

ବିଶ୍ୱର ପ୍ରଥମ ଅନେକ ରସାୟନ ମିଶିଥିବା, ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ଆଡ଼ହେଣନ୍ କଳଙ୍କି ରୂପାନ୍ତରକ — **TRIARMOR** ଟେକ୍ନୋଲୋଜୀରେ ତାଲିଆଏ

Steel ଓ Pipelines ପାଇଁ Industrial Rust Converter

Z 704 RUSTEX – NMB

ଯେଉଁଠି abrasive blasting କରିହେବ ନାହିଁ, ସେଠି steel structures, tanks ଓ pipelines ଉପରେ Z 704 RUSTEX – NMB କୁ rust converter ଓ adhesion primer ଭାବେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ।

ପ୍ରମାଣିତ କଳଙ୍କି ରୂପାନ୍ତରକ — ଏବେ 2026 ପାଇଁ ନୂଆ ଜଙ୍ଗରେ ତିଆରି।

କର୍ଷ କର୍ଷ ଧରି ରହୁଥିବା କୋଟିଂ — ଯେଉଁ ଇସ୍ପାତକୁ ନ୍ହାନ୍ତି କି ଗ୍ରାହଣ କରାଯାଇ ପାରିବ ନାହିଁ ତା ଉପରେ ମଧ୍ୟ।

5%

ଭାରତରେ ପ୍ରତିବର୍ଷ କ୍ଷୟ ଯୋଗୁଁ ଏତିକି GDP ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଏ।

75%

କୋଟିଂ ଖରାପ ହେବାର ମୂଳ କାରଣ ହେଉଛି ପୃଷ୍ଠ ଠିକ୍ ଭାବେ ପ୍ରସ୍ତୁତ ନ ହେବା।



ପୂର୍ବରୁପରେ

ଏହା ଆଗରୁ ଘଟିସାରିଛି

— **India — GAIL pipeline, 2014.** Nagaram ରେ କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଏକ ଗ୍ୟାସ୍ ପାଇପଲାଇନ୍ ଅନେକ ଦିନ ଧରି ଲିକ୍ ହେଉଥିଲା, ତାପରେ ବିସ୍ଫୋରଣ ହେଲା — ପ୍ରାୟ 22 ଜଣଙ୍କ ମୃତ୍ୟୁ ହେଲା ଆଉ ଗାଁଟି ପୋଡ଼ି ଗଲା।

— **Genoa, Italy — 2018.** ଇସ୍ପାତ କେବୁଲ କ୍ଷୟ ହୋଇଯିବାରୁ ମୋରାଣ୍ଟି ରୋଡ ଟ୍ରିକ୍ ଭାଙ୍ଗିପଡ଼ିଲା, 43 ଜଣ ମରିଗଲେ।

ଭଲ ଦେଖାଯାଉଥିବା କୋଟିଂ ତଳେ କଳଙ୍କି କାନ୍ଥକୁ ପଟଳା କରିଦିଏ, ଫ୍ରେମକୁ ଦୁର୍ବଳ କରେ, ମେସିନ୍‌କୁ ଖରାପ କରିଦିଏ — ଆଉ ଶେଷରେ ଲିକ୍ ହୁଏ, ଜଳେ କି ଭାଙ୍ଗିପଡ଼େ।

ତାରି କାମ ଏକ କୋଟ — ଏକ ନିଆରା ଅନେକ-ରସାୟନ ଫର୍ମୁଲା।

ଏହା କଳଙ୍କିକୁ **ବଦଳାଇଦିଏ**, ଇସ୍ପାତକୁ **ସିଲ୍** କରେ, ଟପକୋଟକୁ **ଲଗାଇଦିଏ** — ଆଉ **କର୍ଷ କର୍ଷ ରୁହେ**। ଅନେକ ରସାୟନ ମିଶିଥିବାରୁ ଏହା ପ୍ରତ୍ୟେକ ଗାତର ମୂଳ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ କଳଙ୍କି ପାଖରେ ପହଞ୍ଚିଯାଏ, ଯେଉଁଠି ଗୋଟିଏ ରସାୟନ ଉପରେ ଉପରେ ମାତ୍ର ଛୁଏ; ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ବନ୍ଧନ ଇସ୍ପାତ ଓ ଟପକୋଟ ଦୁଇଟିକୁ ପୃଥ୍ ଭାବେ ଧରିରଖେ।

ପଇସା ଫେରି ଆସେ — ପ୍ରମାଣିତ — ସ୍ୱାଧୀନ ଭାବେ ହୋଇଥିବା କ୍ଷୟ ଅନୁପତ୍ତାନ।

ସିଧାସଳଖ କଳଙ୍କି ଉପରେ ରଙ୍ଗ ନ କରି, Z 704 **TriArmor** ଦ୍ୱାରା ବନ୍ଧିତ ପୃଷ୍ଠ ଉପରେ କୋଟିଂ କଲେ — ଏହା ପ୍ରମାଣିତ ହୋଇଛି ଯେ:

★ ଇସ୍ପାତକୁ ପ୍ରାୟ **2× ଅଧିକ ଲୋର୍ସ୍ ସହ** ଧରିରଖେ

★ ଖରାପ ହେବା ପୂର୍ବରୁ ପ୍ରାୟ **2× ଅଧିକ ସମୟ** ରୁହେ

★ **ଉଠିଯିବା, ଫୁଲିଯିବା ଓ ଫିଲ୍ଡ ତଳେ କ୍ଷୟ**କୁ ବହୁତ ଭଲ ଭାବେ ଅଟକାଇ ରଖେ

ପୁନଃରଙ୍ଗ ଆଧା ହୋଇଯାଏ — ଆଉ ପ୍ରତ୍ୟେକ ପୁନଃରଙ୍ଗ ବଞ୍ଚିଲେ ଖର୍ଚ୍ଚ, ଡାଉନଟାଇମ୍ ଓ **ହଟ-ସ୍ପାଟ୍ ନିଆଁ ବିପଦ** ମଧ୍ୟ ବଞ୍ଚିଯାଏ।

ସାଧାରଣ ରୂପାନ୍ତରକ VS Z 704 — ପାର୍ଥକ୍ୟ

ସାଧାରଣ, ଗୋଟିଏ ରସାୟନର ରୂପାନ୍ତରକ	Stanvac Z 704 — TriArmor ଅନେକ ରସାୟନ + ନାନୋ-ବନ୍ଧନ
ଗୋଟିଏ ରସାୟନ — ଉପର ପୃଷ୍ଠକୁ ମାତ୍ର ଛୁଏ	ଅନେକ ରସାୟନ ମିଶି — ପ୍ରତ୍ୟେକ ଗାତ ଭିତରକୁ ଗଭୀର ଯାଇ କାମ କରେ
ଛିତ୍ର ଥିବା ଫିଲ୍ଡ; ଟପକୋଟ ସହ ଲାଗେ ନାହିଁ	ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ବନ୍ଧନ ସିଲ୍ କରି ଟପକୋଟ ସହ ଲଗାଇଦିଏ — ନୀଳ-କଳା ରଙ୍ଗ ହିଁ ପ୍ରମାଣ ଯେ କାମ ହୋଇଛି
ଗୋଟିଏ ଋତୁ ମଧ୍ୟରେ ପୁଣି କଳଙ୍କି ଧରେ	କର୍ଷ କର୍ଷ ଧରି ରୁହେ — ଏପୋକ୍ସି ପ୍ରାଇମର ତଳେ 500+ ଘଣ୍ଟା ଲୁଣ ସ୍ତେ ପରୀକ୍ଷାରେ ଠିକ୍ ରହେ
ଲୁଣ ଓ ଅମ୍ଳର ବଳକା ଅଂଶ ଭିତରେ ରହିଯାଏ — ଫିଲ୍ଡ ତଳେ ଗାତ ବଢ଼ିଗଲେ	ସାଧାରଣ ଭାବେ ଧୋଇଦେଲେ ବଳକା ଲୁଣ ଓ ଅମ୍ଳ ରହିଲେ ମଧ୍ୟ ତଳେ — ତଳେ ସେମାନଙ୍କ ପ୍ରଭାବ ଖତମ୍ କରି ମଜବୁତ୍ ଭାବେ ସିଲ୍ କରିଦିଏ

ଏହା କେଉଁଠି ନିଜର ଜାଗା ବନାଇ ନେଇଛି

ଡାଲୁଥିବା ପ୍ଲାଣ୍ଟ — ଅଣ୍ଟାରେ ଲଗାଯାଏ, କୌଣସି ଗ୍ରିଡ଼ ନାହିଁ; ପ୍ଲାଣ୍ଟ ବନ୍ଦ କରିବାର ପରକାର ନାହିଁ, ମେସିନ୍ କି ମାଲ ପାଖରେ ଛାଣିବୁଁ ଗ୍ରିଡ଼ ରହେ ନାହିଁ।

ନିଆଁ ବିପଦ & ହଟ-ସ୍ପାଟ୍ ମନା ଥିବା ଅଞ୍ଚଳ — ଟିଆଇନେରା, ଗ୍ୟାସ୍, ପଲ୍ଲଭେଣ୍ଟ ଓ ଧୂଳି ଥିବା ଅଞ୍ଚଳ; ଅଣ୍ଟାରେ ବ୍ରେକ୍‌ରେ ଲଗାଯାଏ, ଏକ୍ସ୍‌ଟ୍ରି ପୁଲିଙ୍ଗ୍ ମଧ୍ୟ ରଠେ ନାହିଁ।

ଲୁଣ ଓ ଅମ୍ଳ ଭରା ଜାଗା — ସମୁଦ୍ର କୂଳ, ସୀର, ରାସାୟନିକ ଓ ଏଫ୍‌ଏସ୍ ପ୍ଲାଣ୍ଟର ଇସ୍ପାତ; ଷୋଲ ଶୁଖାରୁ, ତାପରେ Z 704 ବଳକା ଅଂଶ ତଳେ ପଶି କାମ କରି ତାକୁ ସିଲ୍ କରିଦିଏ।

ରିଫାଇନେରୀ • ପ୍ରେଡ୍ରେକେମିକାଲ୍ • ସୀର • ପାଖୀର • ଷ୍ଟିଲ୍ ପ୍ଲାଣ୍ଟ • ଟାଙ୍କି & ପାଇପଲାଇନ୍ • ବନ୍ଦର & ମେରିନ୍ — ଆଉ ଯେକୌଣସି ଭାରି ଶିଳ୍ପରେ, ଯେଉଁଠି ପ୍ଲାଣ୍ଟ ଡାଲୁଥିଲେ ମଧ୍ୟ ଇସ୍ପାତକୁ ପୁରକ୍ଷା ଦେବାକୁ ପଡ଼େ।

କେମିତି ବ୍ୟବହାର କରିବେ

1	2	3	4
ଧୋଇ & ଶୁଖାନ୍ତୁ	ମିଶାନ୍ତୁ (5–6 ମିନିଟ୍)	ବ୍ରସ୍ କିମ୍ବା HVLP	6–24 ଘଣ୍ଟା ମଧ୍ୟରେ ଟପକୋଟ

ଟିପ୍: ସମୁଦ୍ର କୂଳ କି ଅମ୍ଳ-ଧୂଆଁ ଥିବା ଇସ୍ପାତରେ, ପ୍ରଥମେ ମିଠା ପାଣିରେ ଧୋଇ ଏହାର ପ୍ରଭାବ ଖତମ୍ କରି ଶୁଖାନ୍ତୁ।

କ୍ଷାରୀୟ ଅବଶେଷ ପାଇଁ ନୁହେଁ (ସିମେଣ୍ଟ/ଚୂନ ଛିଟା, କଣ୍ଟ୍ରିକ୍ ଅଞ୍ଚଳ) + ହଟାନ୍ତୁ + ପ୍ରଥମେ ପ୍ରଭାବ ଖତମ୍ କରି ଧୋଇଦିଅନ୍ତୁ।

ମାଗଣାରେ ସାଇଟ୍ ଡ୍ରାୟିଙ୍ଗ୍ ପାଇଁ କୁହନ୍ତୁ

ଆପଣଙ୍କ ପ୍ଲାଣ୍ଟରେ ସବୁଠାରୁ ଖରାପ କଳଙ୍କି ଧରିଥିବା ସ୍ଥାନରେ ବାନ୍ଧନ୍ତୁ। ବିଲା କଳଙ୍କି ସବୁ ହଟାନ୍ତୁ, ଆମେ ଆପଣଙ୍କ ସାମ୍ନାରେ ଏହାକୁ ଧୋଇ, ରୂପାନ୍ତର କରି ସିଲ୍ କରିଦେବୁ — **30 ମିନିଟ୍, ମାଗଣା** — ଆଉ ଆପଣ ନିଜ ଆଖିରେ ଦେଖିବେ କଳଙ୍କି ନୀଳ-କଳା ହୋଇଯାଉଛି।

sales@stanvac.com • +91-8527199811

କେନ୍ଦ୍ରୀୟ ଆଡେମ୍‌ସ୍2026 ସଂସ୍କରଣ • ସ୍ୱେଡିଫାୟର & ଆପ୍ଲିକେଟର ପାଇଁ

Z 704 RUSTEX – NMB

ଅନେକ-ରସାୟନ, ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ଆଡ଼ହେଣନ୍ କଳଙ୍କି ରୂପାନ୍ତରକ • **TriArmor** ଟେକ୍ନୋଲୋଜୀ • **ଡୁଇ-ପ୍ୟାନ୍**, ସାଇଟ୍‌ରେ ମିଶାଯାଏ, ପାଣି-ଆଧାରିତ

ଉତ୍ପାଦ ବିବରଣୀ

Z 704 RUSTEX – NMB ହେଉଛି ହାତରେ କି ପାଖୀର ଟୁଲ୍‌ରେ ତିଆରି କରାଯାଇଥିବା ଇସ୍ପାତ (St 2 / St 3) ପାଇଁ ଏକ କଳଙ୍କି ରୂପାନ୍ତରକ ଓ ଆଡ଼ହେଣନ୍ ପ୍ରାଇମର, ଯେଉଁଠି ଛାଣିବୁଁ କରିହେବ ନାହିଁ। ଏହାର **TriArmor ଅନେକ-ରସାୟନ** ମିଶି ଏକାଠି କାମ କରି କ୍ଷୟ ଗାତର ମୂଳ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ବଳକା କଳଙ୍କି ପାଖରେ ପହଞ୍ଚିଯାଏ, ସାଙ୍ଗକୁ ଏକ **ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ସ୍ତର** ଏକ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ରୂପାନ୍ତରିତ ଇସ୍ପାତ ଓ ଅନ୍ୟ ପାର୍ଶ୍ୱରେ ଲଗାଯାଇଥିବା ଟପକୋଟ ସହିତ ମଜବୁତ ଭାବେ ଲାଗିଯାଏ। ପୂରା ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ପାଇଁ ଏହି ଉତ୍ପାଦ ସାଇଟ୍‌ରେ ତାଜା ମିଶାଯାଏ, ଆଉ ପୁରା ରୂପାନ୍ତର ହେଲା କି ନାହିଁ ତାହା ସମାନ ନୀଳ-କଳା ରଙ୍ଗ ଦେଖି ବୁଝିହୁଏ।

ଏହା କେମିତି କାମ କରେ

- ଅନେକ ରସାୟନର ରୂପାନ୍ତର** — ଗାତ ଭିତରର ଥିବା ସମେତ ବଳକା ଆଇରନ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍‌କୁ ଏକ ମଜବୁତ, ଲାଗି ରହିଥିବା, ନିଷ୍ପିୟ ପ୍ରଭୁତ୍ୱ ବଦଳାଇଦିଏ, ଯାହା ପାଖରେ ଗୋଟିଏ ରସାୟନର ରୂପାନ୍ତରକ ପହଞ୍ଚିପାରେ ନାହିଁ।
- ନାନୋ-ମଲିକ୍ୟୁଲାର ବନ୍ଧନ** — ରୂପାନ୍ତରିତ ଇସ୍ପାତ ଓ ଟପକୋଟ ମଧ୍ୟରେ ଏକ ମଜବୁତ ରାସାୟନିକ ସେତୁ ତିଆରି କରେ; ଏହା ପୃଷ୍ଠରେ ବସିଥିବା ଗୋଟିଏ ଫିଲ୍ଡ ନୁହେଁ, ବରଂ ଟୁଇଟିଲ୍ ଆଣ୍ଟିପକାଇ ଧରୁଥିବା ଏକ ଆଡ଼ହେଣନ୍ ବ୍ରସ୍।
- ଡ଼ାଏ ଅପ୍ରଭାରେ ଆଡ଼ହେଣନ୍** — ଏହି ମଜବୁତ ବନ୍ଧନ ପାଣି ଦ୍ୱାରା ଉଠିଯିବାକୁ ଦିଏ ନାହିଁ; ଆର୍ଦ୍ରତା ଭିତରକୁ ପହଞ୍ଚିଗଲେ ମଧ୍ୟ କୋଟିଂ ଲାଗି ରୁହେ।
- ସିଲ୍ & ନିଷ୍ପିୟ** — ଫିଲ୍ଡ ତଳେ କ୍ଷୟ ପାଇଁ ଦରକାରୀ ରାସାୟନିକ ମିଳେ ନାହିଁ; କଳଙ୍କି ବଡ଼ କୋଟିଂକୁ ଉଠାଇ କି ଫୁଲାଇ ପାରେ ନାହିଁ।

କାମ & ବ୍ୟବହାର ତଥ୍ୟ

ମିଶାଇବା	କିଏ ସହିତ ଯାହା ମିଳେ ତାହା ମାତ୍ର; ସମାନ ଭାବେ ମିଶିବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ 5–6 ମିନିଟ୍ ମିଶାନ୍ତୁ। ସାଇଟ୍‌ରେ ତାଜା ମିଶାଯାଏ।
pH (ମିଶିତ)	2–4
ସର୍ବ ଲାଭ	3–4 ଘଣ୍ଟା
କଭରେଜ୍	ହାରାହାରି ପ୍ରତି ଲିଟରରେ ପ୍ରତି କୋର୍ସ୍ ପାଇଁ 7 m ² (ପୃଷ୍ଠ ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ)। କଳଙ୍କି କମ ଥିଲେ ସର୍ବାଧିକ 10 sqm /ltr & କଳଙ୍କି ବହୁତ ଭାରି, ଉଠିପକ୍ଷୁଥିବା, ପାଣି ଛୁଷୁଥିବା ହେଲେ ସର୍ବନିମ୍ନ 5-6 sqm /ltr।
ଲଗାଇବା	ବ୍ରସ୍, ରୋଲର୍ କିମ୍ବା HVLP ସ୍ପ୍ରେ
ବ୍ୟବହାର / ଲଗାଇବା ତାପମାତ୍ରା	1°C to 70°C
ରୂପାନ୍ତର ଟିମ୍	ଲାଲ-ବାଦାମୀ କଳଙ୍କି ନୀଳ-କଳା ରଙ୍ଗକୁ ବଦଳିଯାଏ; କମଳା ରଙ୍ଗ ରହିଗଲେ ବ୍ରସ୍‌ଟୁ ପୁଣି କୋର୍ସ୍ କରିବାକୁ ପଡ଼ିବ
ଟପକୋଟ ଲଗାଇବାର ସମୟସୀମା	24 ଘଣ୍ଟା ମଧ୍ୟରେ ଟପକୋଟ
ମେକ ଖାଉଥିବା ଟପକୋଟ	ଏପୋକ୍ସି, ପଲିୟୁରିଥେନ୍, ଆଇକିଏ, TPA
ଲୁଣ-ସ୍ତେ ପରୀକ୍ଷାରେ ଫଳାଫଳ	500+ ଘଣ୍ଟା (ଏପୋକ୍ସି ଟପକୋଟ ସହିତ ସିଷ୍ଟମ୍)
ପ୍ୟାକେଜିଂ	1 / 5 / 20 kg kits

ପୃଷ୍ଠ ପ୍ରସ୍ତୁତି & ମଇଳା ସମ୍ପର୍କରେ ମାର୍ଗଦର୍ଶନ

- ସାଧାରଣ ପ୍ରସ୍ତୁତି**: ହାତରେ କି ପାଖୀର ଟୁଲ୍‌ରେ ତିଆରି କଳଙ୍କି, ସ୍ପେଲ୍ ଓ ପୁରୁଣା କୋଟିଂ ହଟାନ୍ତୁ (St 2 / St 3); ତେଲ ଓ ଗ୍ରାସ୍ ସଫା କରନ୍ତୁ; ଧୋଇ ଶୁଖାନ୍ତୁ।
- ଲୁଣ ଅବଶେଷ (କ୍ଲୋରାଇଡ୍, ସଲଫେଟ୍)**: ଲଗାଇବା ପୂର୍ବରୁ ମିଠା ପାଣିରେ ଧୋଇ ଶୁଖାନ୍ତୁ — ଏହା ତିଲା ଲୁଣକୁ ଧୋଇ ପକାଇଦିଏ; ତାପରେ Z 704 ବଳକା ଲୁଣ ତଳେ କାମ କରି ମଜବୁତ ଭାବେ ସିଲ୍ କରିଦିଏ। ଏଭଳି ସିଲ୍ ହୋଇଥିବା ପୃଷ୍ଠ ସେହି ଫୁଲିଯିବା ସମସ୍ୟାକୁ ଅଟକାଇ ଦିଏ, ଯାହା ଦ୍ୱାରା ବଳକା ଲୁଣ ଅନ୍ୟ ଗୋଟିଏ-ରସାୟନ ରୂପାନ୍ତରକକୁ ହରାଇଥାଏ।
- ଅମ୍ଳ ଅବଶେଷ / ଅମ୍ଳ-ଧୂଆଁ ଅଞ୍ଚଳ**: ଏଠାରେ ଏହା ବଢ଼ିଥାଏ ଏହା — ମିଶାଯାଇଥିବା ଉତ୍ପାଦ ନିଜେ ଅମ୍ଳୀୟ (pH 2–4) ଥିବାରୁ ଅମ୍ଳ ଧୂଆଁ ଦ୍ୱାରା ତାକୁ ରହୁଥିବା କ୍ଷୟକୁ ରୋକିଦିଏ। ପ୍ରଥମେ ଭାରି କମା ହୋଇଥିବା କଳା ଧୋଇ ଶୁଖାନ୍ତୁ।
- କ୍ଷାରୀୟ ଅବଶେଷ — ବାପ**: ସିମେଣ୍ଟ କି ଚୂନର ଛିଟା ଏବଂ କଣ୍ଟ୍ରିକ୍ ଅଞ୍ଚଳର କମା ମଇଳା ରୂପାନ୍ତର ପ୍ରକ୍ରିୟାକୁ ବନ୍ଦ କରିଦିଏ। ଲଗାଇବା ପୂର୍ବରୁ ଏଭଳି ପୃଷ୍ଠକୁ ଧୋଇ ଏହାର ପ୍ରଭାବ ଖତମ୍ କରନ୍ତୁ।
- ଟିଗ୍ରାଫିକ୍ ବଦଳ ନୁହେଁ**: ଲଗାଇବା ପୂର୍ବରୁ ତେଲ, ଗ୍ରାସ୍, ମିଲ୍ ସ୍କେଲ୍ ଓ ଶିଉଳି ରକ୍ତି କେବିକ ମଇଳା ହଟାନ୍ତୁ।

ଲଗାଇବାର ପ୍ରକ୍ରିୟା

1. ଧୋଇ & ଶୁଖାନ୍ତୁ (ସମୁଦ୍ର କୂଳ/କ୍ଲୋରାଇଡ୍/ଅମ୍ଳ-ଧୂଆଁ ଇସ୍ପାତରେ ମିଠା ପାଣିରେ ଧୋଇବା ଜରୁରୀ) → **2.** ପୁରା କିଏ 5–6 ମିନିଟ୍ ମିଶାନ୍ତୁ → **3.** ବ୍ରସ୍, ରୋଲର୍ କି HVLP ରେ ଲଗାନ୍ତୁ & ଗାତ ଓ ଫାଟ ଭିତରକୁ ମଧ୍ୟ ପହଞ୍ଚାନ୍ତୁ → **4.** ଘରା ପୃଷ୍ଠ ନୀଳ-କଳା ହେଲା କି ନାହିଁ ଦେଖନ୍ତୁ; କମଳା ରଙ୍ଗ ରହିଗଲେ ସେହି ଅଂଶ ପୁଣି କୋର୍ସ୍ କରନ୍ତୁ → **5.** 24 ଘଣ୍ଟା ମଧ୍ୟରେ ଟପକୋଟ କରନ୍ତୁ।

କେଉଁଠି ବ୍ୟବହାର ହୁଏ

ତେଲ & ଗ୍ୟାସ୍ ରିଫାଇନିଂ — ପାଇପ ରାକ୍, ପ୍ରୋସେସ୍ କଲମ୍, ଏକ୍ସ‌ଟେଞ୍ଜର ଶେଲ୍, ପମ୍ପ/କମ୍ପ୍ରେସର ସ୍କ୍ରିଭ୍, ଫ୍ଲେୟର ଫ୍ରେମ୍, ସ୍କିଅର୍, ବ୍ରେକେର୍।

ପ୍ରେଡ୍ରେକେମିକାଲ୍ & ପଲିମର୍ — ଟ୍ରାକର ଓ ରିଆକ୍ଟରର ଫ୍ରେମ୍, ସାଇଲେନ୍ସ, କନଭେୟର ଗାଲେରୀ, ବ୍ୟାଗିଂ-ପ୍ଲାଣ୍ଟର ଇସ୍ପାତ।

ସୀର — ଆମୋନିଆ/ୟୁରିଆ ପ୍ଲାଣ୍ଟର ଇସ୍ପାତ, ପ୍ରିଲିଂ ଟାଏର, ଅମ୍ଳ ଓ ଏଫ୍‌ଏସ୍ ଅଞ୍ଚଳର ଇସ୍ପାତ, ପାଇପ ଟ୍ରିକ୍।

ଗ୍ୟାସ୍ ପ୍ରୋସେସିଂ & ବଣ୍ଟନ — ଗ୍ୟାସ୍ ପ୍ଲାଣ୍ଟ, LNG ଟର୍ମିନାଲ୍, କମ୍ପ୍ରେସର ଷ୍ଟେସନ୍, ସିଟି-ଗ୍ୟାସ୍ ନେଟୱାର୍କ, ମିଟର ଟ୍ରିକ୍।

ଫାର୍ମ, ଖାଦ୍ୟ & ପାନୀୟ — ପ୍ଲାଣ୍ଟ, ମେକାନାଇଜ୍ ଓ ପ୍ୟାକିଂ-ହଲର ଇସ୍ପାତ; କିଛି ମିଶିବାର ଡର ନାହିଁ, ସଫା ଫିନିସ୍।

ଇସ୍ପାତ & ଧାତୁ ପ୍ଲାଣ୍ଟ — କୋଲ୍-ଓବର, ସିଣ୍ଡର, ଡ୍ରାଷ୍ଟ-ଫର୍ନେସ୍ ଓ ରୋଲିଂ-ମିଲର ଫ୍ରେମ୍, ସ୍କ୍ରାପ୍‌ସ୍ଟେଲ୍।

ପାଖୀର ଉତ୍ପାଦନ — ବ୍ୟଲ୍‌ସ ଓ ESP ର ଫ୍ରେମ୍, ଟର୍କ୍ ଓ ଫ୍ଲୁର ଇସ୍ପାତ, କୋଇଲା ଉଠାବସା ପ୍ଲାଣ୍ଟ, କ୍ଲିଲିଂ-ଟାଏରର ଇସ୍ପାତ, ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ ଟାଏର।

ସିମେଣ୍ଟ — ପ୍ରିଫିଟର ଟାଏର, କିଲ୍ ସପୋର୍ଟ, କନଭେୟର ଗାଲେରୀ, ବ୍ୟାଗ-ହାଉସ ଓ ସାଇଲେନ୍ସ ଫ୍ରେମ୍।

ଟାଙ୍କି, ଟର୍ମିନାଲ୍ & ପାଇପଲାଇନ୍ — ଶେଲ୍ ଓ ଛାତ, ଫ୍ଲୋଟିଂ-ରୂଫର ରିମ୍, ବଣ୍ଟର ଇସ୍ପାତ, ଲୋଟିଂ ଟ୍ୟାଣ୍ଡି, ମେନିଫୋଲ୍ଡ। **ମେରିନ୍, ବନ୍ଦର & ଅଫସୋର** — କେଟି, ଗ୍ୟାଙ୍ଗ୍‌ବ୍ରେ, କ୍ରେନ୍, ପ୍ଲାଟଫର୍ମ ଓ ଜାକେଟ ଇସ୍ପାତ, ଲହରୀ ପଡୁଥିବା ଜାଗାର ପାର୍ଟି, ଲକ୍ ଗେଟ୍। **ପାଣି & ଅଳିଆ ପାଣି** — ଫେନ୍‌ସ୍ଟକ୍, ଗେଟ୍, ସ୍ପ୍ରିନ୍, କ୍ଲୋରିଫାୟର ଟ୍ରିକ୍, ଗାଲେରୀର ପାଇପ୍, ଚାଲିବା ରାସ୍ତା।

ଟ୍ରିକ୍, ରିଗିଡ୍‌ମି ଓ ରେଲ — ଗାର୍ଡର, ଟ୍ରାସ୍, ବେୟାରିଂ, ଟ୍ୟାଣ୍ଡି, OHE ମାଷ୍ଟ, ଖାଗନ୍, ଡିପୋର ଇସ୍ପାତ।

ଗୋଦାମ ସ୍ପ୍ରେୟର & ମାଲ ଉଠାବସା — କନଭେୟର, କ୍ରେନ୍, ବାଷ୍ଟିଂ, ରାଲ୍ଡ ଓ ପମ୍ପ ବଟି, ମୋଟର, ଯନ୍ତ୍ରର ସ୍ପ୍ରେୟର।

ସୀମା & ସୁରକ୍ଷା

ନିଷ୍ପାଦକ କରି ନ ଯାଇଲେ କ୍ଷାରୀୟ ମଇଳା ଥିବା ପୃଷ୍ଠ ପାଇଁ ଏହା ନୁହେଁ • ବହୁତ କ୍ଷୟ ହୋଇଥିବା ଇସ୍ପାତର ଫ୍ରେମ୍ ମଗାମିତ ପାଇଁ ଏହା ନୁହେଁ (ବଳକା ମୋଟେଲ ଦେଖି ନିଅନ୍ତୁ) • ମିଶାଇଲେ ଏହା ଅମ୍ଳ ହୋଇଯାଏ — ଗ୍ଲୋଇସ୍ ଓ ଆଖି ସୁରକ୍ଷା ପିନ୍ଧନ୍ତୁ; ବ୍ୟବହାର ପୂର୍ବରୁ SDS ପଢ଼ି ନିଅନ୍ତୁ।

STANVAC • SURFACE PROTECTION DIVISION

Plot 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram 122001 • +91-8527199811 • sales@stanvac.com • www.stanvac.com

ଏଠାରେ ଥିବା ଆଙ୍କାବା ନିଜ ଲାବରେଟୋରୀ ପରୀକ୍ଷା ଆଉ NCRB / ଇଣ୍ଡଷ୍ଟ୍ରି ଟ୍ୟାଣ୍ଡି ନିଆଯାଇଛି। ଏହାକୁ ସ୍ୱେଡିଫାୟର କରିବା ପୂର୍ବରୁ ନିଜେ ଯାଞ୍ଚ କରି ନିଅନ୍ତୁ।