଲାଗେ।

Technology। 100% synthetic, non-melting rubber preservative water, steam ଓ chemical ସହେ; 205 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Seal life ବଢ଼ାନ୍ତୁ ଓ seal deterioration ଯୋଗୁଁ ହେଉଥିବା maintenance interruption କମାନ୍ତୁ।

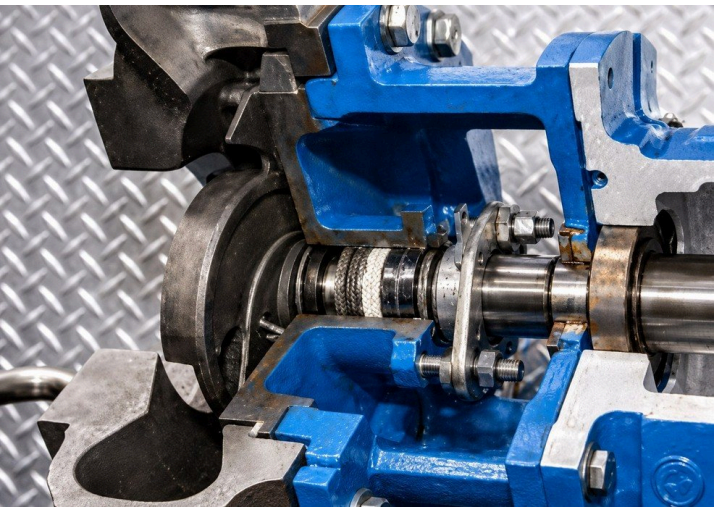
THREADED JOINT-କୁ TAPE ବଦଳରେ PTFE COMPOUND ସହ SEAL କରନ୍ତୁ।

35 | Teflox HD

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Threaded pipe joint, flange seal ଓ mechanical equipment-ର gasket interface।

Technology। Non-melting base-ରେ micro-refined PTFE thread sealing ଓ gasket parting ଦିଏ; 345 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Assembled joint leakage କମାନ୍ତୁ ଓ maintenance ପାଇଁ gasket parting layer ଦିଅନ୍ତୁ।



GLAND LEAKAGE କମାନ୍ତୁ। SHAFT-କୁ WEAR-ରୁ PROTECT କରନ୍ତୁ।

36 | Glandex EP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Existing pump gland packing, ଯେଉଁଥିରେ high load, leakage ଓ shaft wear ହୁଏ।

Technology। High-load dressing paste existing packing ଉପରେ apply ହୁଏ; heavy metal ଓ sulphur ମୁକ୍ତ, 400 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Existing gland packing treat କରନ୍ତୁ, dressing ଲଗାଇବା ପାଇଁ assembly ଖୋଲିବାକୁ ପଡ଼ିବ ନାହିଁ।

HOT-SERVICE BOLT FREE ରଖନ୍ତୁ, SHUTDOWN-ରେ ସହଜରେ DISMANTLE ହେବ।

37 | Protec Cu-HT

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Hot-service bolt, stud ଓ threaded fitting, ଯାହା shutdown ବେଳେ ଖୋଲାଯାଏ।

Technology। Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure ଓ rust ସହେ; rated -54 °C ରୁ +1,200 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Shutdown ବେଳେ fastener ସହଜରେ ଖୋଲନ୍ତୁ। ଅଟକିଥିବା thread ଯୋଗୁଁ delay କମାନ୍ତୁ।

SHAFT ଓ HUB କମ୍ SEIZURE ଓ DAMAGE ସହ PRESS କରନ୍ତୁ।

38 | Molytec EP

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Press-fit shaft, hub, bearing ଓ wheel; loaded slideway ଓ moving joint।

Technology। Moly-graphite assembly paste high load capacity ଦିଏ ଓ fretting ଓ cold welding-ରୁ protect କରେ; 450 °C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ rated।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Assembly ଓ movement smooth କରନ୍ତୁ। Galling, stick-slip ଓ component damage କମାନ୍ତୁ।

34. #8035 RC Rubber Care ବି ମିଳେ।

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposit ହଟାନ୍ତୁ ଓ equipment-କୁ ଆଗାମୀ service cycle ପାଇଁ ready କରନ୍ତୁ।

ଗୋଟିଏ CONCENTRATE-ରେ FLOOR, MACHINERY ଓ PART CLEAN କରନ୍ତୁ।

39 | #Z101 Alpha 3

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Industrial floor, epoxy flooring, machinery ଓ manufactured part।

Technology। Heavy-duty aqueous cleaner, ବ୍ୟବହାରରେ neutral। Light soil ପାଇଁ 1:100, medium ପାଇଁ 1:30 ଓ heavy soil ପାଇଁ 1:5 dilute କରନ୍ତୁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Dirt load ଅନୁସାରେ dilution ବାଛନ୍ତୁ। Routine cleaning ଓ concentrate stocking ସହଜ।

STEEL PART CLEAN କରନ୍ତୁ, OPERATION ମଝିରେ RUST ରୋକନ୍ତୁ।

40 | #Z101(A) Alpha 5

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Steel ଓ iron part, machinery ଓ washable ferrous surface।

Technology। Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner dry, transparent film ଛାଡ଼େ, short-term corrosion protection ପାଇଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Degrease କରନ୍ତୁ, ନୂଆ clean ହୋଇଥିବା part-କୁ next operation ଆଗରୁ କିଛି ସମୟ protect କରନ୍ତୁ।

COIL ଓ FIN CLEAN କରନ୍ତୁ, ALUMINIUM ଓ PAINT PROTECT ରଖନ୍ତୁ।

41 | #Z102 Cleanaire 1200

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। AC coil, aluminium fin, painted machinery ଓ compatible washable plastic।

Technology। Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate କିମ୍ବା caustic ନାହିଁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** High dilution-ରେ clean କରନ୍ତୁ, sensitive metal ଓ painted finish preserve ରଖିବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

ଜମାଟ GREASE ଓ TAR OPEN GEAR TEETH-ରୁ ଛଡ଼ାନ୍ତୁ।

42 | #Z109 Neugenic 4175

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Open gear ଓ heavy machinery, ଯେଉଁଥିରେ solidified grease, cardium compound, tar କିମ୍ବା asphalt ଅଛି।

Technology। Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; heavy deposit ପାଇଁ concentrated ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ, କିମ୍ବା light soil ପାଇଁ 1:30 ଯାଏଁ dilute କରନ୍ତୁ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଜମାଟ deposit ଢିଲା କରନ୍ତୁ, ଯେପରି gear teeth relubrication ଆଗରୁ ଭଲ ଭାବେ clean ହେବ।

BRUSH-ON, NON-FUMING ACID GEL ସହ RUST ହଟାନ୍ତୁ।

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Rusted spare, machinery body ଓ rust-stained metal, concrete କିମ୍ବା tile।

Technology। Phosphoric-acid gel। Apply କରନ୍ତୁ, 10-60 minute ରଖନ୍ତୁ, ତାପରେ ଧୋଇଦିଅନ୍ତୁ। Water-dilutable dip grade ବି ମିଳେ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ବଡ଼ part ଓ equipment body treat କରନ୍ତୁ, ଯାହାକୁ dip tank-ରେ ରଖିହେବ ନାହିଁ।

RUST-କୁ CONVERT କରନ୍ତୁ, LONGER-LASTING COATING PROTECTION-ର BASE ପାଇଁ।

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Rusted pipeline, pump casing, steelwork, tank ଓ outdoor spare, coating ଆଗରୁ।

Technology। Z704 rust-କୁ polymer-protected organometallic complex-ରେ convert କରେ। Specified Z704-NMB/epoxy-topcoat system-ରେ 500+ hours salt spray record।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Specified system ଭିତରେ ବଳକା rust treat କରନ୍ତୁ, finish ତଳେ rust ଆଗକୁ ବଢ଼ିବା କମାଇବାରେ ସାହାଯ୍ୟ।

COPPER EQUIPMENT-ରୁ SCALE ହଟାନ୍ତୁ, ତାପରେ ସହଜରେ RINSE କରି CLEAN କରନ୍ତୁ।

44 | #Z112 Acidifoam

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Compatible copper tube ଓ aluminium equipment-ରେ scale ଓ rust।

Technology। Complexed hydrochloric-acid cleaner, rapid scale removal ପାଇଁ ତିଆରି, free-rinsing, phosphate-free formulation ସହ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Scale ଜଲ୍ଦି ହଟାନ୍ତୁ, rinse କରି clean କରନ୍ତୁ ଓ cleaner ଯୋଗୁଁ ଅଧିକ phosphate ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।

SCALE CIRCULATE କରି ବାହାର କରନ୍ତୁ। EQUIPMENT DISMANTLE କରିବା କମାନ୍ତୁ।

45 | #Z118 EQC-10

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Heat exchanger, condenser, cooling jacket ଓ heavy-engine radiator।

Technology। Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner compatible equipment ଭିତରେ circulate କରି heavy scale ଓ rust ହଟାଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Equipment ଓ cleaning circuit ଯେଉଁଠି ତଳେ, ସେଠି internal passage ଜାଗାରେ ହିଁ clean କରନ୍ତୁ।

42. Diluted solution ଲଗାତାର agitate କରନ୍ତୁ। 43B. Salt-spray result tested system ପାଇଁ ଲାଗୁ; ଏହା service life ଜଣାଏ ନାହିଁ।

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

Purpose-matched electrode ସହ worn ଓ damaged component repair କରନ୍ତୁ।

କମ୍ SPATTER ଓ CLEANUP ସହ SOUND STEEL REPAIR କରନ୍ତୁ।

46 | Super Stanalloy ST 22

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Mild-steel ଓ carbon-steel bracket, part ଓ general maintenance repair।

Technology। Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc ଓ self-lifting slag ସହ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Hydrogen-cracking risk ଓ cleanup କମାନ୍ତୁ। ପହଞ୍ଚିବା କଷ୍ଟ repair, all-position welding ସହ କରନ୍ତୁ।

SEVERE IMPACT DUTY-ର CRUSHER LINER REPAIR କରନ୍ତୁ।

47 | Super Stanalloy EM 35

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Crusher liner, manganese-steel part ଓ manganese-to-carbon-steel joint।

Technology। Repair electrode strong, ductile weld deposit ଦିଏ; out-of-position welding ବି ହୁଏ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Impact-duty component ପୁଣି ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ, ductile deposit ସହ, ଯାହା service stress ସହେ।

DIFFICULT STEEL JOIN କରନ୍ତୁ। REPAIR ପରେ CRACKING ରୋକନ୍ତୁ।

48 | Super Stanalloy DS 34

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Dissimilar, die, forged ଓ cast steel, approved repair procedure ଅନୁସାରେ।

Technology। Ferrite-balanced electrode, ଯେଉଁ steel-ରେ heat-affected-zone cracking ହୁଏ, ସେଠି tough, crack-resistant deposit ପାଇଁ ତିଆରି।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଗୋଟିଏ electrode ସହ ଅନେକ difficult steel-repair କାମ କରନ୍ତୁ, restricted-access repair ସମେତ।

LOW-HEAT WELDING ସହ CAST-IRON PART REPAIR କରନ୍ତୁ, PREHEATING ଦରକାର ନାହିଁ।

49 | Super Stanalloy FN 62

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Cast-iron cylinder head, housing, ଓ heavy କିମ୍ବା thin casting।

Technology। Innovative core-wire design, low-amperage contact welding ଓ machinable deposit, preheating ବିନା repair ପାଇଁ ସାହାଯ୍ୟ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Specified cold-repair procedure ଯେଉଁ component-ରେ ଚଳେ, ସେଠି ପୂରା casting ଗରମ କରିବା ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।

DEMANDING HIGH-TEMPERATURE STEEL SERVICE ପାଇଁ STRONG REPAIR WELD କରନ୍ତୁ।

50 | Super Stanalloy TC 42

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। High temperature କିମ୍ବା thermal cycling ଲାଗୁଥିବା ferrous-metal repair।

Technology। Versatile repair electrode, strength, ductility ଓ corrosion resistance ପାଇଁ ତିଆରି niobium-bearing alloy deposit ସହ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Emergency ଓ dissimilar-metal repair ପାଇଁ ସାହାଯ୍ୟ। Approved procedure ଚଳିଲେ post-weld heat treatment ଏଡ଼ାନ୍ତୁ।

REPAIR GROOVE READY କରନ୍ତୁ, କମ୍ CLEANUP ଓ METAL-REMOVAL ମେହନତରେ।

51 | Super Stan Gouge

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Weld-groove preparation ଓ repair welding ଆଗରୁ defective metal removal।

Technology। High-arc-force gouging electrode, low-amperage use, controlled U-groove formation ଓ rapid metal removal ପାଇଁ ତିଆରି।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** Rewelding ଆଗରୁ preparation ଓ cleaning କାମ କମାନ୍ତୁ, conventional welding equipment ସହ।

GAS CYLINDER ବିନା ନିଜ WELDING SET-ରେ METAL CUT କରନ୍ତୁ।

52 | Super Stan Cut

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର। Material, access ଓ required finish ଅନୁସାରେ maintenance cutting।

Technology। Exothermic coating ଓ concentrated arc, low amperage-ରେ cutting-କୁ support କରେ, limited heat-affected zone ସହ।

> **ଆପଣଙ୍କ ଲାଭ।** ଥିବା welding set ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ, suitable cutting job ପାଇଁ। ଅଲଗା gas-cutting setup ଦରକାର ନାହିଁ।

49. No-preheat repair ପାଇଁ specified cold-repair procedure ଓ suitable casting ଦରକାର। 52. Site hot-work control ଲାଗୁ କରନ୍ତୁ।

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figure: published Stanvac data। Current product TDS ଓ site condition ପାଇଁ suitability confirm କରନ୍ତୁ। Application illustration-ରେ AI-generated scene ଅଛି; ଏଗୁଡ଼ିକ project photograph କିମ୍ବା test evidence ନୁହେଁ।

Revised 30 September 2026