PROTEÇÃO CERÂMICA CONTRA DESGASTE

Revestimentos antiabrasão e antierosão para moinhos de cimento

PARA APLICAÇÕES SELECIONADAS ABAIXO DE 120°C

01 PRIMER CERÂMICO

1180 NMB Ceramic Coat

PRIMER FLEXÍVEL · LIXAMENTO ST3

O Nano Molecular Bonding (NMB) ancora o 1180 no aço lixado a ST3, sem jateamento abrasivo, em aplicações especificadas. O primer cerâmico flexível resiste a trincas frágeis e ao descascamento, ajudando a manter todo o sistema aderido.

02 CAMADA CERÂMICA ANTIDESGASTE

731 ER XTREAM

RESISTÊNCIA AO DESGASTE COM NANOZIRCÔNIO

Esta massa reforçada com fibras usa, de forma exclusiva, nanozircônio duro para uma resistência à abrasão e à erosão substancialmente melhor que a dos revestimentos convencionais de esferas cerâmicas ou de zircônio padrão. O maior rendimento por kg reduz o consumo de revestimento.

MOINHOS DE CIMENTO

Unidades de moagem independentes e fábricas de cimento integradas



Vistas ilustrativas do problema e do resultado

01–05 Moagem & integradas · 06 Preparação de carvão integrada



O PÓ DE CIMENTO VARRE O REJUNTE E EXPÕE AS BORDAS DOS AZULEJOS DO SEPARADOR.

01

Revestimentos de separadores de moinhos de acabamento

APLICAÇÃO

Juntas desgastadas, bordas de azulejos e zonas locais de desgaste aprovadas em cones e carcaças de separadores de cimento.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer na superfície compatível preparada. O 731 ER XTREAM preenche o desgaste local e suaviza a transição para o revestimento íntegro.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Mantém o revestimento íntegro em serviço por mais tempo e reduz a quantidade de revestimento refeito na parada.



O PÓ FINO DE CIMENTO DESGASTA AS BORDAS DE ATAQUE E AS FACES DAS PALHETAS-GUIA FIXAS.

02 · TESTE EM CAMPO

Palhetas-guia de separadores de moinhos de acabamento

APLICAÇÃO

Desgaste local em palhetas-guia fixas de separadores de ar de moinhos de acabamento.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer no aço preparado. O 731 ER XTREAM reconstrói bordas e faces desgastadas até o perfil original. Mantenha o ângulo e o espaçamento das palhetas.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Ajuda a preservar o fluxo de ar pelo separador e prolonga a vida das palhetas-guia.



O PÓ DE CIMENTO ABRE SULCOS NO CORPO DO DESVIADOR ONDE O FLUXO MUDA DE DIREÇÃO.

03

Linhas de pó & corpos de desviadores

APLICAÇÃO

Curvas de linhas de cimento seco e cinzas volantes, além de desgaste local no interior de corpos de desviadores de pó.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer no metal. O 731 ER XTREAM reconstrói cavidades desgastadas e protege as superfícies atingidas pelo fluxo de pó.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Ajuda a manter a geometria do fluxo e reduz a substituição repetida de tubos e corpos de válvulas.



O PÓ FINO DESGASTA UM SULCO NA CARCAÇA DO MOINHO ATRÁS DA PLACA ELEVADORA.

04

Carcaça do moinho tubular sob as placas elevadoras

APLICAÇÃO

Superfícies de apoio desgastadas sob as placas elevadoras de aço nas câmaras de pré-secagem de moinhos tubulares.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer na carcaça exposta. O 731 ER XTREAM reconstrói a perda local até o perfil de apoio especificado antes da remontagem da placa.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Restaura a superfície de assentamento e protege a carcaça durante o próximo ciclo de manutenção das placas.



O PÓ ERODE AS BORDAS DO ROTOR E ALTERA O PERFIL DAS PÁS.

05

Bordas de rotores de ventiladores de pó de cimento

APLICAÇÃO

Desgaste local da borda de ataque em rotores de exaustão de pó de cimento, após avaliação da peça.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer na borda preparada. O 731 ER XTREAM restaura o perfil aprovado. Verifique folgas e balanceamento antes de religar.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Ajuda a manter o perfil das pás e reduz os reparos ou substituições repetidos do rotor.



FINOS DE CARVÃO EM ALTA VELOCIDADE DESGASTAM A PAREDE E A SAÍDA DO CICLONE.

06 · FÁBRICAS INTEGRADAS

Ciclones de carvão & tubos de saída

APLICAÇÃO

Entradas de ciclones de preparação de carvão, zonas de desgaste da parede e tubos de ligação em fábricas de cimento integradas.

TECNOLOGIA

O 1180 aplica o primer no substrato. O 731 ER XTREAM forma uma camada de desgaste de nanozircônio nos pontos de impacto do pó de carvão.

BENEFÍCIO AO CLIENTE

Reduz o afinamento local e protege o perfil do ciclone entre inspeções.

Confirme a temperatura máxima do metal, a condição do substrato e o tipo de partículas ou lama antes da especificação. Use a temperatura e a química aprovadas para serviço úmido em peças imersas.