“ବିଶ୍ୱର ସବୁଠାରୁ ଭଲ”

22-STANVAC TURNKEY SERVICES

ବିଶ୍ୱର ସବୁଠାରୁ ଭଲ ସମାଧାନ। ସେବା ଭାବରେ ତିଆରି। କାମ କରିଦେଖାଇବାର ଗ୍ୟାରେଣ୍ଟି।

ମଲ୍ଟି-ଟେକ୍ନୋଲୋଜି ସମାଧାନ ପୋର୍ଟଫୋଲିଓ · 2026

ନିଆଁ & ବିଦ୍ୟୁତ୍

- Cable Survival
- Panel Fire Immunity
- Firestop Barrier
- Dielectric Flooring
- Switchyard / HV Protection
- Transformer Guard
- Battery / UPS Protection

ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ

- Production Machinery Fast Repainting
- Rusted Asset Recovery
- C5 Acid / Marine Protection
- Export Shipment Protection
- GI / Galvanizing Revival
- Energy-Saving Thermal Coating

ଇଣ୍ଡଷ୍ଟ୍ରି ଟର୍ନକୀ

- Data Center Uptime
- Solar Farm Protection
- Railway / Metro Traction
- HVAC / Cooling System

କୋଲ୍ଡ ରିପେୟାର

- Pipeline Integrity
- Emergency Leak-Stop Kit
- Heat Exchanger Life
- Tankage Rehabilitation

ଫ୍ଲୋରିଂ & କଂକ୍ରିଟ୍

- RCC Life Extension

ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାର। ଗୋଟିଏ ୱାରେଣ୍ଟି। କାମ ହେବାର ଗ୍ୟାରେଣ୍ଟି।

Stanvac Chemicals India Ltd.

I. ନିଆଁ & ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC CABLE SURVIVAL™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

USP: IEC-60331-21 (750°C ରେ 240 ମିନିଟ୍) ଏବଂ IS 17505-1 (950°C ରେ 180 ମିନିଟ୍) ଉଭୟଟିକୁ 1.6 mm DFT ରେ ପାସ୍ କରୁଥିବା ଏକମାତ୍ର କେବୁଲ୍ ସୁରକ୍ଷା — ଆଉ କେହି ଏତେ ଦୂର ଯାଇ ପାରନ୍ତି ନାହିଁ। କେବୁଲ୍ ରେଟିଂ କମେ ନାହିଁ। ଟକ୍ସିସିଟି ଇଣ୍ଡେକ୍ସ 1.5 ରୁ କମ୍। CBRI Roorkee ଦ୍ୱାରା ପ୍ରମାଣିତ।

ଲାଭ: ନିଆଁ ସମୟରେ ଓ ପରେ ମଧ୍ୟ କେବୁଲ୍ ଚାଲୁଥାଏ। ଖରାପ ହୋଇଥିବା ସିଥ୍‌କୁ କେବଳ ପୁଣି କୋଟ୍ କରିଦେଲେ ଚଳେ — କେବୁଲ୍ ବଦଳାଇବାର ଦରକାର ନାହିଁ। ରେଟିଂ କମେ ନାହିଁ। ପଳାଇବା ରାସ୍ତାରେ ନିଶ୍ୱାସ ନେବାକୁ ମିଳେ। ବିଶ୍ୱର ସବୁ ମାନଦଣ୍ଡ ପୂରଣ କରେ; ଉତ୍ପାଦନ ମାସ ନୁହେଁ, ଘଣ୍ଟା ମଧ୍ୟରେ ପୁଣି ଆରମ୍ଭ ହୋଇଯାଏ।

STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: FBS 73 + DC 52 Intumescent Paint + 7034A Fire Suppressant + Z906 Anti-Track SHP + Z931 Bus Bar Insulation + 8060 Safety Solvent + Puf Seal

USP: ଚାରି ଟେକ୍ନୋଲୋଜିରେ ପ୍ୟାନେଲ୍‌କୁ ସୁରକ୍ଷା ଦିଏ: ଅମ୍ଳଜାନ ପଶିବାକୁ ବନ୍ଦ କରେ, ବଡ଼ି ପେଣ୍ଟକୁ ନିଆଁର ଇନ୍ଧନ ହେବାରୁ ରୋକେ, ଭିତରର ନିଆଁକୁ ମାଡ଼ି ପକାଏ, ଆଉ ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭରକୁ ରୋକେ।

ଲାଭ: ବ୍ୟାପିବା ପୂର୍ବରୁ କାରଖାନାର ବିଦ୍ୟୁତ୍ ନିଆଁର ସବୁଠାରୁ ବଡ଼ କାରଣକୁ ରୋକିଦିଏ। ଗୋଟିଏ ତ୍ରୁଟି ପୁରା ଉତ୍ପାଦନ ଲାଇନ୍‌କୁ ବନ୍ଦ କରିଦେବାରୁ ବଞ୍ଚାଏ। ନିଆଁ ବୀମା ପ୍ରିମିୟମ୍ କମାଏ ଏବଂ ଅଡିଟ୍‌ରେ ପାସ୍ ହେବାରେ ସାହାଯ୍ୟ କରେ।

ନିଆଁ & ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC FIRESTOP BARRIER™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: FM 71 Firestop Mortar + FB 250 Mineral Wool Board Hybrid Combo + EC 43 Intumescent Over-coating + FBS 73 Sealant.

USP: କାନ୍ଥ ଓ ମେଝ ଖୋଲାଠାରେ ଲଗାଇବା ପାଇଁ ଭାରତର ପ୍ରଥମ ମର୍ଟାର୍ + ମିନେରାଲ୍-ଉଲ୍ ମିଶା ବେରିଅର୍ — ଭାର ସହ୍ୟ କରେ, 2 ଘଣ୍ଟାରୁ 6 ଘଣ୍ଟା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ବଢ଼ାଇ ହେବ, ପରେ ନୂଆ କେବୁଲ୍ ପାଇଁ ପୁଣି ଖୋଲାଯାଇ ପାରିବ। IS 12458, ASTM E 814, UL 1479ରେ CBRI Roorkee ପ୍ରମାଣିତ।

ଲାଭ: ଏକ ଜୋନ୍‌ରୁ ଆରେକ ଜୋନ୍‌କୁ ନିଆଁ ଓ ଧୂଆଁ ବ୍ୟାପିବାରୁ ରୋକେ। ସିଲ୍ ନ ଭାଙ୍ଗି ନୂଆ କେବୁଲ୍ ଯୋଡ଼ିବା ସହଜ। 4-ଘଣ୍ଟିଆ ରେଟିଂ ଅଧିକାଂଶ ବିଲ୍ଡିଂ କୋଡ୍‌ଠାରୁ ଅଧିକ, ଆଉ ବିଶ୍ୱବ୍ୟାପୀ ବୀମା ଓ ନିୟମ ଉଭୟ ପୂରଣ କରେ।

STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: 750 Stanfloor repair + 754/756 Stangard Sealer densification + 1311 Insulkote Class A / B / C.

USP: IS 15652:2006 ର ଛଅଟି ମାନଦଣ୍ଡ ପୂରା କରୁଥିବା ଭାରତର ଏକମାତ୍ର ଡାଇଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଫ୍ଲୋରିଂ (BDV ଓ AC ପ୍ରୁଫ୍ ଭୋଲଟେଜ୍ ପାଇଁ CPRI Bangalore ରେ ପରୀକ୍ଷିତ)। 754/756 ଡେନ୍ସିଫିକେସନ୍ ପଦକ୍ଷେପ ଅନ୍ୟ ଫ୍ଲୋର୍‌ରେ ସାଧାରଣ ଦେଖାଯାଉଥିବା 3-5 ବର୍ଷର ବିଫଳତାକୁ ରୋକେ। 7 ବର୍ଷ ପାଇଁ ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇଫ୍‌ର ଗ୍ୟାରେଣ୍ଟି।

ଲାଭ: ଅପରେଟରଙ୍କୁ କରେଣ୍ଟ ଲାଗିବାର ବିପଦରୁ ପୂରା ମୁକ୍ତ କରେ। IS 15652:2006 ମାନଦଣ୍ଡ ପୂରଣ କରି ଅଡିଟ୍‌ରେ କୌଣସି ପ୍ରଶ୍ନ ଆସେ ନାହିଁ। କୌଣସି ଫାଙ୍କ ନ ଥିବା, ସଫା କରିବାରେ ସହଜ ପୃଷ୍ଠ ଲାଇଟିଂ ଖର୍ଚ୍ଚ ମଧ୍ୟ କମାଏ।

ନିଆଁ & ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV ଓ 11 KV) + Z955 Strippex SL silicone tape + Z906 Provar + 8078 DGCS Dry Graphite + Z118 EQC-10 + Z112 Acidifoam + Super 230 SF6 leak detection spray + SL-ECG #2 contact grease + 8060 Safety Solvent.

USP: ବାନର, ପକ୍ଷୀ, ଘୁଡ଼ି ସୂତା, କୁହୁଡ଼ି ଓ ଧୂଆଁଧୂଳିରୁ ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭର ହେବାକୁ ଦିଏ ନାହିଁ। 242 sq mm କପର କାଟେନାରୀ ତାରରେ 76 KV ରୁ ଅଧିକ BDV, CPRI ଦ୍ୱାରା ପରୀକ୍ଷିତ।

ଲାଭ: ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭର ପ୍ରାୟ ହୁଏ ନାହିଁ, ତେଣୁ ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମର୍ ଉପରେ ଚାପ କମେ, ଆଉଟେଜ୍ ପାଇଁ ଜୋରିମାନାରୁ ବଞ୍ଚାଏ ଏବଂ ଗ୍ରିଡ୍‌କୁ ଉପଯୋଗ୍ୟ ରଖିବାର ପ୍ରତିଶ୍ରୁତି ପୂରା କରେ।

STANVAC TRANSFORMER GUARD™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP (ଲାଇଭ୍ ଅଞ୍ଚଳ) + HVI 33 KV (ଟର୍ସିୟାରୀ କଣ୍ଡକ୍ଟର) + Z982 Transformer Oil Leakage Repair Kit.

USP: ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମର୍ ସେଠାରେ ଥାଉ ଥାଉ ପୁରା ସୁରକ୍ଷା — ବାହାରର କରୋଜନ୍, ଟର୍ସିୟାରୀ କଣ୍ଡକ୍ଟରର ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭର ରୋକିବା ଆଉ ତେଲ ଲିକେଜ୍ ମରାମତି — ସବୁ ଗୋଟିଏ ଥର ଟିମ୍ ଆସିଲେ ହୋଇଯାଏ, ପ୍ଲାଣ୍ଟ ବନ୍ଦ ରହେ ବହୁତ କମ୍ ସମୟ।

ଲାଭ: ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମର୍ ସେଠାରେ ଥାଉ ଥାଉ ତେଲ ଲିକେଜ୍ ମରାମତି ହୋଇଯାଏ — ମହଙ୍ଗା ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମର୍ ବଦଳାଇବା କି ଅନ୍ୟ ଜାଗାକୁ ପଠାଇବାର ଦରକାର ପଡ଼େ ନାହିଁ। ବାହାର କରୋଜନ୍ ରୋକିଲେ ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇଫ୍ 10 ବର୍ଷରୁ ଅଧିକ ବଢ଼ିଯାଏ।

ନିଆଁ & ବିଦ୍ୟୁତ୍ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z911 Corroclean SP foam cleaner + 6006 Battery Terminal Waxy Coating + 8078 DGCS Dry Graphite + SL-ECG #2 Electrotherm synthetic contact grease.

USP: ସଲଫେସନ୍, ଟର୍ମିନାଲ୍‌ର କରୋଜନ୍ ଓ ଅଧିକ ଗରମ ହେବାରୁ ରୋକେ। ଟର୍ମିନାଲ୍ ନ ଖୋଲି 12 ମାସ ପାଇଁ ୱାରେଣ୍ଟି ସହ ସୁରକ୍ଷା।

ଲାଭ: ବ୍ୟାଟେରୀର ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇଫ୍‌କୁ ଦୁଇ ଗୁଣ କରିଦିଏ। ଜରୁରୀ କାମରେ ବ୍ୟାକଅପ୍ ପାୱାର୍ ସବୁବେଳେ ଚାଲୁ ରହେ — ମେନ୍ସ ଚାଲିଗଲେ UPS ଖରାପ ହୋଇ ବଡ଼ ଖର୍ଚ୍ଚ ଆସିବାରୁ ବଞ୍ଚାଏ।

II. ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ ଫ୍ୟାମିଲୀ

BEFORE
AFTER

STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST NMB primer + 727 SHP topcoat.

USP: ନହେଲେ ସ୍କ୍ରାପ୍‌କୁ ଯାଇଥାନ୍ତା ଏଭଳି ଭୀଷଣ ମରିଚା ଲାଗିଥିବା ମେସିନ୍/ପାର୍ଟ୍‌କୁ ପୁଣି କାମରେ ଲଗାଇ ଦିଏ — ଆଗରୁ କରୋଜନ୍ ଧରିଥିବା ଧାତୁ ଉପରେ ମଧ୍ୟ 2,000+ ଘଣ୍ଟା ସାଲ୍ଟ ସ୍ପ୍ରେ ଟେଷ୍ଟ ପାସ୍ କରେ। Z111 + Z704 ପ୍ରସ୍ତୁତି ପଦ୍ଧତି ବିଶ୍ୱରେ ଆଉ କେଉଁଠି ନାହିଁ।

ଲାଭ: ବଡ଼ ଖର୍ଚ୍ଚ ବଞ୍ଚିଯାଏ (ନୂଆ ଉପକରଣ କିଣିବାକୁ ପଡ଼େ ନାହିଁ)। ଅଧିକାଂଶ ସମୟରେ ମେସିନ୍‌କୁ ବନ୍ଦ ନ କରି ମଧ୍ୟ ଏହା ଲଗାଇ ହେବ। କାମ କରିବା ଓ ଦେଖାଯିବା — ଦୁଇଟି ହିଁ ପୁଣି ପୂର୍ବ ଅବସ୍ଥାକୁ ଫେରାଏ।

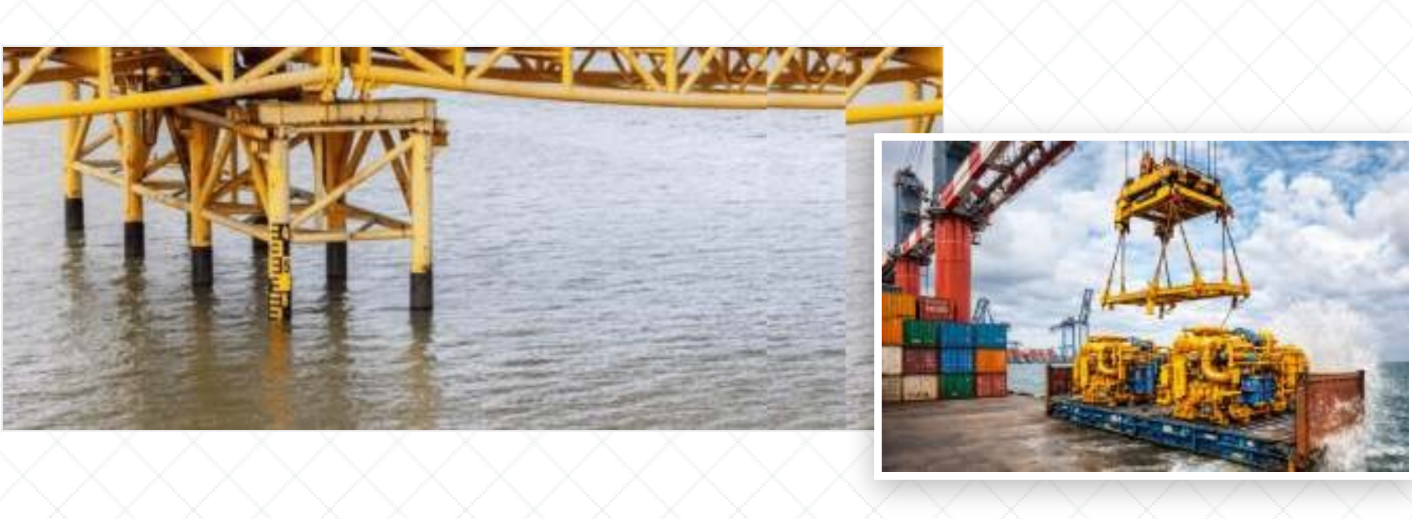
ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 Rustex + 1040 TST + 718 EGF Novolac with glass flake + 727 SHP.

USP: 3,000+ ଘଣ୍ଟା ସାଲ୍ଟ ସ୍ପ୍ରେ ପାସ୍ କରେ, ଆଉ 98% H_2SO_4 ଓ 33% HCl ରେ 6 ମାସ ପାଣିରେ ବୁଡ଼ାଇ ରଖିଲେ ମଧ୍ୟ ଠିକ୍ ରୁହେ। NMB, ଗ୍ଲାସ୍ ଫ୍ଲେକ୍ ଓ SHP — ତିନି ଟେକ୍ନୋଲୋଜି ଗୋଟିଏ ସିଷ୍ଟମ୍‌ରେ।

ଲାଭ: ସବୁଠାରୁ କଠିନ C5 ପରିବେଶରେ ମଧ୍ୟ ଠିକ୍ କାମ କରେ: ସମୁଦ୍ର କୂଳ, ମେରାଇନ୍ ଓ ଏସିଡ୍ ପ୍ଲାଣ୍ଟ। ଅନେକ ଅଲଗା କୋଟ୍ ବଦଳରେ ଗୋଟିଏ ହିଁ ଚଳେ। ପୁଣି ପେଣ୍ଟ କରିବା ଆଗରୁ ଅନେକ ବର୍ଷ ଚାଲେ।



STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: 6013 Formula 101 ନିଜେ-ମରାମତି ହେଉଥିବା ମହମିଆ ଫିଲ୍ମ (1,000 ଘଣ୍ଟା ସାଲ୍ଟ ସ୍ପ୍ରେ) + ଥ୍ରେଡେଡ୍ ଆସେମ୍ବଲିରେ 6080 Dry Moly Spray + ବେୟାରିଂ ପାଇଁ 6007 Rust Inhibitor।

USP: ଆର୍ଦ୍ର ଅଞ୍ଚଳକୁ କଣ୍ଟେନରରେ ପଠାଇବା ସାମାନରେ ସାଧାରଣତଃ ହେଉଥିବା 5-15% ମାଲ ନଷ୍ଟକୁ ପୁରା ବନ୍ଦ କରିଦିଏ। ପଠାଣି ସମୟରେ ମେସିନାରୀ, ସ୍ପେୟାର୍, ଡାଏ ଓ ମୋଲ୍ଡ ପାଇଁ 10 ବର୍ଷ ଇନଡୋର ଓ 5 ବର୍ଷ ଆଉଟଡୋର ସୁରକ୍ଷା।

ଲାଭ: ବ୍ରାଣ୍ଡର ନାମକୁ ରକ୍ଷା କରେ, ୱାରେଣ୍ଟି କ୍ଲେମ୍ କମାଏ, ଆଉ ସୁରକ୍ଷିତ କାର୍ଗୋ ପାଇଁ ମେରାଇନ୍ ବୀମା ପ୍ରିମିୟମ୍ ମଧ୍ୟ କମାଏ।

ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: 7007 Cold Galvanizing, 7009 Compound SHP (SHP ଲେୟର ସହ 95% ଜିଙ୍କ୍) + 727 SHP।

USP: 95% ଜିଙ୍କର କ୍ୟାଥୋଡିକ୍ ସୁରକ୍ଷା ଓ SHPର ଧୂଳି-ପାଣି ପ୍ରତିରୋଧକୁ ଏକାଠି ମିଶାଉଥିବା ଏକମାତ୍ର କୋଲ୍ଡ ଗ୍ୟାଲଭାନାଇଜିଂ ସିଷ୍ଟମ୍ — ବଜାରରେ ଥିବା ସବୁଠାରୁ ଲମ୍ବା ସମୟ ଚାଲୁଥିବା ଫିଲ୍ଡ GI ଟଚ୍-ଅପ୍।

ଲାଭ: ଫିଲ୍ଡରେ ଖୋଲିବା ବିନା ଗ୍ୟାଲଭାନାଇଜିଂ ପୁଣି ଠିକ୍ କରିଦିଏ — ଟାୱାର, ପୋଲ୍ କି ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚର ବଦଳାଇବାର ବଡ଼ ଖର୍ଚ୍ଚରୁ ବଞ୍ଚାଏ। GI ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚରର ଆୟୁଷକୁ 5 ବର୍ଷରୁ ଅଧିକ ବଢ଼ାଏ।

STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: ES 70 2K ସିଲିକନ୍ କୋ-ପଲିମର୍ ସିରାମିକ୍ ଇନ୍ସୁଲେସନ୍ କୋଟିଂ (ସାଧାରଣ ତାପମାତ୍ରାରେ ଶୁଖେ, 600°C ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ)।

USP: ଅତି ଛୋଟ ବାୟୁ ଭର୍ତ୍ତି ସିରାମିକ୍ କଣିକା ପ୍ରିମିୟମ୍ ସିଲିକନ୍ କୋ-ପଲିମର୍‌ରେ ମିଶି ପତଳା ଫିଲ୍ମରେ ମଧ୍ୟ ତାପମାତ୍ରାରେ ସ୍ପଷ୍ଟ ପାର୍ଥକ୍ୟ ଆଣିଦିଏ। ସାଧାରଣ ତାପମାତ୍ରାରେ ଶୁଖିଯାଏ — ପରେ ହିଟ୍ ଦେବାର ଦରକାର ନାହିଁ। ପୁରୁଣା ହାଇ-ଟେମ୍ପ ପେଣ୍ଟ ତୁଳନାରେ ଅତି କମ୍‌ରେ 2 ଗୁଣ ଅଧିକ ଚାଲେ।

ଲାଭ: କୋଟ୍ ହୋଇଥିବା ପ୍ରତ୍ୟେକ ଗରମ ପୃଷ୍ଠରେ kWh ଓ ବିଜୁଳି ବିଲ୍ ସ୍ପଷ୍ଟ ଭାବେ କମିଯାଏ। ପରେ ହିଟ୍ ଦେବାକୁ ପ୍ଲାଣ୍ଟ ବନ୍ଦ କରିବାର ଦରକାର ନାହିଁ।

ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: ପ୍ରଥମେ କରିବାକୁ ପଡ଼ିବ: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX। ତାପରେ ବାଛନ୍ତୁ: (A) ଫାଷ୍ଟ-ଡ୍ରାଇଂ — 2050 Polyhyb SHP (500+ ଘଣ୍ଟା ସାଲ୍ଟ ସ୍ପ୍ରେ, 2+ ବର୍ଷ ଆୟୁଷ); କିମ୍ବା (B) ହାଇ-ଗ୍ଲସ୍ — 727 Stangard HP-PLPU SHP।

USP: ସେହି ମେସିନ୍‌ରେ ଗତି (ସେହି ଶିଫ୍ଟରେ ପୁଣି ଉତ୍ପାଦନ ଆରମ୍ଭ) କି ଫିନିସିଂର ଗୁଣ (ଶୋରୁମ୍ ଭଳି ଚକଚକ) — ଏଥିରୁ ବାଛିବାର ସୁବିଧା ଦେଉଥିବା ଏକମାତ୍ର ସିଷ୍ଟମ୍, ଆଉ ଦୁଇଟିରେ ହିଁ ଗ୍ରିଟ୍ ବ୍ଲାଷ୍ଟିଂର ଦରକାର ନାହିଁ। Z704 RUSTEX ଘଷାଘଷି ପ୍ରସ୍ତୁତି ବିନା ହିଁ ଛୋଟ ମରିଚାକୁ ସମ୍ଭାଳିଦିଏ।

ଲାଭ: ଉତ୍ପାଦନ ଲାଇନ୍ ଦିନ ପାଇଁ ନୁହେଁ, କେବଳ ଘଣ୍ଟା ପାଇଁ ବନ୍ଦ ରହେ। ଦୁଇଟି ବିକଳ୍ପ ମଧ୍ୟରୁ କୌଣସିଟାରେ ଗ୍ରିଟ୍ ବ୍ଲାଷ୍ଟିଂର ଖର୍ଚ୍ଚ ଓ ଝଞ୍ଜାଟ ନାହିଁ। ଯାହା ବାଛିଲେ ମଧ୍ୟ ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାର ହିଁ ପୁରା କାମର ଜବାବଦେହୀ ନେବେ।

III. କୋଲ୍ଡ ରିପେୟାର ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z814 ସିରିଞ୍ଜ ତୁରନ୍ତ ପ୍ଲଗ୍ + Z801 Faststeel Stick + Z711(P) ପେଷ୍ଟ ଓଭରଲେ + Z824 ଗ୍ଲାସ୍ ଫାଇବର୍ ଟେପ୍ + 944 Synthoglass Wrap NMB + 1040 TST + ଶେଷ କୋଟ୍ ପାଇଁ 727 SHP।

USP: ଗୋଟିଏ ଥର ଟିମ୍ ଆସିଲେ ASME PCC2 ମାନଦଣ୍ଡରେ କୋଲ୍ଡ ମରାମତି, ପାଇପ୍‌କୁ ପୁଣି ମଜବୁତ୍ କରିବା ଆଉ ବହୁ ଦିନ ଚାଲୁଥିବା ଆଣ୍ଟି-କରୋଜନ୍ ସୁରକ୍ଷା — ତିନିଟି ଏକାଠି। 45 kg ଚାପ ସହ୍ୟ କରେ; ଓଦା ପୃଷ୍ଠରେ ମଧ୍ୟ ଲଗାଇ ହେବ। ଚାରି ପ୍ରଡକ୍ଟର ଏଭଳି କୋଲ୍ଡ-ରିପେୟାର ଷ୍ଟାକ୍ ବିଶ୍ୱରେ ଆଉ କେଉଁଠି ନାହିଁ।

ଲାଭ: ହଟ୍ ୱାର୍କ କି ପ୍ଲାଣ୍ଟ ବନ୍ଦ ନ କରି ଜରୁରୀ ମରାମତି ହୋଇଯାଏ। ପାଇପ୍ ବଦଳାଇବାର ଖର୍ଚ୍ଚ ଓ ବନ୍ଦ ସମୟ ଦୁଇଟି ହିଁ ବଞ୍ଚିଯାଏ।

କୋଲ୍ଡ ରିପେୟାର ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z814 + Z801 + Z711(P) + Z824 Glass Fibre Tape + SP98E1 Safety Solv CO_2 aerosol (ଆଗରୁ ସଫା କରିବା ପାଇଁ) + SP98S4 Strip It aerosol + Teflox HD thread sealant + ଗ୍ଲୋଭସ୍ ଓ ଆପ୍ଲିକେଟର। ପାଣି ତଳେ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ Z805 Aquamend ଓପସନାଲ୍।

USP: ସେଲ୍ଫ-ଲାଇଫ୍ କି ପଟ୍-ଲାଇଫ୍‌ର ଚିନ୍ତା ନାହିଁ — ଷ୍ଟୋର୍‌ରେ ସବୁବେଳେ ରଖିପାରିବେ ଏଭଳି ମେଣ୍ଟେନାନ୍ସ କିଟ୍। ପାଣି, ତେଲ, ବାଷ୍ପ, ରାସାୟନିକ ଓ ପାଣି ତଳେ — ସବୁ ପ୍ରକାରର ଲିକ୍‌କୁ ସମ୍ଭାଳେ।

ଲାଭ: 24 ଘଣ୍ଟା, ସାତ ଦିନ ପ୍ରସ୍ତୁତ ରୁହେ। ଜରୁରୀକାଳୀନ କାମରେ ଘଣ୍ଟା ପରିବର୍ତ୍ତେ ମିନିଟ୍ ଲାଗେ। ହଠାତ୍ ପ୍ଲାଣ୍ଟ ବନ୍ଦ ହେବାର ଖର୍ଚ୍ଚ ବହୁତ ଗୁଣ କମିଯାଏ।

STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z814 + Z801 (ଜରୁରୀକାଳୀନ ଟ୍ୟୁବ୍ ପ୍ଲଗିଂ) + Z118 EQC-10 ଡେସ୍କେଲିଂ + 1170 NMB Ceramic-Metal Rebuild Putty + Z711(P) ଫାଟ ଭରଣ + 1180 NMB Ceramic Coat + 1190 Flow Surfacing + ES 70 2K ଥର୍ମାଲ୍ ଇନ୍ସୁଲେସନ୍।

USP: ଗୋଟିଏ ଥର ଟିମ୍ ଆସିଲେ ଡେସ୍କେଲିଂ, ଟ୍ୟୁବ୍ ସିଟ୍ ପୁଣି ତିଆରି, ପ୍ରବାହକୁ ପୂର୍ବ ଅବସ୍ଥାକୁ ଆଣିବା ଆଉ ଇନ୍ସୁଲେସନ୍ — ସବୁ ହୋଇଯାଏ। ହିଟ୍ ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ ଉନ୍ନତ ହୁଏ, ଯାହା ବିଜୁଳି ବିଲ୍‌ରେ ଦେଖାଯାଏ। Z711(P) + 1170 + 1180/1190 ର ଏହି ଲେୟରିଂ ଆଉ କାହାର ନାହିଁ।

ଲାଭ: ଟ୍ୟୁବ୍ ସିଟ୍ ପୁଣି ତିଆରି କରାଇଲେ ବଦଳାଇବା ତୁଳନାରେ 50-70% ଖର୍ଚ୍ଚ ବଞ୍ଚିଯାଏ। ଦୁଇ ସର୍ଭିସ୍ ମଧ୍ୟରେ ସମୟ 2-3 ଗୁଣ ବଢ଼ିଯାଏ। ଯୋଜନା କରି ବନ୍ଦ ରଖିବାର ସମୟ ମଧ୍ୟ କମିଯାଏ।

କୋଲ୍ଡ ରିପେୟାର ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z704 + Z814 + Z801 + Z711(P) + 815 SPL Steel Putty NMB + 1170/1180/1190 (ଭିତର ପୃଷ୍ଠ) + 1040 TST + 718 EGF + 727 SHP (ବାହାର) + 1311 Corrokote FLX (ଏକ୍ସପାନସନ୍ ଜଏଣ୍ଟ) + Tank boot seal kit.

USP: ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାର, ଗୋଟିଏ ୱାରେଣ୍ଟି — ଟାଙ୍କିର ଭିତର ଓ ବାହାର ପୁରା ମରାମତି, ସାଙ୍ଗରେ ଫ୍ଲୋଟିଂ ରୁଫ୍ ମରାମତି ଓ ବୁଟ୍ ସିଲିଂ ମଧ୍ୟ।

ଲାଭ: ନୂଆ ଟାଙ୍କି କିଣିବାର ବଡ଼ ଖର୍ଚ୍ଚରୁ ବଞ୍ଚାଏ। ଟାଙ୍କି ଶୀଘ୍ର ପୁଣି କାମରେ ଲାଗେ। ପ୍ରତ୍ୟେକ କାମ ପାଇଁ ଜବାବଦେହୀ ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାରର।

IV. ଫ୍ଲୋରିଂ & କଂକ୍ରିଟ୍ ଫ୍ୟାମିଲୀ

STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: 756 Stanfloor ପ୍ରାଇମର୍ + 750 Stanfloor ମରାମତି + 753 Anti-Carbonation Densifying Coating + 1311 Corrokote FLX (ଏକ୍ସପାନସନ୍ ଜଏଣ୍ଟ) + 727 SHP।

USP: ଭିତରକୁ ପଶି ଘନୀଭୂତ ହୋଇ, ଆଣ୍ଟି-କାର୍ବୋନେସନ୍ ବେରିଅର୍ ତିଆରି କରି ପାଣି ପଶିବାକୁ ବନ୍ଦ କରେ, RCC କୁ ପୁଣି ମଜବୁତ୍ କରେ, ଆଉ ଶୈବାଳ ଓ ଫଙ୍ଗସ୍ ବଢ଼ିବାକୁ ଦିଏ ନାହିଁ। କମ୍‌ରେ କମ୍ 3-5 ବର୍ଷ ପାଇଁ ୱାରେଣ୍ଟି ସହ ସୁରକ୍ଷା।

ଲାଭ: ଶକ୍ତି, ଦେଖାଣ & ପାଣିପାଗ ସହ୍ୟ କରିବାର ଶକ୍ତି — ସବୁ ପୁଣି ଫେରାଏ। ସମୁଦ୍ର କୂଳରେ ମୌସୁମୀ ମାରୁଥିବା ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚର & ପୁରୁଣା କାରଖାନା ପାଇଁ ବିଶେଷ ଦରକାରୀ — ରିବାର୍‌ର କରୋଜନ୍ ଓ କଂକ୍ରିଟ୍ ଖସିପଡ଼ିବାରୁ ବଞ୍ଚାଏ।

V. ପ୍ରତ୍ୟେକ ଇଣ୍ଡଷ୍ଟ୍ରି ପାଇଁ ଟର୍ନକୀ ସେବା

STANVAC DATA CENTER UPTIME™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Cable Survival + Panel Fire Immunity + Firestop Barrier + Dielectric Flooring + Transformer Guard + Battery / UPS Bank Protection.

USP: Tier III ଓ Tier IV ଡାଟା ସେଣ୍ଟର ପାଇଁ ଆରମ୍ଭରୁ ଶେଷ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ନିଆଁରୁ ବଞ୍ଚିବା ଓ ବିଦ୍ୟୁତ୍‌ର ଭରସା — IEC-60331-21 କେବୁଲ୍ ସର୍ଭାଇଭାଲ୍‌କୁ IS 15652:2006 ଡାଇଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ ଫ୍ଲୋରିଂ ସହିତ ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାର ମିଶାଇ ଦେଉଥିବା ଏକମାତ୍ର ଅଫର୍।

ଲାଭ: Tier III ଓ Tier IV ଅପଟାଇମ୍ ପ୍ରତିଶ୍ରୁତି ପୂରା କରେ। ଛଅରୁ ଅଧିକ ଠିକାଦାରଙ୍କ କାମ ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାରକୁ ମିଶାଇଦିଏ। ବୀମା-ମାନର ଗ୍ଲୋବାଲ୍ ସାର୍ଟିଫିକେସନ୍ ପାଇଁ କୋଲୋକେସନ୍ ଓ ହାଇପରସ୍କେଲ୍ ଗ୍ରାହକ ନିଶ୍ଚିନ୍ତ ରୁହନ୍ତି।

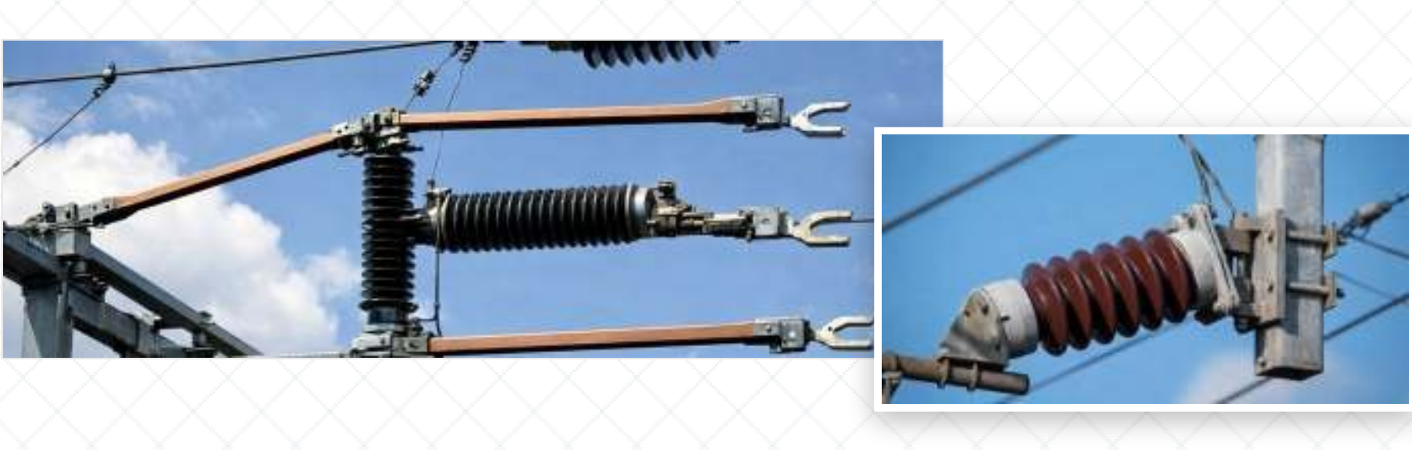
STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: DC Cable Survival (EC 43) + HVI 33 KV (ଇନଭର୍ଟର-ପାର୍ଶ୍ୱ ଓ କମ୍ବାଇନର୍ ବକ୍ସ) + 7007 Cold Galvanizing SHP (ମଡ୍ୟୁଲ୍ ମାଉଣ୍ଟିଂ ଗଠନ) + 2050 SHP (ଟ୍ରାକର୍ ଫ୍ରେମ୍) + 2080 Electrohyb SHP dielectric coating + Transformer Guard.

USP: DC ଆର୍କରୁ ନିଆଁ ଲାଗିବାର ଦୁର୍ବଳତାକୁ ଲକ୍ଷ୍ୟ କରି ତିଆରି ଏକମାତ୍ର ଏଭଳି ପ୍ୟାକେଜ୍ — EC 43 କେବୁଲ୍ ସର୍ଭାଇଭାଲ୍, HVI 33 KV ଇନ୍ସୁଲେସନ୍, 2080 Electrohyb SHP ଆଉ ପୁରା ସାଇଟ୍‌ର ଚାରିପାଖରେ କୋଲ୍ଡ ଗ୍ୟାଲଭାନାଇଜିଂ।

ଲାଭ: DC ଆର୍କ ନିଆଁକୁ ରୋକେ (EU ଓ US ବଜାରରେ ବୀମା ପାଇଁ ବାଧ୍ୟତାମୂଳକ)। ମଡ୍ୟୁଲ୍ ମାଉଣ୍ଟିଂ ଷ୍ଟ୍ରକ୍ଚରର ଆୟୁଷ 15 ବର୍ଷରୁ ଅଧିକ ବଢ଼ାଏ। ଇନଭର୍ଟର ଓ ଟ୍ରାନ୍ସଫର୍ମର୍‌ର ମେଣ୍ଟେନାନ୍ସ ବାରମ୍ବାର ଦରକାର ପଡ଼େ ନାହିଁ।

ପ୍ରତ୍ୟେକ ଇଣ୍ଡଷ୍ଟ୍ରି ପାଇଁ ଟର୍ନକୀ ସେବା



STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: HVI 33 KV କାଟେନାରୀ ଇନ୍ସୁଲେସନ୍ (242 sq mm କପରରେ CPRI ପରୀକ୍ଷିତ BDV 76 KV ରୁ ଅଧିକ) + Z955 Strippex SL silicone tape + Cable Survival + 7007 Cold Galvanizing (GI ଗଠନ) + 2080 Electrohyb SHP ଡାଇଇଲେକ୍ଟ୍ରିକ୍ କୋଟିଂ + Dielectric Flooring (ଟ୍ରାକସନ୍ ସବ୍‌ଷ୍ଟେସନ୍)।

USP: ବାନର, ପକ୍ଷୀ, ଘୁଡ଼ି ସୂତା ଓ ଧୂଆଁଧୂଳିରୁ 25 KV ଓ 33 KV AC ଟ୍ରାକସନ୍ ଲାଇନ୍‌ରେ ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭର ହେବାକୁ ଦିଏ ନାହିଁ। ସେହି ଏକା କାମରେ ଟ୍ରାକସନ୍ ସବ୍‌ଷ୍ଟେସନ୍‌ର ପୁରା ନିଆଁ ସୁରକ୍ଷା ମଧ୍ୟ ମିଳେ।

ଲାଭ: ଟ୍ରେନ୍‌କୁ ବିଳମ୍ବ କରାଉଥିବା ଓ ଯାତ୍ରୀଙ୍କ ଭରସା ନଷ୍ଟ କରୁଥିବା ମହଙ୍ଗା OHE ଫ୍ଲାସ୍‌ଓଭରକୁ ରୋକେ। କାଟେନାରୀ ଇନ୍ସୁଲେଟରର ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇଫ୍ ବଢ଼ାଏ। RDSO ଓ ଗ୍ଲୋବାଲ୍ ମେଟ୍ରୋ ମାନଦଣ୍ଡ ପୂରଣ କରେ।

STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

ଟେକ୍ନୋଲୋଜି: Z102 Cleanaire 1200 (ରଙ୍ଗ ଓ ଆଲୁମିନିୟମ୍ ପାଇଁ ସୁରକ୍ଷିତ କୋଏଲ୍ କ୍ଲିନର୍) + Acid Foam (କପର କୋଏଲ୍‌ର ସ୍କେଲ ପାଇଁ) + 1040 TST + 727 SHP (କେସିଂ) + SL WPG Aquatherm grease (କୁଲିଂ ଟାୱାର୍ ପମ୍ପ) + 944 Synthoglass Wrap (କୁଲିଂ ୱାଟର୍ ପାଇପିଂ ମରାମତି)।

USP: ଚିଲର୍, AHU, କୁଲିଂ ଟାୱାର୍‌ର ଓ କଣ୍ଡେନ୍ସର୍‌ର ମେଣ୍ଟେନାନ୍ସ ପାଇଁ ଗୋଟିଏ ଠିକାଦାର ଯଥେଷ୍ଟ — 4-5 ଅଲଗା ଠିକାଦାର ବଦଳରେ ଗୋଟିଏ Stanvac ସ୍କୋପ୍‌ରେ ସବୁ ହୋଇଯାଏ।

ଲାଭ: କୁଲିଂ ଭଲ ହେଲେ ବିଜୁଳି ବିଲ୍‌ରେ ସ୍ପଷ୍ଟ ସାଶ୍ରୟ ଦେଖାଯାଏ। ଚିଲର୍, AHU ଓ କୁଲିଂ ଟାୱାର୍‌ର ସର୍ଭିସ୍ ଲାଇଫ୍ ବଢ଼ାଏ। ସଫା କୋଏଲ୍‌ରେ ଭିତରର ପବନ ମଧ୍ୟ ଭଲ ରହେ ଓ ମେସିନ୍ ବେଶୀ ଭରସାଯୋଗ୍ୟ ହୁଏ।

Plot No.: 551. Pace City-II, Sector-37, Gurugram Haryana - 122001, India
Website: www.stanvac.com
Contact No: +91-8527199811 E-mail: sales@stanvac.com